

**ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СО СМЕННЫМИ  
ДЕРЕВЯННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ ДЛЯ  
ОПОКИ РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ 2500 × 2000 мм  
НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ  
МАШИНЫ С ПОВОРОТОМ ПОЛУФОРМЫ  
БЕЗ ДОПРЕССОВКИ**

**Конструкция и размеры**

Издание официальное

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СО СМЕННЫМИ ДЕРЕВЯННЫМИ  
ВКЛАДЫШАМИ ДЛЯ ОПОКИ РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ  
2500 × 2000 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ  
МАШИНЫ С ПОВОРОТОМ ПОЛУФОРМЫ  
БЕЗ ДОПРЕССОВКИ**

**ГОСТ  
20166—74**

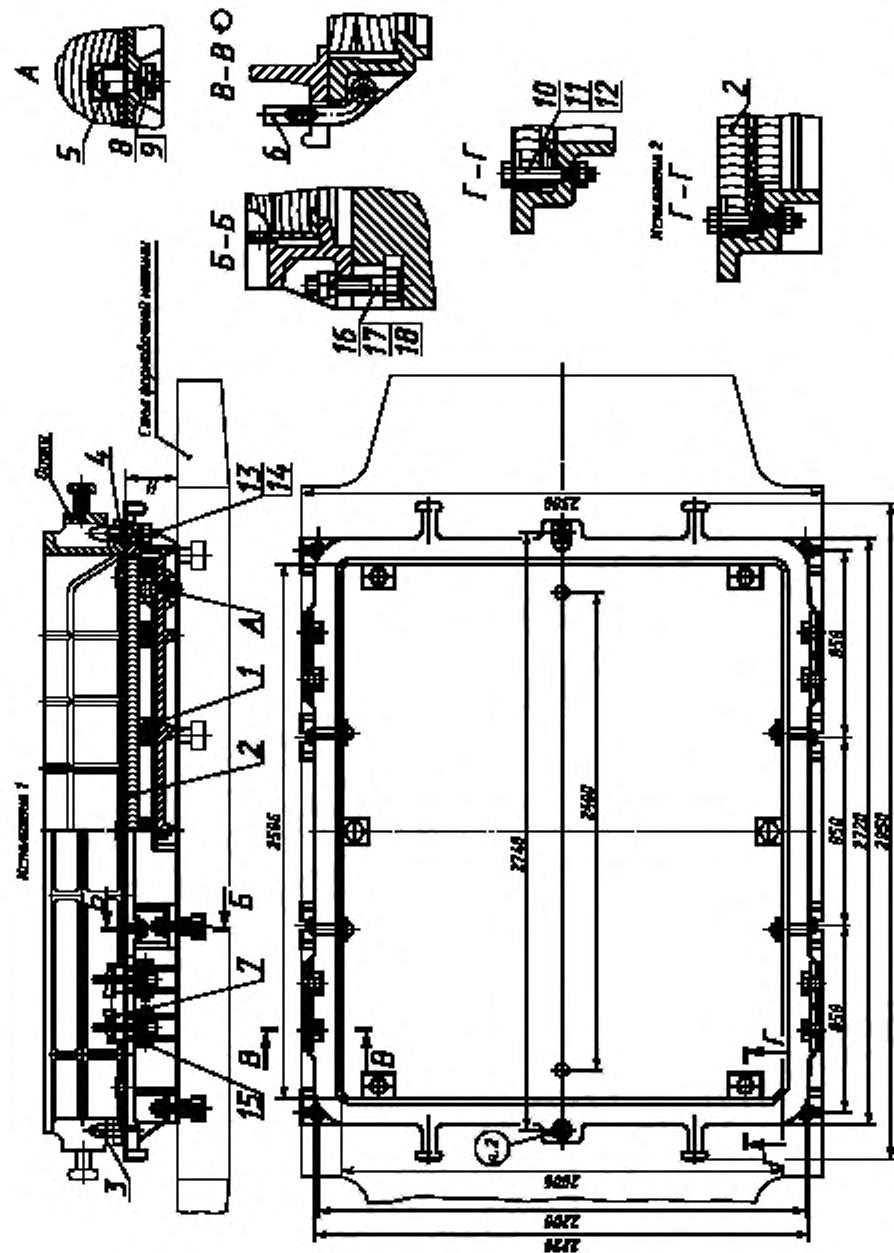
**Конструкция и размеры**

Pattern plates with changeable wooden inserts for moulding box having inside dimensions 2500 × 2000 mm for moulding foundry machines with turn of half mould without squeezing. Design and dimensions

ОКСТУ 3969

Дата введения 01.07.75

I. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. 1.



I — рама по табл. 1; 2 — вкладыш по табл. 1; 3 — штырь центрирующий 0290-2558 по ГОСТ 20122 (ков. 1); 4 — штырь напрягдающий 0290-2558 по ГОСТ 20123 (ков. 1); 5 — штырь контрольный 0298-0122 по ГОСТ 20172 (ков. 2); 6 — штырь откапной 0290-2032 по ГОСТ 20128 (ков. 8); 7 — клин крепежный 0292-0615 по ГОСТ 19391 (ков. 1); 8 — гайка М12—6Н.6.05 по ГОСТ 5927 (ков. 2); 9 — шайба 12.6.05 по ГОСТ 6402 (ков. 6); 10 — шайба 16.6.05 по ГОСТ 6402 (ков. 6); 11 — болт М16—6Г×150.66.05 по ГОСТ 6402 (ков. 6); 12 — гайка М20—6Н.6.05 по ГОСТ 5927 (ков. 10); 13 — гайка М20—6Н.6.05 по ГОСТ 5927 (ков. 10); 14 — шайба 20.65.05 по ГОСТ 6402 (ков. 2); 15 — болт М36—6Н.6.05 по ГОСТ 5927 (ков. 8); 17 — гайка М36—6Н.6.05 по ГОСТ 5927 (ков. 8); 18 — шайба 36.65.05 по ГОСТ 6402 (ков. 8).

1

Таблица 1

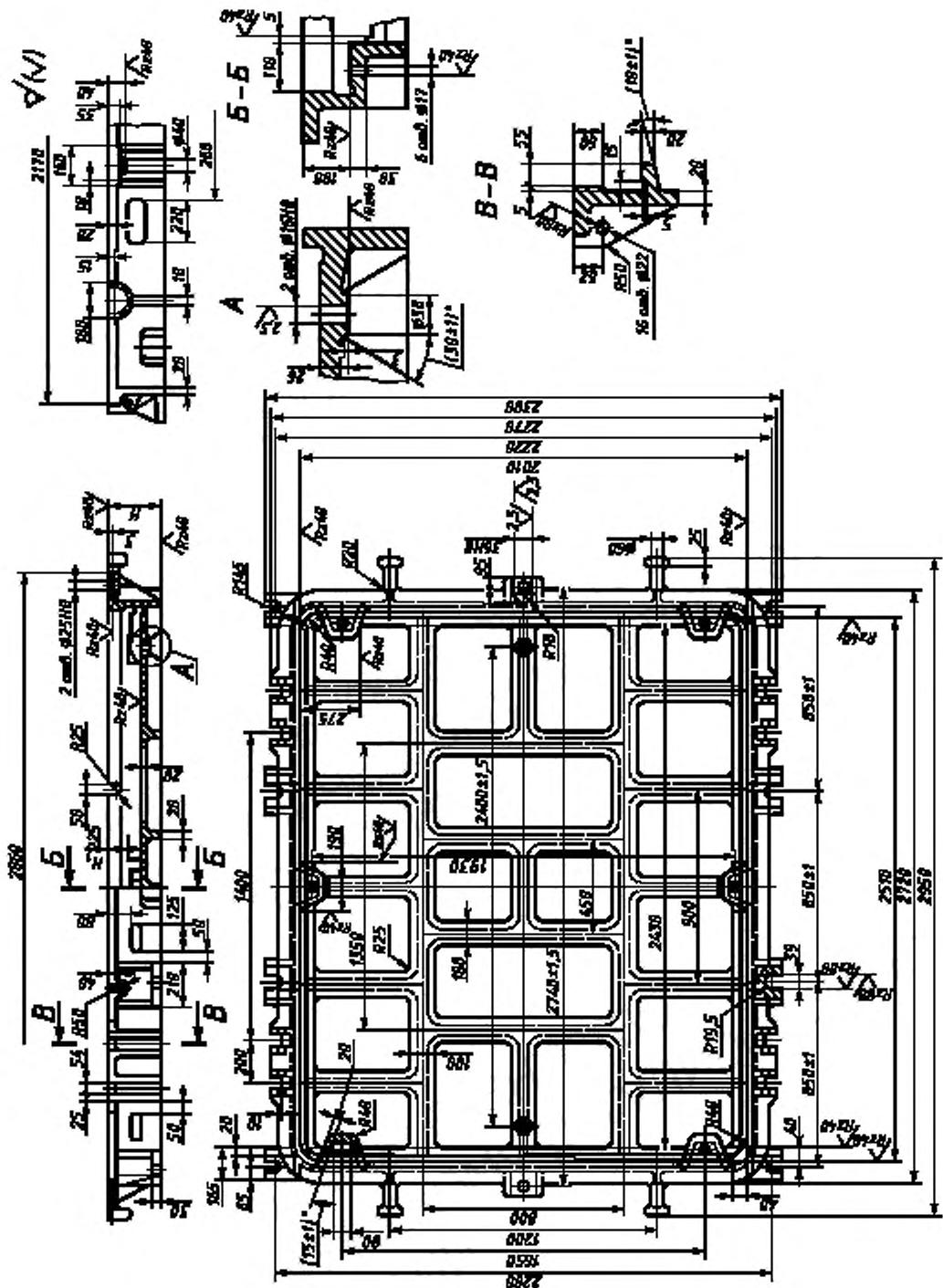
Обозначение модельной плиты	Исполнение	Применяемость	<i>H</i> , мм	Масса, кг, не более	Поз. 1. Рама Кол. 1	Поз. 2. Вкладыш по ГОСТ 20170 Кол. 1
					Обозначения	
0280-2971	1		230	1368	0280-2971/001	0280-3106
0280-2972				1489		0280-3107
0280-2973	2		280	1694	0280-2973/001	0280-3108
0280-2974			330	1897	0280-2974/001	0280-3109
0280-2975			380	2190	0280-2975/001	0280-3111

Пример условного обозначения модельной плиты размером *H* = 230 мм, исполнения 1:

*Плита модельная 0280-2971 ГОСТ 20166—74*

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Маркировать: обозначение модельной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.
3. Конструкция и размеры рам (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2  
Размеры в мм

Обозначение рамы	<i>H</i>	$H_1$ (пред. откл. по Н11)	Масса, кг, не более
0280-2971/001	230	150	1085
0280-2973/001	280	200	1163
0280-2974/001	330	250	1231
0280-2975/001	380	300	1309

Пример условного обозначения рамы размером *H* = 230 мм:

*Rama 0280-2971/001 ГОСТ 20166—74*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Материал — сталь марки 35Л—I по ГОСТ 977. Допускается применение стали марок 25Л—I, 30Л—I, 40Л—I, 45Л—I по ГОСТ 977.
5. Неуказанные радиусы 5—10 мм.
6. Технические условия — по ГОСТ 20131.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**

**РАЗРАБОТЧИКИ**

**М.Ф. Калинина, руководитель темы; Л.И. Круглова**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.08.74 № 2067**

**3. ВЗАМЕН МН 1902-61**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977-88	4	ГОСТ 20123-74	1
ГОСТ 5927-70	1	ГОСТ 20128-74	1
ГОСТ 6402-70	1	ГОСТ 20131-80	6
ГОСТ 7808-70	1	ГОСТ 20170-74	1
ГОСТ 19391-74	1	ГОСТ 20172-74	1
ГОСТ 20122-74	1		

**5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 09.02.88 № 515**

**6. ИЗДАНИЕ (ноябрь 2000 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1982 г., декабре 1987 г. (ИУС 5-82, 3-88)**

Редактор *В.Н. Копысов*  
 Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
 Корректор *Т.И. Кононенко*  
 Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 18.10.2000. Подписано в печать 04.12.2000. Усл. печ. л. 0,93.  
 Уч.-изд. л. 0,53. Тираж 116 экз. С 6395. Зак. 1107.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов – тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
 Пар № 080102