

# ТРОЙНИКИ ВЕРТНЫЕ НЕСИММЕТРИЧНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ

## Конструкция и размеры

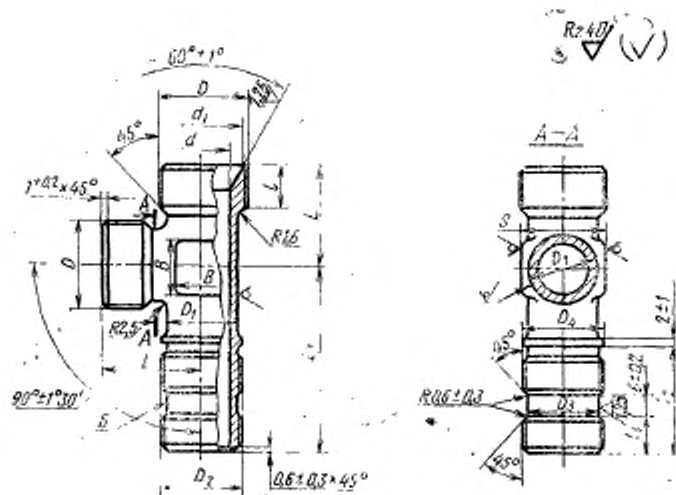
Asymmetric screwed union tees for tube connections on internal cone.  
Construction and dimensions

# ГОСТ 16075-70\*

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г.  
№ 839 срок введения установлен с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (июнь 1987 г.) с Изменениями № 1, 2,  
утвержденными в декабре 1980 г., феврале 1986 г.  
(ИУС 3-81, 5-86).

Размеры, мм

Наружный диаметр $D_1$	$d$	$d_1$	Резьба $D$	$D_1$	Резьба $D_2$	$D_2$	$D_1$	$S$	$l$	$l_1$		$l_2$	$L$	$L_1$	$B$	Масса 100 шт. в кг												
						Пред. откл. по $h_{11}$			Пред. откл. $\pm 0,4$	Номинал.	Пред. откл.	Пред. откл. $\pm 0,4$																
6	4	11,0	M14×1,5	9	M10	7,6	10	12	9	7	$\pm 0,2$	24	20	37	5	4,21												
																45		4,45										
																53		4,84										
8	6	13,0	M16×1,5	11	M12×1,5	9,6	12	14	9	8	$\pm 0,2$	25	21	41	7	5,46												
																		49		5,93								
																		57		6,32								
10	8	15,0	M18×1,5	13	M14×1,5	11,6	14	17	9	8	$\pm 0,2$	25	22	43	9	6,78												
																				53		7,41						
																				63		8,11						
12	10	17,0	M20×1,5	15	M16×1,5	13,6	16	19	9	9	$\pm 0,2$	27	23	47	10	8,42												
																		57		9,20								
																		67		9,95								
14	12	19,0	M22×1,5	17	M20×1,5	17,6	20	22	10	10	$\pm 0,2$	29	24	50	13	11,15												
																			60		12,10							
																			70		13,03							
16	14	21,0	M24×1,5	19	M22×1,5	19,6	22	24	11	12	$\pm 0,2$	29	27	50	15	13,65												
																				60		14,59						
																				70		15,60						
18	16	24,0	M27×1,5	22	M24×1,5	21,6	24	27	11	12	$\pm 0,2$	31	29	58	17	18,10												
																			70		19,80							
																			82		21,45							
20	18	27,0	M30×1,5	24	M27×1,5	24,6	27	30	12	13	$\pm 0,2$	31	30	62	18	22,15												
																				74		24,05						
																				86		25,90						
22	20	29,0	M33×1,5	26	M30×1,5	27,6	30	30	12	13	$\pm 0,4$	33	33	65	22	24,37												
				28																					78		26,52	
																									90		28,55	
24	22	32,0	M36×1,5	28	M33×1,5	30,6	33	30	13	14	$\pm 0,4$	33	33	65	25	26,30												
																										78		28,70
																										90		30,89
25	23	35,0	M39×1,5	29	M36×1,5	33,6	36	32	13	15	$\pm 0,4$	34	35	72	28	34,16												
																									85		36,60	
																									98		39,17	
28	26	35,5	M39×1,5	32	M36×1,5	33,6	36	32	13	15	$\pm 0,4$	35	37	75	25	39,15												
																									86		41,96	
																									102		44,93	
30	28	41,0	M42×1,5	34	M39×1,5	36,6	39	36	13	16	$\pm 0,4$	36	40	75	28	35,88												
																									88		38,84	
																									102		42,04	
32	30	44,0	M42×1,5	37	M39×1,5	36,6	39	41	13	16	$\pm 0,4$	36	38	75	30	43,84												
																									88		47,50	
																									102		51,60	
34	32	48,0	M45×1,5	39	M42×1,5	39,6	42	46	13	16	$\pm 0,4$	36	40	78	32	51,01												
																									90		54,60	
																									105		59,20	
36	34	52,0	M48×1,5	41	M45×1,5	42,6	45	46	13	16	$\pm 0,4$	36	41	78	34	56,94												
																									90		60,76	
																									105		65,67	
38	36	56,0	M48×1,5	43	M45×1,5	42,6	45	46	13	16	$\pm 0,4$	36	41	78	36	62,96												
																									90		67,02	
																									105		72,10	

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал: штамповки из стали марок 45, 38ХА, 13Х11Н2В2МФ (1Х12Н2ВМФ).
3. Допуск радиального биения поверхности Б относительно оси резьбы  $D_2$  — 0,08 мм.  
(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Покрытие кадмием (цинком) поверхности Б не допускается.

5. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения ввертного тройника к трубопроводу  $D_n$  16 и  $L_1=70$  мм из стали марки 45:

*Тройник ввертной 16—70—022 ГОСТ 16075—70*

То же, из стали марки 38ХА:

*Тройник ввертной 16—70—021 ГОСТ 16075—70*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Тройник ввертной 16—70—011 ГОСТ 16075—70*

То же, для изделий авиационной и общей техники:

*Тройник ввертной 16—70—022А ГОСТ 16075—70*

*Тройник ввертной 16—70—021А ГОСТ 16075—70*

*Тройник ввертной 16—70—011А ГОСТ 16075—70*