

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# ТКАНИ АСБЕСТОВЫЕ

## Общие технические требования

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
Минск

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН МТК 73 «Асбестовые и безасбестовые фрикционные, уплотнительные теплоизоляционные материалы и изделия»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6 от 21 октября 1994 г.)

За принятие проголосовали:

| Наименование государства   | Наименование национального органа по стандартизации |
|----------------------------|---|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт                                       |
| Республика Армения         | Армгосстандарт                                      |
| Республика Беларусь        | Белстандарт   |
| Республика Грузия          | Грузстандарт  |
| Республика Казахстан       | Госстандарт Республики Казахстан                    |
| Кыргызская Республика      | Кыргызстандарт                                      |
| Республика Молдова         | Молдовастандарт                                     |
| Российская Федерация       | Госстандарт России                                  |
| Республика Узбекистан      | Узгосстандарт                                       |
| Украина                    | Госстандарт Украины                                 |

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 23.03.95 № 159 межгосударственный стандарт ГОСТ 6102—94 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1996 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 6102—78

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июль 2001 г.

© Издательство стандартов, 1995  
© ИПК Издательство стандартов, 2001

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

## ТКАНИ АСБЕСТОВЫЕ

## Общие технические требования

Asbestos cloths. General technical requirements

Дата введения 1996—01—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на асбестовые ткани, применяемые в качестве теплоизоляции, диафрагм при электролизе воды, а также для изготовления теплоизоляционных материалов, асботекстолитов, прорезиненных набивок, прокладочных колец и манжет.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.005—88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.4.028—76 Система стандартов безопасности труда. Респираторы ШБ-I «Лепесток». Технические условия

ГОСТ 12.4.068—79 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты дерматологические. Классификация и общие требования

ГОСТ 515—77 Бумага упаковочная битумированная и дегтевая. Технические условия

ГОСТ 2228—81 Бумага мешочная. Технические условия

ГОСТ 5530—81 Ткани упаковочные и технического назначения. Технические условия

ГОСТ 8828—89 Бумага-основа и бумага двухслойная водонепроницаемая упаковочная. Технические условия

ГОСТ 10354—82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 17308—88 Шпагаты. Технические условия

## 3 Характеристики

3.1 Ткани должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технических условий на конкретный ассортимент тканей и по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

## 3.2 Требования назначения

3.2.1 В зависимости от назначения асбестовые ткани подразделяют на марки, указанные в таблице 1.

Таблица 1

| Марка ткани | Массовая доля асбеста, %, не менее (справочная) | Рекомендуемая область применения   | Рекомендуемая температура, °C |              |
|-------------|---|--|-------------------------------|--------------|
|             |   |  | изолируемых поверхностей      | эксплуатации |
| AT-1C       | 84,5  | Для изготовления прорезиненных тканей, асботекстолитов, изделий промышленной техники*<br>В качестве теплоизоляционного материала | От 130 до 400                 | —            |

Издание официальное



Окончание таблицы 1

| Марка ткани   | Массовая доля асбеста, %, не менее (справочная) | Рекомендуемая область применения   | Рекомендуемая температура, °C |               |
|---|---|--|-------------------------------|---------------|
|   |   |  | изолируемых поверхностей      | эксплуатации  |
| АТ-1М   | 84,5  | Для изготовления прорезиненных тканей, асботекстолитов, изделий промышленной техники*  | От 130 до 400                 | —             |
| АТ-2  | 81,5  | В качестве теплоизоляционного материала<br>Для изготовления асботекстолитов и изделий промышленной техники.<br>В качестве теплоизоляционного материала | То же                         | —             |
| АТ-3  | 81,5  | То же  | *                             | —             |
| АТ-4  | 81,5  | Для изготовления изделий промышленной техники.<br>В качестве теплоизоляционного и прокладочного материала  | *                             | —             |
| АТ-5  | 81,5  | Для изготовления изделий промышленной техники.<br>В качестве теплоизоляционного материала  | *                             | —             |
| АТ-6  | 95,0  | В качестве диафрагмы при электролизе воды  | —                             | До 100        |
| АТ-7  | 90,0  | В качестве теплоизоляционного и прокладочного материала  | От 130 до 450                 | —             |
| АТ-8  | 90,0  | То же  | То же                         | —             |
| АТ-9  | 90,0  | В качестве теплоизоляционного материала  | То же                         | —             |
| АТ-12   | 84,5  | Для изготовления асботекстолитов и специальных изделий   | —                             | От 130 до 400 |
| АТ-13   | 81,5  | В качестве теплоизоляционного и прокладочного материала  | От 130 до 400                 | —             |
| АТ-16   | 95,0  | В качестве диафрагмы при электролизе воды, кроме электролизеров специального назначения  | —                             | До 100        |
| АТ-19   | 81,5  | Для изготовления компенсирующих прокладок при производстве древесно-стружечных плит  | —                             | От 130 до 220 |
| АСТ-1   | 78,5  | В качестве теплоизоляционного материала  | От 130 до 500                 | —             |
| АСТ-2 (АСТ-1Ж)  | 79,6  | Для пошива жарозащитной одежды   | —                             | —             |
| АЛТ-1   | 80,0  | Для изготовления высокопрочных асботекстолитов   | —                             | От 200 до 500 |
| АЛТ-5   | 80,0  | Для изготовления специальных изделий   | —                             | —             |
| АЛТ-6   | 70,0  | Для изготовления асботекстолитов электротехнического назначения  | —                             | —             |
| АЛТ-6М  | 70,0  | Для изготовления изделий специального назначения   | —                             | —             |
| АБТ-1   | 89,0**  | Для изготовления теплозащитных покрытий и высокопрочных пластиков.<br>В качестве теплоизоляционного материала  | —                             | До 500        |
| АБТ-1Б  | 89,0**  | Для изготовления теплозащитных материалов  | —                             | До 500        |
| ОТ-2  | 81,5  | В качестве оболочки для обтюраторных подушек   | —                             | —             |
| * Изделия промышленной техники — набивки, рукава, прокладочные кольца, манжеты. |   |  |                               |               |
| ** Массовая доля асбеста и базальта.  |   |  |                               |               |

Пример условного обозначения асбестовой ткани марки АТ-2 шириной 1040 мм:

*Ткань асбестовая АТ-2 1040 ГОСТ 6102—94*

То же, для ткани в тропическом исполнении:

*Ткань асбестовая АТ-2Т 1040 ГОСТ 6102—94*

3.2.2 По физико-механическим показателям ткани должны соответствовать нормам, указанным в таблице 2.

Таблица 2

| Марка ткани | Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup> |             | Разрывная нагрузка, Н (кгс), не менее |           | Потеря вещества при прокаливании, %, не более |
|-------------|---|-------------|---------------------------------------|-----------|---|
|             | Номин.                                    | Пред. откл. | по основе                             | по утку   |   |
| АТ-1С       | 1000                                      | ±100        | 650(65)                               | 270(27)   | 29,0  |
| АТ-1М       | 1000                                      | ±100        | 700(70)                               | 300(30)   | 29,0  |
| АТ-2        | 1050                                      | ±100        | 500(50)                               | 170(17)   | 32,0  |
| АТ-3        | 1200                                      | ±150        | 500(50)                               | 200(20)   | 32,0  |
| АТ-4        | 1475                                      | ±225        | 450(45)                               | 170(17)   | 32,0  |
| АТ-5        | 1350                                      | ±150        | 680(68)                               | 250(25)   | 32,0  |
| АТ-6        | 3200                                      | ±200        | 2550(255)                             | 1500(150) | 19,0  |
| АТ-7        | 1550                                      | ±100        | 850(85)                               | 600(60)   | 23,5  |
| АТ-8        | 2100                                      | ±100        | 800(80)                               | 1000(100) | 23,5  |
| АТ-9        | 1125                                      | ±75         | 600(60)                               | 360(36)   | 23,5  |
| АТ-12       | 1000                                      | ±100        | 500(50)                               | 500(50)   | 29,0  |
| АТ-13       | 2600                                      | ±300        | 650(65)                               | 650(65)   | 32,0  |
| АТ-16       | 3200                                      | ±200        | 2150(215)                             | 1300(130) | 19,0  |
| АТ-19       | 2650                                      | ±200        | 950(95)                               | 1100(110) | 32,0  |
| АСТ-1       | 1050                                      | ±150        | 1000(100)                             | 400(40)   | 27,0  |
| АСТ-2       | 500                                       | ±50         | 350(35)                               | 270(27)   | 29,0  |
| АЛТ-1       | 850                                       | ±50         | 1000(100)                             | 400(40)   | 32,0  |
| АЛТ-5       | 450                                       | ±50         | 400(40)                               | 180(18)   | 37,5  |
| АЛТ-6       | 400                                       | ±50         | 500(50)                               | 250(25)   | 46,0  |
| АЛТ-6М      | 400                                       | ±50         | 500(50)                               | 250(25)   | 46,0  |
| АБТ-1       | 1000                                      | ±100        | 1200(120)                             | 800(80)   | 20,0  |
| АБТ-1Б      | 1050                                      | ±100        | 2500(250)                             | 270(27)   | 20,0  |
| ОТ-2        | 1250                                      | ±150        | 700(70)                               | 700(70)   | 32,0  |

Примечание — По согласованию с потребителем допускается устанавливать в технических условиях на конкретные марки тканей вместо показателя «потеря вещества при прокаливании» показатель «массовая доля асбеста».

3.2.3 Значение показателя «число нитей на 100 мм» должно быть указано в технических условиях на конкретные марки тканей.

### 3.3 Конструктивные требования

3.3.1 Ткани выпускают в рулонах.

3.3.2 Размеры тканей должны соответствовать указанным в таблице 3.

Таблица 3

В миллиметрах

| Марка ткани | Ширина                               |             | Толщина |              |
|-------------|--------------------------------------|-------------|---------|--------------|
|             | Номин.                               | Пред. откл. | Номин.  | Пред. откл.  |
| АТ-1С       | 1040<br>1350<br>1450<br>1550<br>1700 | +20<br>—30  | 1,6     | +0,2<br>—0,1 |

Окончание таблицы 3

| Марка ткани | Ширина                       |             | Толщина |              |
|-------------|------------------------------|-------------|---------|--------------|
|             | Номин.                       | Пред. откл. | Номин.  | Пред. откл.  |
| АТ-1М       | 1040<br>1350<br>1550<br>1700 | +20<br>—30  | 1,6     | +0,1<br>—0,2 |
| АТ-2        | 1040<br>1350<br>1550         |             | 1,7     | ±0,3         |
| АТ-3        | 1040<br>1350<br>1550         |             | 2,5     | +0,4<br>—0,5 |
| АТ-4        | 1040<br>1350<br>1550         |             | 3,1     | +0,4<br>—0,5 |
| АТ-5        | 1040<br>1350<br>1550         |             | 2,2     | +0,3<br>—0,4 |
| АТ-6        | 1550<br>1820                 |             | 3,6     | ±0,2         |
| АТ-7        | 1520                         |             | 2,4     | +0,1<br>—0,2 |
| АТ-8        | 1500                         |             | 3,3     | +0,2<br>—0,3 |
| АТ-9        | 1500                         |             | 2,0     | +0,2<br>—0,1 |
| АТ-12       | 1040                         |             | 1,6     | +0,2<br>—0,3 |
| АТ-13       | 1500                         |             | 4,4     | ±0,4         |
| АТ-16       | 1550<br>1820                 |             | 3,6     | ±0,2         |
| АТ-19       | 1800                         |             | 4,0     | ±0,2         |
| АСТ-1       | 1040<br>1350<br>1550         |             | 1,8     | +0,3<br>—0,4 |
| АСТ-2       | 1040<br>1550                 |             | 0,9     | ±0,1         |
| АЛТ-1       | 1000<br>1200<br>1550         |             | 1,2     | ±0,1         |
| АЛТ-5       | 1000<br>1200                 |             | 0,9     | +0,1<br>—0,2 |
| АЛТ-6       | 1040<br>1350                 |             | 0,9     | ±0,2         |
| АЛТ-6М      | 1040                         |             | 0,9     | ±0,2         |
| АБТ-1       | 1550                         |             | 1,6     | ±0,2         |
| АБТ-1Б      | 1550                         |             | 1,6     | ±0,2         |
| ОТ-2        | 1100                         |             | 1,6     | +0,1<br>—0,2 |

3.3.3 Длина рулона, количество и кратность отрезков должны быть установлены в технических условиях на конкретную марку ткани.

3.3.4 Наименование, величину и суммарное количество допускаемых ткацких пороков внешнего вида на длину рулона 25 м устанавливают в технических условиях на конкретную марку ткани.

#### 4 Требования безопасности

4.1 При работе с тканью в воздух рабочей зоны возможно выделение асбестосодержащей пыли.

Асбестосодержащая пыль обладает преимущественно фиброгенным действием, местом ее возможной кумуляции являются легкие. При вдыхании может вызвать заболевание легких — асбестоз.

4.2 Предельно допустимая концентрация пыли в воздухе рабочей зоны 2 мг/м<sup>3</sup> (максимально разовая) и 0,5 мг/м<sup>3</sup> (среднесменная), класс опасности III (Ф, К) по дополнению № 4 к списку предельно допустимых концентраций вредных веществ в воздухе рабочей зоны, утвержденному Министерством здравоохранения 26.05.88 № 4617—88.

4.3 Контроль за содержанием пыли в воздухе рабочей зоны осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005 и методических указаний «Измерение концентрации аэрозолей преимущественно фиброгенного действия», утвержденных 18.11.87 № 4436—87.

4.4 Участок выделения асбестосодержащей пыли должен быть оборудован приточно-вытяжной вентиляцией.

4.5 Работающие с асбестовой тканью в соответствии с «Типовыми отраслевыми нормами» должны быть обеспечены специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты для защиты органов дыхания от пыли — респираторами типа ШБ-1 «Лепесток» по ГОСТ 12.4.028.

Для защиты кожи рук применяют защитные дерматологические средства марки Пн по ГОСТ 12.4.068.

4.6 Асбестовая ткань пожаро- и взрывобезопасна.

4.7 Захоронение отходов асбестовой ткани (класс опасности 4) проводят в котлованах с соблюдением мероприятий, гарантирующих исключение разнесения асбестосодержащей пыли ветром в момент выгрузки методом смачивания или перевозки в бумажных или полиэтиленовых мешках по санитарным правилам «Порядок накоплений, транспортировки, обезвреживания и захоронения токсичных промышленных отходов», утвержденным 29.12.84 № 3183.

4.8 Дополнительные показатели безопасности устанавливают в нормативной документации на конкретный ассортимент тканей.

#### 5 Маркировка

5.1 К каждому рулону ткани, свернутому по 6.1, прикрепляют ярлык, маркированный в соответствии с требованиями ГОСТ 14192, с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя и (или) его товарного знака;
- наименования и марки ткани;
- номинальной ширины;
- номера партии;
- даты изготовления;
- количества, м<sup>2</sup>;
- обозначения настоящего стандарта и технических условий;
- буквы «Т» для ткани в тропическом исполнении.

#### 6 Упаковка

6.1 Ткани свертывают в рулоны.

Масса рулона должна быть не более 80 кг.

По согласованию с потребителем допускается увеличивать массу рулона.

Рулоны ткани упаковывают в один из следующих материалов или мешки из них: полиэтиленовую пленку марки Т или Н толщиной не менее 0,08 мм по ГОСТ 10354; упаковочную ткань по ГОСТ 5530;

бумагу по ГОСТ 515, ГОСТ 2228 или ГОСТ 8828;

нетканое тарное полотно по нормативной документации.

Рулоны перевязывают в двух местах техническим шпагатом по ГОСТ 17308 или шпагатом из химических волокон.

Допускается по согласованию с потребителем вместо перевязывания завязать конец мешка шпагатом.

Требования к упаковке тканей марок, предназначенных для работы в условиях тропического климата, должны быть указаны в технических условиях на эти ткани.

По согласованию с потребителем допускается применять другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность ткани при транспортировании и хранении.

---

 УДК 677.511.066:006.354

МКС 91.100.60

Л 65

ОКП 25 7420

Ключевые слова: ткани асбестовые, теплоизоляция, асботекстолит, прорезиненная набивка, прокладочное кольцо, манжета

---

Редактор *М.И. Максимова*  
 Технический редактор *И.С. Гришанова*  
 Корректор *Е.Д. Дульнева*  
 Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 14.06.2001. Подписано в печать 18.07.2001. Усл. печ. л. 0,93.  
 Уч.-изд. л. 0,70. Тираж 105 экз. С 1579. Зак. 703.

---

 ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

 Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
 Плр № 080102