

**ВТУЛКА НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПРЕСС-ФОРМ
ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ МОДЕЛЕЙ**

Конструкция и размеры

Gulde bush for wax-pattern dies.
Design and dimensions.

**ГОСТ
19952-74***

Взамен
МН 4324-63

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

с 01.01.1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

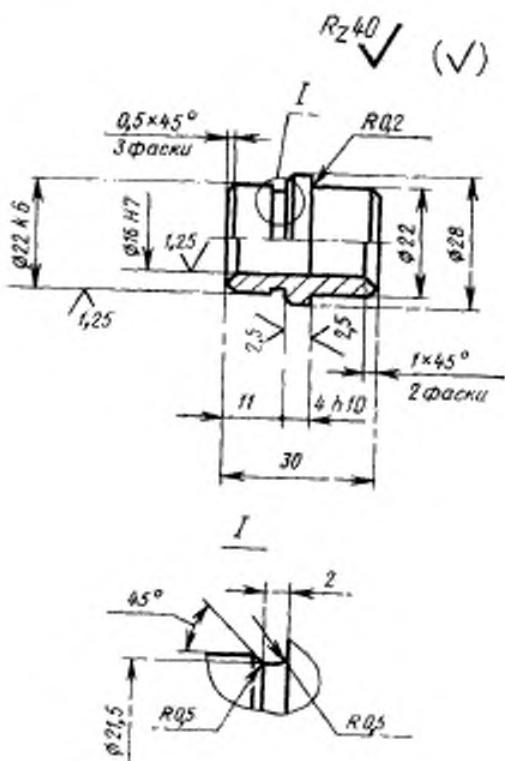
1. Настоящий стандарт распространяется на направляющую втулку, применяемую в пресс-формах, устанавливаемых на автоматах для изготовления модельных звеньев в автоматизированном производстве литья по выплавляемым моделям.
2. Конструкция и размеры направляющей втулки должны соответствовать указанным на чертеже.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.; Пост. № 1784 от 04.05.82 (НУС № 6—1982 г.)



Масса — 0,05 кг. не более

Условное обозначение направляющей втулки:

Втулка 0472-0461 ГОСТ 19952-74

(Измененная редакция, Изд. № 1).

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435-74.

4. Твердость - HRC 45 ... 50.

5 Неуказанные предельные отклонения размеров: валов $\pm 0,014$, остальных $\pm 0,007$.

6. Технические условия – по ГОСТ 19999-74.

5, 6. (Измененная редакция. Изд. № 1).

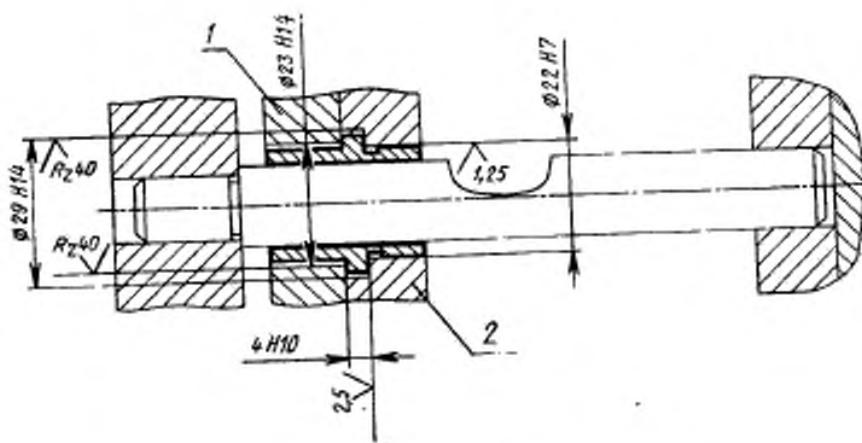
7. Маркировать: наименование, обозначение втулки и товарный знак предприятия-изготовителя, направляющей

Маркировку наносить на тару или упаковку для партии направляющих втулок одного типоразмера.

8. Пример установки направляющей втулки указан в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 19952-74
Рекомендуемое

ПРИМЕР УСТАНОВКИ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ВТУЛКИ



1—шайба прижимная; 2—шайба выталкивателей
(Измененная редакция, Иzm. № 1).