



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**СТАНКИ ТОКАРНЫЕ  
ЗАТЫЛОВОЧНЫЕ**

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 19660—74  
(СТ СЭВ 5938—87)**

Издание официальное

Цена 3 коп.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

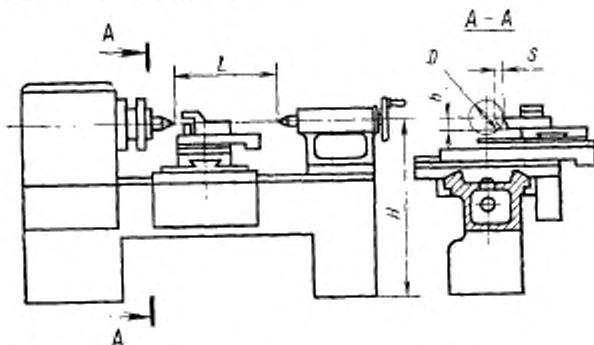
**СТАНКИ ТОКАРНЫЕ ЗАТЫЛОВОЧНЫЕ****Основные размеры**

Relieving lathes. Basic dimensions

**ГОСТ****19660—74****(СТ СЭВ 5938—87)**Дата введения **01.07.76**

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Основные размеры станков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию станка.

Размеры, мм

Наибольший диаметр $D$ устанавливаемого изделия	63	125	250	360	500
Наибольшее расстояние $L$ между центрами	160—250	250—400	400—800	630—1000	800—1250
Наибольший ход $S$ затылования	5	10	20	25	30
Наибольшая высота $h$ резца, не менее	12	20	32	40	50
Условный размер переднего конца шпинделя по ГОСТ 12595—85 и ГОСТ 12593—72	—	4; 5	5; 6	6; 8	8; 11
Упорный центр в шпинделе—конус Морзе по ГОСТ 13214—79, не менее	2	4	5	6	
Диаметр отверстия в шпинделе, не менее	12	20	25	40	50

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Наибольшее расстояние  $L$  между центрами в указанных пределах выбирается из ряда  $Ra 10$ , исключая размеры 200 мм и 320 мм.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 03.04.74 № 768
3. Стандарт соответствует СТ СЭВ 5938—87 в части типоразмерного ряда токарных затылочных станков: 250; 360; 500 в соответствии со специализацией СССР
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12593—72	1
ГОСТ 12595—85	1
ГОСТ 13214—79	1

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в мае 1981 г., июне 1988 г. (ИУС 7—81, 9—88)
6. Проверен в 1981 г. Постановлением Госстандарта СССР от 12.05.81 № 2340 ограничение срока действия отменено

Редактор Р. Г. Говердовская  
 Технический редактор О. Н. Никитина  
 Корректор Е. А. Богачкова

Сдано в наб. 15.08.88 Подп. в печ. 24.10.88 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,13 уч.-изд. л.  
 Тир. 3 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
 Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2761