

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ ЧУГУННЫЕ
КРУГЛЫЕ С УПРОЩЕННЫМ ПРОФИЛЕМ СТЕНОК ДИАМЕТРОМ
В СВЕТУ: 400; 500 мм, ВЫСОТОЙ от 75 до 200 мм**

Конструкция и размеры

Cast-iron all-cast moulding boxes with simplified wall profile having a base diameter 400; 500 mm, height from 75 to 200 mm.
Construction and dimensions

**ГОСТ
14997-69***

Взамен
МН 2002-61

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 23 сентября 1969 г.
№ 1062 срок введения установлен

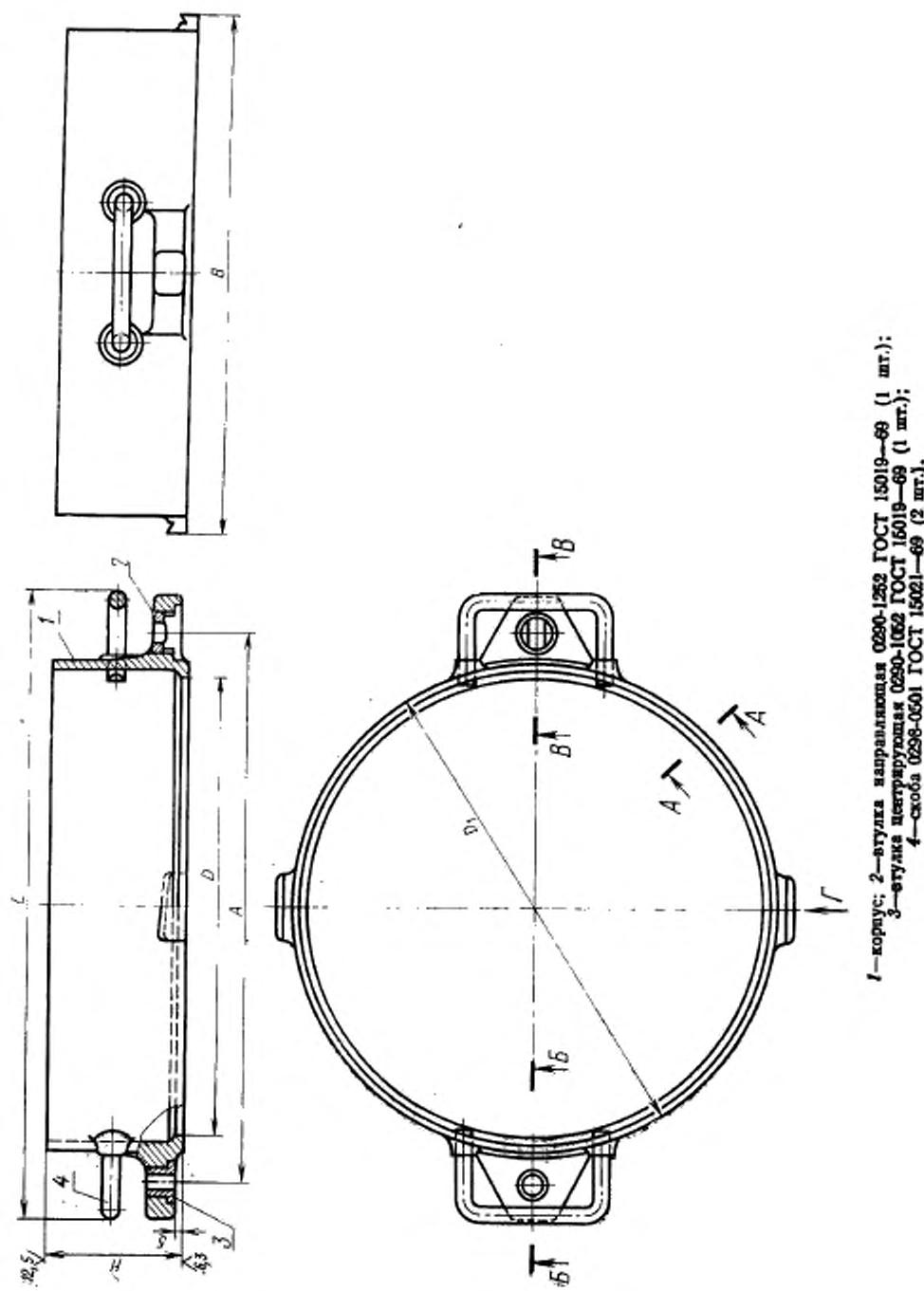
с 01.01 1971 г.

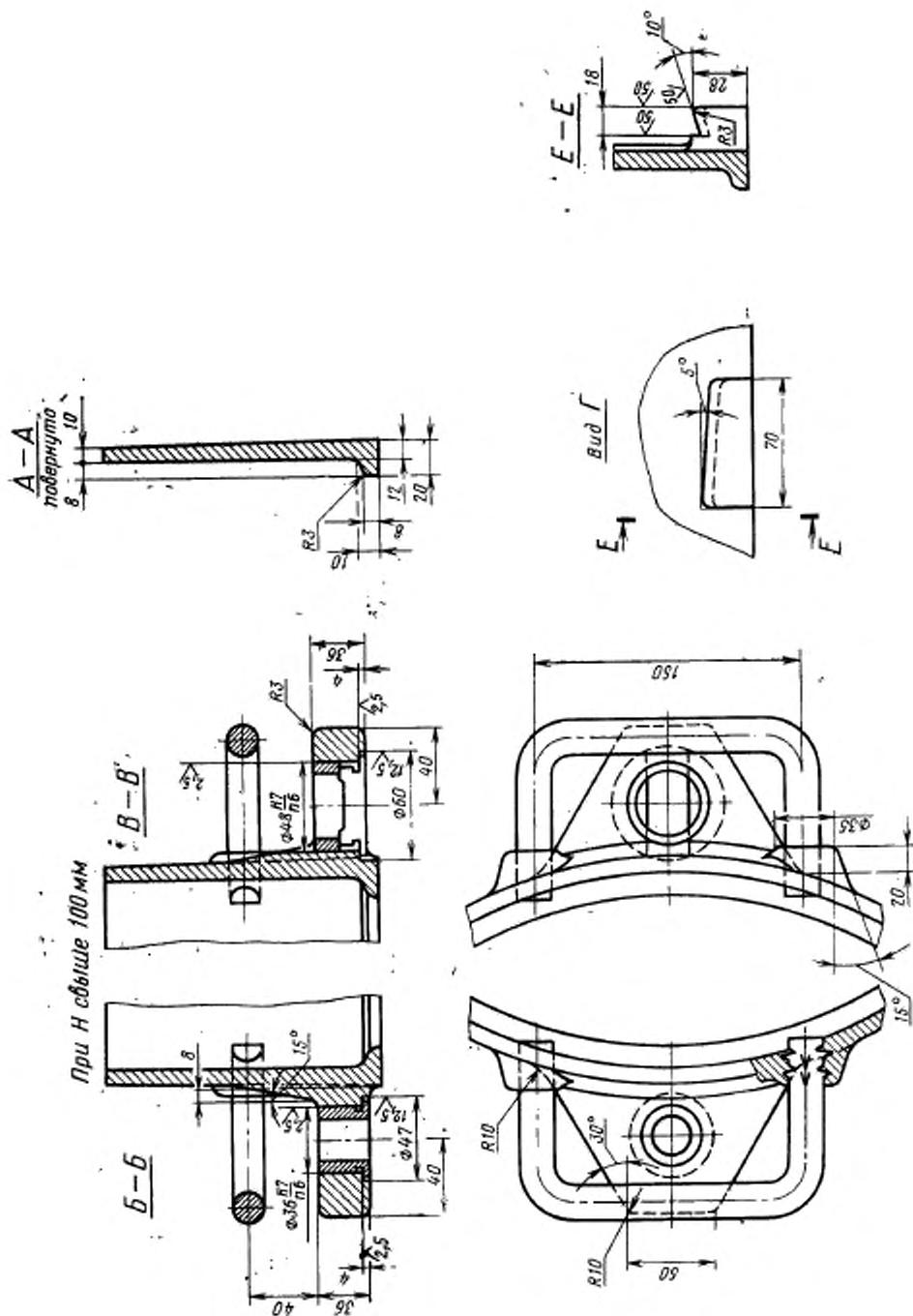
Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

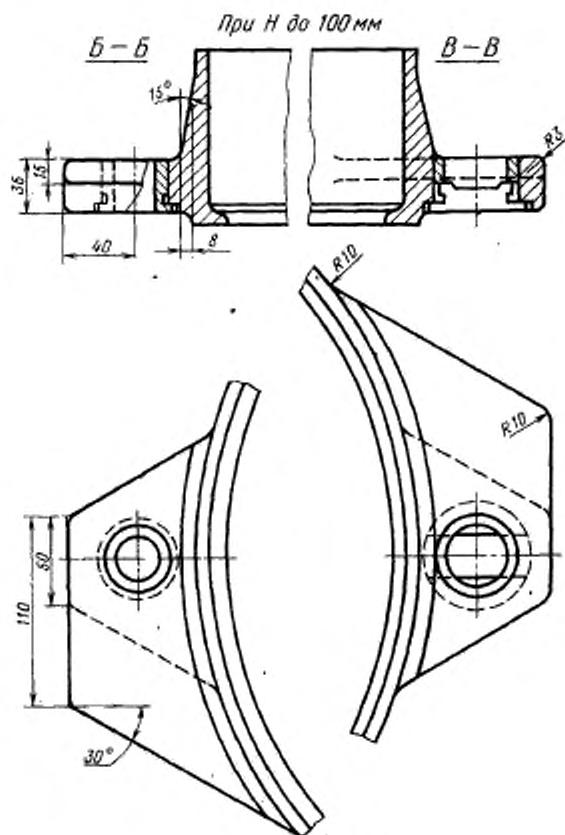
до 01.01 1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на литьевые цельнолитые чугунные круглые опоки, предназначенные для изготовления песчаных литьевых форм при машинной и ручной формовке. Стандарт не распространяется на опоки, применяемые при формовке, методом прессования под высоким удельным давлением.
2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.







Размеры в мм

Обозначение опоки	Применяе-мость		H (пред. откл. $\pm 1,5$)	A (пред. откл. $\pm 0,2$)	D_1	$L \approx$	B	Масса, кг
0261-0001			75			—		8,3
0002			100			—		10,8
0003			125					14,2
0004			150			560		16,0
0005			200					20,5
0006			75			—		10,0
0007			100			—		13,0
0008			125				586	16,0
0261-0009			150			670		19,0

Пример условного обозначения опоки $D=500$ мм, $H=150$ мм:
Опока 0261-0009 ГОСТ 14997—69

(Измененная редакция, Изм. № 1)

3. По требованию заказчика допускается применение направляющей втулки 0290-1352 ГОСТ 15019—69.

4. Неуказанные радиусы — 5 мм.

5. Технические требования — по ГОСТ 8909—75.