



СУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

НАПРАВЛЯЮЩИЕ И ОПОРНЫЕ ДЕТАЛИ  
ПРЕСС-ФОРМ И ФОРМ ДЛЯ ЛИТЬЯ  
ПОД ДАВЛЕНИЕМ

ГОСТ 17385-72—ГОСТ 17392-72

Издание официальное

28 руб. БЗ 6—91

ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРЕСС-ФОРМ  
И ФОРМ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Конструкция и размеры

Guide pins of plastics moulds and die casting dies.  
Construction and dimensions

ГОСТ

17385—72\*

Взамен

МН 1493—61,

МН 1521—61,

МН 1571—61

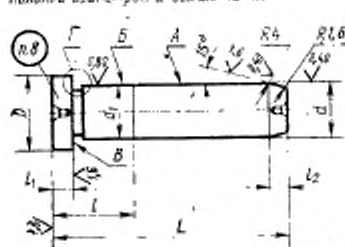
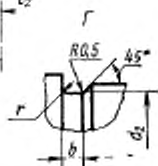
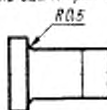
и МН 5168—63

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 5 января 1972 г. № 14 срок введения установлен

с 01.07.73

1. Настоящий стандарт распространяется на направляющие колонки пресс-форм для прессования изделий из реактопластов и форм для литья под давлением изделий из термопластов и цветных сплавов.

2. Конструкция и размеры направляющих колонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Колонка диаметром  $d$  свыше 10 ммКолонка диаметром  $d$  до 10 мм

Издание официальное

★

© Издательство стандартов, 1972

© Издательство стандартов, 1992

\* Переиздание (май 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными  
в апреле 1981 г., сентябре 1986 г. (ИУС 6—81, 11—86)

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен,  
тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

## Размеры, мм

Обозначение колодки	Применяе- мость колонок с пред. откл. диаметра $d$			$d$ (пред. откл. по 7; по 8; по 9)	$d_1$ (пред. откл. по 10)	$d_2$	$D$ (пред. откл. по 12)	$L$	$l$	$l_1$ (пред. откл. по 11)	$l_2$	$b$	$r$	Масса, кг
	по 7	по 8	по 9											
1030-1841				6,3	6,3	10		25	12	4,0	4,0			0,007
1030-1842								28						0,008
1030-1843								32	16					0,009
1030-1844														
1030-1845									12					
1030-1846								36	16					0,010
1030-1847									12					
1030-1848								40	16					0,011
1030-1849									12					
1030-1850								45	16					0,012
1030-1851				8,0	8,0	12			12	4,0	4,0			
1030-1852								50	16					0,013
1030-1853									12					
1030-1854								56	16					0,014
1030-1855								25	12					0,011
1030-1856								28						0,012
1030-1857								32	16					0,014
1030-1858														
1030-1859								36	12					0,016
1030-1860									16					
1030-1861								40	12					0,018

## Размеры, мм

Обозначение колодки	Примечание: мосты колодок с пред. откл. диаметра $d$			$d$ (пред. откл. по f7; по e8; по d9)	$d_1$ (пред. откл. по h6)	$d_2$	$D$ (пред. откл. по h12)	$L$	$l$	$l_1$ (пред. откл. по h11)	$l_2$	$b$	$r$	Масса, кг
	по f7	по e8	по d9											
1030-1862				8,0	8,0		12	40	16					0,018
1030-1863								45	12					0,020
1030-1864									16					
1030-1865								50	12					0,022
1030-1866									16					
1030-1867								56	12					0,024
1030-1868									16					
1030-1869								63	12					0,026
1030-1870									16					
1030-1871								71	12					0,030
1030-1872				10	10		14		16	4,0	4,0			
1030-1873								25						0,017
1030-1874								28	12					0,019
1030-1875														
1030-1876								32	16					0,022
1030-1877									12					
1030-1878								36	16					0,024
1030-1879								40	12					0,026
1030-1880									16					
1030-1881								45	12					0,029
1030-1882				10	10		14		16	4,0	4,0			
1030-1883								50	12					0,032
1030-1884									16					
1030-1885								56	12					0,036
1030-1886									16					

## Размеры, мм

Обозначение колонки	Помещение колонки с пред. откл. диафрагмы			$d$ (пред. откл. по 17; по 18; по 19)	$d_1$ (пред. откл. по 16)	$d_2$ (пред. откл. по 12)	$L$	$l$	$l_1$ (пред. откл. по 11)	$l_2$	$b$	$r$	Масса, кг
	по 17	по 18	по 19										
1030-1887				10	10	14	63	12					0,040
1030-1888								16					
1030-1889							71	12					
1030-1890													
1030-1891							80	16					
1030-1892							90						
1030-1893							32	12					
1030-1894								16					
1030-1895							36	12					
1030-1896								16					
1030-1897				12	12	16	40	12					0,038
1030-1898								16					
1030-1899							45	12	4,0	4,0			
1030-1900								16					
1030-1901							50	12					
1030-1902								16					
1030-1903							56	12					
1030-1904								16					
1030-1905							63						
1030-1906								20					
1030-1907				10	10	14	71	16					0,065
1030-1908								20					
1030-1909							80	16					
1030-1910								20					

## Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяе- мость колонок с пред. откл. диаметра $d$			$d$ (пред. откл. по 17; по 18; по 19)	$d_1$ (пред. откл. по 18)	$d_2$	$D$ (пред. откл. по 112)	$L$	$I$	$I_1$ (пред. откл. по 111)	$I_2$	$b$	$r$	Масса, кг
	по 17	по 18	по 19											
1030-1911								9	16					0,082
1030-1912				12	12		16							
1030-1913								100	20					0,087
1030-1914								110						0,092
1030-1915								40	16					0,065
1030-1916									20					
1030-1917								45	16					0,073
1030-1918									20					
1030-1919								50	16					0,081
1030-1920									20					
1030-1921								56	16					0,090
1030-1922									20					
1030-1923								63	16	4,0	4,0			0,10
1030-1924									20					
1030-1925				16	16		20		16					0,11
1030-1926								71	20					
1030-1927								80						0,12
1030-1928									25					
1030-1929								90	20					0,14
1030-1930									25					
1030-1931								100	20					0,16
1030-1932									25					
1030-1933								110	20					0,18
1030-1934														
1030-1935								125	25					0,21
1030-1936								140						0,24

## Размеры, мм

Обозначение колодки	Применяемость колодок с пред. откл. диаметра $d$			$d$ (пред. откл. по 17; по 18; по 19)	$d_1$ (пред. откл. по 16)	$d_2$	$D$ (пред. откл. по 12)	$L$	$t$	$t_1$ (пред. откл. по 11)	$t_2$	$b$	$r$	Масса, кг
	по 17	по 18	по 19											
1030-1937				20	20	19,5	25	50	25	6,3	6,3	31,0		0,12
1030-1938								56						0,14
1030-1939								63						0,16
1030-1940								71						0,18
1030-1941								80						0,20
1030-1942								90						0,22
1030-1943								100						0,25
1030-1944								110						0,27
1030-1945								125						0,31
1030-1946								140						0,34
1030-1947								150						0,37
1030-1948								160						0,39
1030-1949								170						0,41
1030-1950								180						0,44
1030-1951				25	25	24,5	32	63	32	6,3	6,3	31,0		0,24
1030-1952								71						0,28
1030-1953								80						0,31
1030-1954								90						0,35
1030-1955								100						0,39
1030-1956								110						0,43
1030-1957								125						0,48
1030-1958								140						0,54
1030-1959								150						0,57
1030-1960								160						0,61
1030-1961								170						0,66
1030-1962								180						0,69

## Размеры, мм

Обозначение колодки	Применение мостов колодок с пред. откл. диаметра $d$			$d$ (пред. откл. по 17; по 18; по 19)	$d_1$ (пред. откл. по 16)	$d_2$	$D$ (пред. откл. по 12)	$L$		$l_1$ (пред. откл. по 11)	$l_2$	$b$	$r$	Масса, кг
	по 17	по 18	по 19											
1030.1963								190	40					0,73
1030.1964				25	25	24,5	32	200		6,3	6,3			0,77
1030.1965								210						0,80
1030.1966								220	50					0,84
1030.1967								80						0,54
1030.1968								90	40					0,60
1030.1969								100						0,66
1030.1970								110						0,72
1030.1971								125						0,81
1030.1972								140						0,90
1030.1973								150						0,97
1030.1974				32	32	31,5	40	160						1,04
1030.1975								170				31,0		1,10
1030.1976								180	50					1,16
1030.1977								190		10	10			1,23
1030.1978								200						1,29
1030.1979								210						1,36
1030.1980								220						1,42
1030.1981								240	60					1,54
1030.1982								250						1,60
1030.1983								100						1,00
1030.1984				40	40	39,5	45	110	50					1,09
1030.1985								125						1,23
1030.1986								140						1,38
1030.1987								150						1,48



## Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяе- мость колонки с пред. откл. диаметра $d$			$d$ (пред. откл. по f7; по e8; по d9;)	$d_1$ (пред. откл. по e6)	$d_2$	$D$ (пред. откл. по b12)	$L$	$l$	$l_1$ (пред. откл. по h11)	$t_1$	$b$	$r$	Масса, кг
	по f7	по e8	по d9											
1030-1988								160	50					1,58
1030-1989								170						1,68
1030-1990								180						1,78
1030-1991								190						1,88
1030-1992								200						1,98
1030-1993				40	40	39,5	45	210	60	10		10		2,08
1030-1994								220						2,18
1030-1995								240						2,38
1030-1996								250						2,48
1030-1997								260						2,58
1030-1998								280	80					2,78
1030-1999								125						1,96
1030-2000								140				31,0		2,19
1030-2001								150						2,33
1030-2002								160						2,49
1030-2003								170	60					2,65
1030-2004								180						2,80
1030-2005				50	50	49,5	55	190		12		16		2,95
1030-2006								200						3,11
1030-2007								210						3,25
1030-2008								220						3,41
1030-2009								240						3,71
1030-2010								250	80					3,87
1030-2011								260						4,01
1030-2012								280						4,32

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость колонок с пред. откл. диаметра $d$			$d$ (пред. откл. по $f_7$ по $e_8$ по $d_9$ )	$d_1$ (пред. откл. по $n_0$ )	$d_2$	$D$ (пред. откл. по $b(12)$ )	$L$	$l$	$l_1$ (пред. откл. по $l(11)$ )	$l_2$	$b$	$r$	Масса, кг
	по $f_7$	по $e_8$	по $d_9$											
1030-2013				50	50	49,5	56	300				31,0		4,63
1030-2014								320						4,93
1030-2015								160						3,98
1030-2016								170						4,22
1030-2017								180	80					4,47
1030-2018								190						4,71
1030-2019								200		12	16			4,96
1030-2020								210						5,20
1030-2021				63	63	62,0	71	220				51,6		5,44
1030-2022								240						5,93
1030-2023								250						6,17
1030-2024								260						6,42
1030-2025								280	100					6,91
1030-2026								300						7,40
1030-2027								320						7,89

Пример условного обозначения направляющей колонки  $d=6,3$  мм,  $L=32$  мм,  $l=12$  мм, с предельными отклонениями диаметра  $f_7$ :

Колонка 1030—1843  $f_7$  ГОСТ 17385—72

То же, с предельными отклонениями диаметра  $e_8$ :

Колонка 1030—1843  $e_8$  ГОСТ 17385—72

То же, с предельными отклонениями диаметра  $d_9$ :

Колонка 1030—1843  $d_9$  ГОСТ 17385—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—90. Допускается применение стали марки 20 по ГОСТ 1050—88, цементировать на глубину 0,8—1,2 мм.

4. Твердость — 51 ... 55 HRC.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Центровые отверстия — формы В по ГОСТ 14034—74.

6. Допуск радиального биения поверхности А относительно оси поверхности В — по 5 степени точности ГОСТ 24643—81.

7. Допуск торцевого биения поверхности В относительно оси поверхности В — по 7 степени точности ГОСТ 24643—81.

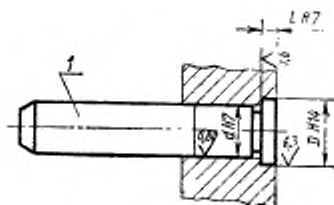
8. Маркировать: условное обозначение без наименования детали и товарный знак предприятия-изготовителя. Допускается маркировку наносить на бирке для партии деталей с общим условным обозначением.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17392—72.

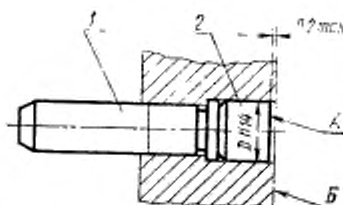
10. Примеры установки направляющей колонки приведены в рекомендуемом приложении.

## ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ КОЛОНКИ

Вариант 1



Вариант 2



1 — колонка по ГОСТ 17385—72; 2 — опора  
по ГОСТ 17391—72

Торец А опоры не должен выступать относительно поверхности Б.