УДК 621.746.073-408.8:006.354 Группа Г21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ МОДЕЛЕЙ

Шероховатость поверхностей

Wax-pattern dies. Surface roughness

ГОСТ 19948—74*

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

с 01.01.1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Числовые значения параметров шероховатости поверхностей пресс-форм для выплавляемых моделей должны соответствовать указанным в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Числовые значения параметров шероховатости поверхностей, не указанные в настоящем стандарте, должны соответствовать указанным в стандартах на конструкцию и размеры деталей и приспособлений пресс-форм для выплавляемых моделей.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

* *Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.; Пост. № 1784 от 04.05.82 (ИУС № 8—1982 г.)*

Наименование	Числовые значения параметров шероховатости поверхностей по ГОСТ 2789—73, мкм, не грубее	Поверхности, для которых устанавливаются числовые значения параметров шероховатости (указаны утолщенными линиями)
Поверхности, соприкасающиеся с модельным составом	0,32	
Вставки оформляющие разъем матриц по кривой или ступенчатой поверхности и отверстия для них	1,25	

Наименование	Числовые значения параметров шероховатости поверхностей по ГОСТ 2789—73, мкм, не грубее	Поверхности, для которых устанавливаются числовые значения параметров шероховатости (указаны утолщенными линиями)
Плоскости разъема матриц	1,25	
Отъемные части матриц и отверстия для них		

Наименование	Числовые значения параметров шероховатости поверхностей по ГОСТ 2789—73, мкм, не грубее	Поверхности, для которых устанавливаются числовые значения параметров шероховатости (указаны утолщенными линиями)
Вентиляционные вставки и отверстия для них	1,25	
Ползуны и отверстия для них		
Отверстия в матрицах для охлаждения пресс-форм	R_z 40	

Наименование	Числовые значения параметров шероховатости поверхностей по ГОСТ 2789—73, мкм, не грубее	Поверхности, для которых устанавливаются числовые значения параметров шероховатости (указаны утолщенными линиями)
Канавки и заглушки для охлаждения пресс-форм	R_z 40	
Канавки для охлаждения пресс-форм медными трубами		
Нерабочие поверхности, пазы, проточки, фаски		—

(Измененная редакция, Изм. № 1)