

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ТОЛЩИНА СТЕНОК И РЕБРА ЖЕСТКОСТИ
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ**

РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Б3 8—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ТОЛЩИНА СТЕНОК И РЕБРА ЖЕСТКОСТИ
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВГОСТ
19370-74*

Размеры

Thickness of walls and ribs of rigidity of metallic core boxes.
DimensionsВзамен
МН 941-60

ОКСТУ 3903

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 января 1974 г. № 89 срок введения установлен

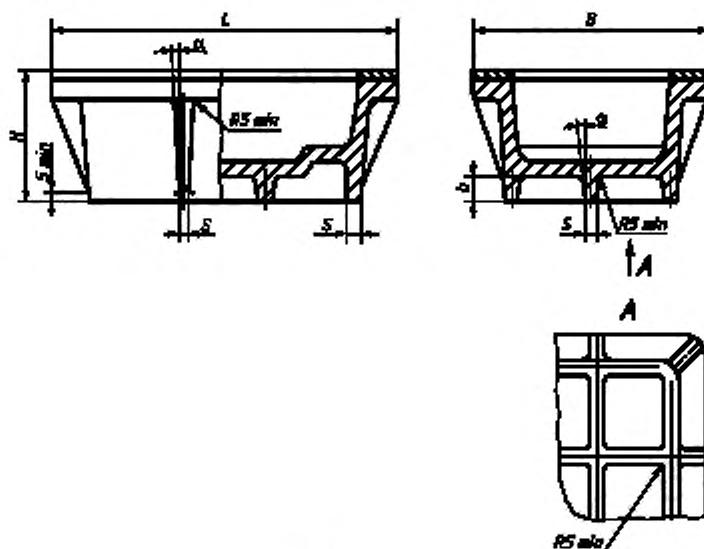
с 01.01.75

Ограничение срока действия снято по протоколу № 2-92 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2-93)

1. Настоящий стандарт распространяется на металлические стержневые ящики, предназначенные для изготовления песчаных стержней машинным, ручным и пескодувным способами.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Размеры ребер жесткости алюминиевых стержневых ящиков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 2.



Черт. 1



Таблица 1

Средний габаритный размер стержневого ящика $\frac{L+B}{2}$ или D	ММ	
	s (пред. откл. ± 1)	h , не менее
До 250	7	15
Св. 250 до 400	8	20
» 400 » 630	10	25
» 630 » 850	12	30
» 850 » 1000	14	40

Таблица 2

H , мм	α , не более
До 50	3°
Св. 50 до 100	2°
» 100 » 200	1°30'
» 200	1°

3. Рекомендуемые расположения ребер жесткости алюминиевых стержневых ящиков должны соответствовать указанным на черт. 2—5 и в табл. 3—6.

Вертикальные ребра прямоугольных стержневых ящиков

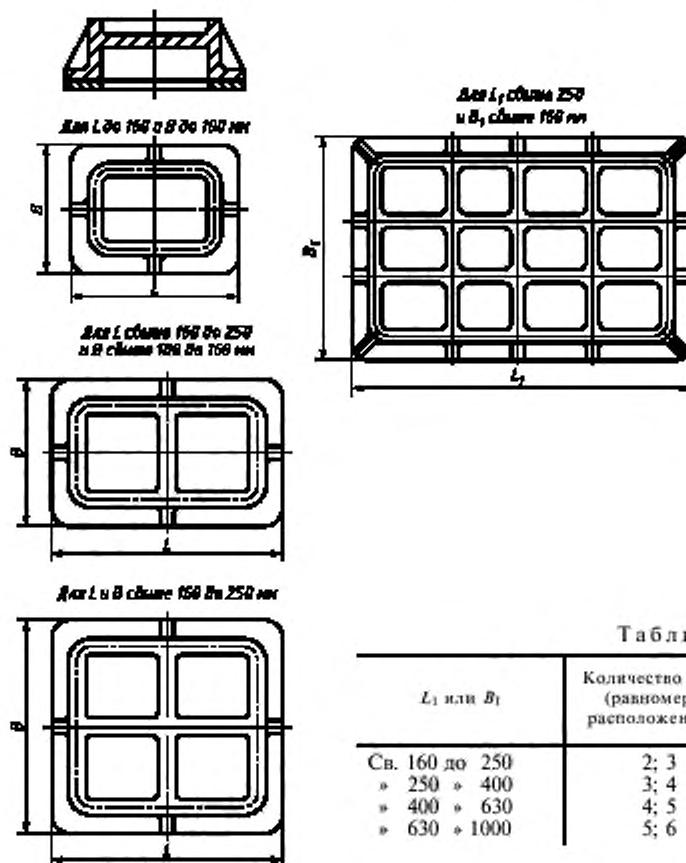
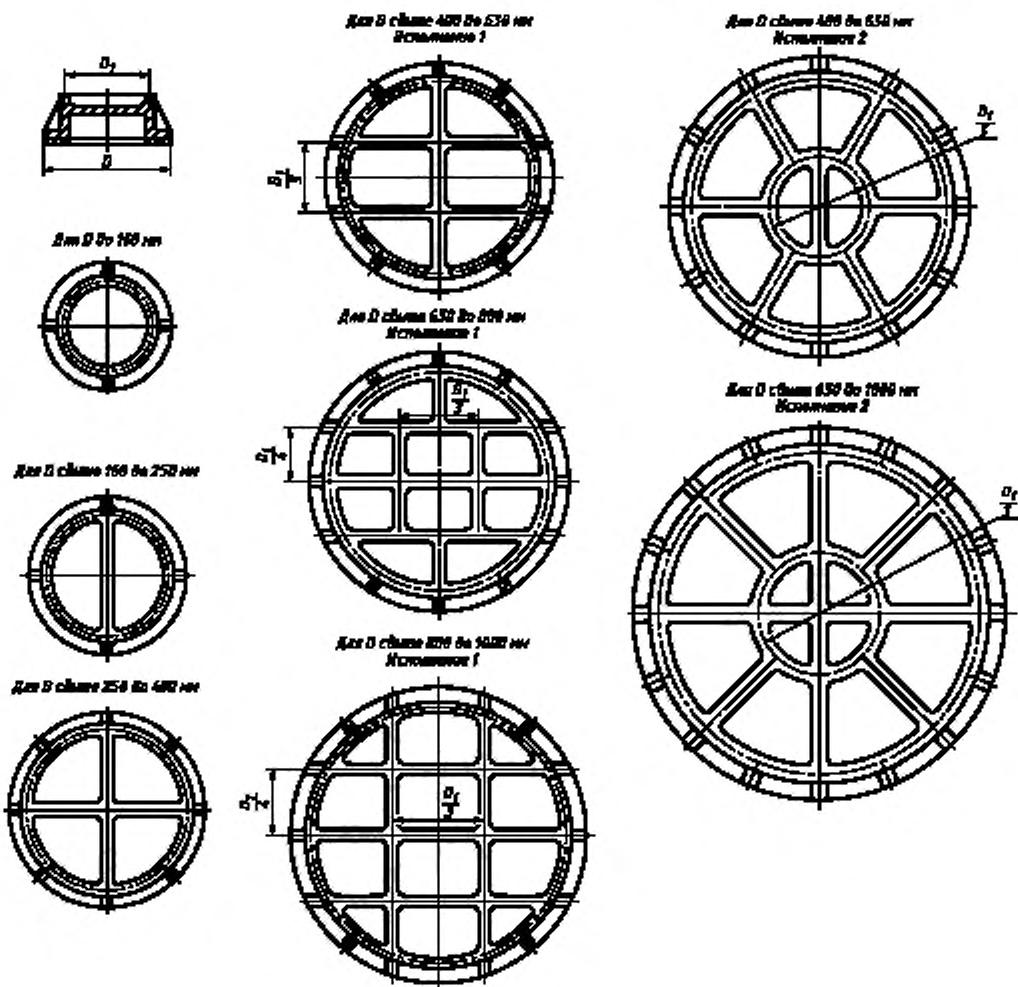


Таблица 3

L_1 или B_1	Количество ребер (равномерно расположенных)
Св. 160 до 250	2; 3
» 250 » 400	3; 4
» 400 » 630	4; 5
» 630 » 1000	5; 6

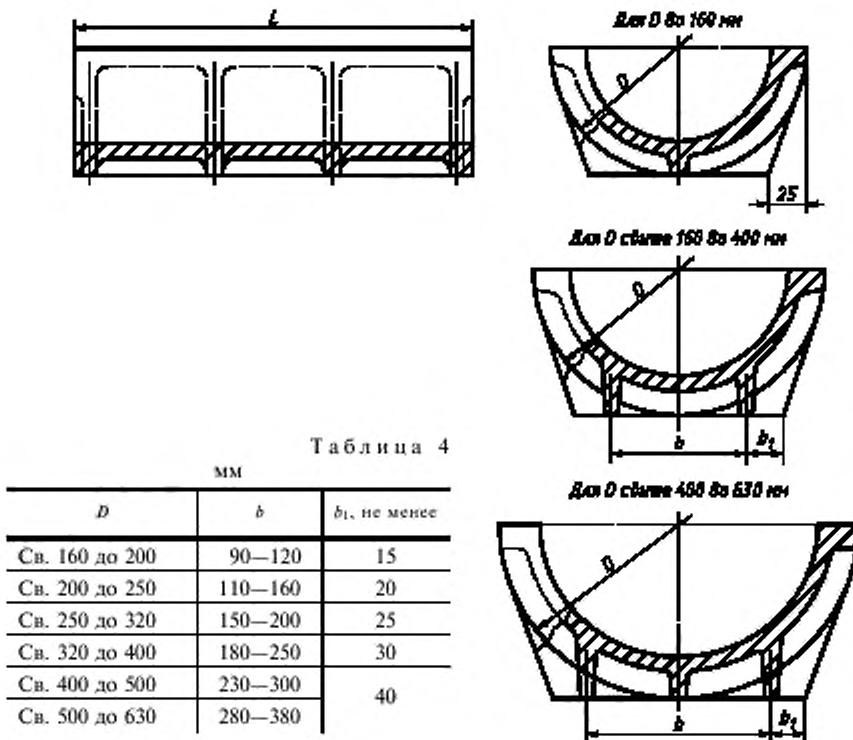
Черт. 2

Вертикальные ребра круглых стержневых ящиков



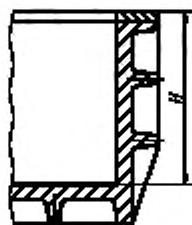
Черт. 3

Ребра цилиндрических стержневых ящиков



Черт. 4

Горизонтальные ребра жесткости



Черт. 5

Таблица 5

L, мм	Количество ребер (равномерно расположенных)
До 160	2
Св. 160 до 250	2; 3
* 250 * 400	3; 4
* 400 * 630	4; 5
* 630 * 1000	5; 6

Таблица 6

H, мм	Количество ребер (равномерно расположенных)
Св. 500 до 700 * 700 * 1000	1; 2 2; 3

4. Толщина стенок металлических стержневых ящиков должна соответствовать указанным в табл. 7.

Таблица 7

ММ

Средний габаритный размер стержневого ящика $\frac{L + B}{2}$	Толщина алюминиевых ящиков		Толщина чугунных ящиков	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
До 250	8	+1,5 -0,5	6	+1,5 -0,5
Св. 250 до 400	10	+2,0	8	
Св. 400 до 630	12	-1,0	10	+2,0 -1,0
Св. 630 до 1000	15	+3,0 -2,0	12	

* L — длина стержневого ящика; B — ширина стержневого ящика.

2—4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Допускается увеличение до 35 % толщины стенок для стержневых ящиков, предназначенных для изготовления стержней пескодувным способом.

6. Стандарт не регламентирует местные увеличения толщины стенок стержневых ящиков, вызываемые технологическими и конструктивными особенностями их изготовления.

5, 6. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Т.И. Конопченко*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 10.05.2001. Подписано в печать 21.05.2001. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,55. Тираж 000 экз. С 1063. Зак. 549.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов – тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102