

Формы металлические (кокилы)  
**ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ.**  
**СКОБЫ ЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ**

**Конструкция и размеры**

Chill moulds. Core removers (eccentric cramps).  
 Construction and dimensions

**ГОСТ**

**16254-70\***

Взамен

МН 768-60  
 8404-0050

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 29 июля 1970 г. № 1163 срок введения установлен с 01.01.1972 г.

Проверен в 1980 г.

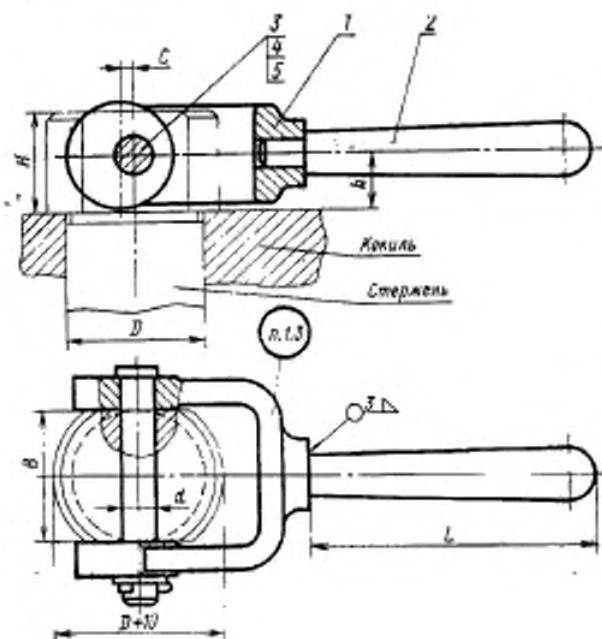
**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на эксцентриковые скобы для удаления стержней диаметром до 125 мм и длиной рабочей части до 100 мм.

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ЭКСЦЕНТРИКОВЫХ СКОБ**

1.1. Конструкция и размеры эксцентриковых скоб должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. 1.





Черт. 1

Таблица Г

## Размеры в мм

Обозначение скоб	Применяемость	Размер стержня	<i>B</i> (пред. откл. по <i>H12</i> )	<i>L</i>	<i>d</i> (пред. откл. по <i>h12</i> )	<i>c</i>	<i>H</i>	<i>h</i>	Масса, кг
0404-0051		До 50	50	160	10	5	30	17	0,90
0404-0052		Св. 50 до 60	60		12	8	36	21	1,18
0404-0053		Св. 60 до 80	80		16	10	45	26	2,17
0404-0054		Св. 80 до 100	100	200		12	55	31	3,46
0404-0055		Св. 100 до 125	125			16	60	36	4,46

## Продолжение табл. 1

## Размеры в мм

Обозначение скоб	Дет. 1. Скоба	Дет. 2. Рукоятка ГОСТ 8923-69	Дет. 3. Ось ГОСТ 9650-71	Дет. 4. Шайба ГОСТ 9649-78	Дет. 5. Шланг ГОСТ 397-79
	Количество				
	1	1	1	1	1
Обозначение деталей					
0404-0051	0404-0051/001	7061-0082	22-10612×80.Ст3	1,10.01.05	2,5×16
0404-0052	0404-0052/001		22-12612×100.Ст3	1,12.01.05	3,2×20
0404-0053	0404-0053/001		22-16612×120.Ст3	1,16.01.05	4×20
0404-C054	0404-0054/001	7061-0090	22-20612×150.Ст3	1,20.01.05	4×32
0404-0055	0404-0055/001		22-20612×190.Ст3		

Пример условного обозначения эксцентриковой скобы  $B=50$  мм:

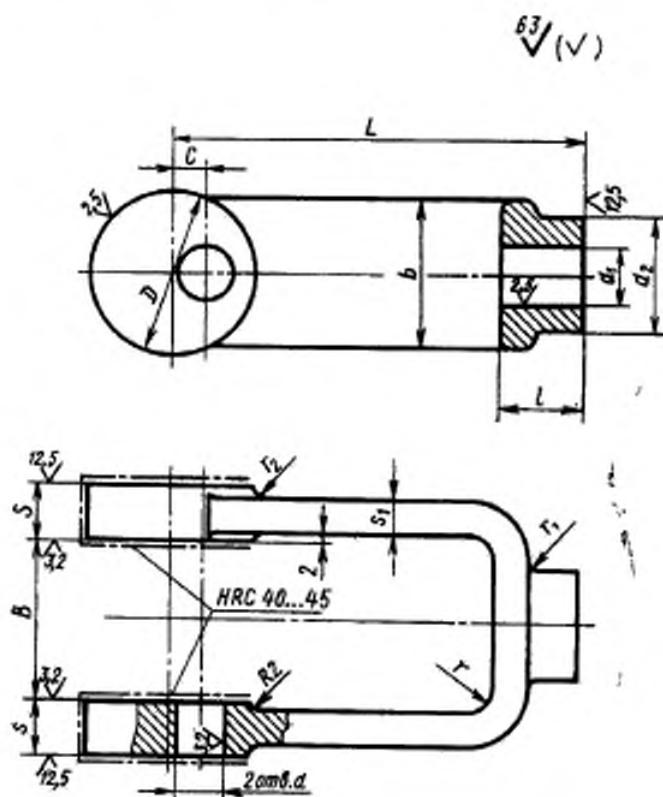
Скоба 0404-0051 ГОСТ 16254-70

(Измененная редакция, Изм. № 1).

- 1.2. Технические требования — по ГОСТ 16262-70.
- 1.3. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СКОБЫ (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры скобы должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Обозначение скоб	B (пред. откл. по H12)	b	L	l	Размеры в мм		d <sub>1</sub> по H12 но H8	d <sub>2</sub> по H12 но H8	d <sub>3</sub> по H12 но H8	d <sub>4</sub> по H12 но H8	d <sub>5</sub> по H12 но H8	d <sub>6</sub> по H12 но H8	s <sub>1</sub>	s <sub>2</sub>	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг
					D	d											
0404-0051/001	50	30	80	20	32	10	16	25	5	10	6	6	6	3	2	0,38	
0404-0052/001	60	32	100		40	12			8	14	8	10	4	4	3	0,63	
0404-0053/001	80	40	125		50	16			10	16	10	16	5	4	4	1,10	
0404-0054/001	100	50	140	25	60		20	32	12	20			8	5	5	2,20	
0404-0055/001	125	60	160		70	20			16	25	12	25	12	6	6	3,10	

При мер условного обозначения скобы  $B=50$  мм:

(Измененная редакция, Иzm. № 1).

Скоба 0404-0051/001 ГОСТ 16254-70

(Измененная редакция, Иzm. № 1).  
2.2. Материал: сталь марки 25Л-1 по ГОСТ 977-75.  
2.3. Несуказанные предельные отклонения размеров: отверстий  $H$  14, валов —  $h$  14, остальных —  $\pm \frac{IT15}{2}$ .

(Измененная редакция, Иzm. № 1).  
2.4. Неуказанные радиусы 3 мм.