

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**ТРОЙНИКИ ФЛАНЦЕВЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

**Конструкция и размеры**

Reduce-type flange tees  
for tube connections on external cone.  
Construction and dimensions

**ГОСТ  
20192-74\***

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

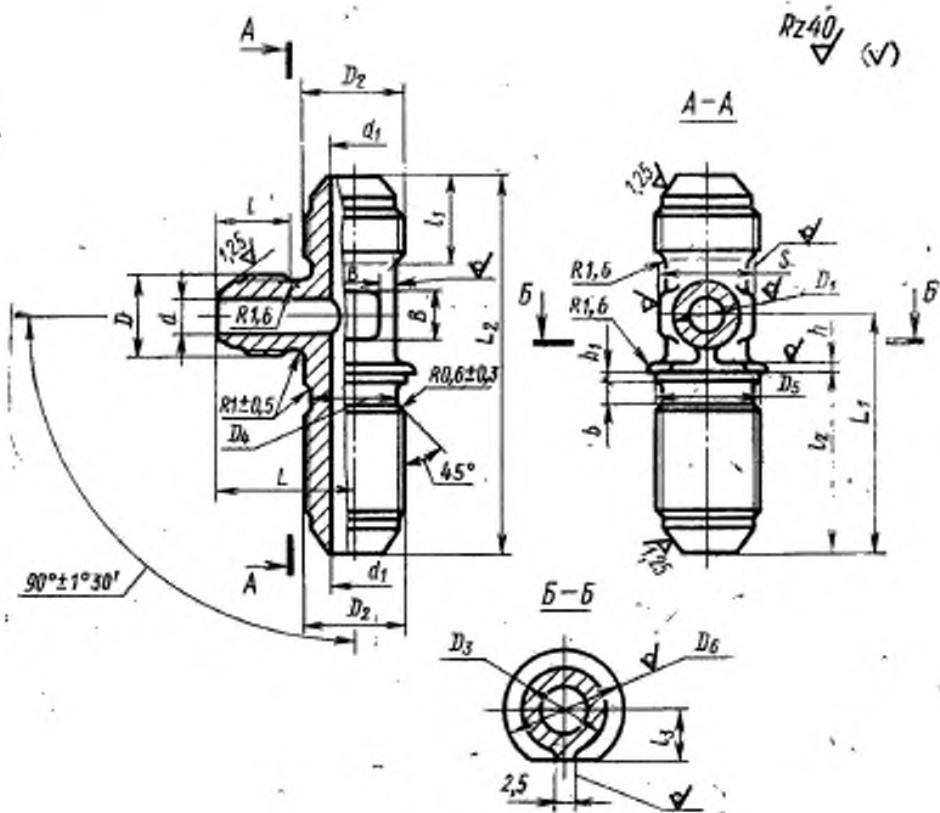
1. Фланцевые переходные тройники должны изготавляться двух исполнений.
2. Конструкция и размеры фланцевых переходных тройников исполнения I должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. 1.

**Издание официальное**



\* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменением № 1, утвержденным в январе 1986 г. (ИУС 5-86).

**Перепечатка воспрещена**



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Наружный диаметр трубы $D_{\text{н}}$ Применяемость	$d$	$D$	$D_1$	$t$ $\pm 0,3$	Наружный диаметр трубы $D_{\text{н}}$	$d_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$D_6$	$S$	$t_1$	$t_2$
													Пред. откл.	
6 3,7 M12×1	10	13	10	8	5,5	M14×1	12	12,5	14,2	18	14	13	30,5	
				10	7,5	M16×1	14	14,5	16,2	20	17	14	32,5	
				12	9,5	M20×1,5	16	17,8	20,2	24	19		17	35,5
				14	11,5	M22×1,5	18	19,8	22,2	27		22		
				16	13,5	M24×1,5	20	21,8	24,2	29			18	38,0
				18	15,5	M27×1,5	22	24,8	27,2	32	24			39,0
				20	17,0	M30×1,5	24	27,8	30,2	35		27	19	40,0
				22	19,0	M33×2	27					22		44,0
				25	22,0		28				30			
				28	25,0	M39×2	34	36,0	39,2	44	36	23		46,0
8 5,5 M14×1	12	13	10	10	7,5	M16×1	14	14,5	16,2	20	17	14		32,5
				12	9,5	M20×1,5	16	17,8	20,2	24	19			
				14	11,5	M22×1,5	18	19,8	22,2	27	22		17	35,5
				12	9,5	M20×1,5	16	17,8	20,2	24	19			
10 7,5 M16×1	14	14	14	14	11,5	M22×1,5	18	19,8	22,2	27				
				16	13,5	M24×1,5	20	21,8	24,2	29		22	18	38,0
				14	11,5	M22×1,5	18	19,8	22,2	27		17		35,5
				16	13,5	M24×1,5	20	21,8	24,2	29			18	38,0
12 9,5 M20×1,5	16	17	16	18	15,5	M27×1,5	22	24,8	27,2	32	24			39,0
				20	17,0	M30×1,5	24	27,8	30,2	35		27	19	40,0
				22	19,0	M33×2	27					22		44,0
				25	22,0	M39×2	28	30,0	33,2	38	30		22	
14 11,5 M22×1,5	18	18	18	28	25,0	M39×2	34	36,0	39,2	44	36	23		46,0
				16	13,5	M24×1,5	20	21,8	24,2	29	22		18	38,0
				18	15,5	M27×1,5	22	24,8	27,2	32	24		19	40,0
				20	17,0	M30×1,5	24	27,8	30,2	35		19		
16 13,5 M24×1,5	20	18	20	22	19,0	M33×2	27	30,0	33,2	38		27		
				28	25,0	M39×2	34	36,0	39,2	44	36	23		
				18	15,5	M27×1,5	22	24,8	27,2	32	24	18		39,0
				20	17,0	M30×1,5	24	27,8	30,2	35		19		40,0
18 15,5 M27×1,5	22	18	22	22	19,0	M33×2	27	30,0	33,2	38		27		
				20	17,0	M30×1,5	24	27,8 <td>30,2</td> <td>35</td> <td></td> <td>19</td> <td></td> <td></td>	30,2	35		19		
				22	19,0	M33×2	27	30,0	33,2	38		22		

## Размеры в мм

## Продолжение табл. 1

Наружная диаметр труб $D_h$	Размеры в мм						Масса 100 шт., кг					
	$L_2$	$L$	$L_1$	$h$	$h_1$		$b$	$B$	Алюминий над сталью	Сталь	Бронза	
Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. $\pm 0,4$	$L_2$	Пред. откл. $\pm 0,2$						
6	7,1	$\pm 0,25$	23	$\pm 0,3$	43	66		3,5	7	2,33	6,64	6,36
	8,1		25		45	69	2,0	2,5	9	2,83	8,06	7,72
	10,1		27		48	78			10	3,22	9,17	8,80
	11,1		29		49	77			13	4,81	13,70	13,20
	12,1		30		50	79		4,5	15	5,76	16,40	15,72
	13,6	$\pm 0,3$	32		51	81			17	7,12	21,30	19,45
	15,1		33		52	82	2,5	2,5	18	8,52	24,30	23,30
	16,6		34	$\pm 0,4$	57	90			21	10,00	28,50	
			35			91			5,5	22	11,82	33,70
	19,6		38		62	97			26	13,50	38,50	
8	8,1	$\pm 0,25$	25		46	71		3,5	9	3,07	8,75	8,48
	10,1		27		47	75			10	3,51	10,00	9,68
	11,1		29	$\pm 0,3$	50	79	2,0	2,0	13	4,88	13,90	13,30
	10,1		28		48	77			10	3,75	11,67	10,22
10	11,1		30		51	81			13	5,18	14,75	14,15
	12,1		31		52	83	2,5	2,5	15	6,27	17,85	17,15
	11,1		32		53	85	2,0	2,0	13	5,35	15,24	14,60
	12,1		34		54	87			15	6,69	19,00	18,25
12	13,6		36		55	89			17	8,02	22,85	21,90
	15,1		37		56	90			18	9,18	26,20	25,05
	16,6		38		61	98			21	10,96	31,20	
		$\pm 0,3$	39		66	104			5,5	24	11,50	32,80
14	19,6		42		55	89			26	14,38	40,80	
	12,1		34		56	91			15	7,05	20,10	19,25
	13,6		36		57	92			17	8,49	24,20	23,10
	15,1		37		62	103			18	9,75	27,80	26,60
16	16,6		38		67	107			21	11,32	32,30	
	19,6		42		57	93			5,5	27	14,55	41,40
	13,6		35		58	94			17	8,62	24,77	23,50
	15,1		38		63	101			4,5	18	10,00	28,50
18	16,6		39		60	98			5,5	21	11,82	33,70
	15,1		38		64	104			4,5	18	11,62	33,18
	16,6		39						5,5	21	12,11	34,60

Пример условного обозначения фланцевого переходного тройника исполнения 1 к трубопроводам  $D_{\text{ш}} = 10$  мм и  $D_{\text{ш}1} = 12$  мм из алюминиевого сплава:

*Тройник фланцевый 1—10—12—31А ГОСТ 20192—74.*

То же, из стали марки 45:

*Тройник фланцевый 1—10—12—22А ГОСТ 20192—74*

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

*Тройник фланцевый 1—10—12—13А ГОСТ 20192—74*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Тройник фланцевый 1—10—12—11А ГОСТ 20192—74*

То же, из бронзы:

*Тройник фланцевый 1—10—12—41А ГОСТ 20192—74*

То же, для изделий общего применения:

*Тройник фланцевый 1—10—12—31 ГОСТ 20192—74*

*Тройник фланцевый 1—10—12—22 ГОСТ 20192—74*

*Тройник фланцевый 1—10—12—13 ГОСТ 20192—74*

*Тройник фланцевый 1—10—12—11 ГОСТ 20192—74*

*Тройник фланцевый 1—10—12—41 ГОСТ 20192—74*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Конструкция и размеры фланцевых переходных тройников исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

## Размеры в

Наружный диаметр труб $D_n$	Приемка местности	$d$	$D$	$t$ Пред. откл. $\pm 0,3$	Наружный диаметр труб $D_{n1}$	$d_1$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$S$	$t_1$	
													Пред. откл. $\pm 0,3$	
6	3,7	M12×1	15	8	5,5	M14×1	12	12,5	14,2	18	14	13		
				10	7,5	M16×1	14	14,5	16,2	20	17	14		
				12	9,5	M20×1,5	16	17,8	20,2	24	19	17		
				14	11,5	M22×1,5	18	19,8	22,2	27	22			
				16	13,5	M24×1,5	20	21,8	24,2	29		18		
				18	15,5	M27×1,5	22	24,8	27,2	32	24			
				20	17,0	M30×1,5	24	27,8	30,2	35		19		
				22	19,0		27	30,0	33,2	38		27		
				25	22,0	M33×2	28					30		
				28	25,0	M39×2	34	36,0	39,2	44		23		
8	5,5	M14×1	15	10	7,5	M16×1	14	14,5	16,2	20	17	14		
				12	9,5	M20×1,5	16	17,8	20,2	24	19	17		
				14	11,5	M22×1,5	18	19,8	22,2	27		17		
				16	13,5	M24×1,5	20	21,8	24,2	29		22		
				18	15,5	M27×1,5	22	24,8	27,2	32	24	18		
				20	17,0	M30×1,5	24	27,8	30,2	35	27	19		
				12	9,5	M20×1,5	16	17,8	20,2	24	19	17		
				14	11,5	M22×1,5	18	19,8	22,2	27		17		
10	7,5	M16×1	16	16	13,5	M24×1,5	20	21,8	24,2	29		22		
				18	15,5	M27×1,5	22	24,8	27,2	32	24	18		
				20	17,0	M30×1,5	24	27,8	30,2	35	27	19		
				14	11,5	M22×1,5	18	19,8	22,2	27		17		
				16	13,5	M24×1,5	20	21,8	24,2	29		22		
				18	15,5	M27×1,5	22	24,8	27,2	32	24	18		
				20	17,0	M30×1,5	24	27,8	30,2	35	27	19		
				22	19,0	M33×2	27	30,0	33,2	38		22		
12	9,5	M20×1,5	20	14	11,5	M22×1,5	18	19,8	22,2	27		17		
				16	13,5	M24×1,5	20	21,8	24,2	29		22		
				18	15,5	M27×1,5	22	24,8	27,2	32	24	18		
				20	17,0	M30×1,5	24	27,8	30,2	35		19		
				22	19,0	M33×2	27	30,0	33,2	38		22		
				25	22,0		28					30		
				28	25,0	M39×2	34	36,0	39,2	44		23		
				16	13,5	M24×1,5	20	21,8	24,2	29	22	18		
14	11,5	M22×1,5	20	18	15,5	M27×1,5	22	24,8	27,2	32	24	18		
				20	17,0	M30×1,5	24	27,8	30,2	35		19		
				22	19,0	M33×2	27	30,0	33,2	38	27	22		
				18	15,5	M27×1,5	22	24,8	27,2	32	24	18		
				20	17,0	M30×1,5	24	27,8	30,2	35		19		
				22	19,0	M33×2	27	30,0	33,2	38	27	22		
16	13,5	M24×1,5	21	18	15,5	M27×1,5	22	24,8	27,2	32	24	18		
				20	17,0	M30×1,5	24	27,8	30,2	35		19		
				22	19,0	M33×2	27	30,0	33,2	38	27	22		
				20	17,0	M30×1,5	24	27,8	30,2	35		19		
18	15,5	M27×1,5	21	22	19,0	M33×2	27	30,0	33,2	38		22		

ММ

Таблица 2

$I_1$	$I_2$	$I_3$	$L$	$L_t$	$h$	$h_1$	Масса 100 шт., кг					
откл.		Номин.		Пред. откл.		Номин.		Пред. откл.				
$\pm 0,4$	$+1,0$	$-0,5$						$b$	$s$			
30,5	48	-7,1	$\pm 0,25$	24	$\pm 0,3$	44	68	3,5	7	2,23	6,35	6,08
32,5	52	8,1	—	26	—	47	72	2,0	2,0	9	2,77	7,89
35,5	56	10,1	—	31	—	50	76	—	—	10	3,36	9,58
35,5	61	11,1	—	33	—	54	81	—	—	13	4,95	14,10
38,0	64	12,1	—	35	—	56	84	—	—	15	6,35	18,10
39,0	67	13,6	$\pm 0,3$	37	$\pm 0,4$	58	87	—	—	17	8,03	22,90
40,0	71	15,1	—	39	—	61	91	2,5	2,5	18	9,82	28,00
44,0	78	16,6	—	43	—	67	99	—	—	21	11,85	33,70
44,0	79	—	—	44	—	—	—	5,5	22	13,00	37,00	—
46,0	89	19,6	—	48	—	75	109	—	—	26	16,45	46,80
32,5	52	8,1	$\pm 0,25$	26	$\pm 0,3$	47	72	—	—	3,5	9	2,87
35,5	56	10,1	—	31	—	50	76	2,0	2,0	10	3,46	9,85
35,5	61	11,1	—	33	—	54	81	—	—	13	5,05	14,38
38,0	64	12,1	—	35	—	56	84	—	—	15	6,44	18,32
39,0	67	13,6	—	37	—	58	87	2,5	2,5	17	8,52	24,28
40,0	71	15,1	—	39	—	61	91	—	—	18	9,98	28,40
35,5	56	10,1	—	31	—	50	77	—	—	10	3,56	10,15
35,5	61	11,1	—	33	—	54	82	2,0	2,0	13	5,12	14,60
38,0	64	12,1	—	35	—	56	85	—	—	15	6,52	18,60
39,0	67	13,6	—	37	—	58	88	2,5	2,5	17	8,22	23,40
40,0	71	15,1	—	39	—	61	92	—	—	18	10,15	28,90
35,5	61	11,1	—	33	—	54	86	2,0	2,0	13	5,33	15,20
38,0	64	12,1	—	35	—	56	89	—	—	15	6,72	19,15
39,0	67	13,6	$\pm 0,3$	37	$\pm 0,4$	58	92	—	—	17	8,41	24,00
40,0	71	15,1	—	39	—	61	96	—	—	18	10,31	29,40
44,0	78	16,6	—	43	—	67	104	—	—	21	12,58	35,80
44,0	79	—	—	44	—	—	—	5,5	22	13,40	38,20	—
46,0	89	19,6	—	48	—	75	114	—	—	26	16,90	18,10
38,0	64	12,1	—	35	—	56	89	—	—	15	6,92	19,70
39,0	67	13,6	—	37	—	58	92	2,5	2,5	17	8,87	25,30
40,0	71	15,1	—	39	—	61	96	—	—	18	10,45	29,80
44,0	78	16,6	—	43	—	67	104	—	—	5,5	21	12,55
39,0	67	13,6	—	37	—	58	93	—	—	17	8,82	25,10
40,0	71	15,1	—	39	—	61	97	—	—	4,5	18	11,85
44,0	78	16,6	—	43	—	67	106	—	—	5,5	21	12,65
40,0	71	15,1	—	39	—	61	97	—	—	4,5	18	11,06
44,0	78	16,6	—	43	—	67	106	—	—	5,5	21	12,85

Пример условного обозначения переходного фланцевого тройника исполнения 2 к трубопроводам  $D_n=10$  мм и  $D_{n1}=12$  мм из алюминиевого сплава:

*Тройник фланцевый 2—10—12—31А ГОСТ 20192—74*

То же, из стали марки 45:

*Тройник фланцевый 2—10—12—22А ГОСТ 20192—74*

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

*Тройник фланцевый 2—10—12—13А ГОСТ 20192—74*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Тройник фланцевый 2—10—12—11А ГОСТ 20192—74*

То же, из бронзы:

*Тройник фланцевый 2—10—12—41А ГОСТ 20192—74*

То же, для изделий общего применения:

*Тройник фланцевый 2—10—12—31 ГОСТ 20192—74*

*Тройник фланцевый 2—10—12—22 ГОСТ 20192—74*

*Тройник фланцевый 2—10—12—13 ГОСТ 20192—74*

*Тройник фланцевый 2—10—12—11 ГОСТ 20192—74*

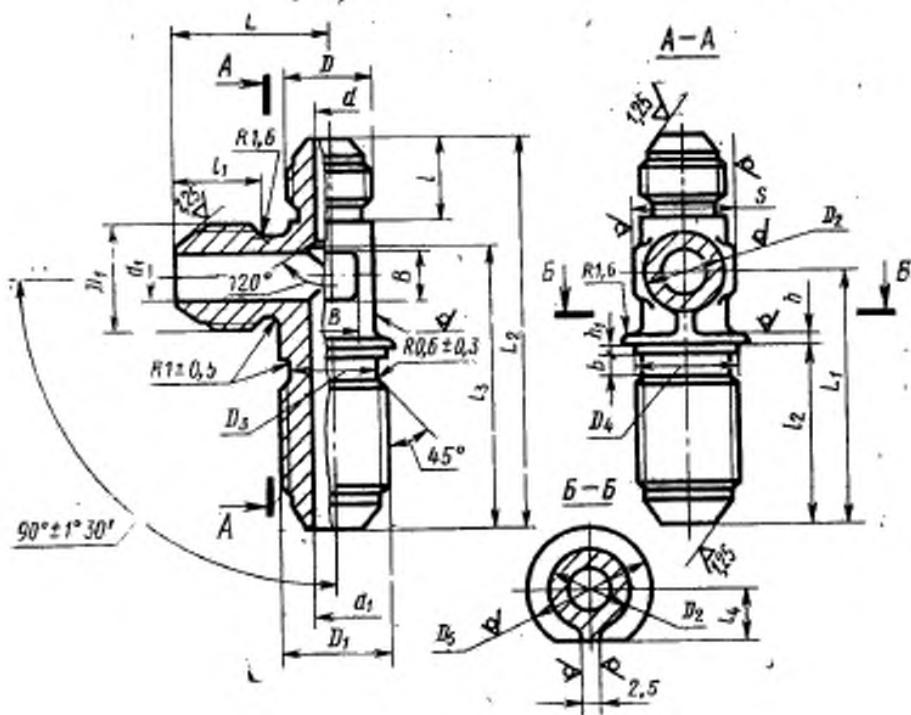
*Тройник фланцевый 2—10—12—41 ГОСТ 20192—74*

4. Резьбовая часть тройников — по ГОСТ 13955—74.

5. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

6. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.

Rz 40 ✓ (✓)



Черт. 2