

**ШАЙБЫ ОПОРНЫЕ  
К УСТАНОВОЧНЫМ ПАЛЬЦАМ**

Конструкция и размеры

Washers bearing  
for locating pins.  
Design and sizes

**ГОСТ  
17777-72\***

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров ССР от 6 июня 1972 г. № 1138 срок введения установлен

с 01.01. 1974 г.

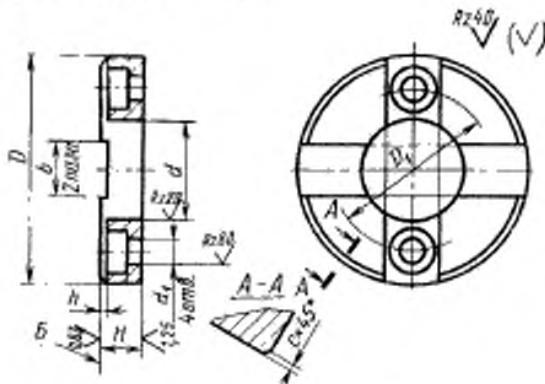
Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01. 1990 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на опорные шайбы, предназначенные для применения в станочных приспособлениях с высокими установочными пальцами по ГОСТ 17774-72 и ГОСТ 17775-72.

2. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



**Издание официальное**

**Перепечатка воспрещена**

\* Переиздание (июнь 1982 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9-1980 г.).

## Размеры в мм

| Обозначение шайб | Приложен.<br>мость | $d$<br>(перед.<br>откл.<br>по<br>H12) | $H$<br>(пред.<br>откл.<br>по<br>hb<br>или<br>$+0,3$<br>$+0,2^*$ ) | $D$ | $D_1$ | $d_1$ | $b$ | $h$ | $c$ | Мас-<br>са,<br>кг<br>шт |
|------------------|--------------------|---------------------------------------|---|-----|-------|-------|-----|-----|-----|-------------------------|
| 7034-0551        |                    | 10                                    | 5   | 30  | 20    | 3,4   | 8   |     |     | 0,022                   |
| 7034-0552        |                    | 12                                    | 6   | 36  | 24    | 4,5   | 10  | 0,6 | 0,4 | 0,037                   |
| 7034-0553        |                    | 14                                    |   | 38  | 26    |       |     |     |     | 0,042                   |
| 7034-0554        |                    | 18                                    | 8   | 48  | 32    | 5,5   | 12  |     |     | 0,085                   |
| 7034-0555        |                    | 22                                    |   | 53  | 36    |       |     |     |     | 0,103                   |
| 7034-0556        |                    | 26                                    |   | 60  | 42    | 6,6   | 14  | 1,0 | 0,6 | 0,160                   |
| 7034-0557        |                    | 34                                    |   | 67  | 50    |       |     |     |     | 0,186                   |
| 7034-0558        |                    | 42                                    | 12  | 85  | 63    | 9,0   | 20  |     |     | 0,366                   |
| 7034-0559        |                    | 52                                    | 16  | 105 | 80    | 25    | 2,0 |     | 1,0 | 0,760                   |

\*  $+0,3$   
+0,2 — припуск на шлифовку при сборке или в комплекте.

Пример условного обозначения опорной шайбы размером  $d=10$  мм с предельными отклонениями размера  $H$  по  $hb$ :

*Шайба 7034-0551 hb ГОСТ 17777—72*

То же, с предельными отклонениями размера  $H_{+0,2}^{+0,3}$ :

*Шайба 7034-0551 ГОСТ 17777—72*

(Измененная редакция, Изд. № 1).

3. Материал — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х.

4. Цементировать, глубина цементированного слоя 0,8 . . . 1,2. Твердость — HRC 55 . . . 60.

5. Шероховатость поверхности  $B$  для шайб, изготавливаемых с припуском по размеру  $H_{+0,2}^{+0,3}$ , до шлифовки — не более  $Rz40$  мкм. Окончательная шероховатость этой поверхности задается конструктором.

5а. Опорные поверхности под крепежные детали — по ГОСТ 12876—67.

(Введен дополнительно, Изд. № 1).

6. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

(Измененная редакция, Изд. № 1).

7. Покрытие — Хим.Окс.прем (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

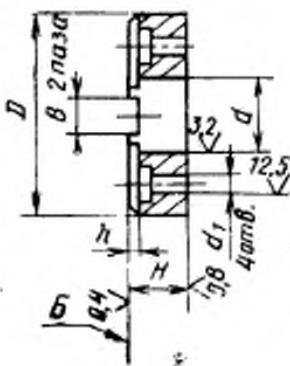
8. Маркировать: наименование и обозначение изделия, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для шайб одного типоразмера.

Изменение № 2 ГОСТ 17777—72 Шайбы опорные к установочным пальцам.  
Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета  
СССР по стандартам от 16.05.89 № 1228

Дата введения 01.01.90

Нанесение стандарта. Исключить слова «и размеры», «and dimensions».  
Пункт 2. Чертеж. Заменить изображение главного вида:



(Продолжение см. с. 108)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17777—72)

Пункты 2 (чертеж), б. Заменить параметр шероховатости:  $Rz$  40 на  $Ra$  6,3.

Пункт б изложить в новой редакции: «б. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14$ ,  $h14$ ,  $\pm \frac{t_3}{2}$ ».

(ИУГ № 8 1989 г.)