

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**Формы металлические [коинги]
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ
ЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ**

Конструкция и размеры
Chill moulds. Eccentric console core removers.
Construction and dimensions

**ГОСТ
16255-70***

**Взамен
МН 769-68
0404-0100**

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 29 июля 1970 г. № 1163 срок введения установлен с 01.01 1972 г.

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на эксцентриковые консольные приспособления для удаления стержней диаметром до 60 мм и длиной рабочей части стержня до 16 мм.

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ЭКСЦЕНТРИКОВЫХ
КОНСОЛЬНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ**

1.1. Конструкция и размеры эксцентриковых консольных приспособлений должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

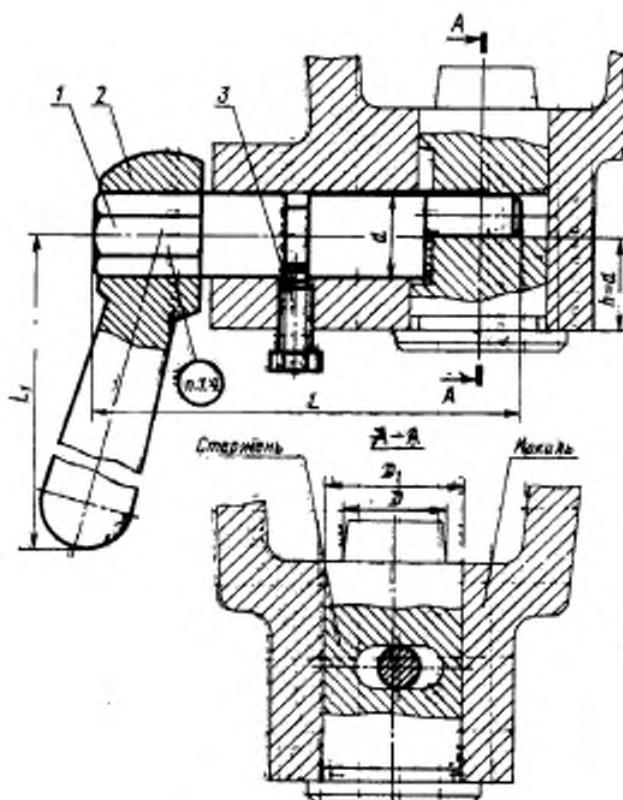
1.2. Конструкция и размеры стержней, удаляемых эксцентриковыми консольными приспособлениями, даны в приложении.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание над 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1980 г. (ИУС 1—1981 г.)



Черт. 1

Таблица 1

Обозначение при способления	Приемо-доставка (размер стержней)	Размеры в мм				Масса, кг	Количество	Обозначение деталей			
		D_4 (пред- откл. по ГОСТ 16260—70)	L	L_1	d			Дет. 1. Эксцентрик	Дет. 2. Руковица ГОСТ 16244—70		
								1	1		
0404-0101	До 40	40	120	200	25	1,20	0404-0101/001	0298-0471	M10×30.58.05		
0404-0102			160			1,35	0404-0102/001				
0404-0103			200			1,50	0404-0103/001				
0404-0104			160			2,09	0404-0104/001				
0404-0105	Сп. 40 до 60	60	200	250	32	2,39	0404-0105/001	0298-0472	M10×40.58.05		
0404-0106			250			2,64	0404-0106/001				

Пример условного обозначения эксцентрикового консольного приспособления для удаления стержней $L = 120$ мм; $d = 25$ мм:

Приспособление 0404-0101 ГОСТ 16255—70

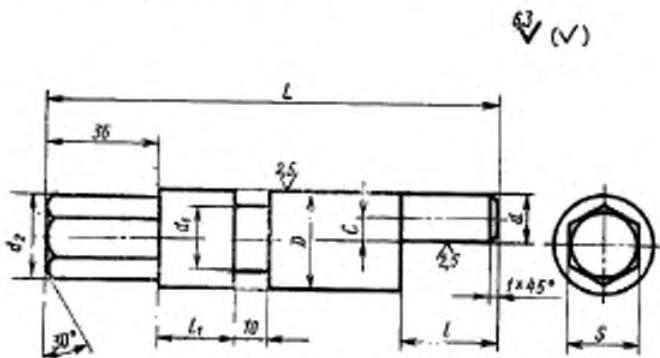
(Измененная редакция, Изд. № 1).

1.3. Технические требования — по ГОСТ 16262—70.

1.4. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя,

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ЭКСЦЕНТРИКА (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры эксцентрика должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение эксцентриков	D	d	d_1	d_2	L	e	l_1	c	s (пред. откл. по $\delta 12$)	Масса, кг
	Пред. откл. по $\delta 11$	по $\delta 12$								
0404-0101/001	25	12	18	21,9	120	25	20	6,5	19	0,37
0404-0102/001					160					0,52
0404-0103/001					200					0,67
0404-0104/001					160					0,80
0404-0105/001	32	16	25	31,2	200	40	25	8,0	27	1,10
0404-0106/001					250					1,35

Пример условного обозначения консольного эксцентрика $D=25$ мм; $L=120$ мм:

Эксцентрик 0404-0101/001 ГОСТ 16255—70

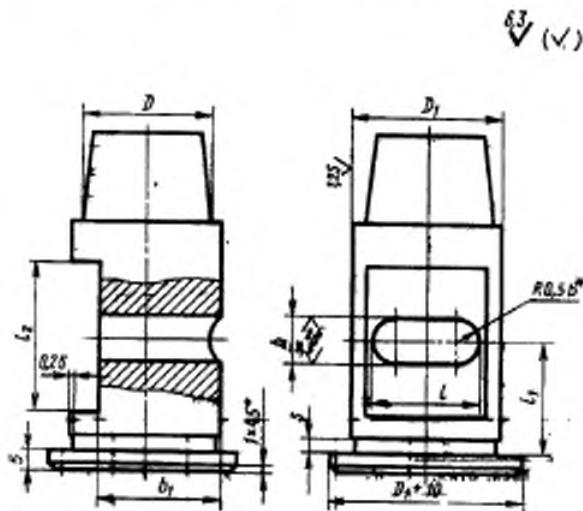
2.2. Материал: сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2.3. HRC—40...45.

2.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — $H 14$, валов — $h 14$, остальных — $\pm \frac{IT15}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**КОНСТРУКЦИЯ СТЕРЖНЕЙ, УДАЛЯЕМЫХ ЭКСЦЕНТРИКОВЫМ
КОНСОЛЬНЫМ ПРИСПОСОБЛЕНИЕМ**



* Размер для справок.

мм

D (размер стержня)	D ₁	b ₁	t	l ₁	l ₂	b ₂				
	Прах. отка.									
	по ГОСТ 16240-70	по Н11								
До 40	40	12	26	30,5	40	32				
Св. 40 до 60	60	16	35	39,5	52	52				

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H 14_h, валов — h14, остальных — $\pm \frac{IT_{15}}{2}$.

(Измененная редакция, Нэм, № 1).