

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОПОРЫ РЕГУЛИРУЕМЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ  
ГОЛОВКОЙ ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

## Конструкция и размеры

Adjustable hexagon head rests for machine retaining devices. Design and sizes

ГОСТ

4085-68\*

Взамен  
ГОСТ 4085-57

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

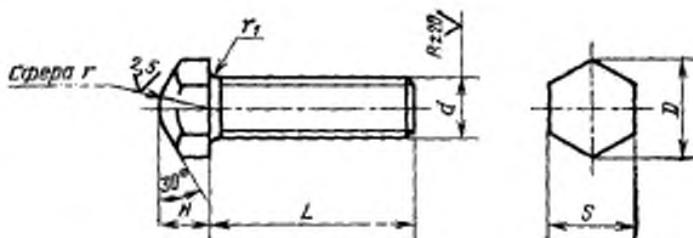
с 01.01.1969 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01.1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры регулируемых опор с шестигранной головкой должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Rz60  
V1V1

Размеры в мм

Обозначение опор	Применяемость	d	L	H	S (пред. откл. по h13)	D	r	r1	Мас- са, кг
7035-0401			16						0,006
0402			20						0,007
0403		M6		6	10	11,5	5	0,3	0,008
7035-0404			25						0,009
			30						

Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9 — 1980 г.)

## Размеры в мм

## Продолжение

Обозначение опор	Приме- ненность	<i>a</i>	<i>L</i>	<i>H</i>	<i>S</i> (пред. откл. по б13)	<i>D</i>	<i>r</i>	<i>r<sub>1</sub></i>	Мас- са, кг
7035-0405			20						0,013
0406			25						0,014
0407		M8	30	6	12	13,8			0,016
0408			35						0,017
0409			40						0,019
0410			25					0,5	0,023
0411			30						0,025
0412		M10	35	8	14	16,2			0,028
0413			40						0,030
0414			45						0,033
0415			50						0,035
0416			30						0,040
0417			35				5		0,044
0418		M12	40	10	17	19,6		0,8	0,048
0419			45						0,051
0420			50						0,055
0421			55						0,058
0422			60						0,062
0423			40						0,093
0424			45						0,100
0425			50						0,106
0426		M16	55	12	22	25,4		1,0	0,113
0427			60						0,120
0428			70						0,133
0429			80						0,146
7035-0430		M20	50	16	27	31,2	12		0,184

Продолжение

## Размеры в мм

Обозначение опор	Приме- нитель- ность	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>H</i>	<i>S</i> (пред. откл. по ГОСТу)	<i>D</i>	<i>r</i>	<i>r<sub>1</sub></i>	Мас- са, кг
7035-0431	M20		55						0,195
0432			60						0,205
0433			70						0,226
0434			80						0,246
0435			90						0,267
0436			100						0,288
0437			60						0,301
0438			70						0,331
0439			80						0,361
0440			90						0,391
0441	M24		100						0,420
0442			110						0,450
0443			125						0,495
0444			80						0,646
0445			90						0,694
0446			100						0,741
0447			110						0,788
0448			125						0,859
0449			140						0,930
0450			160						1,025
0451	M30		90						1,085
0452			100						1,154
0453			110						1,223
0454			125						1,326
0455			140						1,429
0456			160						1,566
7035-0457			180						1,704

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение опор	Правоизменность	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>H</i>	<i>S</i> (пред. откл. по h13)	<i>D</i>	<i>r</i>	<i>r<sub>1</sub></i>	Масса, кг
7035-0458			110						1,729
0459			125						1,870
0460			140						2,010
0461		M42	160	36	55	63,5	16	2,0	2,197
0462			180						2,385
0463			200						2,573
7035-0464			220						2,760

Пример условного обозначения регулируемой опоры с шестигранной головкой размерами *d*=M6, *L*=16 мм:

### Опора 7035-0401 ГОСТ 4085-68

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость головки — HRC 40...45. Для опор размером *L*≤50 мм допускается твердость на всей длине опоры — HRC 33...38.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — h14, остальных —  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 8g по ГОСТ 16093—81.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Размеры недорезов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

7. (Отменен, Изм. № 1).

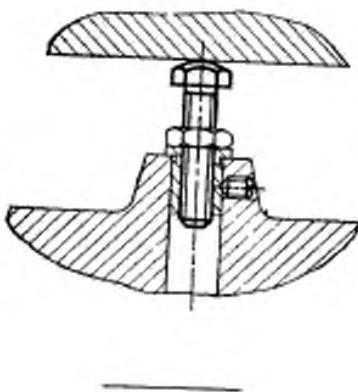
8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77).

По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

9. Маркировать партию опор одного типоразмера на таре или упаковке с указанием наименования изделия, его обозначения, обозначения настоящего стандарта и товарного знака предприятия-изготовителя.

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

Пример применения регулируемых опор  
с шестигранной головкой



Изменение № 2 ГОСТ 4085—68 Опоры регулируемые с шестигранной головкой для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1230

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости:  $Rz$  40 на  $Ra$  6,3;  $Rz$  20 на  $Ra$  3,2;  $Ra$  2,5 на  $Ra$  1,6.

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

(Продолжение см. с. 86)

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 4085-68)*

Пункт 3. Заменить значения: HRC 40 . . . 45 на 41,5 . . . 46,5 HRC<sub>9</sub>; HRC 33 . . . 38 на 35,0 . . . 39,5 HRC<sub>8</sub>.

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14,  $\pm \frac{1\frac{1}{2}}{2}$  ».

Пункт 5. Заменить поле допуска: 8g на 6g.

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073-77 на ГОСТ 9.306-85.

Стандарт дополнять пунктом — 10: «10. Пример применения регулируемых опор с шестигранной головкой указан в справочном приложении».

*(ИУС № 8 1989 г.)*

---