

Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

## СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ

Ч а с т ь 2

Издание официальное

Москва  
ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
2003

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Сверла спиральные. Часть 2» содержит стандарты, утвержденные до 1 сентября 2003 г.

В стандарты внесены изменения, принятые до указанного срока.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячном информационном указателе «Государственные стандарты».

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ  
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ УКОРОЧЕННЫЕ

Конструкция и размеры

Shortened solid carbide twist drills.  
Design and dimensions

ГОСТ  
17273-71

МКС 25.100.30

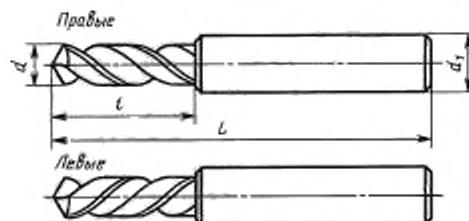
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 ноября 1971 г. № 1884  
дата введения установлена

01.01.73

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 17.11.83 № 5400

1. Настоящий стандарт распространяется на спиральные цельные твердосплавные сверла диаметром от 1,5 до 6,5 мм, предназначенные для сверления труднообрабатываемых материалов.

2. Конструкция и основные размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

Обозначение сверл				d	L	l	d <sub>1</sub>	
правых	Применяе- мость	левых	Применяе- мость					
2300-3601		2300-3602		1,50	35	5	4,0	
2300-3603		2300-3604		1,55				
2300-3605		2300-3606		1,60				
2300-3607		2300-3608		1,65				
2300-3609		2300-3610		1,70				
2300-3611		2300-3612		1,75		8		
2300-3613		2300-3614		1,80				
2300-3615		2300-3616		1,85				
2300-3617		2300-3618		1,90				
2300-3619		2300-3620		1,95				
2300-3621		2300-3622		2,00			4,5	

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1983 г. (ИУС 2-84).

## С. 2 ГОСТ 17273—71

Продолжение

мм

Обозначение сверл				$d$	$L$	$l$	$d_i$
правых	Применяе- мость	левых	Примене- мость				
2300-3623		2300-3624		2,05	38	8	4,5
2300-3625		2300-3626		2,10			
2300-3627		2300-3628		2,15			
2300-3629		2300-3630		2,20			
2300-3631		2300-3632		2,25			
2300-3633		2300-3634		2,30			
2300-3635		2300-3636		2,35			
2300-3637		2300-3638		2,40			
2300-3639		2300-3640		2,45			
2300-3641		2300-3642		2,50			
2300-3643		2300-3644		2,55	45	10	5,0
2300-3645		2300-3646		2,60			
2300-3647		2300-3648		2,65			
2300-3649		2300-3650		2,70			
2300-3651		2300-3652		2,75			
2300-3653		2300-3654		2,80			
2300-3655		2300-3656		2,85			
2300-3657		2300-3658		2,90			
2300-3659		2300-3660		2,95			
2300-3661		2300-3662		3,00			
2300-3663		2300-3664		3,10	52	12	6,0
2300-3665		2300-3666		3,15			
2300-3667		2300-3668		3,20			
2300-3669		2300-3670		3,30			
2300-3671		2300-3672		3,35			
2300-3673		2300-3674		3,40			
2300-3675		2300-3676		3,50			
2300-3677		2300-3678		3,60			
2300-3679		2300-3680		3,70			
2300-3681		2300-3682		3,80			
2300-3683		2300-3684		3,90	56	16	7,0
2300-3685		2300-3686		4,00			
2300-3687		2300-3688		4,10			
2300-3689		2300-3690		4,20			
2300-3691		2300-3692		4,25			
2300-3693		2300-3694		4,30			
2300-3695		2300-3696		4,40			
2300-3697		2300-3698		4,50			
2300-3699		2300-3700		4,60			
2300-3701		2300-3702		4,70			
2300-3703		2300-3704		4,80	60	20	8,0
2300-3705		2300-3706		4,90			
2300-3707		2300-3708		5,00			
2300-3709		2300-3710		5,10			
2300-3711		2300-3712		5,20			
2300-3713		2300-3714		5,30			
2300-3715		2300-3716		5,40			
2300-3717		2300-3718		5,50	9,0	9,0	9,0
2300-3719		2300-3720		5,60			

Продолжение

мм

Обозначение сверл				$d$	$L$	$l$	$d_1$	
правых	Применяе- мость	левых	Применяе- мость					
2300-3721		2300-3722		5,70	60	20	9,0	
2300-3723		2300-3724		5,80				
2300-3725		2300-3726		5,90		25		
2300-3727		2300-3728		6,00				
2300-3729		2300-3730		6,10	65	10,0		
2300-3731		2300-3732		6,20				
2300-3733		2300-3734		6,30				
2300-3735		2300-3736		6,40				
2300-3737		2300-3738		6,50				

П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я с в е р л а д и а м е т р о м  $d = 6$  м м, н о р м а л ь н о й т о ч н о с т и, п р а в о г о, и з т в е р д о г о сп л а в а м а р к и ВК8:

*Сверло 2300-3727 ВК8 ГОСТ 17273—71*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Конструкция и размеры сверл указаны в приложении.

4. Геометрические параметры сверл приведены в приложении к ГОСТ 17274—71.

5. Технические требования — по ГОСТ 17277—71.

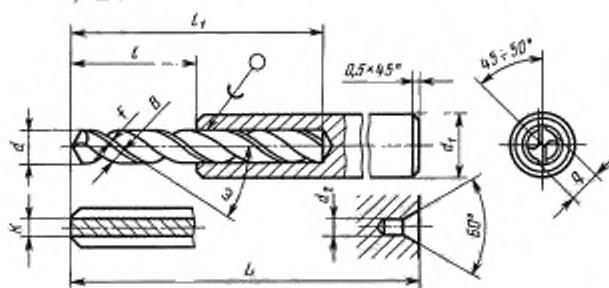
#### ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

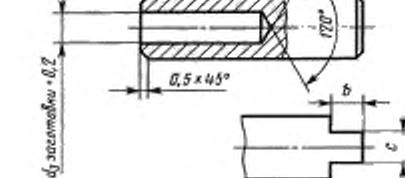
#### КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СВЕРЛ

1. Конструкция и размеры сверл указаны на чертеже и в таблице.

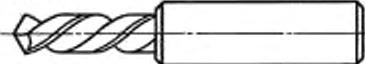
*Правые*



*левые*



*левые*



## С. 4 ГОСТ 17273-71

## Размеры, мм

d	L	I	d <sub>1</sub>	K	q	B	f	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	b	c	φ	з.χ	Пред.		
														Номин.	Пред.	
1,50					1,35					0,25						
1,55					1,40					0,24						
1,60	35	5			1,45	-0,10	1,10	±0,10		2,2						
1,65					1,50											
1,70					1,55											
1,75					1,60											
1,80					1,65											
1,85					1,70											
1,90					1,75											
1,95					1,80											
2,00					1,85											
2,05	38	8		0,7	±0,08											
2,10					1,90											
2,15					1,95											
2,20					2,00											
2,25					2,05											
2,30					2,10											
2,35					2,15											
2,40					2,20											
2,45					2,25											
2,50					2,30											
2,55					2,35											
2,60					2,40											
2,65					2,45											
2,70	45	10	5,0		2,50											
2,75					2,55											
2,80					2,60											
2,85					2,65											
2,90					2,70											
2,95					2,75											
3,00					2,85											
3,10					2,90											
3,15	52	12	6,0	1,1												
3,20																

## Приложение

<i>d</i>	<i>L</i>	<i>f</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>d<sub>2</sub></i>	<i>K</i>	<i>q</i>	<i>B</i>	<i>ε</i>		<i>ω</i>
								Пред. откл.	Номин. откл.	
3,20						3,00			0,29	
3,35						3,10	2,20			
3,40	52	12	6,0	1,2						
3,50						3,20	-0,20			
3,60						3,30	2,30			
3,70						3,40				
3,80						3,50				
3,90						3,60	2,50			
4,00						3,70				
4,10						3,80	2,70			
4,20	56	16	7,0	1,5						
4,25						3,90				
4,30						4,00	2,90			
4,40						4,10				
4,50						4,20				
4,60						4,30				
4,70						4,35	-0,25			
4,80						4,45				
4,90						4,50				
5,00						4,60	3,20			
5,10						4,70				
5,20						4,80				
5,30						4,90	3,40			
5,40						5,00				
5,50	60	20		1,9		+0,15	+0,20			
5,60						-0,08	-0,15			
5,70						5,10				
5,80						5,20	3,60			
5,90						5,30				
6,00						5,40				
6,10						5,50	3,80			
6,20						5,60				
6,30	65	25	10,0	2,2						
6,40						5,70	-0,30	4,00		
6,50						5,80				

Прически:

1. Размеры *d*, *K*, *B*, *f* даны у начала сверла.
2. Ширина *B* и ширина ленточки *f* измеряют перпендикулярно к направлению винтовой канавки.
3. Элементы конструкции и размеры, указанные в стандарте и повторенные на чертеже в приложении, являются обязательными.

ПРИЛОЖЕНИЕ (Измененная редакция, Изд. №1).