

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ СТАЛЬНЫЕ  
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ:  
ДЛИНОЙ от 2400 до 3000 мм, ШИРИНОЙ от 1600 до 2000 мм,  
ВЫСОТОЙ от 300 до 400 мм**

**Конструкция и размеры**

Rectangular steel all-cast moulding boxes  
having inside dimensions: length from 2400 to 3000 mm,  
width from 1600 to 2000 mm, length from 300 to 400 mm.  
Construction and dimensions

**ГОСТ  
14993-69\***

Взамен  
МН 1998-61

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 23 сентября 1969 г.

№ 1062 срок введения установлен

с 01.01.1971 г.

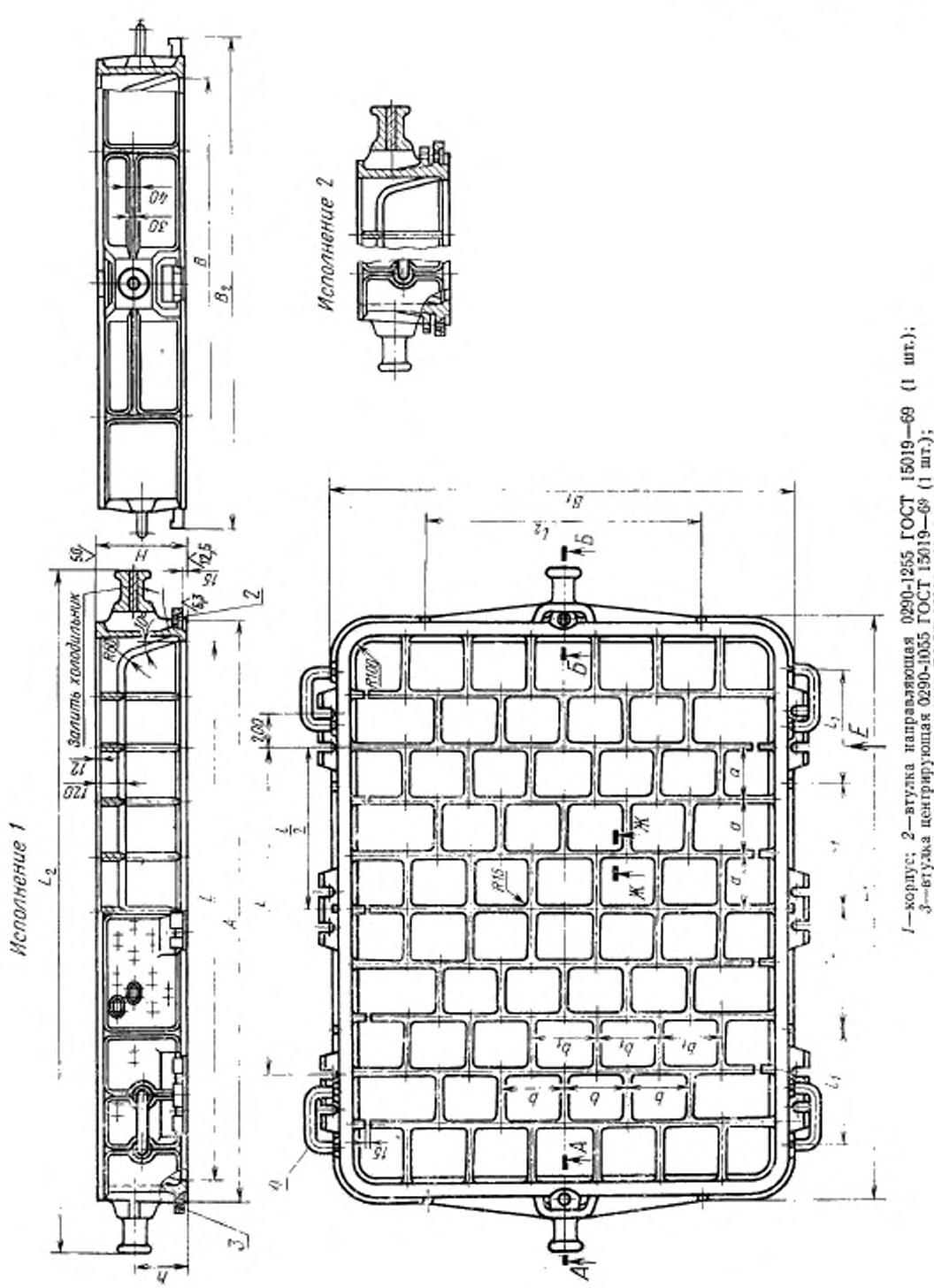
Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

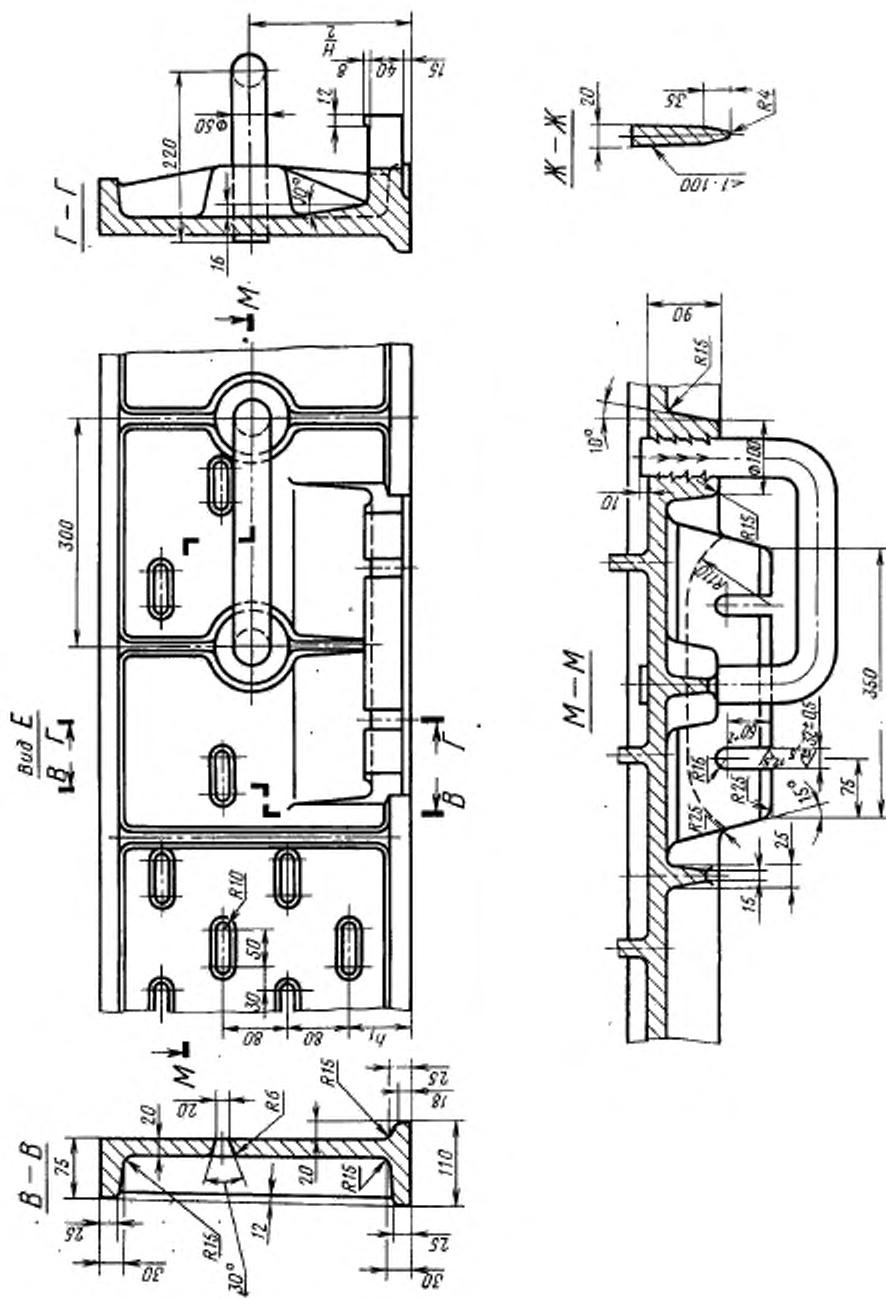
до 01.01.1991 г.

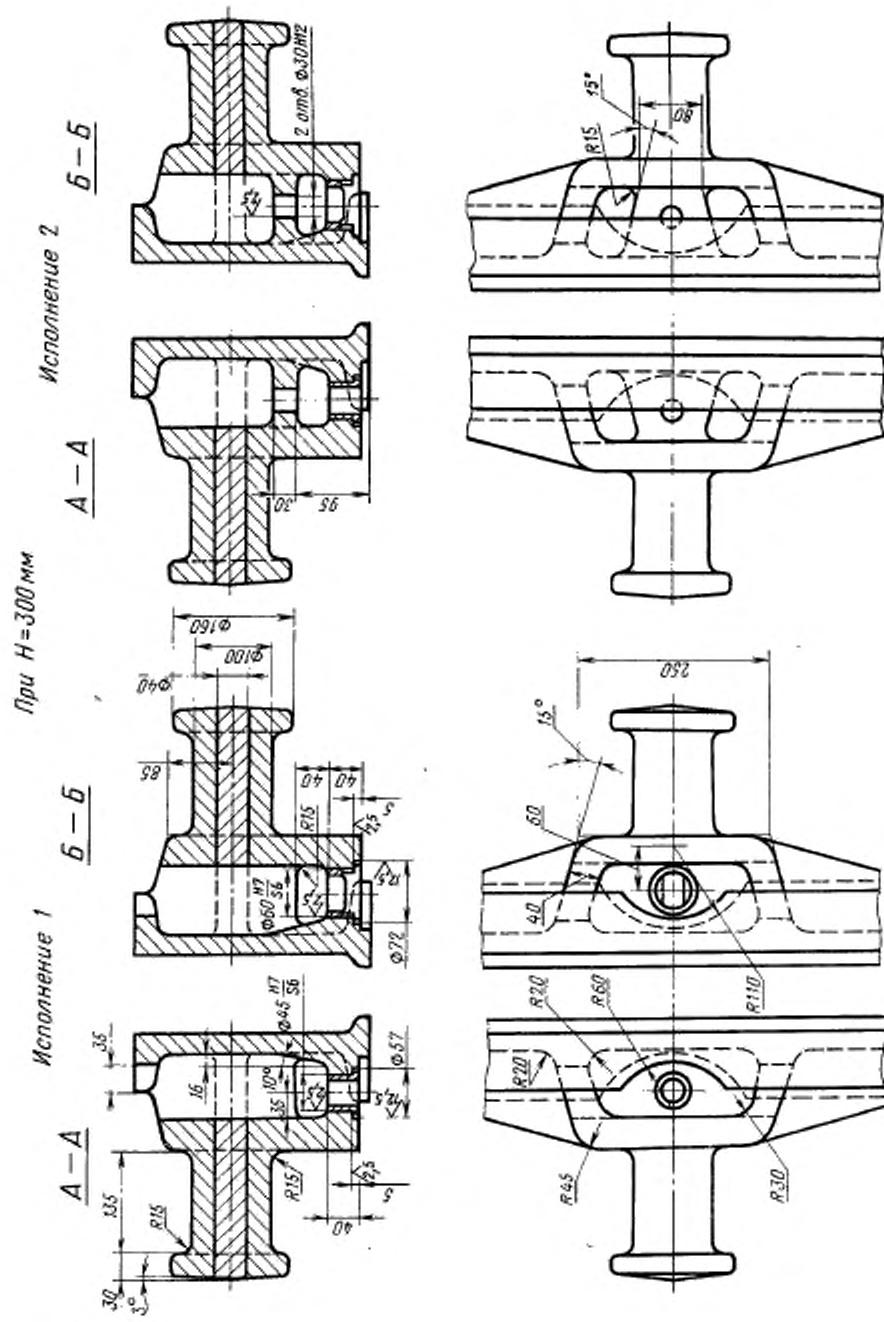
**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

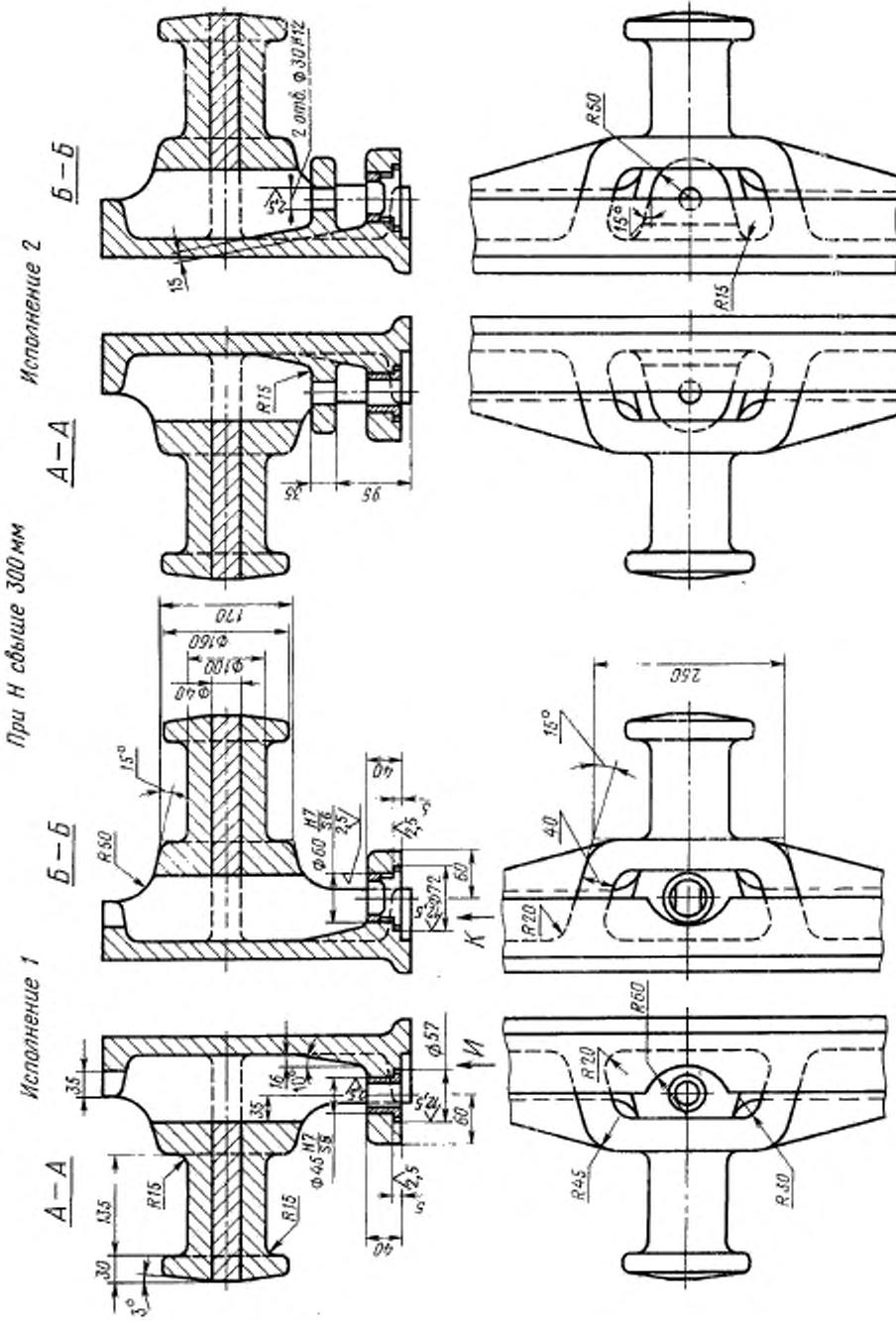
1. Настоящий стандарт распространяется на литьевые цельнолитые стальные прямоугольные опоки, предназначенные для изготовления песчаных литьевых форм при машинной, пескометной и ручной формовке.

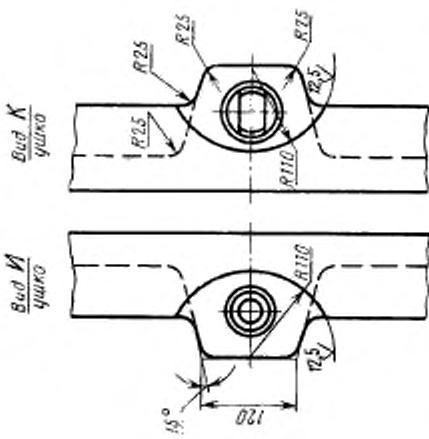
2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.











Размеры в мм

Обозначение опис.	Применяемость		L	B	H (名义 знач. ±1,0)	A	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	B <sub>1</sub>	I	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	a	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	Количество реж. отверст. в днище	Масса, кг		
	Исполнение	2																			
t	1	2																			
0272-0391	0272-0392					300											180	70	3	170	
0393	0394					1600	350										1100	275	230	95	1340
0395	0396					2400	400	±1,0	2620	3080	—	—	—	—	—	—	—	240	80	4	1420
0397	0398					300											1200	300	260	70	1345
0399	0400					1800	350										210	95	3	1415	
0401	0402					400											300	240	80	4	1495
0403	0404					300											180	70	3	1380	
0405	0406					2500	2000	350	2740								250	325	275	95	1460
0407	0408					400											270	3220	2220	1400	1530
0409	0410					200											1100	180	70	3	1350
0411	0412					1600	350										275	230	210	95	1420
0413	0414					400											1100	240	80	4	1500
0415	0416					2600	300		2840								2820	3320	180	70	1410
0417	0418					1800	350										300	260	210	95	1475
																	400	240	80	4	1550

При этом условии можно ожидать, что введение в конструкцию опоры  $L = 2800$  мм,  $B = 2000$  мм,  $H = 400$  мм уменьшит ее гибкость.

Onora 0372-0431 OCT 14998-68

TÀNG VĂN HỌC VIỆT NAM

Измененная редакция, Изд. № 1).

2. Несоленый  $\geq 10,0$  для пищевого чюк, применяемый при сплошном

1) применение направляющей втулки 0290-1355 ГОСТ 15019-69;

б) выполнение ребер-крестовин в соответствии с контуром моделей.

Неуказанные радиусы — 10 мм.

6. В местах сопряжения рёбер, цапф, ушек и пластиков со ст