



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЗНАКИ СИГНАЛЬНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ
ФЛАЖКОВОГО ТИПА СРЕДСТВ
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 17581-72

Издание официальное

Б3 9-91

3 руб.

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТЧИКИ

А. П. Ромашин (руководитель темы); Н. С. Головастикова;
М. Н. Курепкин; К. В. Сучков; А. М. Минаев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.72 № 570

3. Срок проверки 1992 г., периодичность проверки 5 лет

4. Введен впервые

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который данна ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.014—78	4.7
ГОСТ 2991—85	4.3
ГОСТ 5406—84	2.4
ГОСТ 5937—81	2.2
ГОСТ 6309—87	2.6
ГОСТ 9640—85	2.4; 4.1
ГОСТ 14192—77	4.6
ГОСТ 16428—89	2.2
ГОСТ 18143—72	1.1; 2.2
ГОСТ 21631—76	2.2
ГОСТ 23432—89	2.2

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ июнь 1992 г. с ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1, 2 и 3, утвержденными в ноябре 1979 г., в марте 1984 г., декабре 1987 г. (ИУС 6—84, 4—88)

Редактор А. Л. Владимиров

Технический редактор В. Н. Малькова

Корректор Н. И. Гаврищук

Сдано в наб. 23.06.92. Подп. к печ. 03.08.92. Усл. п. л. 0,75. Усл. кр.-отт. 0,75.
Уч.-изд. л. 0,65. Тираж 1152 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123567, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1486

**ЗНАКИ СИГНАЛЬНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ
ФЛАЖКОВОГО ТИПА
СРЕДСТВ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ**

Конструкция, размеры и технические требования

ГОСТ

17581—72

*Mechanical signal flags of warning means.
Design, dimensions and technical requirements*

Дата введения 01.07.73

Настоящий стандарт распространяется на сигнальные механические знаки флагкового типа (в дальнейшем именуемые флагками), устанавливаемые на фиксирующих элементах, предохраняющих механизмы от самопроизвольного срабатывания в период монтажа и подготовки изделий к эксплуатации, и являющиеся средством, сигнализирующими о незаконченности подготовки изделий к выполнению заданных функций.

Стандарт устанавливает конструкцию, размеры и технические требования к флагкам, предназначенным для учета и контроля снятия специальных принадлежностей и технологических элементов.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

1.1. Конструкция и размеры флагков должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. 1.

Примеры применения флагков приведены в приложении.

Издание официальное

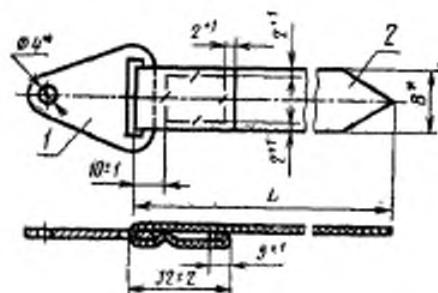


© Издательство стандартов, 1992

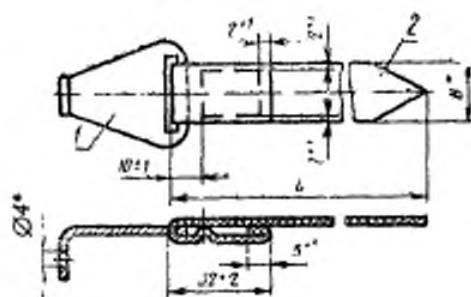
Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

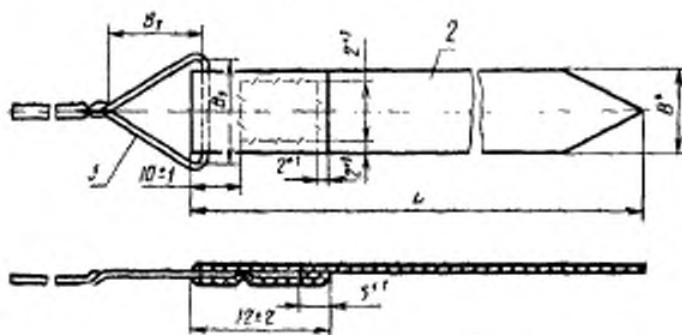
Исполнение А



Исполнение Б



Исполнение Г



1 — пластина; 2 — лента; 3 — проволока

Черт. 1

* Размеры для справок.

Таблица 1

Размеры, мм

Исполнение фланцева	L (пред. откл. ± 3)	B	B_1	Обозначение			Масса 100 шт., кг	Примен. мас- тность
				Дет. 1 Пластина	Дет. 2 Лента	Дет. 3 Проволока		
A	150	20	—	A-24	1-20×196	—	0,318	—
					2-20×196	—	0,355	—
	250	35	—	A-39	1-35×295	—	0,537	—
					2-35×295	—	0,541	—
	200	50	—	A-54	1-50×245	—	0,648	—
					2-50×245	—	0,668	—
	300	50	—	A-54	1-50×345	—	0,700	—
					2-50×345	—	0,728	—
Б	150	20	—	Б-24	1-20×196	—	0,427	—
					2-20×196	—	0,434	—
	250	35	—	Б-39	1-35×295	—	0,646	—
					2-35×295	—	0,650	—
	200	—	—	Б-54	1-50×245	—	0,782	—
					2-50×245	—	0,802	—
	300	50	—	Б-54	1-50×345	—	0,834	—
					2-50×345	—	0,862	—
Г	150	20	24	—	1-20×196	Проволока 1,0 ТС 12Х18Н10Т ГОСТ 18143	0,352	—
					2-20×196		0,359	—
	250	35	39	—	1-35×295		0,429	—
					2-35×295		0,436	—
	200	50	54	—	1-50×245		0,432	—
					2-50×245		0,462	—
	300	—	—	—	1-50×345		0,494	—
					2-50×345		0,522	—

Пример условного обозначения фланцев исполнения A, размерами $B=20$ мм, $L=150$ мм с лентой исполнения 1:

Фланец A-1-20×150 ГОСТ 17581-72

То же, с лентой исполнения 2:

Фланец A-2-20×150 ГОСТ 17581-72

То же, исполнения *Б*, с лентой исполнения *1*:

Флагжок *Б-1—20×150 ГОСТ 17581—72*

То же, с лентой исполнения *2*:

Флагжок *Б-2—20×150 ГОСТ 17581—72*

То же, исполнения *Г*, с лентой исполнения *1*:

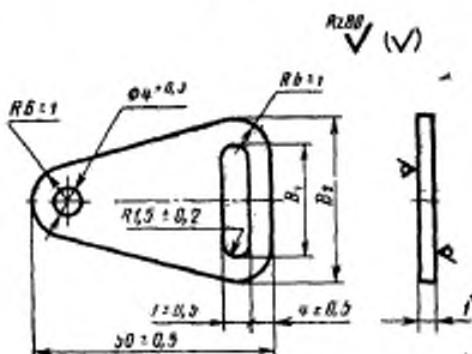
Флагжок *Г-1—20×150 ГОСТ 17581—72*

То же, с лентой исполнения *2*:

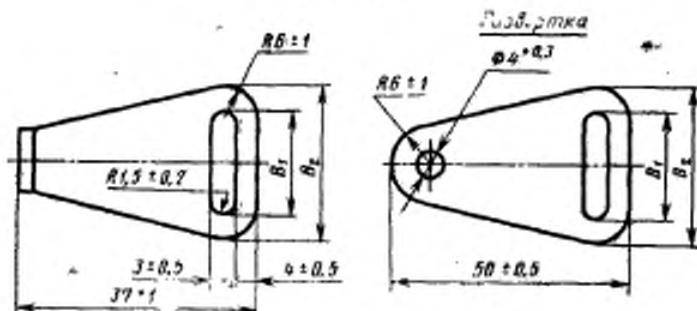
Флагжок *Г-2—20×150 ГОСТ 17581—72*.

1.2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Исполнение А



Исполнение Б



* Размер для справок

Таблица 2

Размеры, мм

Исполнение пластины	B_1 (пред. откл. $\pm 0,5$)	B_2 (пред. откл. $\pm 0,5$)	Масса, 100 шт., кг
A	24	32	0,308
	39	47	0,420
	54	62	0,518
B	24	32	0,387
	39	47	0,529
	54	62	0,652

Пример условного обозначения пластины исполнения А, размеров $B_1=24$:

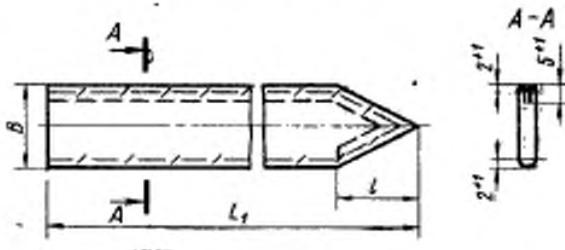
Пластина А-24 ГОСТ 17581-72

То же, исполнения *B*:

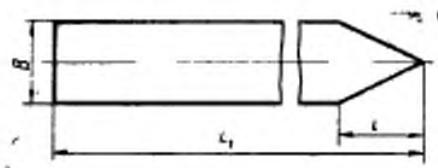
Пластик Б-24 ГОСТ 17581-72

1.3. Конструкция и размеры лент должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.

Исполнение 1



Исправление 2



Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Исполнение ленты	B (пред. откл. ± 2)	L_1 (пред. откл. ± 3)	l (пред. откл. ± 3)	Масса, 100 шт., кг
1	20	195	20	0,040
	35	295	35	0,117
	50	245	50	0,130
		345		0,182
	20	195	20	0,047
	35	295	35	0,121
2	50	245	50	0,150
		345		0,210

Пример условного обозначения ленты исполнения 1, размерами $B=20$ мм и $L_1=195$ мм:

Лента 1-20×195 ГОСТ 17581-72

То же, исполнения 2:

Лента 2-20×195 ГОСТ 17581-72

1.1—1.3. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Флажки должны изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Пластина и лента должны быть изготовлены из материалов, указанных в табл. 4.

Таблица 4

Наименование деталей	Материалы
Пластины (исполнения А и Б, черт. 2)	Лист АМг6БМ-1, лист Д16АМ 1,0 ГОСТ 21631
Проволока (исполнения Г, черт. 1)	Проволока 1,0 ТС 12Х18Н10Т ГОСТ 48143
Лента (исполнения 1)	Ткань декоративная из химических нитей и пряжи ГОСТ 23432 арт. 45013 красного цвета

Продолжение табл. 4

Наименование деталей	Материалы
Лента (исполнение 2)	
B=20	Полотно техническое ГОСТ 16428 арт. 56023 капроновое
B=35	Лента ЛЭС 0,1×20 ГОСТ 5937
B=50	Лента ЛЭС 0,15×35 ГОСТ 5937 Лента ЛЭС 0,15×50 ГОСТ 5937

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.3. Пластина должна иметь гладкую и ровную поверхность без острых кромок, заусенцев и вмятин.

Покрытие пластины для алюминиевого сплава — Аи Окс. хр.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4. Ленту исполнения 2 красить красной эмалью НЦ-25 по ГОСТ 5406 или эмалью ЭП-51 красной по ГОСТ 9640.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.5. Допускается при наличии специального требования в технической документации изготовление ленты с прямым обрезом без изменения габаритных размеров.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.6. Швы прошить глянцевыми хлопчатобумажными нитками в шесть сложений по ГОСТ 6309 красного цвета с шагом 2 мм. Строчки шва должны быть плотными и ровными, без обрывов и пропусков.

Каждый шов в начале и в конце должен быть прошит обратным швом.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Готовые флагшки должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

3.2. Флагшки должны предъявляться на контроль партиями. Партия должна комплектоваться флагшками одного исполнения.

3.3. Величина партии должна быть кратной 50.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.4. Проверке должно быть подвергнуто 3 % изделий от партии, но не менее 10 шт.

3.5. Флагшки должны быть проверены на соответствие их требованиям настоящего стандарта и технической документации.

В случае обнаружения флагшков, не соответствующих требованиям настоящего стандарта, производится повторная проверка их двойного количества. Если при повторной проверке будут

обнаружены дефектные флагки, то вся партия подлежит разбраковке

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.6. Каждая партия флагков, признанных годными, должна иметь клеймо службы технического контроля предприятия-изготовителя.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировку и клеймо следует наносить эмалью ЭП-51 черной по ГОСТ 9640.

4.2. Пластины, ленты и флагки маркировать Ч, клеймить К на бирке.

4.1, 4.2. (Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

4.3. Принятые службой технического контроля флагки должны быть связаны в пачки по 50 шт. и упакованы в ящики типа I по ГОСТ 2991 или в другую равноценную транспортировочную тару.

Масса ящика с упакованными флагками не должна превышать 20 кг.

4.4. Каждая пачка флагков должна иметь на бирке маркировку, содержащую:

клеймо службы технического контроля предприятия-изготовителя;

условное обозначение флагков;

номер пачки;

количество флагков в пачке;

дату изготовления;

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.5. Упаковка должна обеспечивать возможность транспортирования флагков любым видом транспорта.

4.6. Маркирование транспортной тары должно производиться по ГОСТ 14192. Каждый ящик должен иметь на этикетке маркировку, содержащую:

товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение флагков;

количество флагков в ящике;

дату изготовления;

штамп технического контроля;

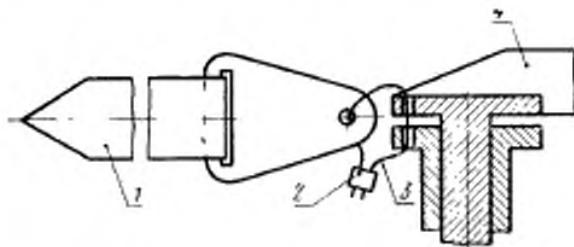
массу брутто.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.7. Флагки должны храниться в легких условиях (Л) по ГОСТ 9.014.

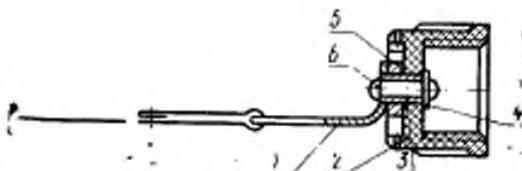
ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ СИГНАЛЬНЫХ ФЛАЖКОВ



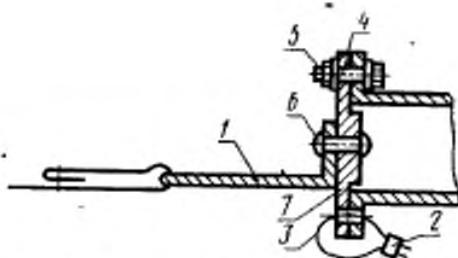
1 — сигнальный флагок; 2 — пломба; 3 — контрольная проходка; 4 — съемный элемент конструкции

Черт. 1



1 — флагок сигнальный; 2 — заглушка; 3, 5 — втулки; 4 — шайба; 6 — заклепка

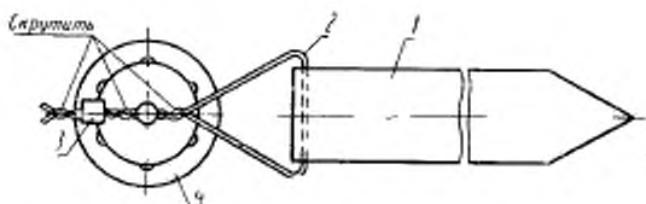
Черт. 2



1 — флагок сигнальный; 2 — пломба; 3 — контрольная проводка; 4 — болт; 5 — гайка; 6 — заклепка; 7 — технологическая крышка

Черт. 3

(Измененная редакция, Изм. № 1).



1 — флагжок сигнальный; 2 — проволока; 3 — пломба; 4 — съемный элемент конструкции

Черт. 4

(Введен дополнительно, Изм. № 2).