

**ТРОЙНИКИ ВВЕРТНЫЕ НЕСИММЕТРИЧНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ  
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ**

**ГОСТ****16075—70\*****Конструкция и размеры**

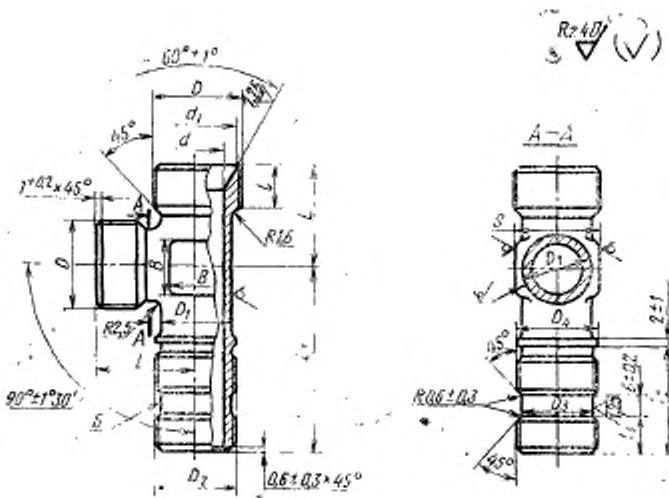
Asymmetric screwed union tees for tube connections on internal cone.  
Construction and dimensions

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г.  
№ 839 срок введения установлен

с 01.01.71

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры ввертных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



## Размеры, мм

Наружный диаметр тройки $D_n$	$d$	$d_1$	Резьба $D$	$D_1$	Резьба $D_2$	$D_1$	$D_4$	$S$	$I$	$I_1$	$I_2$	$L$	$L_1$	$B$	Масса 100 шт. в кг	
						Пред. откл. по $h11$			Пред. откл. $\pm 0,4$	Номин.	Пред. откл.					
6	4	11,0	M14×1,5	9	M10	7,6	10	12		7		24	20	37	4,21	
														45	4,45	
														53	4,84	
8	6	13,0	M16×1,5	11	M12×1,5	9,6	12					21	19	41	5,46	
														49	5,93	
														57	6,32	
10	8	15,0	M18×1,5	13	M14×1,5	11,6	14			9	$\pm 0,2$	25	22	43	6,78	
														53	7,41	
														63	8,11	
12	10	17,0	M20×1,5	15	M16×1,5	13,6	16	17		9		27	23	57	9,20	
														67	9,95	
														50	11,15	
14	12	19,0	M22×1,5	17	M20×1,5	17,6	20	19				24	20	60	12,10	
														70	13,03	
														50	13,65	
16	14	21,0	M24×1,5	19	M22×1,5	19,6	22	22				29	27	60	14,59	
														70	15,00	
														58	18,10	
18	16	24,0	M27×1,5	22	M24×1,5	21,6	24	24		11		29	26	70	19,80	
														82	21,45	
														62	22,15	
20	18	27,0	M30×1,5	24	M27×1,5	24,6	27					31	30	74	24,05	
														86	25,90	
														65	24,37	
22	20			26										78	26,52	
														90	28,55	
24	22			28										65	26,30	
														78	28,70	
														90	30,89	
25	23	32,0	M36×1,5	29	M33×1,5	30,6	33			14	$\pm 0,4$	34	35	85	34,16	
														98	36,60	
														72	39,17	
28	26	35,0		32										75	39,15	
														86	41,96	
														102	44,93	
30	28	35,5		34										75	35,88	
														88	38,84	
														102	42,04	
32	30	38,0	M42×1,5	37	M39×1,5	36,6	39			13					75	43,84
														38	47,50	
														88	51,60	
34	32	41,0	M45×1,5	39	M42×1,5	39,6	42					40	36	78	51,01	
														90	54,60	
														105	59,20	
36	34			41										78	56,94	
														90	60,76	
														105	65,67	
38	36			43										78	52,96	
														90	57,02	
														105	62,10	

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**С. 3 ГОСТ 16075—70**

2. Материал: штамповки из стали марок 45, 38ХА, 13Х11Н2В2МФ (1Х12Н2ВМФ).  
3. Допуск радиального биения поверхности  $B$  относительно оси резьбы  $D_2 = 0,08$  мм.  
(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Покрытие кадмием (цинком) поверхности  $B$  не допускается.

5. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения ввертного тройника к трубопроводу  $D_a = 16$  и  $L_1 = 70$  мм из стали марки 45:

*Тройник ввертной 16—70—022 ГОСТ 16075—70*

То же, из стали марки 38ХА:

*Тройник ввертной 16—70—021 ГОСТ 16075—70*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Тройник ввертной 16—70—011 ГОСТ 16075—70*

То же, для изделий авиационной и общей техники:

*Тройник ввертной 16—70—022А ГОСТ 16075—70*

*Тройник ввертной 16—70—021А ГОСТ 16075—70*

*Тройник ввертной 16—70—011А ГОСТ 16075—70*