



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**КАЛИБРЫ-СКОБЫ ДЛЯ ДЛИН
СВЫШЕ 10 ДО 500 мм**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 18355-73 — ГОСТ 18357-73

Издание. официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССРП ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАЛИБРЫ-СКОБЫ ОДНОСТОРОННИЕ
ДВУПРЕДЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ДЛИН СВЫШЕ 10 ДО 360 ММ

Конструкция и размеры

Plain single-ended double-limit snap gauges
for length over 10 to 360 mm.
Design and dimensions

ГОСТ
18355-73*

Взамен
МН 248-64

ОКП 39 3120

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 22 января 1973 г. № 133 срок введения установлен

с 01.01.74

Проверен в 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на односторонние двупредельные калибры-скобы для контроля длин до 260 мм с полями допусков по ЕСДП и более грубых квалитетов, свыше 260 мм — 9-го и более грубых квалитетов, а также для контроля длин до 260 мм с полями допусков по системе ОСТ 2-го и более грубых классов точности, свыше 260 мм — 3-го и более грубых классов точности.

2. Конструкция и основные размеры односторонних двупредельных калибров-скоб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

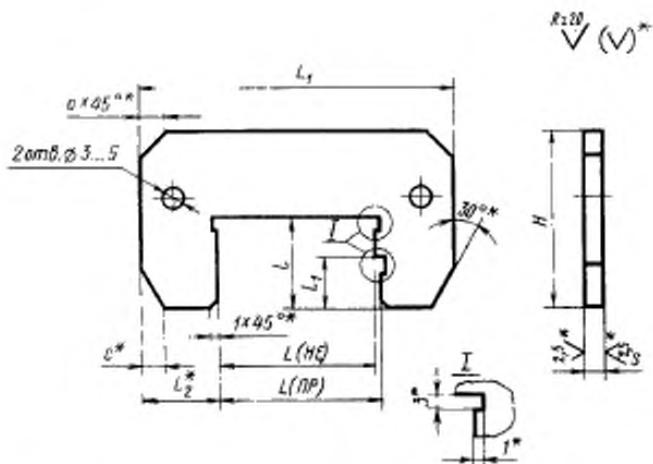
Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (август 1988 г.) с Изменением № 1,
утверждением в марте 1985 г. (ИУС № 5 -85).

© Издательство стандартов, 1989



* Размеры и шероховатость нерабочих поверхностей — рекомендуемые. Примечание. Допускается не изготавливать отверстия диаметром 3...5 мм.

Размодулии

Размеры в см									
Обозначение калибров-скоб	Применяемость	$L_{\text{внеш}}$	L_1	l	I_1	I_2	H	s	Масса, кг, не более
8102-0001		10,5				14,75			
8102-0002		11,0				14,50			
8102-0003		11,5				14,25			
8102-0004		12,0				14,00			
8102-0006		13,0	40			13,50			0,04
8102-0008		14,0				13,00			
8102-0010		15,0		20	12	12,50	40	4	6
8102-0011		16,0				12,00			
8102-0012		17,0				11,50			
8102-0013		18,0				16,00			
8102-0014		19,0	50			15,50			0,05

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение калибр-скоб	Применя- емость	$L_{\text{номи}}$	L_1	I	I_1	I_2	H	s	c	Масса, кг, не более
8102-0015		20,0				15,00				
8102-0016		21,0				14,50				
8102-0017		22,0	50			14,00				0,05
8102-0018		23,0				13,50				
8102-0019		24,0				13,00				
8102-0020		25,0				12,50			4	
8102-0021		26,0				12,00				
8102-0022		27,0				11,50				
8102-0023		28,0				11,00				0,06
8102-0231		29,0	60			10,50				
8102-0024		30,0				10,00				
8102-0232		31,0				9,50				
8102-0025		32,0				9,00				
8102-0233		33,0		20	12	8,50	40		6	
8102-0026		34,0				8,00				
8102-0027		35,0				7,50				
8102-0028		36,0	70			7,00				
8102-0234		37,0				6,50				
8102-0029		38,0				6,00				0,08
8102-0235		39,0				5,50				
8102-0030		40,0				5,00				
8102-0236		41,0				4,50				
8102-0031		42,0				4,00				
8102-0032		44,0				3,50				0,09
8102-0033		45,0	80			3,00				
8102-0034		46,0				2,50				
8102-0237		47,0				2,00				
8102-0035		48,0				1,50				

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение калибров-скоб	При- чино- ность	$L_{\text{бокка}}$	L_1	t	t_1	t_2	H	s	ϵ	Масса, кг, не более
8102-0036		50,0	80			15,00				0,09
8102-0037		52,0				19,00				
8102-0098		53,0				18,50				
8102-0038		55,0	90	20	12	17,50	40		6	0,10
8102-0039		56,0				17,00				
8102-0039		58,0				16,00				
8102-0040		60,0				15,00				
8102-0041		62,0				19,00				
8102-0238		63,0				18,50				
8102-0042		65,0	100			17,50				0,13
8102-0242		67,0				16,50				
8102-0044		70,0				15,00				
8102-0243		71,0				19,50				
8102-0045		72,0				19,00		5		
8102-0046		75,0	110			17,50				0,14
8102-0047		78,0				16,00				
8102-0048		80,0				15,00			8	
8102-0049		82,0				21,50				
8102-0050		85,0	125	25	16	20,00	50			0,16
8102-0051		88,0				18,50				
8102-0052		90,0				17,50				
8102-0053		92,0				16,50				
8102-0054		95,0				22,50				
8102-0055		98,0				21,00				
8102-0056		100,0	140			20,00				0,17
8102-0239		102,0				19,00				
8102-0057		105,0				17,50				
8102-0240		108,0				16,00				

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение калибр-скоб	Применя- емость	$L_{\text{номин}}$	L_1	t	t_1	t_2	H	z	c	Масса, кг, не более
8102-0058		110,0				25,00				
8102-0241		112,0				24,00				
8102-0059		115,0	160	25	16	22,50	50			0,20
8102-0060		120,0				20,00				
8102-0061		125,0				17,50				
8102-0062		130,0				25,00				
8102-0063		135,0	180			22,50		5		0,27
8102-0064		140,0				20,00				
8102-0065		145,0				17,50				
8102-0066		150,0				25,00		8		
8102-0067		155,0	200			22,50				0,30
8102-0068		160,0				20,00	60			
8102-0069		165,0		28	18	17,50				
8102-0070		170,0				25,00				
8102-0071		175,0	220			22,50				0,38
8102-0072		180,0				20,00				
8102-0073		185,0				17,50				
8102-0074		190,0				25,00				
8102-0075		195,0	240			22,50				
8102-0076		200,0				20,00		6		0,42
8102-0077		205,0				27,50				
8102-0078		210,0	260			25,00				
8102-0079		215,0				22,50				0,45
8102-0080		220,0				20,00				
8102-0081		225,0				32,50				0,61
8102-0082		230,0	290			30,00				
8102-0084		240,0		32	20	25,00	70		10	0,60
8102-0086		250,0	310			30,00				0,65

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение калибра-скоб	При- мене- ние- ность	$L_{\text{ном}}\text{ах}$	L	t	t_1	t_2	H	s	ϵ	Масса, кг, не более
8102-0087		260,0	310			25,00		6		0,63
8102-0088		270,0				30,00				0,80
8102-0089		280,0				25,00				0,78
8102-0090		290,0				30,00				0,84
8102-0091		300,0				25,00			10	0,82
8102-0092		310,0				30,00				0,88
8102-0093		320,0				25,00		7		0,86
8102-0094		330,0				30,00				0,92
8102-0095		340,0				25,00				0,90
8102-0096		350,0				30,00				0,96
8102-0097		360,0				25,00				0,94

Примечание. Калибры-скобы промежуточных размеров L изготавливать во размерах ближайшего меньшего калибра-скобы.

Пример условного обозначения одностороннего двупредельного калибра-скобы $L_{\text{ном}}=40$ мм для контроля длины с полем допуска $h6$:

Калибр-скоба 8102-0030 h6 ГОСТ 18355-73

То же, с полем допуска С:

Калибр-скоба 8102-0030 С ГОСТ 18355-73

То же, для приемного калибра-скобы П-ПР:

Калибр-скоба 8102-0030 С П-ПР ГОСТ 18355-73

3. Исполнительные размеры L — по ГОСТ 21401—75. Исполнительные размеры L в зависимости от класса точности контролируемого изделия назначаются по ОСТ 1203, ОСТ 1205, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1219, ОСТ 1220 и ОСТ НКМ 1221.

1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Покрытие нерабочих поверхностей Хим. Окс. прм, допускается Хим. Фос. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

5. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84 с добавлением обозначения калибров-скоб.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. (Исключен, Изм. № 1).