

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ДЕРЖАВКИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
ДЛЯ КОСОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕЗЦА
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ

Конструкция и размеры

Holders with a cylindrical shank for angled holding of a tool for turret-lathes. Design and dimensions

ГОСТ
19914-74*Взамен
МН 1036-60

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 8 июля 1974 г. № 1642. Срок введения установлен

с 01.01 1975 г.

Проверен в 1979 г. Срок действия продлен

до 01.01 1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на державки с цилиндрическим хвостовиком для косого крепления резца для токарно-револьверных станков с горизонтальной осью револьверной головки.

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2305-69, РС 2308-69 и РС 2928-71.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК

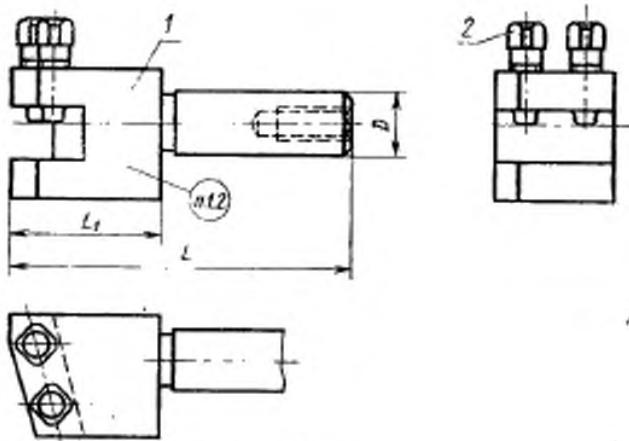
1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (октябрь 1980 г.) с изменениями № 1, утвержденными в марте 1980 г. (ИУС 5-1980 г.).



Черт. 1

1.2. Маркировать: обозначение державки и товарный знак предприятия-изготовителя.

Таблица 1

Размеры в мм

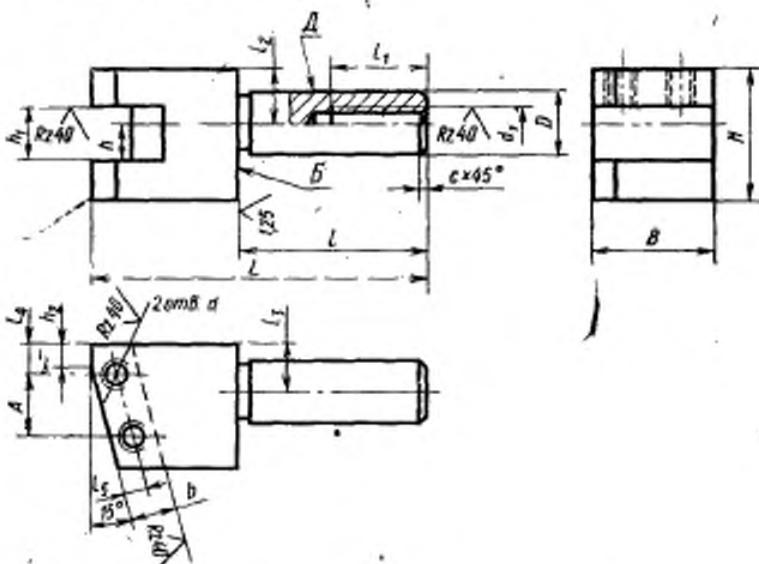
Обозначение державки	Примен- енность	D	L	L ₁	Сечение режца (H×B)	Масса, кг	Поз. 2	
							Поз. 1 Корпус Кол. 1	Был ГОСТ 1482-75 Кол. 2
Обозначения деталей								
6504-0111		15*	90	40		0,36	6504-0111/001	
6504-0112		15*	115	65	10×10	0,57	6504-0112/001	M18×20,66,05
6504-0301		16	90	40		0,37	6504-0301/001	
6504-0302		16	115	65		0,58	6504-0302/001	
6504-0115		20	100	50	12×12	0,71	6504-0115/001	
6504-0116		20	120	70		0,99	6504-0116/001	M10×25,66,05
6504-0117		30	115	65		1,47	6504-0117/001	
6504-0118		30	140	90		2,16	6504-0118/001	M12×30,66,05
6504-0303		32	115	65	16×16	1,61	6504-0303/001	
6504-0304		32	140	90		2,20	6504-0304/001	
6504-0305		38*	138	75		2,37	6504-0305/001	M12×35,66,05
6504-0306		38*	163	100	20×20	2,94	6504-0306/001	
6504-0307		40	138	75	16×16	3,90	6504-0307/001	M16×40,66,05
6504-0308		40	163	100		2,33	6504-0308/001	M12×35,66,05
6504-0309		50	170	90	20×20	3,00	6504-0309/001	
6504-0311		50	205	125		3,95	6504-0311/001	M16×40,66,05
6504-0312		50	170	90		4,30	6504-0312/001	
6504-0313		50	205	125		4,53	6504-0313/001	

* Для стакнов, изготовленных до 1972 г.
При работе условия обозначения державки размерами $D=15$ мм, $L=90$ мм и $H \times B=10 \times 10$ мм.

Державка 6504-0111 ГОСТ 19914-74

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (поз. 1/1)

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2.3. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы — 7Н по ГОСТ 16093—70.

2.4. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

25. Резьбовое отверстие d_1 выполняется по заказу потребителей.

2.6. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

7. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть $Rz \leq 40$ мкм.

2.8. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77, кроме по верхностей *Б* и *Д*.

2.7, 2.8. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71

Таблица 2

Обозначение корпуса	D	L	B	H	A	b	d	d ₁	I	I ₁	I ₂	I ₃	I ₄	I ₅	h	h ₁	h ₂	c	Масса, кг/шт
6504-0111/001	15	90																	0,34
6504-0112/001	15	115	32	34	16	12	M8	M8	20	14	12	8	6	10	14	6	1,0	0,55	
6504-0301/001	16	90																	0,35
6504-0302/001	16	115																	0,56
6504-0115/001	20	100																	0,67
6504-0116/001	20	120	35	45	15	14	M10	M12	50	25	18	16	10	8	12	16	8	0,95	
6504-0117/001	30	115																	1,51
6504-0118/001	30	140	45	55	22	18	M12	M16	32	22	20	12	10	16	20	12	1,6	2,10	
6504-0303/001	32	115																	1,55
6504-0304/001	32	140																	2,14
6504-0305/001	38	138	50	60	26					25	22								2,30
6504-0306/001	38	55	70	28	22	M16				30	25	14	12	20	25	16		2,77	
6504-0307/001	163									63	25	22	12	10	16	20	12		3,77
6504-0308/001	138	50	60	26	18	M12	M24	36										2,26	
6504-0309/001	40									25	14								2,83
6504-0311/001	163	55								30									3,79
6504-0312/001	50	170		70	28	22	M16	—	80									4,02	
6504-0313/001	50	205								28	16								4,37

Пример условного обозначения корпуса размерами D=15 мм, L=90 мм, h=32 мм:

Корпус 6504-0111/001 ГОСТ 19914-74

Изменение № 2 ГОСТ 19914-74 Державки с цилиндрическим хвостовиком для
косого крепления резца к токарно-револьверным станкам. Конструкция и разме-
ры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.02.90 № 299
Дата введения 01.10.90

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 2851.

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Маркировать: обозначение
державки и обозначение стандартов».

(Продолжение см. с. 78)

Пункт 2.3. Заменить ссылку: ГОСТ 24705-80 на ГОСТ 24705-81.

Пункт 2.7 изложить в новой редакции: «2.7. Параметр шероховатости R_a поверхностей канавок и фасок должна быть не более 6,3 мкм по ГОСТ 2789-73».

Пункт 2.8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073-77 на ГОСТ 9.306-85.

(ИУС № 5 1990 г.)