

**НИППЕЛИ СФЕРИЧЕСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ**

Конструкция и размеры

Spherical welded sleeves for tube connections on internal cone.

Construction and dimensions

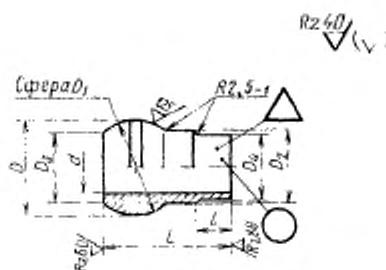
**ГОСТ
16043-70***

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г.
№ 839 срок введения установлен

с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры приварных ниппелей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Наружный диаметр труб $D_{\text{н}}$	d	D	D_1	D_2	D_3	D_4	l	L	Масса 100 шт. * кг			
		Прех. откл.				Прех. откл.						
		по М1	$\pm 0,2$			по М1	$\pm 0,2$	$\pm 0,4$				
18	15,5	—	25,0	19,5	17,0	18,5		35	4,22			
20	17,5	—	28,0	21,5	20,0	20,5	10	36	5,97			
22	19,5	—	30,5	23,5	22,0	22,5		38	7,25			
25	22,5	—	33,0	26,5	24,0	25,5	11	40	7,69			
28	25,5	—	36,0	29,5	27,0	28,5			8,86			
30	27,5	37,0	37,5	31,5	29,0	30,5		42	9,02			
32	29,5	—	40,0	33,5	32,0	32,5	12		10,34			
34	31,5	—	43,0	35,5	33,0	34,5		45	12,84			
36	33,5			37,5		36,5			16,67			
38	35,5	46,0	46,5	39,0	37,5	38,5	14	48	14,13			

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал: сталь марки 12Х18Н9Т (Х18Н9Т).

3. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения приварного ниппеля к трубопроводу $D_{\text{н}}$ 18:*Ниппель приварной 18—012 ГОСТ 16043—70*

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Ниппель приварной 18—012А ГОСТ 16043—70