

# УГОЛЬНИКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ НЕРАВНОБОКИЕ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция

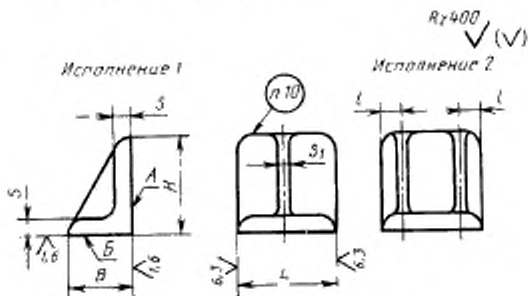
ГОСТ  
12945—67Unequal angle plates for machine retaining devices.  
Design

Дата введения 01.01.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры неравнобоких угольников для крепления должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.
2. Материал — чугун марки СЧ 18 по ГОСТ 1412—85.  
Допускается замена материала на сталь марки 35Л, группа отливки — I по ГОСТ 977—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).



3. Неуказанные литейные радиусы — 3 . . . 5 мм.
4. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212—80.

Размеры, мм

Обозначение угольников		Применяемость	H	L	B	s	r	I	Масса, кг
Исполнение 1	Исполнение 2								
7080-0026	—		100	70	70	16	8	—	1,307
7080-0027				100					2,244
7080-0028			160	100	100	18	10	3,529	
7080-0029				160				5,294	
7080-0030			200	125	125	20	12	6,450	
—	7080-0031	200	200	40				10,205	
	7080-0032	250	160	160	22	35	11,325		
	7080-0033		250			45	17,665		
	7080-0034	320	200	200	24	40	19,512		
	7080-0035		320			60	31,35		
	7080-0036	400	250	250	26	45	28,94		
	7080-0037		400			80	47,55		
	7080-0038	500	320	320		16	60	47,85	
	7080-0039		500		90		74,55		
	7080-0040	630	400	400	30	18	80	98,90	
	7080-0041		630				100	160,78	
	7080-0042	800	500	500	34	20	90	167,0	
	7080-0043		800				160	277,0	

Пример условного обозначения неравнобокого угольника для крепления размерами  $H=100$  мм и  $L=70$  мм:

Угольник 7080—0026 ГОСТ 12945—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5. Допускаемые отклонения по размерам, массе и припуски на механическую обработку — по 3-му классу точности ГОСТ 26645—85.

6. Старение производить после предварительной механической обработки.

7. Предельные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{l_2}{2}$ .

8. Допуск перпендикулярности поверхности  $A$  относительно поверхности  $B$  — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

7, 8. (Измененная редакция, Изм. № 2).

9. (Исключен, Изм. № 1).

10. Маркировать: обозначение угольника и обозначение стандарта.

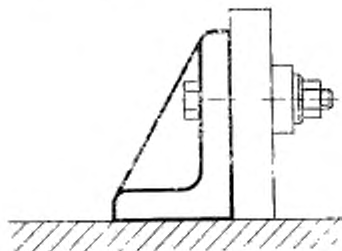
(Измененная редакция, Изм. № 2).

11. Пример применения неравнобоких угольников приведен в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

*ПРИЛОЖЕНИЕ*  
*Справочное*

Пример применения неравнобоких угольников для крепления



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

## ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Л. А. Гуслинская; А. В. Орса; Р. П. Смирнова; А. З. Старосельский (руководитель темы); Г. К. Хорькова

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 19.05.67 № 850

## 3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет

## 4. Взамен ГОСТ 1558—42 в части типов В и Г. 7080—0025

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—75	2
ГОСТ 1412—85	2
ГОСТ 3212—80	4
ГОСТ 24643—81	8
ГОСТ 26645—85	5

## 6. Переиздание (декабрь 1988 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88).

## 7. Ограничение срока действия отменено (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 576)