

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****ДЕРЖАВКИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ  
ДЛЯ КОСОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕЗЦА  
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ****Конструкция и размеры**

Holders with a cylindrical shank for angled  
holding of a tool for turret-lathes. Design and  
dimensions

**ГОСТ  
19914-74\*****Взамен  
МН 1036-60**

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета  
Министров СССР от 8 июля 1974 г. № 1642. Срок введения установлен

с 01.01 1975 г.

Проверен в 1979 г. Срок действия продлен

до 01.01 1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на державки с цилиндрическим хвостовиком для косоного крепления резца для токарно-револьверных станков с горизонтальной осью револьверной головки.

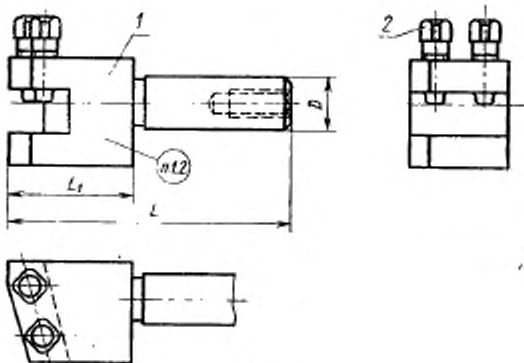
Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2305-69, РС 2308-69 и РС 2928-71.

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК**

1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена****★**

\* Переиздание (октябрь 1980 г.) с изменением № 1,  
утвержденным в марте 1980 г. (ИУС 5-1980 г.).



Черт. 1

1.2. Маркировать: обозначение державки и товарный знак предприятия-изготовителя.

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение державки	Применяемость	D	L	L <sub>1</sub>	Сечение резца (H×B)	Масса, кг	Поз. 1 Корпус Код. 1	Поз. 2 Вал ГОСТ 1485-75 Код. 2
Обозначения деталей								
6504-0111		15*	90	40	10×10	0,36	6504-0111/001	M8×20,66.05
6504-0112			115	65		0,57	6504-0112/001	
6504-0301		16	90	40		0,37	6504-0301/001	
6504-0302			115	65	12×12	0,58	6504-0302/001	M10×25,66.05
6504-0115		20	100	50		0,71	6504-0115/001	
6504-0116			120	70		0,99	6504-0116/001	
6504-0117		30	115	65	16×16	1,47	6504-0117/001	M12×30,66.05
6504-0118			140	90		2,16	6504-0118/001	
6504-0303		32	115	65		1,61	6504-0303/001	
6504-0304			140	90	20×20	2,20	6504-0304/001	M12×35,66.05
6504-0305		38*	138	75		2,37	6504-0305/001	
6504-0306			163	100		2,94	6504-0306/001	
6504-0307			163	100	16×16	3,90	6504-0307/001	M16×40,66.05
6504-0308		40	138	75		2,33	6504-0308/001	
6504-0309						3,00	6504-0309/001	
6504-0311			163	100	20×20	3,95	6504-0311/001	M16×40,66.05
6504-0312		50	170	90		4,30	6504-0312/001	
6504-0313			205	125		4,53	6504-0313/001	

\* Для станков, изготовленных до 1972 г.

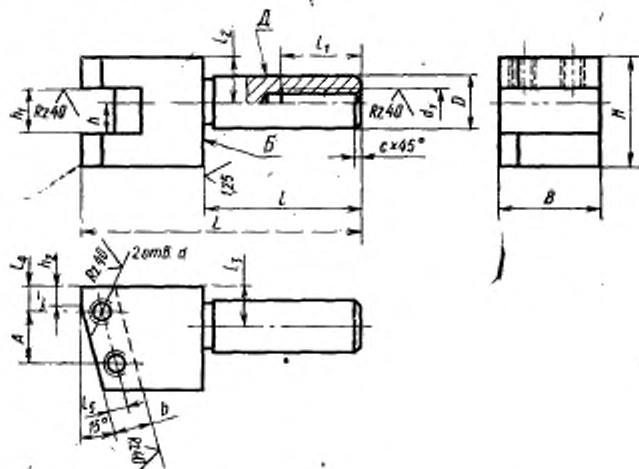
Пример условного обозначения державки размера D=15 мм, L=90 мм и сечением резца H×B=10×10 мм:

Державка 6504-0111 ГОСТ 19914-74

и сечением резца

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ [поз. 1]

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2.3. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093—70.

2.4. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

2.5. Резьбовое отверстие  $d_1$  выполняется по заказу потребителя.

2.6. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

2.7. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть  $Rz \leq 40$  мкм.

2.8. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77, кроме поверхностей B и D.

2.7, 2.8. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение корпуса	D	L	B	H	A	b	d	d <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	h	k <sub>1</sub>	k <sub>2</sub>	c	Масса, кг
6504-0111/001	15	90																	0,34
6504-0112/001		115					M8	M8		20	14	12	8		10	14	6		0,55
6504-0301/001	16	90	32	34	16	12												1,0	0,35
6504-0302/001		115																	0,56
6504-0115/001	20	100	35	45	15	14	M10	M12	50	25	18	16	10		12	16	8		0,67
6504-0116/001		120																	0,95
6504-0117/001	30	115																	1,51
6504-0118/001		140	45	55	22	18	M12	M16		32	22	20	12		16	20	12	1,6	2,10
6504-0303/001	32	115																	1,55
6504-0304/001		140																	2,14
6504-0305/001		138	50	60	26						25	22							2,30
6504-0306/001	38		55	70	28	22	M16				30	25	14		20	25	16		2,77
6504-0307/001		163							63										3,77
6504-0308/001		138	50	60	26	18	M12	M24		36	25	22	12		16	20	12	2,0	2,26
6504-0309/001	40		55									25	14						2,83
6504-0311/001		163									30								3,79
6504-0312/001		170	60	70	28	22	M16												4,02
6504-0313/001	50	205							80			28	16						4,37

Пример условного обозначения корпуса размера D=15 мм, L=90 мм, B=32 мм:  
Корпус 6504-0111/001 ГОСТ 19914-74

Изменение № 2 ГОСТ 19914-74 Державки с цилиндрическим хвостовиком для  
косого крепления резца к токарно-револьверным станкам. Конструкция и разме-  
ры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета  
СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.02.90 № 299

Дата введения 01.10.90

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 2851.

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Маркировать: обозначение  
державки и обозначение стандарта».

*(Продолжение см. с. 78)*

Пункт 2.3. Заменить ссылку: ГОСТ 24705—80 на ГОСТ 24705—81.

Пункт 2.7 изложить в новой редакции: «2.7. Параметр шероховатости  $R_a$  поверхностей канавок и фасок должен быть не более 6,3 мкм по ГОСТ 2789—73».

Пункт 2.8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

(ИУС № 5 1990 г.)