

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ШТЫРИ НАКЛОННЫЕ ПРЕСС-ФОРМ
ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ МОДЕЛЕЙ****Конструкция и размеры**Inclined pins for wax-pattern dies.
Design and dimensions.**ГОСТ****19992-74***Взамен
МН 4328-63

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

с 01.01.1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

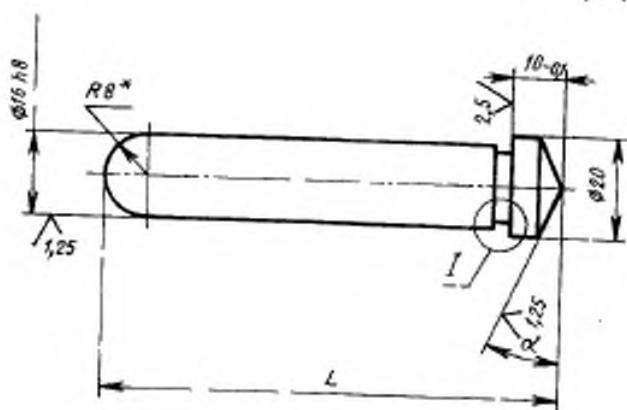
1. Настоящий стандарт распространяется на наклонные штыри, применяемые в пресс-формах, устанавливаемых на автоматах изготовления модельных звеньев в автоматизированном производстве литья по выплавляемым моделям, для удаления стержней длиной до 50 мм.

2. Конструкция и размеры наклонных штырей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

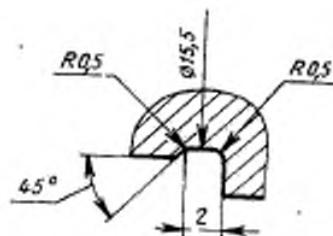
Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

* Переиздание апреля 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.; Пост. № 1784 от 04.05.82 (ИУС № 8-1982 г.)

$R_Z 40 \checkmark$ (✓)



I



* Размер для справок.

Обозначение штырей	α (пред. откл. $\pm 10'$)	L , мм (пред. откл. по $\pm 11'$)	Масса, кг, не более	Обозначение штырей	α (пред. откл. $\pm 10'$)	L , мм (пред. откл. по $\pm 11')$	Масса, кг, не более
0472-0751	20°	70	0,10	0472-0783	20°	116	0,16
0472-0752		85	0,12	0472-0784		130	0,18
0472-0753		100	0,14	0472-0785		145	0,20
0472-0754		114	0,16	0472-0786	25°	142	0,19
0472-0755		129	0,18	0472-0787		154	0,21
0472-0756	25°	125	0,17	0472-0788	30°	152	0,20
0472-0757		137	0,19	0472-0789		162	0,22
0472-0758		135	0,18	0472-0791		92	0,13
0472-0759	30°	145	0,20	0472-0792	20°	106	0,15
0472-0761		76	0,11	0472-0793		121	0,17
0472-0762		90	0,13	0472-0794		136	0,18
0472-0763		105	0,15	0472-0795		150	0,19
0472-0764		120	0,17	0472-0796	25°	148	0,20
0472-0765	25°	134	0,19	0472-0797		160	0,21
0472-0766		131	0,18	0472-0798	30°	158	0,22
0472-0767		143	0,20	0472-0799		168	0,24
0472-0768	30°	141	0,19	0472-0801		97	0,14
0472-0769		151	0,21	0472-0802	20°	112	0,16
0472-0771		81	0,12	0472-0803		126	0,18
0472-0772	20°	96	0,14	0472-0804		141	0,19
0472-0773		110	0,15	0472-0805		155	0,22
0472-0774		125	0,17	0472-0806	25°	153	0,21
0472-0775		140	0,19	0472-0807		165	0,23
0472-0776	25°	137	0,19	0472-0808	30°	164	0,22
0472-0777		149	0,20	0472-0809		174	0,24
0472-0778		147	0,21	0472-0811		102	0,15
0472-0779	30°	157	0,22	0472-0812	20°	117	0,17
0472-0781		86	0,12	0472-0813		132	0,19
0472-0782		101	0,14	0472-0814		146	0,21

Продолжение

Обозначение штырей	α (пред. откл. $\pm 10^\circ$)	L , мм (пред. откл. по $H11$)	Масса, кг, не более	Обозначение штырей	α (пред. откл. $\pm 10^\circ$)	L , мм (пред. откл. по $H11$)	Масса, кг, не более
0472-0815	20°	161	0,22	0472-0818		170	0,24
0472-0816	25°	159	0,21	0472-0819	30°	180	0,25
0472-0817		171	0,23		-		

Пример условного обозначения наклонного штыря размерами $\alpha=20^\circ$ и $L=70$ мм:

Штырь 0472-0751 ГОСТ 19992—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.
4. Твердость — HRC 45 ... 50.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — $IT14$, остальных — $\pm \frac{1}{2}$.

6. Технические условия — по ГОСТ 19999—74.

5, 6. (Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Маркировать: наименование, обозначение наклонного штыря и товарный знак предприятия-изготовителя.

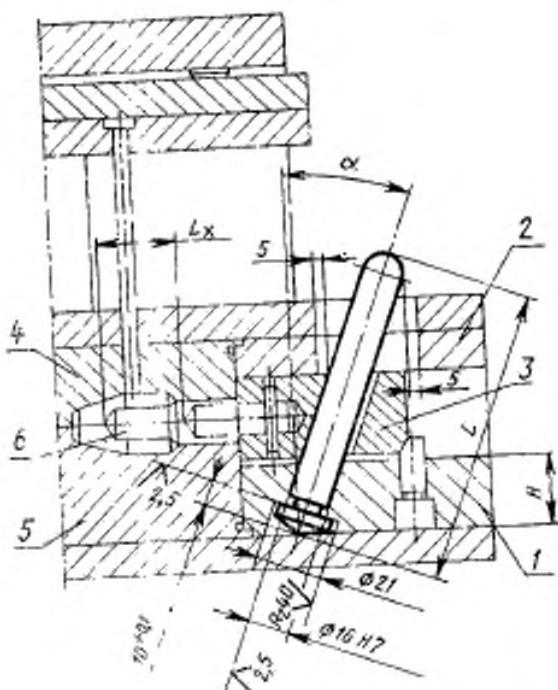
Маркировку наносить на тару или упаковку, для партии наклонных штырей одного типоразмера.

8. Пример установки наклонных штырей и размеры указаны на чертеже и в таблице в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 19992—74

Справочное

ПРИМЕР УСТАНОВКИ НАКЛОННЫХ ШТЫРЕЙ И РАЗМЕРЫ



1—обойма подвижная; 2—обойма неподвижная; 3—ползун;
4—матрица неподвижная; 5—матрица подвижная;
6—стержень.

Размеры в мм

<i>H</i>	Ход длинны удаления стержня <i>L_x</i>	<i>L</i>	α (пред. откл. $\pm 10^\circ$)	<i>H</i>	Ход длинны удаления стержня <i>L_x</i>	<i>L</i>	α (пред. откл. $\pm 10^\circ$)
25	До 10	70	20°	40	Св. 10 до 15	101	20°
	Св. 10 до 15	85			Св. 15 до 20	116	
	Св. 15 до 20	100			Св. 20 до 25	130	
	Св. 20 до 25	114			Св. 25 до 30	145	
	Св. 25 до 30	129			Св. 30 до 35	142	
	Св. 30 до 35	126			Св. 35 до 40	154	
	Св. 35 до 40	137			Св. 40 до 45	152	
	Св. 40 до 45	135			Св. 45 до 50	162	
	Св. 45 до 50	145			До 10	92	
	До 10	76			Св. 10 до 15	106	
30	Св. 10 до 15	90	20°	45	Св. 15 до 20	121	20°
	Св. 15 до 20	105			Св. 20 до 25	136	
	Св. 20 до 25	120			Св. 25 до 30	150	
	Св. 25 до 30	134			Св. 30 до 35	148	
	Св. 30 до 35	131			Св. 35 до 40	160	
	Св. 35 до 40	143			Св. 40 до 45	158	
	Св. 40 до 45	141			Св. 45 до 50	168	
	Св. 45 до 50	151			До 10	97	
	До 10	81			Св. 10 до 15	112	
	Св. 10 до 15	96			Св. 15 до 20	126	
35	Св. 15 до 20	110	20°	50	Св. 20 до 25	141	20°
	Св. 20 до 25	125			Св. 25 до 30	155	
	Св. 25 до 30	140			Св. 30 до 35	153	
	Св. 30 до 35	137			Св. 35 до 40	165	
	Св. 35 до 40	149			Св. 40 до 45	164	
	Св. 40 до 45	147			Св. 45 до 50	174	
	Св. 45 до 50	157			До 10	102	
	До 10	86			Св. 10 до 15	117	

Продолжение

Размеры в мм

<i>H</i>	Ход длинны удаления стержня <i>L_x</i>	<i>L</i>	α (прел. откл. $\pm 10'$)	<i>H</i>	Ход длинны удаления стержня <i>L_x</i>	<i>L</i>	α (прел. откл. $\pm 10'$)
55	Св. 15 до 20	132	20°	55	Св. 30 до 35	159	25°
	Св. 20 до 25	146			Св. 35 до 40	171	—
	Св. 25 до 30	161			Св. 40 до 45	170	30°
					Св. 45 до 50	180	

(Измененная редакция, Изм. № 1)