

**ОПКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ ЧУГУННЫЕ
КРУГЛЫЕ С УПРОЩЕННЫМ ПРОФИЛЕМ СТЕНОК ДИАМЕТРОМ
В СВЕТУ: 400; 500 мм, ВЫСОТОЙ от 75 до 200 мм****ГОСТ
14997-69*****Конструкция и размеры**

Литейные опки из чугуна с упрощенным профилем стенок диаметром 400; 500 мм, высотой от 75 до 200 мм.
Construction and dimensions

**Взамен
МН 2002-61**

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 23 сентября 1969 г.
№ 1062 срок введения установлен

с 01.01 1971 г.

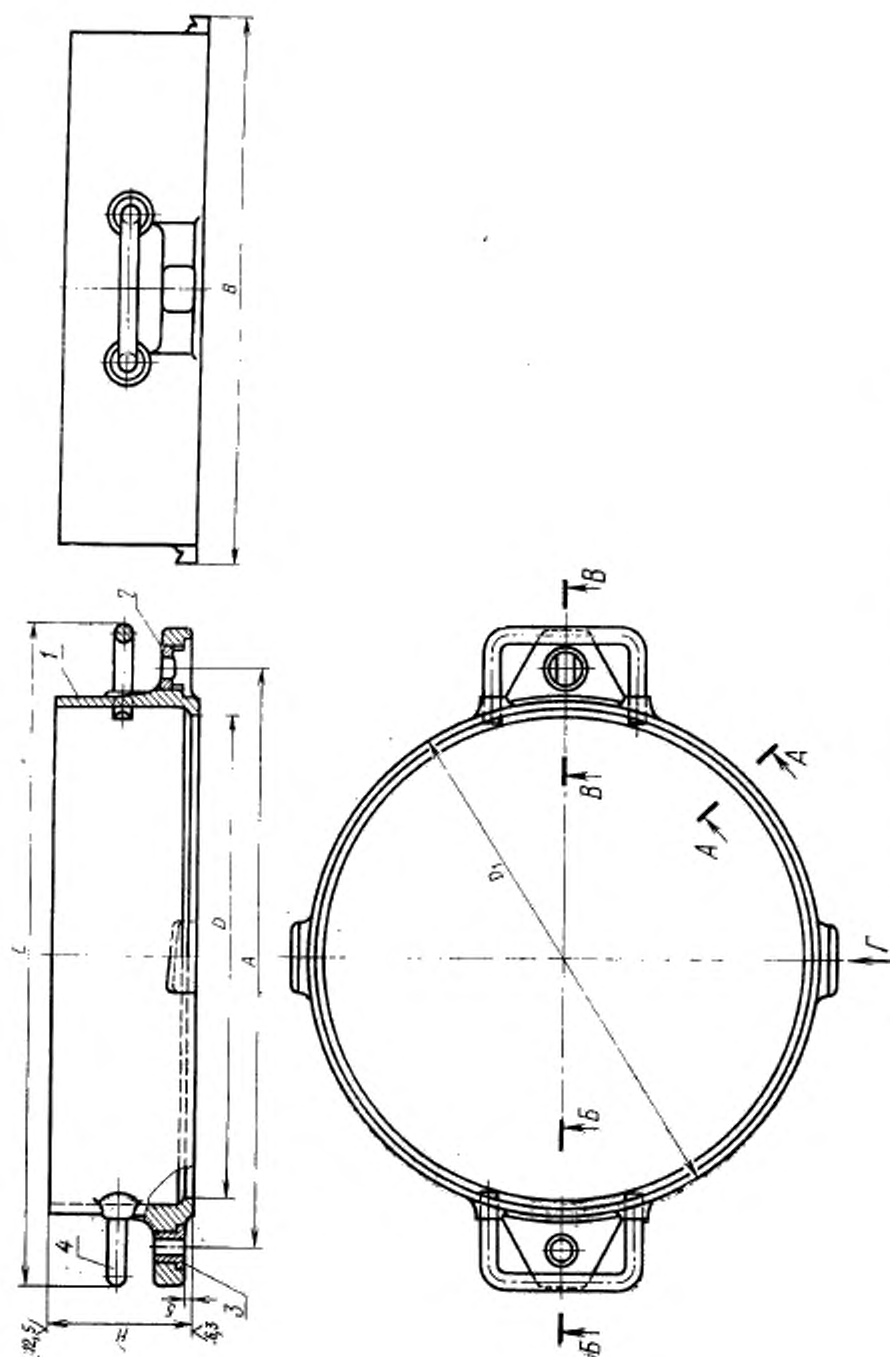
Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01 1991 г.**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

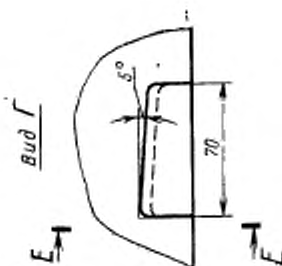
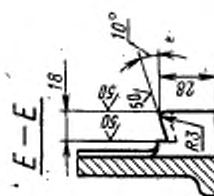
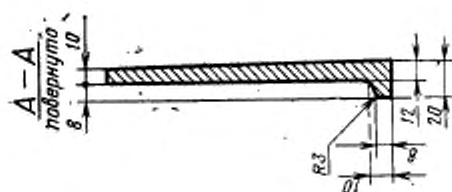
1. Настоящий стандарт распространяется на литейные цельнолитые чугунные круглые опки, предназначенные для изготовления песчаных литейных форм при машинной и ручной формовке.

Стандарт не распространяется на опки, применяемые при формовке, методом прессования под высоким удельным давлением.

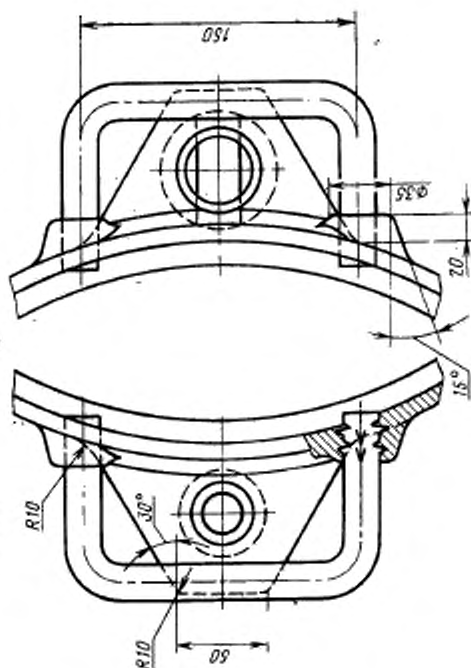
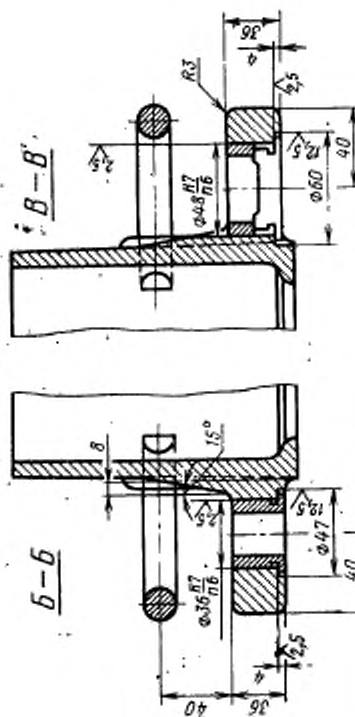
2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

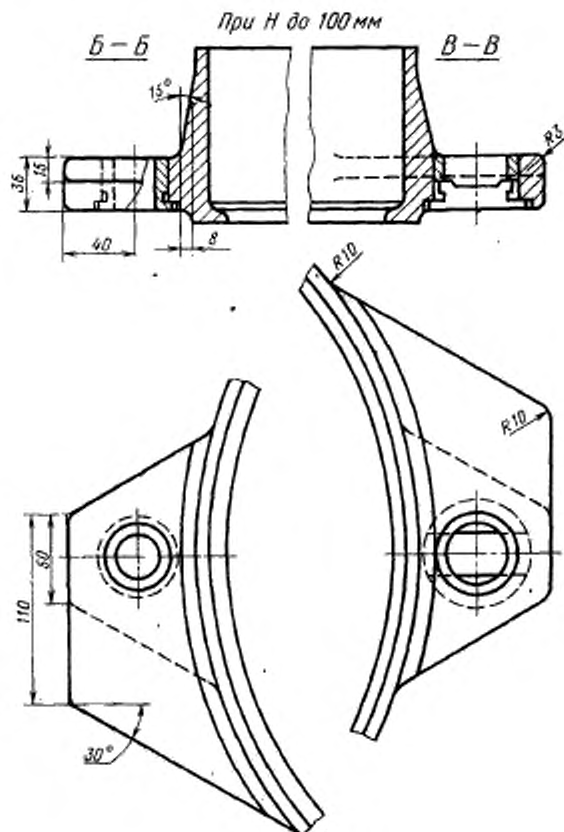


1—корпус; 2—штулка направляющая 0290-1252 ГОСТ 15019—69 (1 шт.);
 3—штулка центрирующая 0290-1052 ГОСТ 15019—69 (1 шт.);
 4—скоба 0298-0501 ГОСТ 15021—69 (2 шт.).



При H свыше 100 мм





Размеры в мм

Обозначение опок	Применяе- мость		H (прех. откл. $\pm 1,6$)	A (прех. откл. $\pm 0,2$)	D_1	L ∞	B	Масса, кг
0261-0001		400	75	500	440	—	486	8,3
0002			100			—		10,8
0003			125			560		14,2
0004			150					16,0
0005			200					20,5
0006		500	75	600	540	—	586	10,0
0007			100			—		13,0
0008			125			670		16,0
0261-0009			150					19,0

Пример условного обозначения опок $D=500$ мм, $H=150$ мм:

Опок 0261-0009 ГОСТ 14997—69

(Измененная редакция, Изм. № 1)

3. По требованию заказчика допускается применение направляющей втулки 0290-1352 ГОСТ 15019—69.

4. Неуказанные радиусы — 5 мм.

5. Технические требования — по ГОСТ 8909—75.