

СССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 11477—65
Государственный комитет стандартов, мер и измерительных приборов СССР	КИНОПЛЕНКА Метод определения термостатной усадки Motion picture film. Determination of shrinkage	Группа У89

Настоящий стандарт распространяется на кинопленки на эфироцеллюлозной основе и устанавливает метод определения величины термостатной усадки кинопленок всех форматов.

1. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

- 1.1. Компаратор (например, марки ИЗА-2) или инструментальный микроскоп с точностью отсчета 1 мкм.
- 1.2. Термостат, обеспечивающий постоянство температуры с точностью $\pm 2^{\circ}\text{C}$.
- 1.3. Эксикатор диаметром 190 или 250 мм по ГОСТ 6371—64.
- 1.4. Насыщенные растворы солей (уксуснокислого магния — ГОСТ 10829—64 или азотистокислого натрия — ГОСТ 6194—52), обеспечивающие в эксикаторе относительную влажность воздуха $65 \pm 1\%$.

2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЯМ

- 2.1. Измерения кинопленки должны производиться в помещении с температурой плюс $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ и относительной влажностью воздуха $65 \pm 5\%$.

- 2.2. Кинопленку, предназначенную для испытания, отбирают из коробок с неповрежденной фабричной упаковкой. Образцы кинопленки длиной 100—120 мм, в количестве не менее двух, вырезают из рулона пленки на расстоянии не менее 3 м от его конца.

- 2.3. На отобранных образцах кинопленки отмечают чернилами или карандашом участки, подлежащие измерению. Для измерений в продольном направлении на каждой перфорационной дорожке отмечают перфорации, между кромками которых заключен участок в 20 шагов. На неперфорированной пленке по шаблону бритвой или иглой отмечают

Внесен Государственным
комитетом Совета
Министров СССР
по кинематографии

Утвержден Государственным
комитетом стандартов, мер
и измерительных приборов СССР
27/VIII 1965 г.

Срок введения
1/VII 1966 г.

участок, соответствующий 20 шагам перфорации. Для измерения в поперечном направлении делают две отметки у края пленки на расстоянии 3—4 см друг от друга, примерно в середине образца.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Образцы кинопленки с нанесенными отметками выдерживают не менее 16 ч в эксикаторе при относительной влажности воздуха $65 \pm 1\%$, после чего подвергают измерениям с помощью компаратора или инструментального микроскопа.

3.2. В продольном направлении на каждой перфорационной дорожке кинопленки измеряют участок, равный 20 шагам перфорации. В поперечном направлении измеряют ширину кинопленки в двух отмеченных местах. Параллельным испытаниям подвергают не менее двух образцов одной и той же кинопленки для получения четырех замеров в продольном и четырех замеров в поперечном направлениях.

3.3. После измерения проверяемые образцы кинопленки выдерживают в течение 6 ч в термостате при температуре $+70^{\circ}\text{C}$, затем снова выдерживают в течение не менее 16 ч в эксикаторе при указанных выше условиях и повторно измеряют те же отмеченные участки.

4. ПОДСЧЕТЫ РЕЗУЛЬТАТОВ ИЗМЕРЕНИЙ

4.1. Термостатную усадку кинопленки (Δ) вычисляют в процентах по формуле:

$$\Delta = \frac{A - A_1}{A} \cdot 100,$$

где:

A — длина участка кинопленки, выдержанной в эксикаторе, до помещения ее в термостат в миллиметрах;

A_1 — длина того же участка кинопленки, после выдерживания ее в термостате и повторного в эксикаторе в миллиметрах.

4.2. За величину усадки кинопленки принимают среднее арифметическое четырех измерений.

Кинопленка. Метод определения термостатной
усадки

ГОСТ 11477—65

РАЗРАБОТАН

Всесоюзным Научно-исследовательским кинофотоинститутом

Директор профессор Комар В. Г.

Автор кандидат химических наук Шерман Ф. С.

Руководитель Отдела стандартизации и нормализации

НИКФИ Тихонов А. Н.

ВНЕСЕН

Государственным комитетом Совета Министров СССР по кинематографии

Заместитель председателя Головня В. Н.

ПОДГОТОВЛЕН

к утверждению отделом радиоэлектроники и связи

Инженер Манохин И. В.

УТВЕРЖДЕН

Государственным комитетом стандартов, мер и измерительных приборов СССР

Член Комитета Ивлев А. И.
