

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ПАЛЬЦЫ УСТАНОВОЧНЫЕ  
СРЕЗАННЫЕ ВЫСОКИЕ**

### Конструкция и размеры

Pins locating  
cut high.  
Design and sizes

ГОСТ  
17775-72\*

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 июня 1972 г. № 1138 срок введения установлен

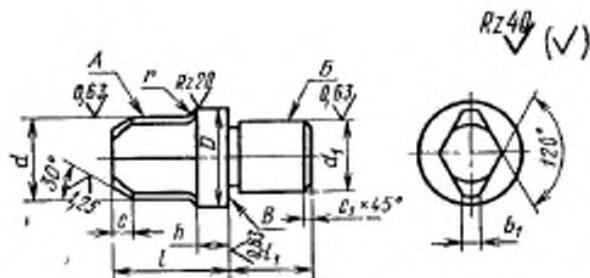
© 01.01. 1974 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01. 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на высокие срезанные установочные пальцы, предназначенные для применения в станочных приспособлениях с опорными пластинами и шайбами.
  2. Конструкция и размеры пальцев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (июнь 1982 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9—1980 г.).

## Размеры в мм

Обозначение пальцев	Число пальцев	Порядок отсчета пальцев (внешний)	$d$	$t^*$	$h$	$b_1$	$r$	$c$	$c_1$	Масса 1000 шт., кг
7030-1261	—	От 4 до 6	10	10	6	4	1,6	1,6	0,4	4,32...4,78
7030-1262	—	Св. 6 до 8	14	—	—	—	—	—	—	4,67...5,30
7030-1263	—	Св. 8 до 10	18	12	8	10	2,0	—	—	9,50...10,40
7030-1264	—	Св. 10 до 12	16	—	—	—	0,3	—	—	10,30...11,50
7030-1265	—	Св. 12 до 14	20	—	—	5	—	—	—	11,60...13,00
7030-1266	—	Св. 14 до 16	25	14	10	12	—	2,5	—	12,90...14,90
7030-1267	—	Св. 16 до 18	22	18	12	14	—	—	0,6	20,40...22,30
7030-1268	—	Св. 18 до 20	28	—	—	—	—	—	—	22,90...27,60
7030-1269	—	Св. 20 до 22	25	22	16	18	—	—	—	37,0...42,6
7030-1270	—	Св. 22 до 24	32	22	16	18	—	—	—	49,8...49,6
7030-1271	—	Св. 24 до 26	39	25	22	22	7	4,0	0,5	69,0...77,0
7030-1272	—	Св. 26 до 28	35	32	26	22	—	—	—	77,0...88,0
7030-1273	—	Св. 28 до 30	40	35	34	26	—	—	—	111,0...128,0
7030-1274	—	Св. 30 до 32	46	40	36	34	—	—	—	119,0...140,0
7030-1275	—	Св. 32 до 34	51	45	45	34	20	22	9	188,0...214,0
7030-1276	—	Св. 34 до 36	56	50	45	45	—	—	—	210,0...256,0
7030-1277	—	Св. 36 до 38	61	54	48	48	—	—	—	353,0...406,0
7030-1278	—	Св. 38 до 40	66	50	42	42	25	28	11	396,0...468,0
7030-1279	—	Св. 40 до 42	71	54	52	52	36	36	14	692,0...787,0
7030-1280	—	Св. 42 до 44	76	60	56	56	—	—	—	773,0...902,0

\* Меньший размер  $t$  рекомендуется назначать для пальцев размером  $d$  в первой половине интервала, больший размер  $t$  — для пальцев размером  $d$  во второй половине интервала.

Пример условного обозначения высокого установочного срезанного пальца размером  $d=4$  мм,  $l=10$  мм, с предельными отклонениями размера  $d$  по  $g6$ :

*Палец 7030-1261—4 g6 ГОСТ 17775—72*

То же, с предельными отклонениями размера  $d$  по  $f7$ :

*Палец 7030-1261—4 f7 ГОСТ 17775—72*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Материал для пальцев размером  $d$  до 16 мм — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74; для пальцев размером  $d$  свыше 16 мм — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марок У8А и 20Х.

4. Твердость HRC 55 . . . 60. Пальцы из стали марки 20Х цементировать, глубина цементированного слоя 0,8 . . . 1,2 мм.

4а. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий —  $H14$ , валов —  $h14$ , остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ ; угловых — 9-й степени точности по ГОСТ 8908—81.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6. Предельные значения радиального биения поверхности  $A$  относительно поверхности  $B$  — по 4-й степени точности ГОСТ 24643—81.

7. Предельные значения торцового биения поверхности  $B$  относительно поверхности  $B$  — по 5-й степени точности ГОСТ 24643—81.

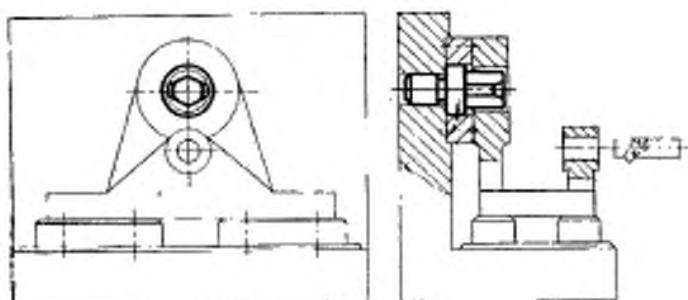
8. Покрытие Хим.Окс.прем (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

9. Маркировать: наименование и обозначение изделия, размер  $d$ , обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для пальцев одного типоразмера.

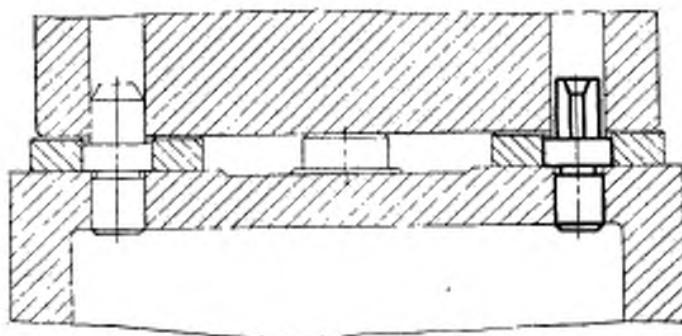
10. Примеры применения высоких установочных срезанных пальцев указаны в рекомендуемом приложении.

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ВЫСОКИХ УСТАНОВОЧНЫХ СРЕЗАННЫХ  
ПАЛЬЦЕВ

Пример 1



Пример 2



**Изменение № 2 ГОСТ 17775—72 Пальцы установочные срезанные высокие. Конструкция и размеры**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1228

Дата введения 01.01.90

Нажмите кнопку **Изменить слова: «и размеры»; «and dimensions»**.  
 Рисунок 5. Чертеж. Заменить параметры шероховатости:  $Rz\ 40$  на  $Ra\ 6,3$ ;  $Rz\ 20$  на  $Ra\ 3,2$ ;  $Ra\ 1,25$  на  $Ra\ 0,8$ ;  $Ra\ 0,63$  на  $Ra\ 0,4$ .

(Продолжение см. с. 106)

Пункт 5 изложить в новой редакции: «5. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_4}{2}$ ».

(ИУС № 8 1989 г.)