

ГОСТ 2975—73

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ТРЕСТА ЛЬНЯНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 2—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**ТРЕСТА ЛЬНЯНАЯ****Технические условия**

Retted straw.

Specifications

**ГОСТ
2975—73**

ОКП 97 2223

Дата введения 01.07.73

Настоящий стандарт распространяется на тресту льна-долгунца, полученную в результате расстила или холодноводной мочки льняной соломы, предназначенную для выработки льноволокна и заготовляемую льнозаводами, за исключением льнозаводов, заготавливающих линотресту по ГОСТ 24383.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 6).**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Льняную тресту в зависимости от выхода волокна, крепости, горстевой длины, пригодности, цвета волокна, отделяемости и диаметра стеблей подразделяют на номера: 4,00; 3,50; 3,00; 2,50; 2,00; 1,75; 1,50; 1,25; 1,00; 0,75; 0,50.

(Измененная редакция, Изм. № 6).

1.2. Нормированная влажность льняной тресты — 19 % (к абсолютно сухой массе).

1.3. Нормированная засоренность тресты — 5 %.

(Измененная редакция, Изм. № 6).

1.4. Льняная треста должна иметь разрывное усилие не менее 3,1 даН (кгс), горстевую длину не менее 41 см, выход волокна не менее 11 %, пригодность не менее 0,50, отделяемость не менее 2,0, влажность не более 25 %, засоренность не более 10 %, растянутость снопов не более 1,3.

(Измененная редакция, Изм. № 4, 6).

1.5. Льняная треста должна быть в снопах ручной или машинной вязки, однородных по их длине и степени вылежки или вымочки. Стебли в снопах должны быть расположены комлями в одну сторону, диаметр снопов — не менее 17 см.

Пояски снопов должны быть изготовлены из тресты того же качества или шпагата по ГОСТ 17308 или вискозного, предназначенного для пресс-подборщиков, выпускаемого по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.6. Льняную путаницу не гнилую, соответствующую по горстевой длине, отделяемости, влажности и засоренности требованиям, указанным в п. 1.4, оценивают номером 0,50.

1.7. Льняная треста не должна содержать испорченных снопов — изъеденных грызунами, гнилых, смерзшихся, примеси путаницы.

1.6, 1.7. (Введены дополнительно, Изм. № 6).**2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ**

2.1. Льняную тресту сдают и принимают партиями. Партией считают любое количество льняной тресты одинакового качества, одного селекционного сорта, выращенное в одинаковых условиях и оформление одним документом с указанием названия хозяйства, селекционного сорта и массы партии.

С. 2 ГОСТ 2975—73

2.2. Для определения показателей качества тресты, предусмотренных в настоящем стандарте, от партии массой до 5 т отбирают 10 снопов, а от партии массой 5 т и более — 20 снопов (для двух определений).

Снопы от партии отбирают из пяти разных мест каждой боковой стороны кузова.

Если треста в отобранных снопах по внешнему виду оценивается как неоднородная по качеству, то число снопов, отбираемых от партии, увеличивают в два раза.

При отделяемости 3,0 и менее партию сырья принимают льняной соломой и оценивают ее по ГОСТ 14897.

2.3. Результаты определения распространяют на всю партию.

2.1—2.3. (Измененная редакция, Изм. № 6).

2.4. Номер льняной тресты при приемке устанавливают органолептически сличением отобранных снопов с эталонами. При несогласии сдатчика с органолептической оценкой производят лабораторное определение показателей качества.

2.5. Если результаты лабораторного анализа расходятся с органолептической оценкой более чем на один номер, то лабораторный анализ должен быть повторен.

2.6. Номер тресты при проведении двух лабораторных анализов устанавливают по среднему арифметическому из сумм показателей качества двух анализов.

2.7. Влажность тресты при приемке определяют органолептически. При несогласии сдатчика с органолептической оценкой или при повышении влажности (более 19 %) проводят лабораторный анализ.

При повышенной или пониженной влажности тресты по сравнению с нормированной проводят пересчет массы партии к нормированной влажности. Массу партии при нормированной влажности (m_n) в килограммах вычисляют по формуле

$$m_n = \frac{m_{\phi} \cdot (100 + 19)}{100 + W_{\phi}},$$

где m_{ϕ} — масса партии при фактической влажности, кг;

19 — нормированная влажность тресты, %;

W_{ϕ} — фактическая влажность тресты, %.

Пересчет массы тресты с фактической влажностью на массу тресты с нормированной влажностью допускается проводить при помощи таблицы, приведенной в приложении 1, или умножением массы тресты на коэффициент, приведенный в приложении 2.

2.8. Содержание сорняков и посторонних примесей в тресте определяют разбором специальной пробы (п. 3.3), если оно по органолептической оценке превышает установленную норму (5 %).

При засоренности тресты свыше 5 до 10 % включительно проводят пересчет массы тресты с нормированной влажностью и фактической засоренностью на массу тресты с 5 %-ным содержанием сора (m_{nc}) по формуле

$$m_{nc} = \frac{m_n \cdot (100 - C_{\phi})}{100 - 5},$$

где m_n — масса партии при нормированной влажности и фактической засоренности, кг;

C_{ϕ} — фактическое содержание сора, %.

Пересчеты проводят с точностью до десятых долей килограмма с последующим округлением до целого числа.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.9. Приведение партии тресты к расчетной массе проводят сначала по влажности, а затем по содержанию в ней сорняков и сторонних примесей.

Пример. Партия тресты массой 2100 кг имеет влажность 25 % и засоренность 10 %. Приводят массу тресты к нормированной влажности:

$$m_n = \frac{2100 \times (100 + 19)}{100 + 25} = 1999 \text{ кг.}$$

Далее пересчитывают массу тресты с нормированной влажностью на массу тресты с 5 %-ным содержанием сора:

$$m_{nc} = \frac{1999 \times (100 - 10)}{100 - 5} = 1894 \text{ кг.}$$

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Определение средней споновой длины

3.1.1. Длину каждого из отобранных спонов измеряют в сантиметрах на приборе ДЛ-3, ДЛ-2М или линейной от комля до вершины без предварительного остикивания спонов. Для этого каждый спон устанавливают отвесно комлем вниз на площадке прибора. После установки спона движок с диском плавно опускают по стойке до соприкосновения диска с вершинами стеблей и далее до совпадения кромок указателей, расположенных на движке и на диске; при этом следят за тем, чтобы вершина конуса спона была в центре диска.

Усилие, оказываемое диском длиномера на спон, должно быть $(1,86 \pm 0,02)$ Н, (190 ± 2) гс.

Результат измерения находят на линейке стойки. Измерение длины проводят с погрешностью ± 1 см. Сумма длин 10 спонов, деленная на 10, дает среднюю споновую длину партии тросты.

Вычисление средней длины проводят с погрешностью не более 0,1 см с последующим округлением до 1 см.

При определении споновой длины тросты по 20 или 40 спонам споновую длину вычисляют как среднее арифметическое результатов соответственно двух или четырех определений.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 6).

3.2. Определение влажности

3.2.1. Влажность тросты определяют с помощью влагомера ВЛК-1 или одного из сушильных устройств: ВСЛК-1, установки для сушки УС-4 или сушильного шкафа типа СШ-1. При этом влажность тросты с отделившейся древесной частью или влажностью более 30 % на влагомере ВЛК-1 не определяют.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2.2. Из середины каждого из 10 спонов отбирают по одной горстки стеблей, примерно равных по массе. Общая масса всех горстей должна быть около 180—200 г. Отобранные горстки объединяют в одну общую горсть.

Общую горсть стеблей освобождают от сора и путаницы, разрезают на отрезки длиной $(19 \pm 0,3)$ см, начиная от корневой шейки до метелки, и после их перемешивания выделяют две навески массой по $(50 \pm 0,1)$ г.

3.2.3. При определении влажности на влагомере ВЛК-1 стебли каждой навески выравнивают по торцу и параллельности расположения, после чего поочередно помещают в датчик прибора и по шкале влагомера фиксируют значения влажности.

Влажность стеблей каждой навески измеряют три раза при различном расположении стеблей в датчике прибора. После первого измерения влажности навеску стеблей переворачивают в датчике прибора другим торцом, а после второго — пучок стеблей навески выдвигают из датчика прибора на $1/2$ длины, поворачивают по оси примерно на 90° и вновь задвигают в датчик.

Определение влажности на влагомере ВЛК-1 проводят в соответствии с инструкцией по эксплуатации прибора.

3.2.4. При определении влажности с помощью ВСЛК-1 стебли каждой навески разрезают на отрезки длиной около 2 см и после их перемешивания из каждой навески выделяют по $(25 \pm 0,1)$ г. Навески массой по $(25 \pm 0,1)$ г помещают в сетчатые боксы, поочередно вставляют в сушильную камеру ВСЛК-1 и сушат в течение 15 мин при температуре $(105 \pm 2)^\circ\text{C}$. После окончания сушки навески взвешиваются.

3.2.5. При определении влажности с помощью сушильного шкафа типа СШ-1 навески массой по $(50 \pm 0,1)$ г закладывают в предварительно взвешенную тару, помещают в сушильный шкаф и высушивают при температуре 100—105 °С до постоянной массы. Первое взвешивание проводят через 2 ч после начала высушивания, последующие — через каждые 15—20 мин до тех пор, пока масса будет отличаться от предыдущей менее чем на 0,1 г.

В сушильный шкаф может быть установлено несколько навесок. Каждую навеску снабжают бумажной этикеткой с указанием номера анализа и времени начала сушки.

3.2.6. При определении влажности с помощью установки УС-4 навески массой по $(50 \pm 0,1)$ г закладывают в кассеты. Одну кассету с навеской подвешивают на крючок квадранта для высушивания, а вторую помещают в установку для предварительного подсушки.

Сушку подвешенной навески проводят при температуре 100—105 °С и считают ее законченной по истечении 5 мин с момента остановки стрелки квадранта. После этого кассету с высушенной навеской снимают с крючка квадранта и на ее место подвешивают вторую кассету с подсушенной навеской.

С. 4 ГОСТ 2975—73

3.2.7. Влажность трессы (W) в процентах при использовании сушильных устройств ВСЛК-1, УС-4 или СШ-1 вычисляют по формуле

$$W = \frac{(m - m_1) \cdot 100}{m_1},$$

где m — масса навески до высушивания, г;

m_1 — масса навески после высушивания, г.

3.2.8. Влажность трессы каждой навески при использовании влагомера ВЛК-1 вычисляют как среднее арифметическое результатов трех определений.

3.2.9. Вычисление влажности трессы каждой навески проводят до сотых долей процента с последующим округлением результата до десятых долей процента.

За окончательный результат анализа принимают среднее арифметическое результатов определений по двум навескам, вычисленное до десятых долей процента, с последующим округлением результата до целого числа.

3.2.10. При разногласиях в определении влажности трессы определение проводят путем высушивания на УС-4 или СШ-1.

3.2.3—3.2.10. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

3.3. Определение засоренности трессы

(Измененная редакция, Изм. № 6).

3.3.1. Из 10 отобранных снопов берут специальную пробу по одной горсти массой не менее 100 г от каждого снопа. Пробу взвешивают и затем из нее удаляют (вручную) сорняки и примеси. После этого пробу снова взвешивают. При отборе проб на засоренность не допускают потерю сора (земли и пр.), а при проведении анализа — потерю костры.

Содержание сорняков и примесей в трессе (C) в процентах вычисляют по формуле

$$C = \frac{100 \cdot (m - m_1)}{m},$$

где m — масса пробы до удаления сорняков, г;

m_1 — масса пробы после удаления сорняков, г.

Взвешивание пробы проводят с погрешностью ± 1 г. Вычисление содержания сорняков и примесей в трессе производят с точностью до десятых долей процента с округлением результатов до целого числа.

(Измененная редакция, Изм. № 4, 6).

3.4. Отбор горстей для лабораторного определения номера трессы

3.4.1. Каждый отобранный сноп освобождают от пояска, развертывают в пласт на ширину 60—70 см и из середины без выбора отделяют горсть массой не менее 200 г на всю глубину пласти. Все 10 отобранных горстей кладут друг на друга крест-накрест, связывают вместе и к ним прикрепляют этикетку, на которой указывают: дату, номер трессы по оценке приемщика, название хозяйства, а также селекционный сорт. Перед началом проведения анализа каждую горсть делят на две равные части: одну часть направляют на анализ, вторую оставляют на случай повторного анализа.

3.5. Анализ трессы по всем показателям качества, кроме определения массовой доли волокна, проводят при влажности пробы не более 20 %.

При влажности трессы более 20 % пробу подсушивают на электрокалорифере типа СФОА в течение 1—2 мин.

3.4.1, 3.5. (Измененная редакция, Изм. № 6).

3.6. Определение средней горстевой длины

3.6.1. Перед определением горстей длины все 10 горстей взвешивают вместе с погрешностью ± 1 г, после чего каждую отобранный горсть тщательно выравнивают по комлю и измеряют длину с помощью длинометра ДЛ-2, не допуская потери стеблей. Для этого каждую горсть устанавливают отвесно комлями вниз на площадку прибора и закрепляют в держателе прибора. Держатель устанавливают на высоте $1/4$ длины горсти выше площадки, а на расстоянии $2/3$ длины горсть придерживают рукой. Для трессы длиной до 60 см положение держателя устанавливают на высоте $1/3$ длины горсти выше площадки прибора.

Измерение длины проводят с погрешностью 1 см. Среднюю горстевую длину вычисляют как среднее арифметическое десяти замеров с точностью до десятых долей сантиметра с последующим округлением до целого числа.

3.7. Определение растянутости снопов

3.7.1. Растянутость снопов определяют делением средней споновой длины на среднюю горстевую длину. Вычисление проводят с точностью до тысячных долей с последующим округлением до сотых долей.

3.8. Определение пригодности тресты

3.8.1. Пригодность тресты определяют как отношение массы прочесанной тресты к ее первоначальной массе.

Пригодность определяют сразу же после измерения длины горстей. Для этого каждую горсть в отдельности помещают равномерным слоем в зажимной колодке по всей ее длине так, чтобы комлевой конец выступал за края колодки на 10 см. В таком положении стебли тресты прочесывают в вершинной части, освобождая их от путаницы, подседа и примесей. После этого слой горстей зажимают второй колодкой на расстоянии 17 см от первой и после освобождения горсти от первой колодки прочесывают комлевую часть.

Прочес вершинной и комлевой частей производят в два приема. Сначала его ведут с половины длины выступающего из колодки конца горсти по всей ее ширине пятью последовательными прохождениями гребня, а затем — по всей длине выступающего конца горсти, а также по всей ее ширине пятью последовательными прохождениями гребня.

Оставшиеся в горстях после прочеса сорняки выделяют вручную. Все прочесанные горсты взвешивают вместе с погрешностью ± 1 г.

Показатель пригодности вычисляют с точностью до тысячных долей, с последующим округлением до сотых долей.

При подсчете пригодности тресты, имеющей засоренность выше 5 %, первоначальную массу горстей уменьшают на массу сорняков, содержащихся в тресте выше 5 %, так как их масса уже была вычтена из массы тресты при подсчете ее засоренности.

Пример. Масса 10 горстей тресты до прочеса 2165 г, после прочеса — 1623 г. Засоренность тресты 10 %. Приводят массу 10 горстей тресты до прочеса к 5 %-ной засоренности:

$$m_{\text{нс}} = \frac{2165 \times (100 - 10)}{100 - 5} = 2051 \text{ г.}$$

Пригодность тресты равна $\frac{1623}{2051} = 0,79$.

3.9. Определение выхода волокна

3.9.1. Из разных мест каждой горсти после прочеса при определении пригодности отбирают без выбора пучок стеблей массой около 3 г и делят его пополам. Каждые десять половин объединяют в навеску — повторность. При отборе пучков следят за тем, чтобы в пучок попадали стебли с наиболее сохранившейся древесиной. Обе навески подсушиваются в сушильном шкафу до влажности примерно 8—10 %. Затем массу каждой навески на технических весах доводят до 10 г и проминают на лабораторной мильке ЛМ-3, раскладывая стебли по всех рабочей ширине мильки. Давление упорного винта на пружину мильки должно быть 12 кг.

Пропустив стебли через мильку до полного проминания, их слегка встряхивают для удаления основной массы насыпной костры. При проминании стеблей нельзя допускать повреждения волокна, которое бы вызвало его потерю. Остатки костры удаляют с помощью прибора ПК-2. Для этого пробу помещают на иглы барабана прибора равномерным слоем как по окружности, так и по ширине барабана. При этом сохраняют параллельное расположение прядей. Время обработки — 45 с (до звонка). После остановки прибора все волокно тщательно снимают с игл барабана и сразу же взвешивают с погрешностью $\pm 0,01$ г.

Выход волокна в тресте (C_v) в процентах вычисляют по формуле

$$C_v = \frac{m \cdot 100}{10},$$

где m — масса волокна, выделенного из тресты, г;

10 — масса тресты, г.

Выход волокна в тресте вычисляют как среднее арифметическое результатов двух параллельных определений с точностью до десятых долей процента, с последующим округлением до целого числа.

При расхождении повторностей более чем на 3 % анализ должен быть повторен и за показатель выхода волокна взят результат повторного анализа.

3.9.3.9.1. (Измененная редакция, Изд. № 6).

3.10. Определение отделяемости волокна от древесины

3.10.1. После определения пригодности и отбора проб на определение выхода волокна от каждой из 10 горстей отбирают без выбора по 40 стеблей. Отобранные от каждой горсти стебли по десятку раскладывают на четыре пучка, по 100 шт. в каждом. В первых двух пучках стебли выравнивают так, чтобы совпадали их середины: в третьем — вершины, в четвертом — комли. После этого каждый пучок связывают посередине.

В первом пучке вырезают участок длиной 10 см, отступив от середины стеблей на 9,5 см к комлю и на 0,5 см к вершине, во втором пучке — отступив от середины стеблей на 9,5 см к вершине и на 0,5 см к комлю.

Третий и четвертый пучки вторично связывают, отступив от середины на 20 см в сторону вершины (в третьем пучке) и комля (в четвертом пучке), и от связанного места вырезают участки так, чтобы один конец приходился от места связки на расстоянии 0,5 см в сторону вершины (в третьем пучке) и комля (в четвертом пучке), а другой — 9,5 см в сторону середины.

При горстевой длине тресты менее 65 до 50 см третий и четвертый пучки вторично связывают на расстоянии 15 см от середины; при горстевой длине менее 50 до 41 см — на расстоянии 10 см от середины.

Вырезанные из пучков участки, каждый в отдельности, развязывают и укладывают на прибор ООВ одностебельным слоем с параллельным расположением стеблей так, чтобы меньшие по длине концы от места связки пучков выступали за край рабочей плоскости прибора на 10 мм, а большие касались упора. Затем отрезки закрепляют прижимной планкой и обрабатывают их концы рабочей планкой прибора, опуская и поднимая ее по пять раз.

Обработанные отрезки, концы которых остались с неотделившимся волокном, удаляют не учитывая. Отрезки с концами, на которых волокно полностью отделилось, принимают за единицу. Отрезки, с концов которых волокно отделилось частично, принимают каждый за $\frac{1}{2}$.

Отрезками, с концов которых частично отделилось волокно, считают такие отрезки, которые имеют хотя бы одну полоску волокна, отделившегося по всей длине участка в 1 см. Заусенцы, образующиеся на концах отрезка, в расчет не принимают. Отрезки с заусенцами относят к отрезкам с неотделившимся волокном.

Сумму целых единиц и половин для каждого пучка делят на 10. Полученные показатели по всем четырем пучкам складывают и делят на 4. Вычисление показателя отделяемости производят с точностью до сотых долей с последующим округлением до десятых долей.

(Измененная редакция, Изм. № 6).

3.11. Определение прочности тресты

3.11.1. Каждую горсть, оставшуюся после проведения вышеназванных анализов, делят на три равные части, из которых одна часть предназначается для определения прочности в вершинной части стеблей, вторая — в средней части стеблей и третья — комлевой части стеблей.

В вершинной части стеблей намечают линию начала основания метелки (разветвления), отмеряют от нее в сторону комля и вырезают участок длиной 27 см.

В средней части стеблей намечают середину по длине стеблей, отмеряют от нее в обе стороны по 13,5 см и вырезают участок длиной 27 см.

В комлевой части намечают линию основания корневой шейки, отмеряют от нее в сторону вершины участок длиной 27 см и вырезают его.

Из каждой вырезанной части путем вытаскивания отрезков (по одному) из середины пучка составляют навеску массой 1 г. Таким образом, по одной пробе составляют: 10 навесок из середины стеблей, 10 навесок из верхней части стеблей и 10 навесок из нижней части стеблей.

Отрезки стеблей в навеске выравнивают по длине и пропускают (каждую навеску в отдельности) четыре раза в одностебельном слое через лабораторную мялку ЛМ-3. Вращение вальцов мялки производят вручную со скоростью 60 об/мин. Нажим на вальцы мялки 118 Н (12 кгс) устанавливают вращением до упора защипованной корончатой гайки.

После проминания стеблей каждый пучок зажимают концами в клеммах динамометра ДКВ-60, или клеммах разрывной машины РМП-1 при расстоянии между зажимами 10 см и разрывают, при частоте вращения винта 50—60 об/мин. Зажим промятых отрезков стеблей производят следующим образом: сначала пучок зажимают в левый зажим динамометра, затем его берут за свободный конец, направляют и слегка натягивают так, чтобы он не провисал между зажимами и не перекручивался, и заправляют в правый зажим. При этом никакой дополнительной оправке пучок не подвергают.

После разрыва обе стороны пучка освобождают от зажима в клеммах динамометра и соединяют вместе таким образом, чтобы концы пучка, находившиеся в клеммах, были расположены в одну сторону. Соединенные концы используют для определения цвета волокна.

Погрешность отсчета на РМП-1—0,5 даН, на динамометре — 0,5 кгс.

Показатель прочности трессы подсчитывают делением суммы показателей прочности при 30 разрывах на 30.

Вычисление показателя разрывного усилия проводят с точностью до сотых долей даН (кгс) с последующим округлением результата до десятых долей даН (кгс).

Если навески стеблей полностью разрушаются при промине на ЛМ-3, то прочность этих навесок считают равной 0.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

3.12. Определение цвета волокна в тресте

3.12.1. Определение цвета волокна в стланцевой тресте проводят сопоставлением разорванных на динамометре пучков волокна с пятью натуральными цветными эталонами:

I — волокно бурое с примесью черного или зеленого цвета, а также желто-бурое и лубообразное;

II — волокно желтое с примесью серого и серое с примесью желтого цвета;

III — волокно темно-серое, серое и светло-желтое, а также темно-серое с желтым;

IV — волокно светло-серое без блеска;

V — волокно светло-серое с блеском.

Предварительно каждый пучок подготавливают следующим образом. Один конец пучка берут в руку, другой рукой проводят три — пять раз по пучку для удаления костры и для параллелизации волокон, затем прядки поворачивают, зажимают с другого конца и повторяют ту же операцию. После очистки прядок от костры их раскладывают на однородные по цвету группы, затем каждую группу сопоставляют с натуральными цветными эталонами и подсчитывают число прядок в каждой группе. Число пучков каждого цвета умножают на порядковый номер эталона. Полученные произведения суммируют и сумму делят на 30 с точностью до 0,01. Полученная величина является показателем цвета волокна.

Пример. Из 30 пучков, разорванных на динамометре, 7 пучков соответствовали по цвету эталону II, 20 пучков — эталону III, 3 пучка — эталону IV.

$$\text{Показатель цвета } \frac{7 \times 2 + 20 \times 3 + 3 \times 4}{30} = \frac{86}{30} = 2,86, \text{ или с округлением} - 3,0.$$

Следовательно, показатель цвета волокна соответствует эталону III.

Цвет волокна моченцовой тресты во всех случаях считают соответствующим эталону III.

3.13. Определение диаметра стеблей

3.13.1. От каждой из 10 горстей после определения пригодности отбирают без выбора по 10 стеблей и укладывают их средней частью плотно друг к другу одностебельным слоем на стеблемер С-2. Измерение проводят с погрешностью ± 1 мм. Сумма десяти измерений, деленная на 100, дает средний диаметр стеблей в партии тресты. Вычисление диаметра стеблей проводят в точности до сотых долей миллиметра, с последующим округлением до десятых долей миллиметра.

3.14. Правила округления полученных результатов

3.14.1. Округление полученных результатов проводят следующим образом: если цифра, следующая за установленным пределом точности, больше 5, то предшествующую цифру увеличивают на единицу; если же цифра меньше 5, то ее отбрасывают; если цифра равна 5, то последнюю сохраняемую цифру увеличивают на единицу, если она нечетная, и оставляют без изменения, если она четная или нуль.

Таблица 1

Горстевая длина, см	Показатель качес- тва	Содер- жание волок- на, %	Показатель качес- тва	Разрывное усилие		Показатель качес- тва	Пригодность тресты	Показатель качес- тва	Номер эталона по цвету волокна	Показатель качес- тва
				даН	кгс					
41	3	11	2	2,0—2,4	2,0—2,5	0	0,50—0,52			
42	6	12	6	2,5—3,3	2,6—3,4	3		0		
43	8	13	9	3,4—4,4	3,5—4,5	6	0,53—0,55	1	I	0
44	10			4,5—5,3	4,6—5,4	9				
45	12	14	13	5,4—6,4	5,5—6,5	11	0,56—0,58	2	II	8
46	14	15	16	6,5—7,3	6,6—7,4	14			III	13
47	16	16	18	7,4—8,3	7,5—8,5	16	0,59—0,61	4	IV	16
48	17			8,4—9,2	8,6—9,4	18				
49	18	17	21	9,3—10,3	9,5—10,5	20			V	19
		18	23	10,4—11,2	10,6—11,4	22	0,62—0,64	5		

Продолжение табл. I

Горстевая длина, см	Показатель качес- тва	Содер- жание волок- на, %	Показатель качес- тва	Разрывное усилие		Показатель качес- тва	Пригодность тресты	Показатель качес- тва	Номер эталона по цвету волокна	Показатель качес- тва
				даН	кгс					
50	20	19	26	11,3—12,3	11,5—12,5	24				
51	21	12,4—13,1	26	12,6—13,4	12,5—14,5	26	0,65—0,67	6		
52	23	20	28	13,2—14,2	13,5—15,1	28				
53	24	21	30	14,3—15,1	14,6—15,4	30				
54	25	22	32	15,2—16,2	15,5—16,5	31	0,68—0,70	7		
55	26	16,3—17,1		16,6—17,4		33				
56	27	23	34	17,2—18,1	17,5—18,5	34	0,71—0,73	8		
57	28	24	36	18,2—19,0	18,6—19,4	36				
58	28	25	38	19,1—20,1	19,5—20,5	37				
				20,2—21,0	20,6—21,4	38	0,74—0,76	9		
59	29	26	39	21,1—22,0	21,5—22,5	40				
60	30	27	41	22,1—22,9	22,6—23,4	41	0,77—0,79	10		
61—62	31	28	43	23,0—24,0	23,5—24,5	42			I	0
63—64	32			24,1—24,9	24,6—25,4	43			II	8
65	33	29	44	25,0—26,0	25,5—26,5	45	0,80—0,82	11	III	13
66—67	34	30	46	26,1—26,9	26,6—27,4	46			IV	16
68—69	35	31	47	27,0—27,9	27,5—28,5	47	0,83—0,85	12	V	19
70—71	36	32	48	28,0—28,8	28,6—29,4	48				
72—74	37	33	50	28,9—29,9	29,5—30,5	49				
				34	30,0—30,8	30,6—31,4	50	0,86—0,88	13	
75—77	38	35	52	30,9—31,8	31,5—32,5	51				
78—80	39	36	54	31,9—32,7	32,6—33,4	52				
81—83	40	37	55	32,8—33,8	33,5—34,5	53	0,89—0,91	14		
84—86	41	38	56	33,9—34,7	34,6—35,4	54				
87—90	42	39	57	34,8—35,8	35,5—36,5	55				
91—95	43	40	58	35,9—36,7	36,6—37,4	56	0,92—0,94	15		
96—99	44			36,8—37,7	37,5—38,5	57				
100 и выше	45			37,8—38,6	38,6—39,4	58				
				38,7—39,7	39,5—40,5	59	0,95 и выше	16		

3.15. Вычисление номера

3.15.1. Для вычисления номера льняной трести с отделяемостью 4,1 и более по табл. I находят показатели качества по горстевой длине, содержанию волокна, крепости трести, пригодности и цвету волокна. По сумме полученных показателей качества определяют номер льняной трести (табл. 2).

Таблица 2

Сумма показателей качества, не менее	Номер трести	Сумма показателей качества, не менее	Номер трести
70	0,50	141	2,00
94	0,75	149	2,50
108	1,00	158	3,00
119	1,25		
128	1,50	165	3,50
135	1,75	171	4,00

Пример. Для вычисления номера стланцевой трести по табл. I находят, что горстевой длине стеблей 71 см соответствует показатель качества 36, массовой доли волокна 27 % — 41, крепости трести 13 кгс — 26, пригодности 0,83—12, цвету 2,1—8. Сумма всех этих показателей качества составляет: $36 + 41 + 26 + 12 + 8 = 123$.

Треста с суммой показателей качества 123 относится к номеру 1,25.

(Измененная редакция, Изд. № 4, 6).

3.15.2. Номер тресты с отделяемостью 3,1—4,0 определяют по методике, утвержденной Госагропромом СССР.

3.15.1, 3.15.2. (Измененная редакция, Изм. № 6).

3.15.3. При вычислении номера лыняной тресты с диаметром стеблей 1,6 мм и более из суммы показателей качества вычитают 5 единиц.

Пример. Приведенная в п. 3.15.1 партия тресты имеет диаметр стеблей 1,6 мм, сумму показателей качества: $123 - 5 = 118$, что соответствует номеру 1,00.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

3.16 Приготовление эталонов

3.16.1. Эталоны на тресту устанавливают ежегодно из нового урожая для групп льнозаводов, получающих одинаковую по своим свойствам тресту с учетом особенностей селекционных сортов.

3.16.2. Эталоны по каждому номеру составляют из тресты с показателями отделяемости более 4,0 и содержанием сорняков и примесей не более 5 % в соответствии с табл. 3.

Таблица 3

Номер тресты	Сумма показателей качества	Номер тресты	Сумма показателей качества
4,00	173—175	1,50	131—133
3,50	167—170	1,25	123—126
3,00	161—164	1,00	113—117
2,50	153—156	0,75	101—106
2,00	143—145	0,50	78—86
1,75	137—140		

3.16.3. По каждому номеру тресты составляют два спона-эталона. К каждому из них прикрепляют деревянную этикетку с указанием:

наименования организации, в систему которой входит предприятие;

наименования предприятия;

селекционного сорта;

номера тресты;

крепости тресты, кгс;

горстевой длины, см;

выхода волокна, %;

номера эталона по цвету волокна;

пригодности;

диаметра стеблей, мм;

даты составления эталона;

обозначения настоящего стандарта.

**Пересчет массы льняной тресты при отклонении ее влажности от
нормированной на массу тресты с нормированной (19 %) влажностью**

Масса тресты, кг	Масса тресты, приведенная к нормированной влажности, кг, при фактической влажности, в %				
	10	11	12	13	14
1000	1081,8	1072,0	1062,5	1053,1	1043,9
900	973,8	964,8	956,7	947,7	939,6
800	865,6	857,6	850,4	842,4	835,2
700	757,4	750,4	744,1	737,1	730,8
600	649,2	643,2	637,8	631,8	626,4
500	541,0	536,0	531,5	526,5	522,0
400	432,8	428,8	425,2	421,2	417,6
300	324,6	321,6	318,9	315,9	313,2
200	216,4	214,4	212,6	210,6	208,8
100	108,2	107,2	106,3	105,3	104,4
90	97,3	96,4	95,7	94,6	94,0
80	86,6	85,8	85,0	84,2	83,5
70	75,7	75,0	74,4	73,6	73,1
60	64,8	64,2	63,8	63,0	62,6
50	54,0	53,5	53,2	52,5	52,2
40	43,3	42,9	42,5	42,1	41,8
30	32,4	32,1	31,9	31,5	31,3
20	21,6	21,4	21,3	21,0	20,9
10	10,8	10,7	10,6	10,5	10,4
9	9,7	9,6	9,6	9,5	9,4
8	8,7	8,6	8,5	8,4	8,4
7	7,6	7,5	7,4	7,4	7,3
6	6,5	6,4	6,4	6,3	6,3
5	5,4	5,4	5,3	5,3	5,2
4	4,3	4,3	4,3	4,2	4,1
3	3,2	3,2	3,2	3,2	3,1
2	2,2	2,1	2,1	2,1	2,1
1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,0

Продолжение

Масса тресты, кг	Масса тресты, приведенная к нормированной влажности, кг, при фактической влажности, в %				
	15	16	17	18	20
1000	1034,8	1025,9	1017,1	1008,5	991,7
900	931,5	923,4	915,3	908,1	892,8
800	828,0	820,8	813,6	807,2	694,4
700	724,5	718,2	711,9	706,3	793,6
600	621,0	615,6	610,2	605,4	595,2
500	517,5	513,0	508,5	504,5	496,0
400	414,0	410,4	406,8	403,6	396,8
300	310,5	307,8	305,1	302,7	297,6
200	207,0	205,2	203,4	201,8	198,4
100	103,5	102,6	101,7	100,9	99,2
90	93,2	92,3	91,5	90,9	89,2
80	82,8	82,1	81,4	80,7	79,4
70	72,5	71,8	71,2	70,7	69,4
60	62,2	61,6	61,0	60,6	59,4

Продолжение

Масса тресты, кг	Масса тресты, приведенная к нормированной влажности, кг, при фактической влажности, в %				
	15	16	17	18	20
50	51,8	51,3	50,8	50,5	49,5
40	41,4	41,0	40,7	40,4	39,7
30	31,1	30,8	30,5	30,3	29,7
20	20,7	20,5	20,3	20,2	19,8
10	10,4	10,3	10,2	10,1	9,9
9	9,3	9,2	9,2	9,1	8,9
8	8,3	8,2	8,1	8,1	7,9
7	7,3	7,2	7,1	7,1	6,9
6	6,2	6,2	6,1	6,1	5,9
5	5,2	5,1	5,1	5,1	5,0
4	4,1	4,1	4,0	4,0	4,0
3	3,1	3,1	3,1	3,0	3,0
2	2,1	2,1	2,0	2,0	2,0
1	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0

Продолжение

Масса тресты, кг	Масса тресты, приведенная к нормированной влажности, кг, при фактической влажности, в %				
	21	22	23	24	25
1000	983,5	975,4	967,5	959,7	952,0
900	885,6	877,5	871,2	864,0	856,8
800	787,2	780,0	774,4	768,0	761,6
700	688,8	682,5	677,3	672,0	666,4
600	590,4	583,5	580,8	576,0	571,2
500	492,0	487,5	484,0	480,0	476,0
400	393,6	390,0	387,2	385,0	380,8
300	295,2	292,5	290,4	288,0	285,6
200	196,8	195,0	193,6	192,0	190,4
100	98,4	97,5	96,8	96,0	95,2
90	88,3	87,5	86,9	86,3	85,6
80	78,7	78,0	77,4	76,8	76,2
70	68,9	68,2	67,7	67,2	66,6
60	59,0	58,4	58,0	57,6	57,1
50	48,9	48,5	48,4	47,9	47,5
40	39,4	39,0	38,7	38,4	38,1
30	29,5	29,2	29,0	28,8	28,5
20	19,4	19,3	19,2	19,1	19,0
10	9,8	9,8	9,7	9,6	9,5
9	8,8	8,8	8,7	8,6	8,6
8	7,9	7,8	7,7	7,7	7,6
7	6,9	6,8	6,8	6,7	6,7
6	5,9	5,8	5,8	5,8	5,7
5	4,9	4,9	4,8	4,8	4,8
4	3,9	3,9	3,9	3,8	3,8
3	3,0	2,9	2,9	2,9	2,9
2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
1	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9

Пересчет массы тресты при фактической влажности на массу тресты с нормированной влажностью проводят сложением.

С. 12 ГОСТ 2975—73

Пример. Партия льняной трессы массой 757 кг имеет фактическую влажность 23 %. Сначала цифру 757 представляют в виде суммы $700 + 50 + 7$. В графе, расположенной под числом 23, соответствующим фактической влажности, находят:

- для 700 кг — 677,3 кг;
- для 50 кг — 48,4 кг;
- для 7 кг — 6,8 кг.

Итого 757 кг — 732,5 кг.

Следовательно, 757 кг трессы при влажности 23 % соответствуют 732 кг трессы при влажности 19 %.

Аналогично проводят пересчет массы партии трессы с влажностью 14 %:

- для 700 кг — 730,8 кг;
- для 50 кг — 52,2 кг;
- для 7 кг — 7,3 кг.

Итого 757 кг — 790,3 кг, или с округлением 790 кг.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Коэффициенты пересчета массы трессы при фактической влажности на массу трессы с нормированной влажностью

Фактическая влажность трессы, %	Коэффициент	Фактическая влажность трессы, %	Коэффициент
10	1,0818	18	1,0085
11	1,0720	20	0,9917
12	1,0625	21	0,9835
13	1,0531	22	0,9754
14	1,0439	23	0,9675
15	1,0348	24	0,9597
16	1,0259	25	0,9520
17	1,0171		

Пересчет массы льняной трессы при фактической влажности на массу трессы с нормированной влажностью проводят умножением массы трессы при фактической влажности на коэффициент, соответствующий показателю фактической влажности.

Пример. Партия льняной трессы массой 757 кг имеет фактическую влажность 23 %. Коэффициент, соответствующий показателю фактической влажности 23 %, равен 0,9675. Массу сдаваемой партии трессы умножают на этот коэффициент и получают зачетную массу трессы с нормированной влажностью: $757 \times 0,9675 = 732,3975$ кг, или с округлением 732 кг.

При фактической влажности трессы 14 % поправочный коэффициент равен 1,0439, а зачетная масса трессы с нормированной влажностью будет: $757 \times 1,0439 = 790,2323$ кг, или с округлением 790 кг.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством сельского хозяйства СССР**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27.06.73 № 1572**
- 3. ВЗАМЕН ГОСТ 2975—57**
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 14897—69	2.2
ГОСТ 17308—88	1.5
ГОСТ 24383—89	Вводная часть

- 5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)**
- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, 6, утвержденными в июне 1980 г., августе 1982 г., августе 1984 г., октябре 1985 г., июле 1986 г., августе 1988 г. (ИУС 8—80, 11—82, 12—84, 1—96, 10—86, 12—88)**

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *В.И. Прусакова*
Корректор *В.Е. Нестерова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 09.08.99. Подписано в печать 10.09.99. Усл. печ. л. 1,86.
Уч.-изд. л. 1,60. Тираж 104 экз. С3653. Зак. 762.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Пар № 080102