

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ВТУЛКИ ЗАЖИМНЫЕ СО СМЕЩЕННЫМ
ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ОТВЕРСТИЕМ
ДЛЯ СДВОЕННЫХ ГНЕЗД К ТОКАРНО-
РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ**

Конструкция и размеры

Turret lathe collets with displaced cylindrical
hole for double nests.
Design and dimensions

ГОСТ
17183-71*

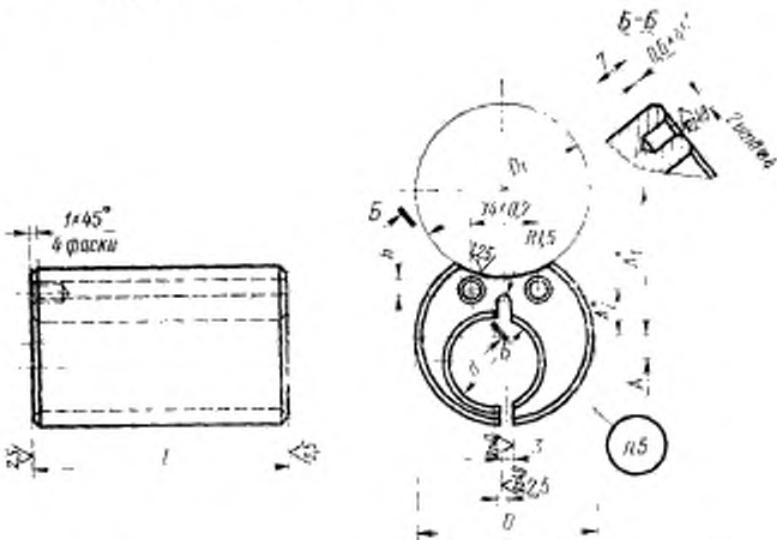
Взамен
МН 1012-60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 10 сентября 1971 г. № 1572 срок введения установлен
Проверен в 1981 г. с 01.01 1973 г.

с 01.01 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры A_1 и A_2 указываются в заказе.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

☆

* Переиздание декабря 1981 г. с Изменением № 1, утвержденным в марте 1981 г. (ИУС № 5 — 1981 г.)

Размеры в мм

Обозначение втулок	Применяе- мость	<i>D</i>	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>A</i>	<i>D₁</i> (пред. откл. по <i>H7</i>)	<i>h</i>	Масса, кг
6117-0811			(15)		7			0,39
6117-0812		38*	16			38	3	0,38
6117-0813					5			0,33
6117-0814		40	20	55	6	40		0,38
6117-0815					11			0,67
6117-0816		50				50	4	0,51
6117-0817			30	75	6			0,70

* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

Примечание. Размер, заключенный в скобки, по возможности не применять.

Пример условного обозначения втулки диаметрами *D*=38 мм, *d*=16 мм и длиной *L*=55 мм:

Втулка 6117-0812 ГОСТ 17183—71

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки У7 по ГОСТ 1435—74.

3. Допуск параллельности оси отверстия относительно наружной поверхности — 0,15 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

5. Маркировать: обозначение втулки и товарный знак предприятия-изготовителя.