



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ
С КОНУСНОСТЬЮ 7:24
ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 13790-68

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ
С КОНУСНОСТЬЮ 7:24
ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

Конструкция и размеры

Tapered adapters 7:24 for end
cutters with tapered shank.
Design and dimensions

ГОСТ
13790—68*

Взамен
МН 39—64

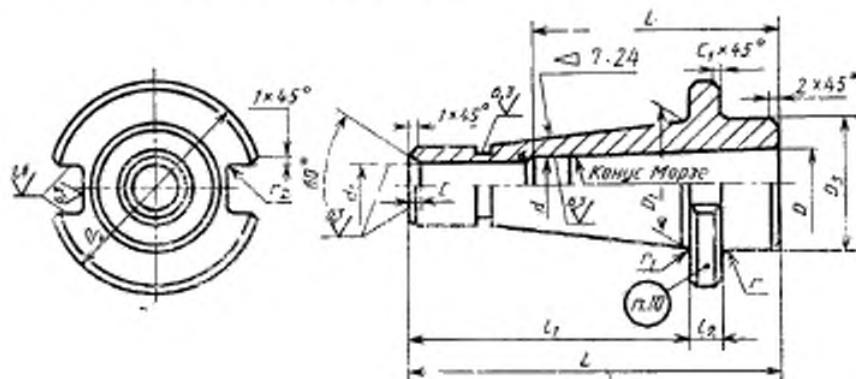
ОКП 39 2831

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 18 июня 1968 г. Срок введения установлен

с 01.01.69

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры переходных втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозна- чение штам- повки	Обозначение конуса		<i>D</i>	<i>D₁</i>	<i>D₂</i>	<i>L</i>	<i>d</i>	<i>d₁</i>	<i>t</i>	<i>t₁</i>	<i>t₂</i>	<i>c</i>	<i>c₁</i>	<i>r</i>	<i>n</i>	<i>n₁</i>	<i>n₂</i>	Масса, кг. шт. до- зел.
	<i>r</i>	Морзе																
6103-0001	40	2	17,780	44,45	63	45	115	14,9	—	—	95	2,5	3	—	—	—	—	0,77
6103-0002	—	3	23,825	—	—	—	125	20,2	17	84	—	—	—	—	—	—	—	0,75
6103-0009	—	2	17,780	—	—	—	130	14,9	—	—	—	10	—	—	—	—	—	1,16
6103-0011	45	3	23,825	57,15	80	50	140	20,2	—	—	110	—	—	—	—	—	—	1,27
6103-0012	—	4	31,267	—	—	—	26,5	21	107	—	—	—	—	—	—	—	—	1,05
6103-0003	—	3	23,825	—	—	—	60	160	20,2	—	—	130	4,5	—	—	—	—	2,82
6103-0004	50	4	31,267	69,85	100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,44
6103-0005	—	5	44,399	—	—	—	70	200	25	—	—	12	—	—	—	—	—	2,98
6103-0007	60	—	107,95	160	—	—	80	250	38,2	—	—	—	—	—	—	—	—	9,58
6103-0008	—	6	63,348	—	—	—	100	260	54,6	32	188	—	210	—	—	—	—	8,68

Приложение. Допускается для поверхности конуса Морзе 2 параметр шероховатости $Ra \leq 0,8 \text{ мкм}$ по ГОСТ 2789—73.

Пример условного обозначения этулки для конца шпинделя 40 с конусом Морзе 2:

Втулка 6103-0001 ГОСТ 13790—68

(Измененная редакция, Изд. № 1, 2, 3).

2. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанный.

(Измененная редакция, Изд. № 3).
3—5. (Исклонены, Изд. № 1).

6. Конусы Морзе — по ГОСТ 25557—82.
7. Размеры концов втулок конусностью 7:24 и технические требования к ним — по ГОСТ 24644—81.
(Измененная редакция, Изм. № 2).
8. **(Исключен, Изм. № 1).**
9. Покрытие — Хим. Окс. прим — по ГОСТ 9.073—77, кроме наружной конусной поверхности и внутреннего конуса Морзе.
10. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.
11. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.
(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Редактор *Р. Г. Говердовская*

Технический редактор *М. И. Максимова*

Корректор *В. И. Баренцова*

Сдано в наб. 16.09.85 Подп. в печ. 16.09.86 9:25 усл. л. 0,25 усл. кр. отт. 0,17 уч.-изд. л.
Тираж 12 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Львовский пер., 6. Зак. 1155