

18138-72



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

НАСОСЫ ПОРШНЕВЫЕ СМАЗОЧНЫЕ

РЯДЫ ОСНОВНЫХ ПАРАМЕТРОВ

ГОСТ 18138—72

Издание официальное



Цена 1 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

НАСОСЫ ПОРШНЕВЫЕ СМАЗОЧНЫЕ

Ряды основных параметров

Lubricating piston pumps.

Ranges of basic parameters

ГОСТ
18138-72

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26/IX 1972 г. № 1783 срок действия установлен

с 1/1 1974 г.
до 1/1 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на поршневые (плунжерные) насосы, предназначенные для подачи жидкого масла и консистентных смазок к трещимся поверхностям машин.

Стандарт не распространяется на заправочные и перекачные насосы и шприцы.

В стандарте учтены требования рекомендаций СЭВ по стандартизации РС 146—65 и РС 640—66.

2. Номинальные давления следует выбирать из указанных в табл. 1.

Таблица 1

kg/cm ²	2,5	6,3	10	16	25	40	100	200	320	500	1000	2000
МПа	0,25	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	10,0	20,0	32,0	50,0	100,0	200,0

Давления, выходящие за пределы указанных в табл. 1, следует выбирать по ГОСТ 12445—67.

3. Рабочие объемы насосов (насосных элементов — для многоотводных насосов) следует выбирать из табл. 2.

см³

Таблица 2

0,01	0,100	1,00	10,0
—	0,125	1,25	12,5
—	0,160	1,60	16,0
0,02	0,200	2,00	20,0
—	0,250	2,50	25,0
—	0,320	3,20	32,0
0,04	0,400	4,00	—
—	0,500	5,00	—
—	0,630	6,30	—
0,08	0,800	8,00	—

Рабочие объемы, выходящие за пределы табл. 2, следует выбирать по ГОСТ 13824-68.

4. Номинальную частоту вращения (числа оборотов) следует выбирать по ГОСТ 12446-67.

5. Диаметры поршней (плунжеров) следует выбирать по ГОСТ 12447-67.

6. Число рабочих отводов (насосных элементов) для многоотводных насосов должно выбираться из следующего ряда: 2, 4, 6, 8, 12, 16, 18, 24, 32.

Редактор В. Г. Сазонова

Технический редактор Ф. И. Лисовский

Корректор Э. В. Митяй