

ОПОРЫ РЕГУЛИРУЕМЫЕ  
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ  
Конструкция и размерыAdjustable rests for machine retaining devices.  
Design and sizesГОСТ  
4084-68\*Взамен  
ГОСТ 4084-57

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

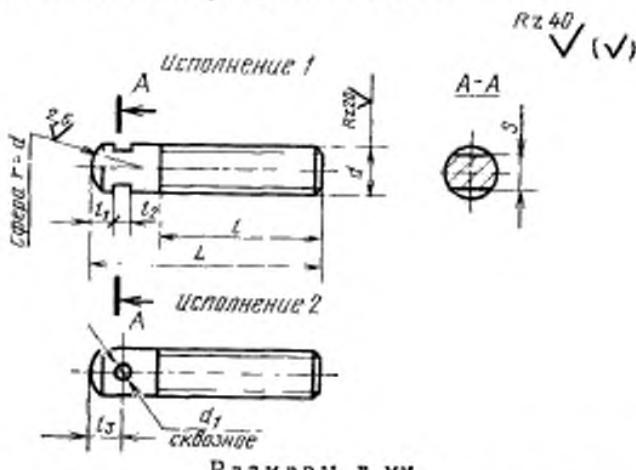
с 01.01.1969 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01.1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры регулируемых опор должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение опор	Применимость	Исполнение	$d$	$L$	$l$	$S$ (пред. откл. по ГОСТ)	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$d_1$	Мас-са, кг
7035-0241		1		25	16	4,0	3	4	—	—	0,005
0242		2				—	—	—	5	2,5	0,004
0243		1	M6	30	20	4,0	3	4	—	—	0,006
0244		2				—	—	—	5	2,5	0,005
0245		1		35	25	4,0	3	4	—	—	0,007
7035-0246		2				—	—	—	5	2,5	0,006

Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения ССР

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1989 г. (ИУС 9 - 1980 г.)

Продолжение

## Размеры в мм

Обозначение опор	При- меня- емость	Испол- нение	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>I</i>	<i>S</i> (пред- откл. по Г12)	<i>I<sub>1</sub></i>	<i>I<sub>2</sub></i>	<i>I<sub>3</sub></i>	<i>d<sub>1</sub></i>	Мас- са, кг	
7035-0247		1				4,0	3	4	—	—	0,008	
0248		2				—	—	—	5	2,5	0,007	
0249		1			30	5,5	4	6	—	—	0,010	
0250		2				—	—	—	6	3,0	0,010	
0251		1			35	5,5	4	6	—	—	0,012	
0252		2				—	—	—	6	3,0	0,011	
0253		1			M8	40	5,5	4	6	—	—	0,014
0254		2				—	—	—	6	3,0	0,013	
0255		1			45	5,5	4	6	—	—	0,015	
0256		2				—	—	—	6	3,0	0,014	
0257		1			50	5,5	4	6	—	—	0,017	
0258		2				—	—	—	6	3,0	0,016	
0259		1			35	25	8,0	4	8	—	—	0,018
0260		2				—	—	—	6	3,0	0,018	
0261		1			40	30	8,0	4	8	—	—	0,021
0262		2				—	—	—	6	3,0	0,021	
0263		1			45	35	8,0	4	8	—	—	0,023
0264		2				—	—	—	6	3,0	0,023	
0265		1			M10	50	8,0	4	8	—	—	0,026
0266		2				—	—	—	6	3,0	0,025	
0267		1			55	8,0	4	8	—	—	0,029	
0268		2				—	—	—	6	3,0	0,028	
0269		1			40	8,0	4	8	—	—	0,032	
0270		2			60	—	—	—	6	3,0	0,031	
0271		1			70	8,0	4	8	—	—	0,038	
7035-0272		2				—	—	—	6	3,0	0,038	

## Продолжение

## Размеры в мм

Обозначение опор	Применение	Исполнение	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>t</i>	<i>S</i> (пред. откл. по ГОСТ 12)	<i>t<sub>1</sub></i>	<i>t<sub>2</sub></i>	<i>t<sub>3</sub></i>	<i>d<sub>1</sub></i>	Масса, кг	
7035-0273		1		45	30	10,0	6	8	—	—	0,034	
0274		2				—	—	—	10	4,0	0,033	
0275		1		50	35	10,0	6	8	—	—	0,038	
0276		2				—	—	—	10	4,0	0,037	
0277		1		55		10,0	6	8	—	—	0,042	
0278		2			40	—	—	—	10	4,0	0,041	
0279		1		60		10,0	6	8	—	—	0,046	
0280		2				—	—	—	10	4,0	0,045	
0281		1		70		10,0	6	8	—	—	0,054	
0282		2				—	—	—	10	4,0	0,053	
0283		1		80		10,0	6	8	—	—	0,062	
0284		2			50	—	—	—	10	4,0	0,061	
0285		1		90		10,0	6	8	—	—	0,071	
0286		2				—	—	—	10	4,0	0,070	
0287		1		100		10,0	6	8	—	—	0,080	
0288		2				—	—	—	10	4,0	0,079	
0289		1		55	40	14,0	8	10	—	—	0,076	
0290		2				—	—	—	12	4,0	0,075	
0291		1		60	45	14,0	8	10	—	—	0,083	
0292		2				—	—	—	12	4,0	0,081	
0293		1		M16	70	55	14,0	8	10	—	—	0,096
0294		2				—	—	—	12	4,0	0,094	
0295		1			80	65	14,0	8	10	—	—	0,109
0296		2				—	—	—	12	4,0	0,107	
0297		1			90	75	14,0	8	10	—	—	0,124
7035-0298		2				—	—	—	12	4,0	0,122	

Продолжение

## Размеры в мм

Обозначение опор	При- меня- емость	Испол- нение	$d$	$L$	$l$	$S$ (пред- откл. по Г12)	$t_1$	$t_2$	$t_3$	$d_1$	Мас- са, кг	
7035-0299		1	M16	100	75	14,0	8	10	—	—	0,138	
0300		2				—	—	—	12	4,0	0,136	
0301		1		110		14,0	8	10	—	—	0,154	
0302		2				—	—	—	12	4,0	0,152	
0303		1		125		14,0	8	10	—	—	0,178	
0304		2				—	—	—	12	4,0	0,176	
0305		1		70	50	17,0	10	12	—	—	0,149	
0306		2				—	—	—	16	6,0	0,145	
0307		1		80	60	17,0	10	12	—	—	0,169	
0308		2				—	—	—	16	6,0	0,166	
0309		1		90	70	17,0	10	12	—	—	0,190	
0310		2				—	—	—	16	6,0	0,187	
0311		1		100	80	17,0	10	12	—	—	0,214	
0312		2				—	—	—	16	6,0	0,211	
0313		1		110	90	17,0	10	12	—	—	0,232	
0314		2				—	—	—	16	6,0	0,229	
0315		1		125	100	17,0	10	12	—	—	0,272	
0316		2				—	—	—	16	6,0	0,269	
0317		1		140	110	17,0	10	12	—	—	0,306	
0318		2				—	—	—	16	6,0	0,303	
0319		1		160	125	17,0	10	12	—	—	0,355	
0320		2				—	—	—	16	6,0	0,352	
0321		1		80	55	19,0	12	12	—	—	0,248	
0322		2				—	—	—	18	6,0	0,245	
0323		1		90	65	19,0	12	12	—	—	0,278	
7035-0324		2				—	—	—	18	6,0	0,274	

## Продолжение

Обозначение опор	При- мене- мость	Испол- нение	d	L	I	S (пред. откл. по н12)	Размеры в мм				Мас- са. кг
							I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	I <sub>3</sub>	d <sub>1</sub>	
7035-0325		1	M24	100	75	19,0	12	12	—	—	0,308
0326		2				—	—	—	18	6,0	0,304
0327		1				19,0	12	12	—	—	0,338
0328		2				—	—	—	18	6,0	0,334
0329		1				19,0	12	12	—	—	0,382
0330		2				—	—	—	18	6,0	0,379
0331		1				19,0	12	12	—	—	0,432
0332		2				—	—	—	18	6,0	0,428
0333		1				19,0	12	12	—	—	0,503
0334		2				—	—	—	18	6,0	0,499
0335		1				19,0	12	12	—	—	0,574
0336		2				—	—	—	18	6,0	0,570
0337		1				19,0	12	12	—	—	0,645
0338		2				—	—	—	18	6,0	0,641
0339		1				27,0	16	16	—	—	0,500
0340		2				—	—	—	25	8,0	0,491
0341		1				27,0	16	16	—	—	0,556
0342		2				—	—	—	25	8,0	0,547
0343		1				27,0	16	16	—	—	0,619
0344		2				—	—	—	25	8,0	0,610
0345		1				27,0	16	16	—	—	0,690
0346		2				—	—	—	25	8,0	0,680
0347		1				27,0	16	16	—	—	0,784
0348		2				—	—	—	25	8,0	0,774
0349		1				27,0	16	16	—	—	0,882
7035-0350		2				—	—	—	25	8,0	0,873

Продолжение

## Размеры в мм

Обозначение шайб	При- мене- мость	Испол- нение	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>I</i>	<i>S</i> (прел. откл. по h12)	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>l<sub>2</sub></i>	<i>l<sub>3</sub></i>	<i>d<sub>1</sub></i>	Мас- са, кг
7035-0351		1	M30	200	140	27,0	16	16	—	—	1,004
0352		2				—	—	—	25	8,0	0,995
0353		1				27,0	16	16	—	—	1,105
0354		2				—	—	—	25	8,0	1,096
0355		1				27,0	16	16	—	—	1,271
0356		2				—	—	—	25	8,0	1,262
0357		1				32,0	20	16	—	—	0,878
0358		2				—	—	—	25	10,0	0,860
0359		1				32,0	20	16	—	—	0,982
0360		2				—	—	—	25	10,0	0,964
0361		1				32,0	20	16	—	—	1,120
0362		2				—	—	—	25	10,0	1,101
0363		1				32,0	20	16	—	—	1,257
0364		2				—	—	—	25	10,0	1,239
0365		1	M36	200	160	32,0	20	16	—	—	1,394
0366		2				—	—	—	25	10,0	1,376
0367		1				32,0	20	16	—	—	1,554
0368		2				—	—	—	25	10,0	1,535
0369		1				32,0	20	16	—	—	1,794
0370		2				—	—	—	25	10,0	1,776
0371		1				32,0	20	16	—	—	2,033
0372		2				—	—	—	25	10,0	2,016
0373		1				32,0	20	16	—	—	2,353
0374		2				—	—	—	25	10,0	2,336
0375		1	M42	140	100	36,0	20	20	—	—	1,319
7035-0376		2				—	—	—	25	10,0	1,303

## Продолжение

## Размеры в мм

Обозначение опор	При- меня- емость	Исполн- ение	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>S</i> (пред- откл. по h12)	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>l<sub>2</sub></i>	<i>l<sub>3</sub></i>	<i>d<sub>1</sub></i>	Мас- са, кг
7035-0377		1	M42	160	120	36,0	20	20	—	—	1,506
0378		2				—	—	—	25	10,0	1,490
0379		1				36,0	20	20	—	—	1,693
0380		2				—	—	—	25	10,0	1,678
0381		1				36,0	20	20	—	—	1,881
0382		2				—	—	—	25	10,0	1,865
0383		1				36,0	20	20	—	—	2,070
0384		2				—	—	—	25	10,0	2,053
0385		1				36,0	20	20	—	—	2,416
0386		2				—	—	—	25	10,0	2,400
0387		1				36,0	20	20	—	—	2,732
0388		2				—	—	—	25	10,0	2,716
0389		1				36,0	20	20	—	—	3,168
0390		2				—	—	—	25	10,0	3,152
0391		1				36,0	20	20	—	—	3,603
7035-0392		2				—	—	—	25	10,0	3,587

Пример условного обозначения регулируемой опоры исполнения 1, размерами *d*=M6, *L*=25 мм:

*Опора 7035-0241 ГОСТ 4084-68*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость сферического конца — HRC 40...45. Для опор размером *L*≤50 мм допускается твердость HRC 33...38 на всей длине опоры.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных —  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 8g по ГОСТ 16093—81.

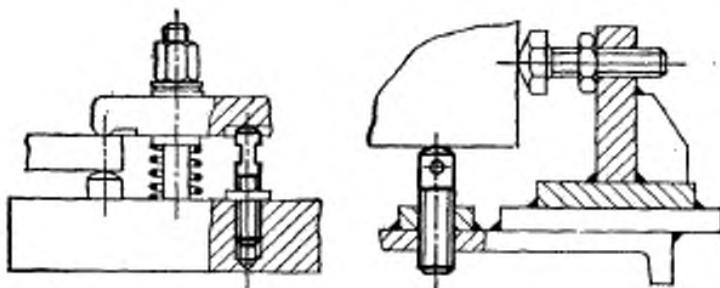
4..5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Размеры сбегов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.
7. (Отменен, Изм. № 1).
8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.
9. Маркировать партию опор одного типоразмера на таре или упаковке с указанием наименования изделия, его обозначения, обозначения настоящего стандарта и товарного знака предприятия-изготовителя.

---

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
Справочное

Примеры применения регулируемых опор



Изменение № 2 ГОСТ 4084—68 Опоры регулируемые для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1230

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости:  $Rz$  40 на  $Ra$  6,3;  $Rz$  20 на  $Ra$  3,2;  $Ra$  2,5 на  $Ra$  1,6.

Графу 1 изложить в новой редакции:

Обозначение опор	<i>t</i>	Обозначение опор	<i>t</i>
7035-0241	16	7035-0257	35
0242		0258	
0243	20	0259	20
0244		0260	
0245		0261	25
0246	25	0262	
0247		0263	30
0248		0264	
0249	16	0265	35
0250		0266	
0251	20	0267	
0252		0268	
0253	25	0269	40
0254		0270	
0255		0271	
0256	30	0272	

(Продолжение см. с. 82)

Обозначение опор	l	Обозначение опор	l
7035 0273	28	7035-0303	75
0274		0304	
0275	32	0305	44
0276		0306	
0277	38	0307	54
0278		0308	
0279	40	0309	63
0280		0310	
0281		0311	73
0282		0312	
0283		0313	
0284	50	0314	82
0285		0315	
0286		0316	
0287		0317	90
0288		0318	
0289	34	0319	
0290		0320	
0291	38	0321	50
0292		0322	
0293	48	0323	60
0294		0324	
0295	58	0325	70
0296		0326	
0297	68	0327	80
0298		0328	
0299		0329	95
0300	75	0330	
0301		0331	
0302		0332	100

(Продолжение см. с. 83)

Обозначение опор	<i>t</i>	Обозначение опор	<i>t</i>
7035-0333		7035-0363	135
0334		0364	
0335	100	0365	
0336		0366	155
0337		0367	
0338		0368	
0339	60	0369	
0340		0370	160
0341	65	0371	
0342		0372	
0343	85	0373	
0344		0374	
0345	100	0375	92
0346		0376	
0347	120	0377	112
0348		0378	
0349		0379	130
0350		0380	
0351		0381	150
0352	140	0382	
0353		0383	170
0354		0384	
0355		0385	
0356		0386	
0357	80	0387	
0358		0388	180
0359		0389	
0360	95	0390	
0361		0391	
0362	115	0392	

(Продолжение см. с. 84)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4084—68)

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 3. Заменить значения: HRC 40 . . . 45 на 41,5 . . . 46,5 HRC<sub>9</sub>; ; HRC 33 . . . 38 на 35,0 . . . 39,5 HRC<sub>9</sub>.

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$  ».

Пункт 5. Заменить поле допуска: 8g на 6g.

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 10; «10. Примеры применения регулируемых опор указаны в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)