

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ

Часть 2

Издание официальное

Москва
ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
2003

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Сверла спиральные. Часть 2» содержит стандарты, утвержденные до 1 сентября 2003 г.

В стандарты внесены изменения, принятые до указанного срока.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячном информационном указателе «Государственные стандарты».

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ УКРОЧЕННЫЕ

Конструкция и размеры

Shortened solid carbide twist drills.
Design and dimensions

ГОСТ
17273—71

МКС 25.100.30

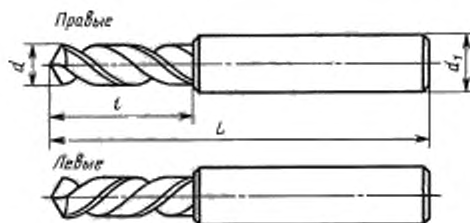
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 ноября 1971 г. № 1884 дата введения установлена

01.01.73

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 17.11.83 № 5400

1. Настоящий стандарт распространяется на спиральные цельные твердосплавные сверла диаметром от 1,5 до 6,5 мм, предназначенные для сверления труднообрабатываемых материалов.

2. Конструкция и основные размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Обозначение сверл				мм			
правых	Применяемость	левых	Применяемость	d	L	l	d ₁
2300-3601		2300-3602		1,50	35	5	4,0
2300-3603		2300-3604		1,55			
2300-3605		2300-3606		1,60			
2300-3607		2300-3608		1,65			
2300-3609		2300-3610		1,70			
2300-3611		2300-3612		1,75	38	8	4,0
2300-3613		2300-3614		1,80			
2300-3615		2300-3616		1,85			
2300-3617		2300-3618		1,90			
2300-3619		2300-3620		1,95			
2300-3621		2300-3622		2,00			4,5

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1983 г. (ИУС 2—84).

мм

Обозначение сверл				d	L	l	d ₁
правых	Применяе- мость	левых	Применяе- мость				
2300-3623		2300-3624		2,05	38	8	4,5
2300-3625		2300-3626		2,10			
2300-3627		2300-3628		2,15			
2300-3629		2300-3630		2,20			
2300-3631		2300-3632		2,25			
2300-3633		2300-3634		2,30			
2300-3635		2300-3636		2,35			
2300-3637		2300-3638		2,40	45	10	5,0
2300-3639		2300-3640		2,45			
2300-3641		2300-3642		2,50			
2300-3643		2300-3644		2,55			
2300-3645		2300-3646		2,60			
2300-3647		2300-3648		2,65			
2300-3649		2300-3650		2,70			
2300-3651		2300-3652		2,75			
2300-3653		2300-3654		2,80			
2300-3655		2300-3656		2,85			
2300-3657		2300-3658		2,90			
2300-3659		2300-3660		2,95			
2300-3661		2300-3662		3,00			
2300-3663		2300-3664		3,10	52	12	6,0
2300-3665		2300-3666		3,15			
2300-3667		2300-3668		3,20			
2300-3669		2300-3670		3,30			
2300-3671		2300-3672		3,35			
2300-3673		2300-3674		3,40			
2300-3675		2300-3676		3,50			
2300-3677		2300-3678		3,60			
2300-3679		2300-3680		3,70			
2300-3681		2300-3682		3,80	56	16	7,0
2300-3683		2300-3684		3,90			
2300-3685		2300-3686		4,00			
2300-3687		2300-3688		4,10			
2300-3689		2300-3690		4,20			
2300-3691		2300-3692		4,25			
2300-3693		2300-3694		4,30			
2300-3695		2300-3696		4,40			
2300-3697		2300-3698		4,50			
2300-3699		2300-3700		4,60			
2300-3701		2300-3702		4,70	60	20	8,0
2300-3703		2300-3704		4,80			
2300-3705		2300-3706		4,90			
2300-3707		2300-3708		5,00			
2300-3709		2300-3710		5,10			
2300-3711		2300-3712		5,20			
2300-3713		2300-3714		5,30			
2300-3715		2300-3716		5,40			
2300-3717		2300-3718		5,50			
2300-3719		2300-3720		5,60			9,0

Продолжение

MM

Обозначение сверл				d	L	l	d_1
правых	Применяе- мость	левых	Применяе- мость				
2300-3721		2300-3722		5,70	60	20	9,0
2300-3723		2300-3724		5,80			
2300-3725		2300-3726		5,90			
2300-3727		2300-3728		6,00			
2300-3729		2300-3730		6,10	65	25	10,0
2300-3731		2300-3732		6,20			
2300-3733		2300-3734		6,30			
2300-3735		2300-3736		6,40			
2300-3737		2300-3738		6,50			

Пример условного обозначения сверла диаметром $d = 6$ мм, нормальной точности, правого, из твердого сплава марки ВК8:

Сверло 2300-3727 ВКС ГОСТ 17273-71

(Измененная редакция, Изм. № 1).

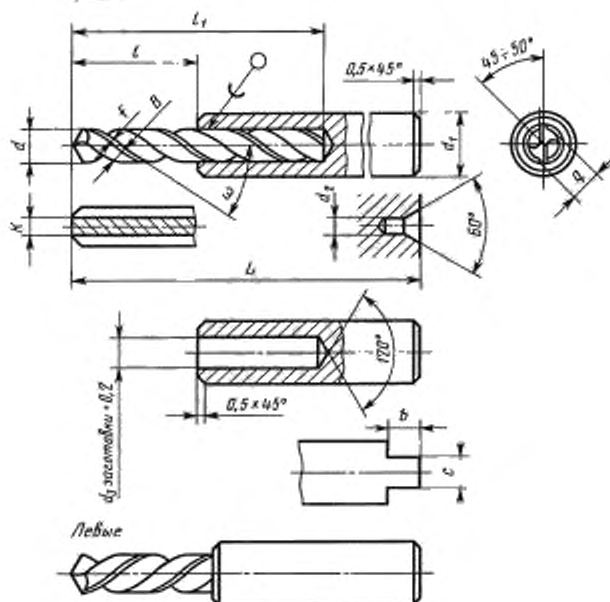
4. Геометрические параметры сверл приведены в приложении к ГОСТ 17274—71.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СВЕРЛ

1. Конструкция и размеры сверл указаны на чертеже и в таблице.

Проблема



Lebowe

Размеры, мм

d	L	l	d_l	K		q		B		l_1	d_2	f $\pm 0,1$	b		c		α $\pm \Sigma$
				Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.				Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.	
1,50	35	5	4,0	0,6		1,35	-0,10	1,10	$\pm 0,10$	15		0,25	2,2		2,0		
1,55						1,40						0,24					
1,60						1,45											
1,65						1,50											
1,70						1,55											
1,75	38	8	4,5	0,7	$\pm 0,08$	1,60		1,25	$\pm 0,15$	20		0,25	2,5	$+0,25$	2,2		
1,80						1,65											
1,85						1,70											
1,90						1,75											
1,95						1,80											
2,00						1,85											
2,05						1,90											
2,10						1,95											
2,15						2,00											
2,20						2,05				25	-	0,26		$+0,25$	2,2		$-0,12$
2,25						2,10											
2,30						2,15											
2,35						2,20											
2,40						2,25											
2,45	45	10	5,0	0,9		2,30		1,60	$+0,20$ $-0,15$	30		0,27			2,5		
2,50						2,35											
2,55						2,40											
2,60						2,45											
2,65						2,50											
2,70						2,55											
2,75						2,60											
2,80						2,65											
2,85						2,70											
2,90						2,75											
2,95						2,80											
3,00						2,85											
3,10	52	12	6,0	1,1	$+0,12$ $-0,08$	2,75		2,00	$-0,20$			0,28	3,0		2,8		32°
3,15						2,90						0,29					
3,20						3,00											

Продолжение

Размеры, мм										Продолжение		
d	L	f	d_1	K			q			V		ω ± 2
				Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	
3,30	52	12	6,0	3,00	+0,12 -0,08	3,00	-0,20	2,20	+0,20 -0,15	3,0	+0,25	32°
3,35				3,10		3,10		2,30		3,0		
3,40				3,20		3,20		2,50		3,0		
3,50				3,30		3,30		2,70		3,0		
3,60				3,40		3,40		2,90		3,0		
3,70	56	16	7,0	3,50	+0,12 -0,08	3,50	-0,25	3,00	+0,30	3,5	+0,30	33°
3,80				3,60		3,60		3,20		3,5		
3,90				3,70		3,70		3,40		3,5		
4,00				3,80		3,80		3,60		3,5		
4,10				3,90		3,90		3,80		3,5		
4,20	60	20	8,0	4,00	+0,15 -0,08	4,00	-0,30	4,00	+0,30	4,4	+0,30	34°
4,25				4,10		4,10		4,20		4,4		
4,30				4,20		4,20		4,40		4,4		
4,40				4,30		4,30		4,60		4,4		
4,50				4,40		4,40		4,80		4,4		
4,60	65	25	10,0	4,50	+0,15 -0,08	4,50	-0,30	5,00	+0,30	5,0	+0,30	34°
4,70				4,60		4,60		5,20		5,0		
4,80				4,70		4,70		5,40		5,0		
4,90				4,80		4,80		5,60		5,0		
5,00				4,90		4,90		5,80		5,0		
5,10	65	25	10,0	5,00	+0,15 -0,08	5,00	-0,30	6,00	+0,30	5,0	+0,30	34°
5,20				5,10		5,10		6,20		5,0		
5,30				5,20		5,20		6,40		5,0		
5,40				5,30		5,30		6,60		5,0		
5,50				5,40		5,40		6,80		5,0		

Примечания:

- Размеры d, K, V, f даны у начала сверла.
- Ширину пера V и ширину ленточки f измеряют перпендикулярно к направлению винтовой канавки.
- Элементы конструкции и размеры, указанные в стандарте и повторенные на чертеже и в таблице приложения, являются обязательными

ПРИЛОЖЕНИЕ (Имененная редакция, Изм. № 1).