

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ДЕРЖАВКИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ ПЛАСТИНЧАТЫХ РЕЗЦОВ
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ.**

Конструкция и размеры

Holders with a cylindrical shank for cutting-oil
bit tools for turret-lathes. Design and
dimensions

ГОСТ
19915—74*

Взамен
МН 1037—60

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета
Министров СССР от 8 июля 1974 г. № 1642. Срок введения установлен
с 01.01 1975 г.

Проверен в 1979 г. Срок действия продлен

до 01.01 1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на державки с цилиндрическим хвостовиком для отрезных пластинчатых резцов для токарно-револьверных станков с горизонтальной осью револьверной головки.

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2305—69, РС 2308—69 и РС 2928—71.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. 1.

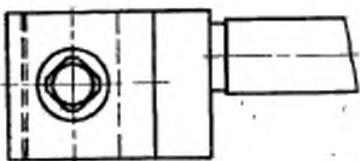
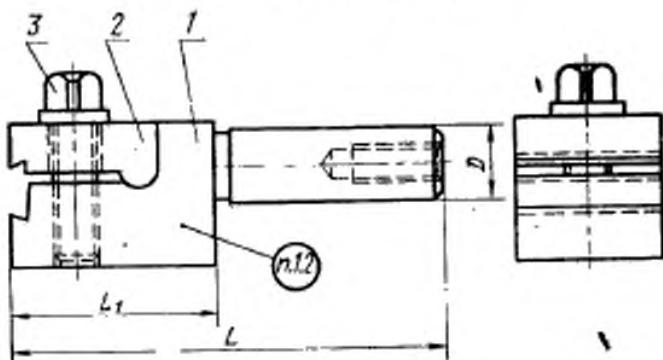
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

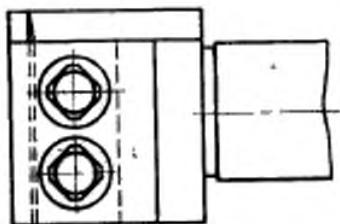
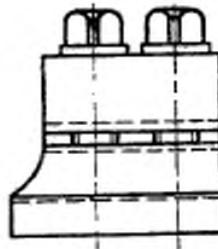
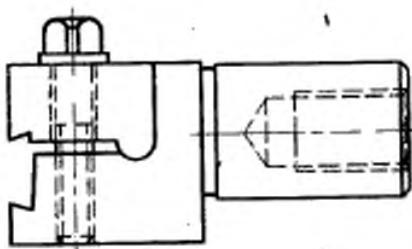


* Переиздание (октябрь 1980 г.) с изменением № 1,
утвержденным в марте 1980 г. (ИУС 5—1980 г.).

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт. 1

Таблица 1

Наименование детали	Номер последовательности	Размеры в мм	Поз. 1. Корпус Кол. 1				Поз. 2. Планка Кол. 1		Поз. 3 Башт. ГОСТ 1488—75	
			D	L	L ₁	Масса, кг на один штук	Цифровое представление (H×W), мм	Кол. 1	Кол. 2	Кол. 1
Обозначение деталей										
6505-0051		15*	95	45	-	0,41	6505-0051/001	-	-	-
6505-0052		15*	110	60	-	0,54	6505-0052/001	6505-0051/002	M10×30,66,05	-
6505-0053	/	16	96	45	12×3	0,42	6505-0053/001	-	-	-
6505-0054		16	110	60	-	0,55	6505-0054/001	-	-	-
6505-0055		20	100	50	-	0,55	6505-0055/001	6505-0055/002	-	-
6505-0056		20	120	70	-	0,76	6505-0056/001	-	-	-
6505-0057		30	110	60	-	1,24	6505-0057/001	-	-	-
6505-0058		30	130	80	18×4	1,59	6505-0058/001	6505-0057/002	-	M12×40,66,05
6505-0059		32	110	60	-	1,28	6505-0059/001	-	-	-
6505-0061		32	130	80	-	1,63	6505-0061/001	-	-	-
6505-0062	2	38*	133	70	-	2,15	6505-0062/001	-	-	-
6505-0063		38*	163	100	-	2,92	6505-0063/001	6505-0062/002	M12×50,66,05	-
6505-0064		40	133	70	25×5	2,22	6505-0064/001	-	-	-
6505-0065		40	163	100	-	2,97	6505-0065/001	-	-	-
6505-0066		50	155	75	-	3,55	6505-0066/001	6505-0066/002	M12×55,66,05	-
6505-0067		50	200	120	-	5,12	6505-0067/001	-	-	-

* Для станинов, изготовленных до 1972 г.

Пример условного обозначения державки размерами D=15 мм, L=95 мм:

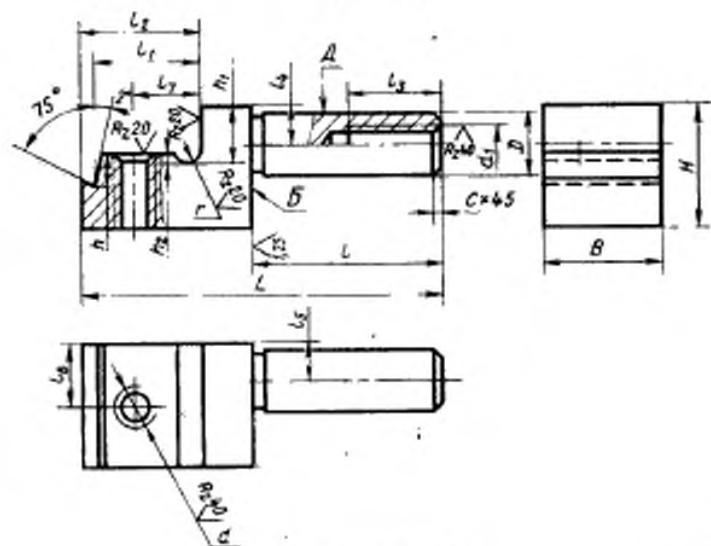
Державка 6505-0051 ГОСТ 19915-74

1.2. Маркировать: обозначение державки и товарный знак предприятия-изготовителя.

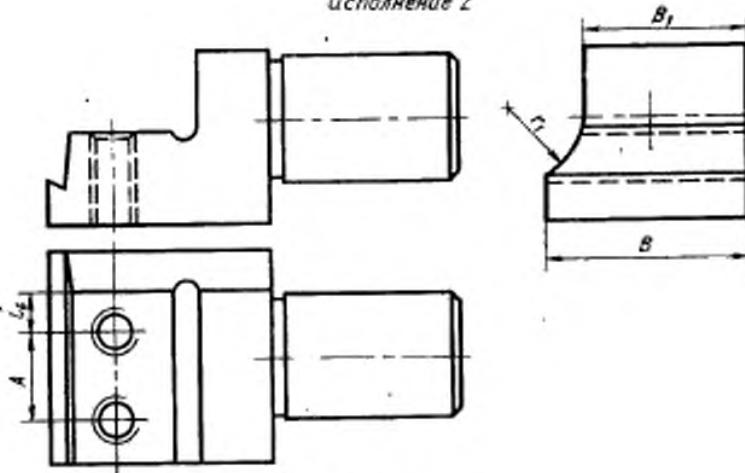
2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (поз. 1)

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт. 2

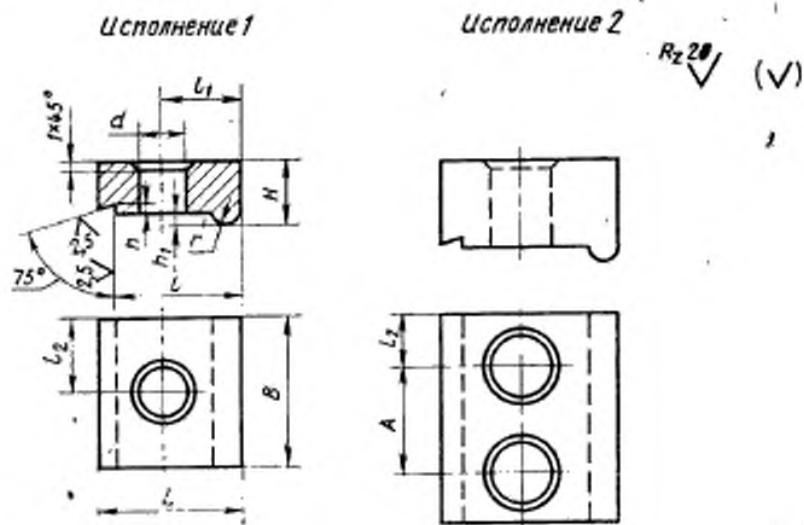
Таблица 2

Обозначение корпуса	Номер предмета	D	L	I	B	H	A	B₁	d	d₁	t₁	t₂	t₃	t₄	t₅	t₆	t₇	t₈	t₉	t₁₀	t₁₁	t₁₂	t₁₃	t₁₄	t₁₅	t₁₆	t₁₇	t₁₈	t₁₉	t₂₀	t₂₁	t₂₂	t₂₃	t₂₄	t₂₅	t₂₆	t₂₇	t₂₈	t₂₉	t₃₀	t₃₁	t₃₂	t₃₃	t₃₄	t₃₅	t₃₆	t₃₇	t₃₈	t₃₉	t₄₀	t₄₁	t₄₂	t₄₃	t₄₄	t₄₅	t₄₆	t₄₇	t₄₈	t₄₉	t₅₀	t₅₁	t₅₂	t₅₃	t₅₄	t₅₅	t₅₆	t₅₇	t₅₈	t₅₉	t₆₀	t₆₁	t₆₂	t₆₃	t₆₄	t₆₅	t₆₆	t₆₇	t₆₈	t₆₉	t₇₀	t₇₁	t₇₂	t₇₃	t₇₄	t₇₅	t₇₆	t₇₇	t₇₈	t₇₉	t₈₀	t₈₁	t₈₂	t₈₃	t₈₄	t₈₅	t₈₆	t₈₇	t₈₈	t₈₉	t₉₀	t₉₁	t₉₂	t₉₃	t₉₄	t₉₅	t₉₆	t₉₇	t₉₈	t₉₉	t₁₀₀	t₁₀₁	t₁₀₂	t₁₀₃	t₁₀₄	t₁₀₅	t₁₀₆	t₁₀₇	t₁₀₈	t₁₀₉	t₁₁₀	t₁₁₁	t₁₁₂	t₁₁₃	t₁₁₄	t₁₁₅	t₁₁₆	t₁₁₇	t₁₁₈	t₁₁₉	t₁₂₀	t₁₂₁	t₁₂₂	t₁₂₃	t₁₂₄	t₁₂₅	t₁₂₆	t₁₂₇	t₁₂₈	t₁₂₉	t₁₃₀	t₁₃₁	t₁₃₂	t₁₃₃	t₁₃₄	t₁₃₅	t₁₃₆	t₁₃₇	t₁₃₈	t₁₃₉	t₁₄₀	t₁₄₁	t₁₄₂	t₁₄₃	t₁₄₄	t₁₄₅	t₁₄₆	t₁₄₇	t₁₄₈	t₁₄₉	t₁₅₀	t₁₅₁	t₁₅₂	t₁₅₃	t₁₅₄	t₁₅₅	t₁₅₆	t₁₅₇	t₁₅₈	t₁₅₉	t₁₆₀	t₁₆₁	t₁₆₂	t₁₆₃	t₁₆₄	t₁₆₅	t₁₆₆	t₁₆₇	t₁₆₈	t₁₆₉	t₁₇₀	t₁₇₁	t₁₇₂	t₁₇₃	t₁₇₄	t₁₇₅	t₁₇₆	t₁₇₇	t₁₇₈	t₁₇₉	t₁₈₀	t₁₈₁	t₁₈₂	t₁₈₃	t₁₈₄	t₁₈₅	t₁₈₆	t₁₈₇	t₁₈₈	t₁₈₉	t₁₉₀	t₁₉₁	t₁₉₂	t₁₉₃	t₁₉₄	t₁₉₅	t₁₉₆	t₁₉₇	t₁₉₈	t₁₉₉	t₂₀₀	t₂₀₁	t₂₀₂	t₂₀₃	t₂₀₄	t₂₀₅	t₂₀₆	t₂₀₇	t₂₀₈	t₂₀₉	t₂₁₀	t₂₁₁	t₂₁₂	t₂₁₃	t₂₁₄	t₂₁₅	t₂₁₆	t₂₁₇	t₂₁₈	t₂₁₉	t₂₂₀	t₂₂₁	t₂₂₂	t₂₂₃	t₂₂₄	t₂₂₅	t₂₂₆	t₂₂₇	t₂₂₈	t₂₂₉	t₂₃₀	t₂₃₁	t₂₃₂	t₂₃₃	t₂₃₄	t₂₃₅	t₂₃₆	t₂₃₇	t₂₃₈	t₂₃₉	t₂₄₀	t₂₄₁	t₂₄₂	t₂₄₃	t₂₄₄	t₂₄₅	t₂₄₆	t₂₄₇	t₂₄₈	t₂₄₉	t₂₅₀	t₂₅₁	t₂₅₂	t₂₅₃	t₂₅₄	t₂₅₅	t₂₅₆	t₂₅₇	t₂₅₈	t₂₅₉	t₂₆₀	t₂₆₁	t₂₆₂	t₂₆₃	t₂₆₄	t₂₆₅	t₂₆₆	t₂₆₇	t₂₆₈	t₂₆₉	t₂₇₀	t₂₇₁	t₂₇₂	t₂₇₃	t₂₇₄	t₂₇₅	t₂₇₆	t₂₇₇	t₂₇₈	t₂₇₉	t₂₈₀	t₂₈₁	t₂₈₂	t₂₈₃	t₂₈₄	t₂₈₅	t₂₈₆	t₂₈₇	t₂₈₈	t₂₈₉	t₂₉₀	t₂₉₁	t₂₉₂	t₂₉₃	t₂₉₄	t₂₉₅	t₂₉₆	t₂₉₇	t₂₉₈	t₂₉₉	t₃₀₀	t₃₀₁	t₃₀₂	t₃₀₃	t₃₀₄	t₃₀₅	t₃₀₆	t₃₀₇	t₃₀₈	t₃₀₉	t₃₁₀	t₃₁₁	t₃₁₂	t₃₁₃	t₃₁₄	t₃₁₅	t₃₁₆	t₃₁₇	t₃₁₈	t₃₁₉	t₃₂₀	t₃₂₁	t₃₂₂	t₃₂₃	t₃₂₄	t₃₂₅	t₃₂₆	t₃₂₇	t₃₂₈	t₃₂₉	t₃₃₀	t₃₃₁	t₃₃₂	t₃₃₃	t₃₃₄	t₃₃₅	t₃₃₆	t₃₃₇	t₃₃₈	t₃₃₉	t₃₄₀	t₃₄₁	t₃₄₂	t₃₄₃	t₃₄₄	t₃₄₅	t₃₄₆	t₃₄₇	t₃₄₈	t₃₄₉	t₃₅₀	t₃₅₁	t₃₅₂	t₃₅₃	t₃₅₄	t₃₅₅	t₃₅₆	t₃₅₇	t₃₅₈	t₃₅₉	t₃₆₀	t₃₆₁	t₃₆₂	t₃₆₃	t₃₆₄	t₃₆₅	t₃₆₆	t₃₆₇	t₃₆₈	t₃₆₉	t₃₇₀	t₃₇₁	t₃₇₂	t₃₇₃	t₃₇₄	t₃₇₅	t₃₇₆	t₃₇₇	t₃₇₈	t₃₇₉	t₃₈₀	t₃₈₁	t₃₈₂	t₃₈₃	t₃₈₄	t₃₈₅	t₃₈₆	t₃₈₇	t₃₈₈	t₃₈₉	t₃₉₀	t₃₉₁	t₃₉₂	t₃₉₃	t₃₉₄	t₃₉₅	t₃₉₆	t₃₉₇	t₃₉₈	t₃₉₉	t₄₀₀	t₄₀₁	t₄₀₂	t₄₀₃	t₄₀₄	t₄₀₅	t₄₀₆	t₄₀₇	t₄₀₈	t₄₀₉	t₄₁₀	t₄₁₁	t₄₁₂	t₄₁₃	t₄₁₄	t₄₁₅	t₄₁₆	t₄₁₇	t₄₁₈	t₄₁₉	t₄₂₀	t₄₂₁	t₄₂₂	t₄₂₃	t₄₂₄	t₄₂₅	t₄₂₆	t₄₂₇	t₄₂₈	t₄₂₉	t₄₃₀	t₄₃₁	t₄₃₂	t₄₃₃	t₄₃₄	t₄₃₅	t₄₃₆	t₄₃₇	t₄₃₈	t₄₃₉	t₄₄₀	t₄₄₁	t₄₄₂	t₄₄₃	t₄₄₄	t₄₄₅	t₄₄₆	t₄₄₇	t₄₄₈	t₄₄₉	t₄₅₀	t₄₅₁	t₄₅₂	t₄₅₃	t₄₅₄	t₄₅₅	t₄₅₆	t₄₅₇	t₄₅₈	t₄₅₉	t₄₆₀	t₄₆₁	t₄₆₂	t₄₆₃	t₄₆₄	t₄₆₅	t₄₆₆	t₄₆₇	t₄₆₈	t₄₆₉	t₄₇₀	t₄₇₁	t₄₇₂	t₄₇₃	t₄₇₄	t₄₇₅	t₄₇₆	t₄₇₇	t₄₇₈	t₄₇₉	t₄₈₀	t₄₈₁	t₄₈₂	t₄₈₃	t₄₈₄	t₄₈₅	t₄₈₆	t₄₈₇	t₄₈₈	t₄₈₉	t₄₉₀	t₄₉₁	t₄₉₂	t₄₉₃	t₄₉₄	t₄₉₅	t₄₉₆	t₄₉₇	t₄₉₈	t₄₉₉	t₅₀₀	t₅₀₁	t₅₀₂	t₅₀₃	t₅₀₄	t₅₀₅	t₅₀₆	t₅₀₇	t₅₀₈	t₅₀₉	t₅₁₀	t₅₁₁	t₅₁₂	t₅₁₃	t₅₁₄	t₅₁₅	t₅₁₆	t₅₁₇	t₅₁₈	t₅₁₉	t₅₂₀	t₅₂₁	t₅₂₂	t₅₂₃	t₅₂₄	t₅₂₅	t₅₂₆	t₅₂₇	t₅₂₈	t₅₂₉	t₅₃₀	t₅₃₁	t₅₃₂	t₅₃₃	t₅₃₄	t₅₃₅	t₅₃₆	t₅₃₇	t₅₃₈	t₅₃₉	t₅₄₀	t₅₄₁	t₅₄₂	t₅₄₃	t₅₄₄	t₅₄₅	t₅₄₆	t₅₄₇	t₅₄₈	t₅₄₉	t₅₅₀	t₅₅₁	t₅₅₂	t₅₅₃	t₅₅₄	t₅₅₅	t₅₅₆	t₅₅₇	t₅₅₈	t₅₅₉	t₅₆₀	t₅₆₁	t₅₆₂	t₅₆₃	t₅₆₄	t₅₆₅	t₅₆₆	t₅₆₇	t₅₆₈	t₅₆₉	t₅₇₀	t₅₇₁	t₅₇₂	t₅₇₃	t₅₇₄	t₅₇₅	t₅₇₆	t₅₇₇	t₅₇₈	t₅₇₉	t₅₈₀	t₅₈₁	t₅₈₂	t₅₈₃	t₅₈₄	t₅₈₅	t₅₈₆	t₅₈₇	t₅₈₈	t₅₈₉	t₅₉₀	t₅₉₁	t₅₉₂	t₅₉₃	t₅₉₄	t₅₉₅	t₅₉₆	t₅₉₇	t₅₉₈	t₅₉₉	t₆₀₀	t₆₀₁	t₆₀₂	t₆₀₃	t₆₀₄	t₆₀₅	t₆₀₆	t₆₀₇	t₆₀₈	t₆₀₉	t₆₁₀	t₆₁₁	t₆₁₂	t₆₁₃	t₆₁₄	t₆₁₅	t₆₁₆	t₆₁₇	t₆₁₈	t₆₁₉	t₆₂₀	t₆₂₁	t₆₂₂	t₆₂₃	t₆₂₄	t₆₂₅	t₆₂₆	t₆₂₇	t₆₂₈	t₆₂₉	t₆₃₀	t₆₃₁	t₆₃₂	t₆₃₃	t₆₃₄	t₆₃₅	t₆₃₆	t₆₃₇	t₆₃₈	t₆₃₉	t₆₄₀	t₆₄₁	t₆₄₂	t₆₄₃	t₆₄₄	t₆₄₅	t₆₄₆	t₆₄₇	t₆₄₈	t₆₄₉	t₆₅₀	t₆₅₁	t₆₅₂	t₆₅₃	t₆₅₄	t₆₅₅	t₆₅₆	t₆₅₇	t₆₅₈	t₆₅₉	t₆₆₀	t₆₆₁	t₆₆₂	t₆₆₃	t₆₆₄	t₆₆₅	t₆₆₆	t₆₆₇	t₆₆₈	t₆₆₉	t₆₇₀	t₆₇₁	t₆₇₂	t₆₇₃	t₆₇₄	t₆₇₅	t₆₇₆	t₆₇₇	t₆₇₈	t₆₇₉	t₆₈₀	t₆₈₁	t₆₈₂	t₆₈₃	t₆₈₄	t₆₈₅	t₆₈₆	t₆₈₇	t₆₈₈	t₆₈₉	t₆₉₀	t₆₉₁	t₆₉₂	t₆₉₃	t₆₉₄	t₆₉₅	t₆₉₆	t₆₉₇	t₆₉₈	t₆₉₉	t₇₀₀	t₇₀₁	t₇₀₂	t₇₀₃	t₇₀₄	t₇₀₅	t₇₀₆	t₇₀₇	t₇₀₈	t₇₀₉	t₇₁₀	t₇₁₁	t₇₁₂	t₇₁₃	t₇₁₄	t₇₁₅	t₇₁₆	t₇₁₇	t₇₁₈	t₇₁₉	t₇₂₀	t_{721</sub}

- 2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.
- 2.3. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы — 7Н по ГОСТ 16093—70.
- 2.4. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—63.
- 2.5. Резьбовое отверстие d_1 выполняется по заказу потребителя.
- 2.6. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.
- 2.7. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть $Rz \leq 40$ мкм.
- 2.8. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77, кроме поверхностей Б и Д.
- (Измененная редакция, Изм. № 1).
- 2.9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ (поз. 2)

3.1. Конструкция и размеры планок должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Таблица 3
Размеры в мм

Обозначение планки	Исполнение	B	H	L	I	d (пред. откл. по Н14)	A	t_1	t_2	h	h_1	r	Масса, кг
		(пред. откл. по Н14)					(пред. откл. по Н14/2)						
6505-0051/002	1	30	14	32	28,5	11	—	18	15	—	—	—	0,08
6505-0055/002		36	16	36	32,5	—	—	20	18	2	3	3	0,12
6505-0057/002		42	22	40	35,0	—	22	22	10	—	—	—	0,25
6505-0062/002	2	50	29	50	44,0	13	25	30	12	3	5	5	0,55
6505-0066/002		56	35	55	49,0	—	32	35	—	—	—	—	0,78

Пример условного обозначения планки размерами В=30 мм:

Планка 6505-0051/002 ГОСТ 19915—74

(Измененная редакция, Изд. № 1).

3.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3.3. Твердость — HRC 35...40.

3.4. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77.

Редактор *М. В. Глушкова*

Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*

Корректор *М. Г. Байрашевская*

Сдано в наб. 18.12.80 Подп. в печ. 01.06.81 1,25 п. л. 1,06 уч.-изд. л. Тираж 10000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Бильярдная типография Издательства стандартов, ул. Миниатура, 12/14. Зак. 597

Изменение № 2 ГОСТ 19915-74 Державки с цилиндрическим хвостовиком для отрезных пластиначатых резцов к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.02.90 № 299
Дата введения 01.10.90

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 2851.

Пункты 2.1, 2.3, 2.7 изложить в новой редакции: «2.1. Маркировать: обозначение державки и обозначение стандарта.

2.3. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6Н по ГОСТ 16093—81.

2.7. Параметр шероховатости R_a поверхностей канавок и фасок должен быть не более 6,3 мкм по ГОСТ 2789—73».

(Продолжение см. с. 78)

Пункты 2.8, 3.4. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.
Раздел 3. Наименование наложить в новой редакции: «3. Конструкция и
размеры плавок (поз. 2)».

{ИУФ № 5 1990 г.}