

## ПАЛЬЦЫ УСТАНОВОЧНЫЕ С УПОРОМ

Конструкция

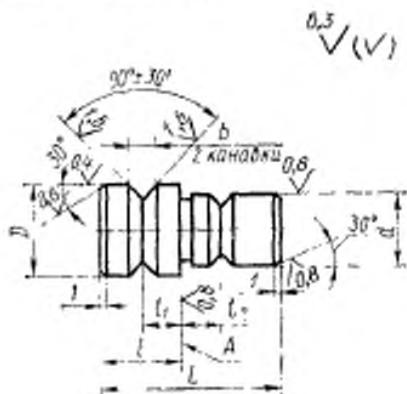
Fixing bolts with stop.  
Design

ГОСТ

16898-71

Дата введения 01.07.72

1. Конструкция и размеры пальцев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное



Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР

## Размеры мм

Обозначения пальцев	Примене- мость	$D$ г6	$L$	$d$ г6	$b$	$t$	$t_1$	$t_2$	Масса, кг ≈
7030-2501		10	22	8	4	12	6	5	0,007
7030-2502		12	28	10		16	8	6	0,020
7030-2503		16	40	12	5	24	12	8	0,040
7030-2504		20	45	16	6			10	0,090

Пример условного обозначения пальца размером  $D=10$  мм:

Палец 7030-2501 ГОСТ 16898-71

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки У7А по ГОСТ 1435—90.

Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки У7А.

3. Твердость — 51,5...56,0 HRC<sub>30</sub>.

4. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14$ ,  $h14$ ,

$$\pm \frac{t_2}{2}.$$

6. Допуск радиального биения поверхности  $D$  относительно оси поверхности  $d$  — 0,02 мм.

5, 6. (Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Допуск перпендикулярности опорной поверхности  $A$  относительно оси поверхности  $d$  — 0,01 мм на длине 100 мм.

8. Маркировать обозначение пальца и обозначение стандарта. Допускается маркировку пальцев одного типоразмера наносить на тару или упаковку.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

В. В. Андреев, Н. Н. Герасимов, Л. А. Гуслинская, В. Г. Ка-расева, Г. А. Монахов, В. А. Петрова, В. Д. Поляков, А. З. Старосельский (руководитель темы), Т. А. Шестакова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета по стандартам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13.04.71 № 729

3. Срок проверки 1995 г., периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен МН 3243—62

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	4
ГОСТ 1435—90	2

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (май 1991 г.) С ИЗМЕНЕНИЯМИ 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., мае 1989 г. (ИУС 9—80, 8—89)  
7. Ограничение срока действия снято (Постановление Госстандарта СССР от 11.05.89 № 1207)