



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЗАДЕЛКА КАНАТОВ НА КОУШ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 19029—73

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

ЗАДЕЛКА КАНАТОВ НА КОУШ

Конструкция и размеры

Closing up of ropes to thimble.
Construction and dimensions

ГОСТ

19029—73

ОКСТУ 7599

Срок действия

с 01.07.74

до 01.07.99

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заделку стальных канатов по ГОСТ 2172—80 на коуш скручиванием гильзы, применяемую в элементах конструкций с рабочими нагрузками в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

Стандарт не распространяется на заделку, применяемую в подъемном оборудовании.

2. Конструкция и размеры заделки канатов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

3. Конструкция и размеры гильзы должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

2, 3. (Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

4. Конструкция и размеры коушей должны отвечать требованиям ГОСТ 19030—73.

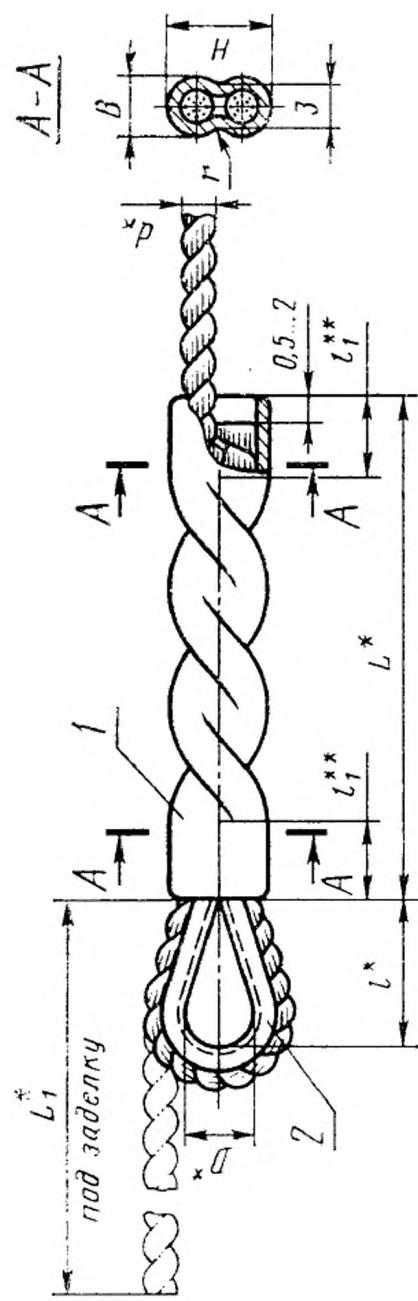
5. Заделка канатов на коуш скручиванием гильзы должна выполняться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по документации, утвержденной в установленном порядке.

Издание официальное



© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР



* Размеры для справок.

** l_1 — длина зажима инструментом.

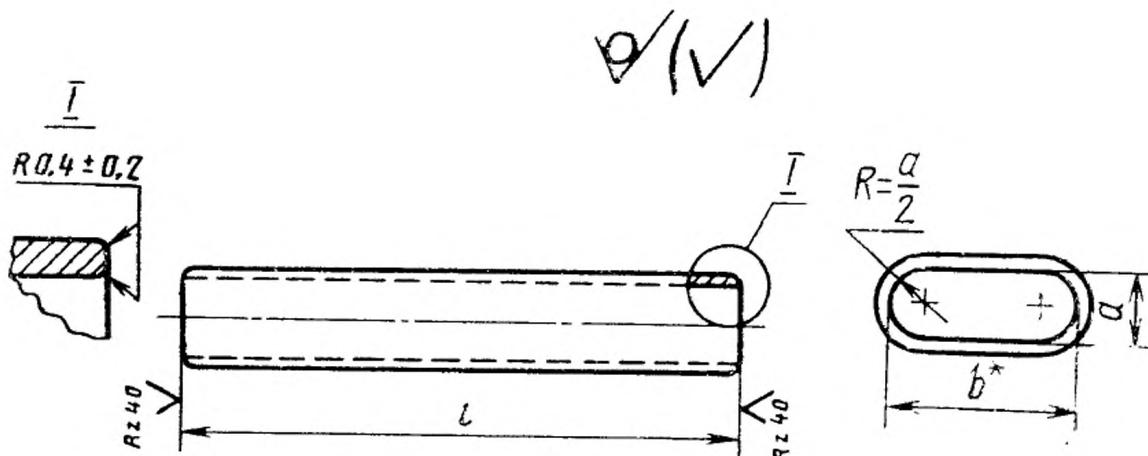
Черт. 1

Таблица 1

Условный диаметр каната d_K	Номер штамп ГОСТ	D	L	t	t_1	B	H (Пред. откл. $\pm 0,3$)	Поз. 1 Гильза	Поз. 2 Коупи	Количество оборотов закрутки гильзы*		Рабочая нагрузка заделки, H , не более	Разрушаю- щее усилие заделки, H_r , не менее
										4,5/1	7,1		
4,5		62	126	9	6,5	14,6	1,2			1903	13	8000	11956
5,0		72	131	22	10	7,0				5,0/1	1,5	9457	14112
6,0		85	149	25	12	9,0	18,0	1,3	6,0/1	1903	8,1	12789	19110

Пример условного обозначения заделки каната с условным диаметром 5,0 мм:
Заделка 5,0 ГОСТ 19029—73

* Допустимый разворот площаодок гильзы (t_1) относительно друг друга после повторной вытяжки $\pm 5^\circ$.



* Размер для справки.

Черт. 2

Таблица 2

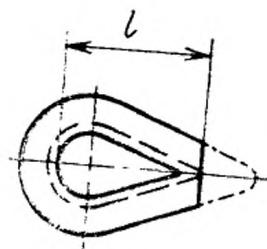
Размеры, мм

Условный диаметр каната	α	b	l	Заготовка труб по ГОСТ 8734—75	Масса, г
4,5	5,0		70		19
5,0	5,6	12,6	80	12×1	22
6,0	6,6	15,0	95	14×1,5	43

Пример условного обозначения гильзы для за-
делки каната с условным диаметром 5,0 мм:

Гильза 5,0/I ГОСТ 19029—73

6. Коуш подрезают на размер l , указанный в табл. 1, по черт. 3.



Черт. 3

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Неуказанные поля допусков размеров заделки — $js14$ по ГОСТ 25347—82.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

8. Гильзы изготавливают из стальных труб (сталь 20 по ГОСТ 8733—87).

9. После сплющивания гильзу отжигают по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

10. Поля допусков размеров гильзы — $js14$ по ГОСТ 25347—82.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

11. Покрытие гильз Кд.9.фос.окс. — по ГОСТ 9.306—85. Покрытие должно быть сплошным и гладким, без трещин и пузрей.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

12. Технические требования, маркировка, упаковка, транспортирование, хранение и гарантии изготовителя — по ГОСТ 19031—73.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31.07.73 № 1888**
- 2. Срок проверки — 1993 г.,
периодичность проверки — 5 лет**
- 3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	11
ГОСТ 2172—80	1
ГОСТ 8733—87	8
ГОСТ 8734—75	3
ГОСТ 19030—73	2, 4
ГОСТ 19031—73	12
ГОСТ 25347—82	7, 10

- 5. ПЕРЕИЗДАНИЕ [октябрь 1990 г.] с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в марте 1976 г., марте 1979 г., январе 1984 г., ноябре 1988 г. (ИУС 4—76, 4—79, 5—84, 2—89)**
- 6. Срок действия продлен до 01.07.99 Постановлением Госстандарта СССР от 24.11.88 № 3819**

Редактор В. М. Тысенкина
 Технический редактор М. М. Герасименко
 Корректор Г. Н. Чуйко

Сдано в наб. 14.02.91 Подп. в печ. 22.04.91 0,5 усл. и. л. 0,5 усл. кр. отт. 0,21 усл. изд. л.
 Тир. 6000 Цена 10 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
 Новопресненский пер., д. 3,
 Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даунус и Чирено, 30. Зак. 353.