

**ПРОХОДНИКИ ВВЕРТНЫЕ ПОД МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ УПЛОТНЕНИЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ**

**ГОСТ
16071-70***

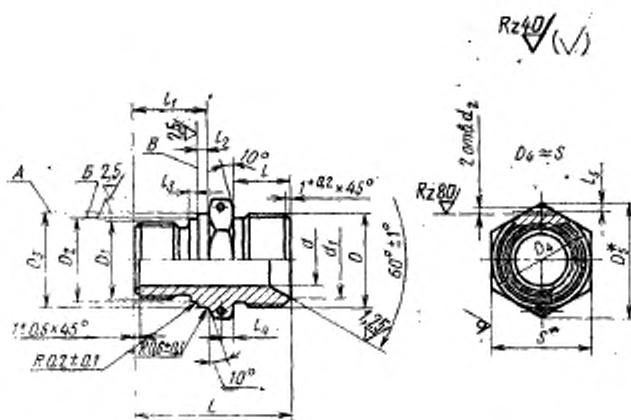
Конструкция и размеры

Screwed unions for metal packer
for tube connections on internal cone.
Construction and dimensions

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г.
№ 839 срок введения установлен

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных проходников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.



* Переиздание (июнь 1987 г.) с Изменениями № 1, 2,
утвержденными в декабре 1980 г., феврале 1986 г.,
(ИУС 3-81, 5-86).

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы D_n	d	d_2	d_3 Пред. откл. +0,12 -0,06	Резьба		D_s	D_t	B_t	S	t	I_1	I_2	I_3	I_4	I_5	L	Масса 100 шт. в кг							
				D	D_t	Пред. откл. по d_1					Пред. откл.													
						$\pm 0,4$	$\pm 0,2$	$\pm 0,4$																
6	4	11,0	1,5	M14×1,5	M10	10,2	I3	19,6	17	13	17	2,5	2,0	3	35,5	3,02								
8	6	13,0		M16×1,5	M12×1,5	12,2	I5	21,9	19															
10	8	15,0		M18×1,5	M14×1,5	14,2	I7	25,4	22															
12	10	17,0		M20×1,5	M16×1,5	16,2	I9	27,7	24	15	19	2,0	2,0	2	38,5	5,21								
14	12	19,0		M22×1,5	M18×1,5	18,2	I21	30,0	27															
16	14	21,0		M24×1,5	M20×1,5	20,2	I23	31,2	27															
18	16	24,0		M27×1,5	M22×1,5	22,2	I25	34,6	30															
20	18	27,0		M30×1,5	M24×1,5	24,2	I27	36,9	32	16	21	2,0	2,0	3	41,5	8,03								
22	20	29,0		M33×1,5	M27×1,5	27,2	I30	41,6	36															
24	22	32,0		M36×1,5	M30×1,5	30,2	I33	47,4	41															
25	23			M39×1,5	M33×1,5	33,2	I36		22	3,0	2,5	2,0	3	42,5	12,51									
28	26			M42×1,5	M36×1,5	36,2	I39																	
30	28			M45×1,5	M39×1,5	39,2	I42	53,1								46								
32	30	38,0		M48×1,5	M42×1,5	42,2	I46	57,7								50								
34	32	41,0		M48×1,5	M42×1,5	42,2	I46	57,7								50								
36	34	44,0		M48×1,5	M42×1,5	42,2	I46	57,7								50								

(Измененная редакция, Изд. № 1).

2. Материал: сталь марок 45, 38ХА, 13Х11Н2В2МФ (IXI2Н2ВМФ).

3. Допуски радиального биения поверхностей А и Б и торцового — поверхности В относительно оси резьбы D_1 : А и Б — 0,07 мм, В — 0,05 мм.

(Измененная редакция, Изд. № 2).

4. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения ввертного проходника к трубопроводу D_n 16 из стали марки 45:

Проходник ввертной 16—022 ГОСТ 16071—70

То же, из стали марки 38ХА:

Проходник ввертной 16—021 ГОСТ 16071—70

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Проходник ввертной 16—011 ГОСТ 16071—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Проходник ввертной 16—022А ГОСТ 16071—70

Проходник ввертной 16—012А ГОСТ 16071—70

Проходник ввертной 16—011А ГОСТ 16071—70