

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОЛЬЦА РЕЗЬБОВЫЕ С УКОРОЧЕННЫМ ПРОФИЛЕМ
ДЛЯ ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ
ДИАМЕТРОМ от 4" до 6"ГОСТ
18932—73

Конструкция и основные размеры

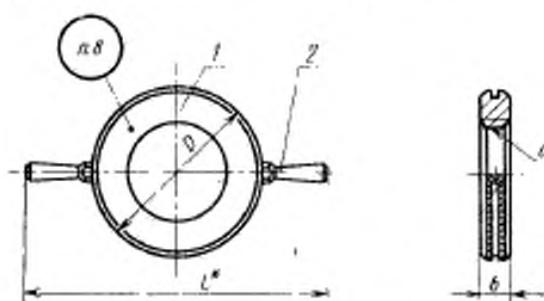
Truncated form screw ring-gauges for pipe cylindrical
threads from 4" up to 6"
nominal diameter.

Construction and basic sizes

Взамен
МН 785—64 в части
кольца с укороченным
профилем резьбыПостановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 25 июня 1973 г. № 1546 срок действия установленс 01.01.1974 г.
до 01.01.1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на кольца для контроля трубных цилиндрических резьб по ГОСТ 6357—73.
2. Конструкция и основные размеры колец НЕ должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



* Размер для справок.

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Переиздание. Май 1979 г.

Таблица 1
Размеры в мм

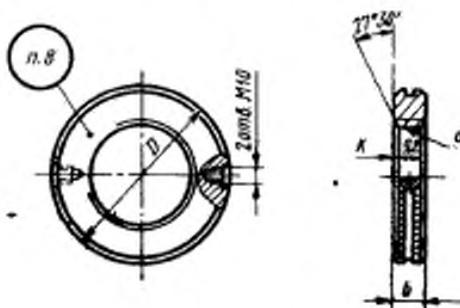
| Обозначение кольца | Применение | Резьба | | | D | L | b | Масса, кг | Дет. 1. Кольцо НЕ Кол. 1 | Дет. 2. Ручка по ГОСТ 17787-72 Кол. 2 |
|--------------------|------------|-----------------------------------|----------------------------------|-------|---------|-----|-----|-----------|---|---|
| | | Номинальный размер, донышко | Число ниток на 1 ^o | Шаг S | | | | | | |
| 8216-0120 | | 4 | | | 113,030 | 170 | 312 | 1,738 | | |
| 8216-0123 | | 4 $\frac{1}{2}$ | | | 125,730 | 182 | 324 | 1,841 | Обозна- чение дет. 1 см. табл. 2 | |
| 8216-0121 | | 5 | 11 | 2,309 | 138,430 | 195 | 337 | 2,013 | | 8055-0061 |
| 8216-0124 | | 5 $\frac{1}{2}$ | | | 151,130 | 215 | 357 | 3,028 | | |
| 8216-0122 | | 6 | | | 163,830 | 235 | 377 | 3,633 | | |

Примечание. По требованию заказчика непроходные кольца НЕ могут изготавливаться без ручек.

Пример условного обозначения непроходного кольца НЕ для контроля болта с правой резьбой труб. 4" класса точности А:

Кольцо 8216-0120 кл. А ГОСТ 18932-73

3. Конструкция и основные размеры кольца НЕ должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

| Обозначение кольца | Резьба | | | | D | b | K | Масса, кг |
|--------------------|---------------------------|-------------------|-------|--------------------|-----|----|-----|-----------|
| | Номинальный размер, дюймы | Число ниток на 1" | Шаг S | Наружный диаметр d | | | | |
| 8216-0120/001 | 4 | 11 | 2,309 | 113,030 | 170 | 16 | 3,4 | 1,598 |
| 8216-0123/001 | 4½ | | | 125,730 | 182 | | | 1,701 |
| 8216-0121/001 | 5 | | | 138,430 | 195 | | | 1,873 |
| 8216-0124/001 | 5½ | | | 151,130 | 215 | 20 | 5,4 | 2,888 |
| 8216-0122/001 | 6 | | | 163,830 | 235 | | | 3,493 |

Пример условного обозначения непроходного кольца НЕ для контроля болта с правой резьбой труб. 4" класса точности А:

Кольцо 8216-0120/001 кл. А ГОСТ 18932—73.

4. Исполнительные размеры резьбы калибров в зависимости от класса точности контролируемого болта назначаются по ГОСТ 6357—73 и ГОСТ 2533—54.

5. Покрытие нерабочих поверхностей—Хим. Окс. (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77).

6. Технические требования—по ГОСТ 2016—68.

7. Размеры, не указанные на черт. 2, принимаются по конструктивным и технологическим соображениям.

8. Маркировать—по ГОСТ 2016—68 с добавлением последних четырех знаков обозначения кольца.

Изменение № 1 ГОСТ 18932—73 Кольца резьбовые с укороченным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 4" до 6". Конструкция и основные размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.06.81 № 2902 срок введения установлен

с 01.09.81

По всему тексту стандарта заменить обозначение шага резьбы: S на P .

Пункты 2, 3, Таблицы 1, 2, Графа «Резьба». Заменить слова: «Номинальный размер, дюймы» на «Обозначение размера резьбы», «Число ниток на 1"» на «Число шагов на длине 25,4 мм».

Пункт 2. Таблица 1. Графу «Обозначение кольца» изложить в новой редакции;

(Продолжение см. стр. 146)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18932-73)

Обозначение колец

8216-0125
8216-0126
8216-0127
8216-0128
8216-0129

Пункты 2, 3. Пример условного обозначения. Заменить слова: «болта с правой резьбой труб. 4"» на «наружной резьбы правой G4», «Кольцо 8216-0120» на «Кольцо 8216-0125», «Кольцо 8216-0120/001» на «Кольцо 8216-0125/001»

(Продолжение см. стр. 147)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18932-73)

Пункт 3. Таблица 2. Графу «Обозначение колец» изложить в новой редакции:

Обозначение колец

8216-0125/001
8216-0126/001
8216-0127/001
8216-0128/001
8216-0129/001

(Продолжение см. стр. 148)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18932—73)

Пункт 4 изложить в новой редакции:

«4. Допуски резьбы калибров — по ГОСТ 2533—79».

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 9791—68 на ГОСТ 9.073—77.

Стандарт дополнить новым пунктом — 9:

«9. Масса колец указана ориентировочно».

(ИУС № 8 1981 г.)

СОДЕРЖАНИЕ

| | Стр. |
|---|------|
| ГОСТ 18922—73 Пробки резьбовые со вставками с полным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от $1/8$ " до 4". Конструкция и основные размеры | 1 |
| ГОСТ 18923—73 Пробки резьбовые со вставками с укороченным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от $1/8$ " до $1\frac{1}{2}$ ". Конструкция и основные размеры | 9 |
| ГОСТ 18924—73 Пробки двусторонние резьбовые со вставками для трубной цилиндрической резьбы диаметром от $1/8$ " до $1\frac{1}{2}$ ". Конструкция и основные размеры | 17 |
| ГОСТ 18925—73 Пробки резьбовые с насадками с полным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от $3/4$ " до $3\frac{3}{4}$ ". Конструкция и основные размеры | 19 |
| ГОСТ 18926—73 Пробки резьбовые с насадками с укороченным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от $1\frac{3}{4}$ " до $3\frac{3}{4}$ ". Конструкция и основные размеры | 25 |
| ГОСТ 18927—73 Пробки резьбовые с полным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 4" до 6". Конструкция и основные размеры | 29 |
| ГОСТ 18928—73 Пробки резьбовые с укороченным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 4" до 6". Конструкция и основные размеры | 34 |
| ГОСТ 18929—73 Кольца резьбовые с полным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от $1/8$ " до $3\frac{3}{4}$ ". Конструкция и основные размеры | 38 |
| ГОСТ 18930—73 Кольца резьбовые с укороченным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от $1/8$ " до $3\frac{3}{4}$ ". Конструкция и основные размеры | 40 |
| ГОСТ 18931—73 Кольца резьбовые с полным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 4" до 6". Конструкция и основные размеры | 42 |
| ГОСТ 18932—73 Кольца резьбовые с укороченным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 4" до 6". Конструкция и основные размеры | 45 |

Редактор С. Г. Вилькина

Технический редактор О. Н. Никитина

Корректор А. Г. Старостин

Сдано в наб. 06.05.79 Подп. в печ. 24.07.79 3,0 л. л. 2,47 уч.-изд. л. Тир. 4000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почёта» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 8. Зак. 638