

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ВКЛАДЫШИ БЛОКОВ СМЕННЫХ
РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ ШТАМПОВ
ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ****ГОСТ****17668-72***

Конструкция и размеры

Inserts of units for changeable sheet stamping
cutting dies.

Construction and dimensions

Взамен
МН 1916-61

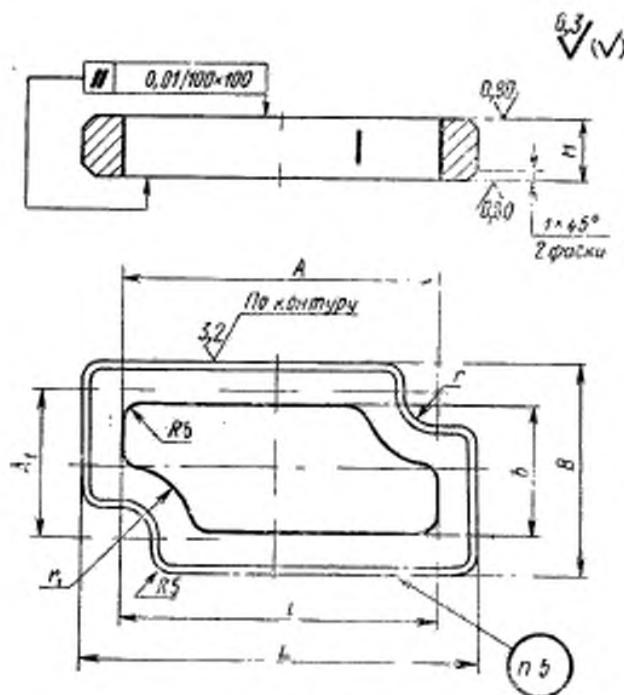
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 апреля 1972 г. № 885 срок введения установлен

с 01.07.73

1. Конструкция и размеры вкладышей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

* Переиздание (март 1994 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в марте 1981 г. (ИУС 6-81).



Размеры, мм

Обозначение изделия	Приме- ненность	L_{b12}	B_{b12}	$H_{кб}$	A	A_1	t	b	r	r_1	Масса, кг
1037-1891		75	56		60	40	45	25			0,25
1037-1892							56	36			0,17
1037-1893							65	50	9,5	18	0,36
1037-1894		110	71		80	60	75	45			0,35
1037-1895				16			85	36			0,38
1037-1896							75	63			0,58
1037-1897							85				0,60
1037-1898		140	90		92	72	95	56	10,5	20	0,54
1037-1899							115				0,43

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение вкладышей	Приме- нность	<i>L</i> б12	<i>B</i> б12	<i>H</i> к6	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>t</i>	<i>b</i>	<i>r</i>	<i>r₁</i>	Масса, кг
1037-1900							85	71			2,12
1037-1901							95	80			1,98
1037-1902		170	110		108	88	115	71		22	1,92
1037-1903							140	55			1,74
1037-1904							115	11,5			1,99
1037-1905							135	85			2,05
1037-1906							185				1,91
1037-1907		220			168	108	145				1,26
1037-1908							175	65		22	2,19
1037-1909			125	20			135	75			1,90
1037-1910							145				3,03
1037-1911		240			180	125	175	85			2,69
1037-1912							195			26	2,32
1037-1913							160	95			2,08
1037-1914							230	12,5			5,51
1037-1915			140		210	140	175	105		26	3,47
1037-1916							195	125			4,05
1037-1917		260					185	115		26	3,78
1037-1918							230				4,39
1037-1919			160		240	160					4,87
1037-1920										28	3,28

Пример условного обозначения вкладыша размерами *L*=75 мм, *B*=56 мм, *l*=45 мм и *b*=25 мм:

Вкладыш 1037-1891 ГОСТ 17668—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88.

3. Твердость — 36...39 HRC_в.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Остальные технические требования — по ГОСТ 17671—72.

5. Маркировать: обозначение вкладыша, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.