

Канаты стальные

КАНАТ ЗАКРЫТЫЙ НЕСУЩИЙ С ОДНИМ СЛОЕМ
ЗЕТОБРАЗНОЙ ПРОВОЛОКИ И СЕРДЕЧНИКОМ ТИПА ТК

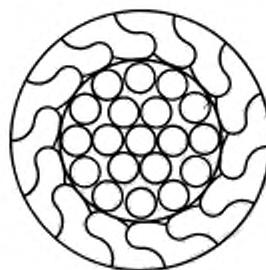
Сортамент

ГОСТ
3090-73Steel wire ropes. Locked conveying wire rope with
one layer of Z-wire and type TK core. Dimensions

ОКП 12 5100, 12 5200

Дата введения 01.01.75

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные закрытые несущие канаты с одним слоем зетобразной проволоки и сердечником точечного касания типа ТК конструкции 1+6+12 и 1+6+12+18.



2. Основные параметры и размеры канатов должны соответствовать указанным в таблице.

Диаметр каната, мм	Круглая проволока		Зетобразная проволока		Расчетная площадь сечения всех проволок, мм ²	Расчетная масса 100 м сматываемого каната, кг	Расчетное разрывное усилие, кН (кгс), не менее, для маркировочных групп, Н/мм ² (кгс/мм ²)						
	Диаметр, мм	Количество	Высота, мм	Количество			1180 (120)	1270 (130)	1370 (140)	1470 (150)	1570 (160)	1670 (170)	
30,5	4,1	19	5	19	19,25	616,59	524,98	724,5 (73950)	785 (80150)	845,5 (86300)	906 (92450)	966,5 (98650)	1020 (104500)
32,0	4,4	19	5	20	19,25	673,90	573,71	792 (80850)	858 (87600)	924 (94300)	989,5 (101000)	1050 (107500)	1120 (114500)
34,0	3,4	37	5	21	19,25	740,18	630,06	870 (88800)	942,5 (96200)	1010 (103500)	1085 (111000)	1155 (118000)	1225 (125500)
35,5	3,6	37	5	22	19,25	800,12	681,03	940,5 (96000)	1015 (104000)	1095 (112000)	1175 (120000)	1250 (128000)	1330 (136000)

П р и м е ч а н и я:

1. (Исключено, Изм. № 2).

С. 2 ГОСТ 3090—80

2. Расчетная площадь поперечного сечения зетобразной проволоки приведена для справок.
3. Расчетные разрывные усилия канатов маркировочных групп выше 1370 Н/мм² (140 кгс/мм²) вводят в действие с 01.01.91.

П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я каната диаметром 34,0 мм, марки I, из оцинкованной проволоки по группе С, левой свивки, раскручивающегося, маркировочной группы 1180 Н/мм² (120 кгс/мм²):

Канат 34,0—I—С—Л—Р—1180 ГОСТ 3090—73

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 18899.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 15.06.73 № 1484

3. ВЗАМЕН ГОСТ 3090—55

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 18899—73	3

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1985 г., декабре 1982 г. (ИУС 6—85, 3—90)