



## С. 2 ГОСТ 19127—73

Выбор исполнения накладок устанавливается по согласованию между изготовителем и потребителем.

Условное обозначение накладки к рельсам типа Р43 исполнения 1:

*Накладка 1Р43 ГОСТ 19127—73*

То же, исполнения 2:

*Накладка 2Р43 ГОСТ 19127—73.*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Радиусы закруглений, не указанные на чертеже, выполняются размером 2—6 мм.

5. Предельные отклонения по размерам накладок в миллиметрах должны соответствовать указанным ниже:

По размерам болтовых отверстий со стороны продавливания . . . . .	±0,5
По смещению отверстий от номинального расположения . . . . .	±1,0
По высоте . . . . .	±0,5
По толщине шейки . . . . .	±0,8
По длине . . . . .	±4,0

Высота накладки проверяется шаблоном по опорным поверхностям.

6. Размеры, на которые не установлены предельные отклонения, в готовых накладках не контролируются, но должны обеспечиваться технологией с точностью до ±1,0 мм.

7. Технические требования — по ГОСТ 4133—73.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*  
*Справочное*

### РАСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ

Площадь поперечного сечения проката, см <sup>2</sup> . . . . .	26,65
Расстояние до центра тяжести, см:	
от верха накладки . . . . .	4,92
от низа накладки . . . . .	4,53
от внешней грани . . . . .	1,88
Угол наклона осей к горизонту:	
главной . . . . .	—4 °03'
нейтральной . . . . .	23 °08'
Момент инерции, см <sup>4</sup> :	
относительно центральных осей:	
горизонтальной . . . . .	190,0
вертикальной . . . . .	27,1
центробежный . . . . .	—11,6
относительно главных осей:	
наибольший . . . . .	190,8
наименьший . . . . .	26,3
Момент сопротивления, см <sup>3</sup> :	
по верху накладки . . . . .	38,9
по низу накладки . . . . .	42,1
по внешней грани (наибольший) . . . . .	14,4
Масса, кг:	
1 м проката . . . . .	20,92
накладки исполнения 1 . . . . .	16,01
накладки исполнения 2 . . . . .	9,49

Примечание. Масса определена, исходя из номинальных размеров и плотности стали 7850 кг/м<sup>3</sup>.

*ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 1).*