16965-71
Из 12,3,14

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЧЕХЛЫ ЗАЩИТНЫЕ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 16965—71

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

УДК 621.798.15 : 006.354 Группа М30

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЧЕХЛЫ ЗАЩИТНЫЕ

Общие технические условия

Protection covers.
General specifications

ГОСТ 16965—71*

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 мая 1971 г. № 907 срок введения установлен

с 01.07.72

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на защитные чехлы из парусины, текстовинита, пленки полиэтиленовой, искусственной кожи и мягких теплоизоляционных материалов, применяемые для предохранения изделий от пыли, атмосферных осадков и прямого воздействия солнечных лучей.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Чехлы должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технической документации, утвержденной в установленном порядке, на конкретные виды чехлов.

1.2. Материалы для изготовления чехлов и крепежные детали (люверсы, пистоны, заклепки, кнопки и др.) должны удовлетворять требованиям соответствующих стандартов.

1.3. Материалы должны выбираться в зависимости от назначения изделия, условий хранения и эксплуатации.

1.2—1.3. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.4. Раскрой заготовок для чехлов должен выполняться по шаблонам. Контур шаблона должен иметь припуск, необходимый для заделки краев материала.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

* *Переиздание (август 1986 г.) с Изменениями № 2, 3, утвержденными в марте 1981 г., октябре 1985 г. (ИУС 6—81, 1—86).*

© Издательство стандартов, 1987

1.5. Для индивидуального производства допускается раскрой чехлов выполнять без шаблонов по размерам, указанным в технической документации, с припуском для заделки краев.

1.6. Образец чехла должен быть изготовлен перед пошивом партии чехлов, примерен на изделии (макете) и согласован с заказчиком.

1.7. Конструкция чехла должна предусматривать:

а) местные усиления полотнищ в местах острых выступов, углов и ребер на изделии;

б) местные усиления полотнищ под крепежные детали и сборки.

1.8. При подгонке чехла-образца на изделии (макете) или чехлов для индивидуального производства должно быть обеспечено:

а) свободное облегание чехлом изделия или макета без образования складок;

б) прилегание всех фартуков к чехлу (фартуки не должны иметь вытянутых кромок);

в) отсутствие провисания наружных поверхностей чехла;

г) отсутствие смещения усилений чехла относительно острых выступов, углов и ребер изделия.

1.9. На чехле не должно быть следов грязи, жировых пятен и механических повреждений.

1.10. Увязочные текстильные материалы должны быть ровными, чистыми, целыми, равномерной толщины и крутки по всей длине, не иметь следов плесени, гнили, скручивания и отставания волокон. Витки прядей должны выделяться отчетливо.

1.11. Крепежные детали должны быть надежно заделаны в отверстиях чехла. На краях развальцовки не должно быть трещин, вмятин, рваных кромок, следов коррозии и других пороков.

1.12. Наконечники должны быть надежно обжаты на концах шнура. Зубчики наконечника должны быть подогнуты и углублены в материал шнура. Концы шнура не должны выступать из наконечника.

1.13. Условия эксплуатации должны быть указаны в технической документации на конкретные чехлы.

1.14. Для текстильных материалов, допускающих усадку, в рабочих чертежах на чехлы должны быть указаны меры по ее устранению.

1.15. Для чехлов, изготовляемых из тканевых материалов, в техническую документацию должны быть включены требования к противогнилостным, огнезащитным и другим пропиткам.

1.16. В технической документации на чехлы, изготовляемые из пленочных и синтетических материалов, должны содержаться требования:

а) к заземлению и к защите конструкции чехла от статического электричества;

б) к поглощению избыточной влаги внутри чехла.

1.17. Материалы, применяемые для изготовления чехлов, не должны оказывать вредного воздействия на изделие и его покрытия.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Чехлы должны подвергаться приемо-сдаточным, типовым и периодическим испытаниям, объем и последовательность которых устанавливаются в технической документации на конкретные чехлы. Потребитель может производить на предприятии-изготовителе проверку готовых чехлов на соответствие их требованиям настоящего стандарта и технической документации на конкретные чехлы.

Контролю подвергают 5% чехлов от партии, но не менее трех чехлов.

2.2. Приемо-сдаточным испытаниям должен подвергаться каждый чехол текущего выпуска.

2.3. Типовым испытаниям на соответствие требованиям настоящего стандарта и технической документации должен подвергаться каждый новый образец чехла после освоения его производства, а также при полном или частичном изменении конструкции, материалов или технологических процессов, если эти изменения могут оказать влияние на качество чехла.

Типовым испытаниям должны подвергаться 2% чехлов от партии, размер которой устанавливается в технической документации на конкретные чехлы, но не менее трех чехлов от партии.

2.4. Если при проведении типовых испытаний, а также при проверке чехлов потребителем будет обнаружено несоответствие их хотя бы одному требованию настоящего стандарта и рабочей документации, данную партию чехлов возвращают предприятию-изготовителю для исправления.

Для повторной проверки от исправленной партии должно быть отобрано удвоенное количество чехлов. При неудовлетворительных результатах повторной проверки вся партия должна быть забракована.

2.5. Образцы чехлов, подвергающиеся типовым испытаниям, поставке потребителю не подлежат.

2.6. Периодические испытания предприятие-изготовитель должно проводить в сроки, достаточные для обеспечения стабильного качества выпускаемых чехлов и устанавливаемые в технической документации на конкретные чехлы.

2.7. По требованию потребителя предприятие-изготовитель обязано предъявлять протоколы типовых и периодических испытаний.

2.8. Принятые чехлы должны быть маркированы клеймом технического контроля.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Внешний осмотр чехла должен производиться визуально.

3.2. Размеры чехла должны проверяться измерительным инструментом, обеспечивающим заданную точность.

3.3. Качество швов чехла должно контролироваться по образцу.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка на чехле должна быть нанесена в месте, указанном в технической документации (штампами, специальными маркировочными машинами).

4.2. Буквы и цифры для маркировки должны соответствовать ГОСТ 2930—62.

4.3. Маркировка на чехле не должна стираться, выцветать и должна быть устойчива против атмосферных осадков.

На чехол приклеивают этикетку с указанием наименования чехла, товарного знака предприятия-изготовителя, обозначения настоящего стандарта, даты изготовления и подписи упаковщика.

4.4. Чехлы должны быть упакованы в мешки. Масса упаковки определяется по соглашению с потребителем. Упаковка должна обеспечивать сохранность чехлов в условиях транспортирования и хранения согласно требованиям настоящего стандарта. В мешок с чехлами должен быть вложен упаковочный лист, в котором указываются:

товарный знак предприятия-изготовителя;

обозначение чехла;

количество чехлов в упаковке;

штамп технического контроля;

обозначение настоящего стандарта.

Допускается снаружи упаковки прикреплять дополнительно ярлык, на котором должны быть приведены данные, указываемые в упаковочном листе.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.6. Чехлы должны храниться в закрытом помещении при температуре окружающего воздуха от 5 до 40° С и относительной влажности до 80%, при отсутствии в окружающем воздухе паров солей, кислот и прочих вредных примесей, на расстоянии не менее 1 м от отопительной системы.

4.7. Чехлы должны храниться в упаковке, рассортированными по наименованиям и размерам.

4.8. В процессе хранения не реже одного раза в шесть месяцев чехлы должны быть осмотрены, проветрены и вновь уложены.

Результат осмотра должен быть записан в журнал осмотра.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Чехлы должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие чехлов требованиям настоящего стандарта и технической документации на конкретные чехлы при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийные сроки эксплуатации и хранения устанавливаются в технической документации на конкретные виды чехлов по согласованию с потребителем.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

(Исключено, Изм. № 2).

Группа М30

ГОСТ 16965—71 Чехлы защитные. Общие технические требования

Изменение № 1

Наименование стандарта изложено в новой редакции:

«Чехлы защитные. Технические условия

Protection covers. Technical conditions».

Приложение изложено в новой редакции:

«ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ДЛЯ ЗАЩИТНЫХ ЧЕХЛОВ

Парусины льняные и полульняные (смешанные) по ГОСТ 20712—75.

Парусины льняные технические. Ассортимент и технические требования по ГОСТ 13328—67.

(Продолжение см. стр. 142)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16965—71)

Парусины полульняные технические. Ассортимент и технические требования по ГОСТ 13329—67.

Ткани хлопчатобумажные. Полотна палаточные и плащевые по ГОСТ 7297—75.

Ткани хлопчатобумажные плащевые по ГОСТ 9009—70.

Пленка полиэтиленовая по ГОСТ 10354—73.

Кожа искусственная на тканевой основе с поливинилхлоридным покрытием (винилискожа) обивочная по ГОСТ 11598—65.

Ленты электроизоляционные из стеклянных нитей по ГОСТ 5937—68.

Шнур хлопчатобумажный крученый по ГОСТ 18403—73.

Шнуры льняные крученые по ГОСТ 17306—71.

Нитки хлопчатобумажные швейные по ГОСТ 6309—73.

Нитки льняные для обуви технического и бытового назначения по ГОСТ 2350—73.

Нитки стеклянные крученые комплексные по ГОСТ 8325—70».

Срок введения изменения № 1 01.03.77.

(Пост. № 107 14.01.77. Государственные стандарты СССР. Информ. указатель № 2 1977 г.).

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 17.12.86 Подп. в печ. 13.02.87 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт 0,31 уч.-изд. л.
Тираж 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 5631.