

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ПЛИТА ОПОРНАЯ ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ
МОДЕЛЕЙ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ МАТРИЦАМИ
ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 190 мм**

Конструкция и размеры

Support plate for wax-pattern dies.
with min. 190 mm dia cylinder matrices
Design and dimensions.

**ГОСТ
19965-74***

Взамен

**МН 4302-63 в части
конструкции опорной
плиты**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

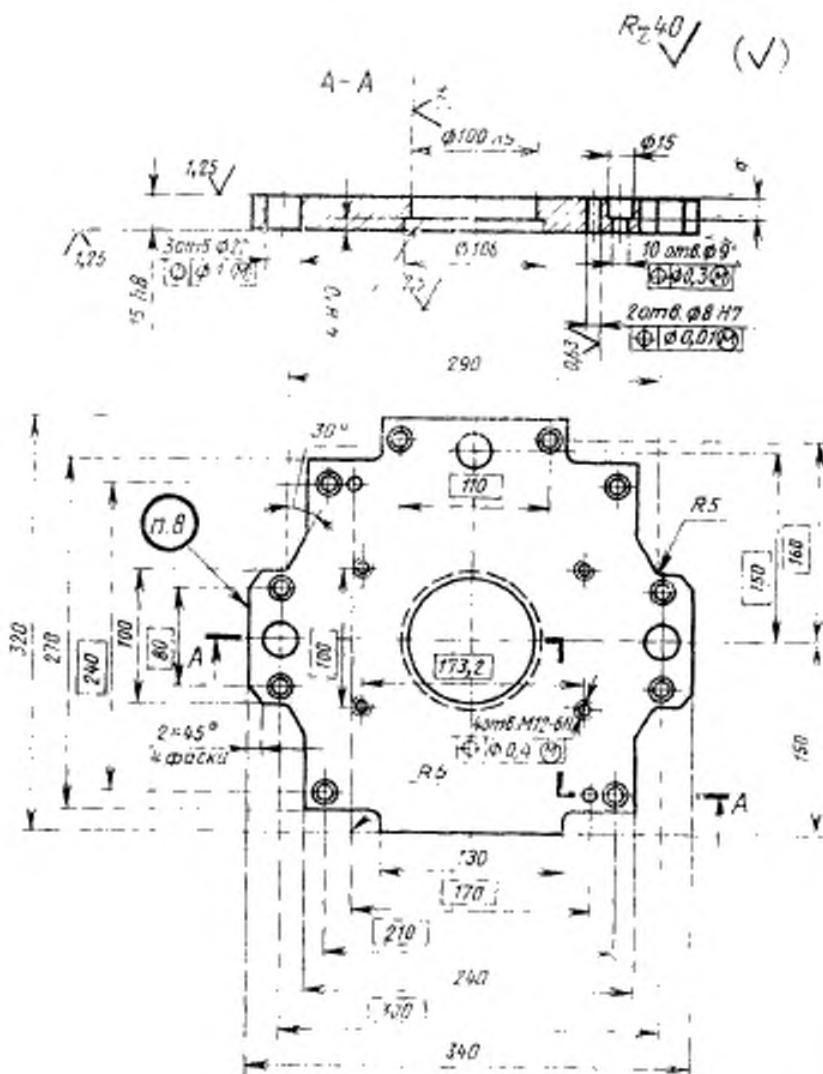
с 01.01.1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на опорную плиту, применяемую в бесстержневых пресс-формах и пресс-формах со стержнями, расположеннымными перпендикулярно к плоскости разъема, устанавливаемых на автоматах для изготовления модельных звеньев в автоматизированном производстве литья по выплавляемым моделям.

2. Конструкция и размеры опорной плиты должны соответствовать указанным на чертеже.





Масса — 10,7 кг. не более

Условное обозначение опорной плиты:

Плата 0471-0056 ГОСТ 19965-74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74.
 4. Твердость — HRC 28 ... 32.
 5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — $H14$, валов — $h14$, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.
- (Измененная редакция, Изм. № 1).
6. Резьба — по ГОСТ 9150—81 и ГОСТ 24705—81.
 - Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.
 7. Технические условия — по ГОСТ 19999—74,
- (Измененная редакция, Изм. № 1).
8. Маркировать: обозначение плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.