

## ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ МОДЕЛЕЙ

Шероховатость поверхностей

Wax-pattern dies, Surface roughness

**ГОСТ****19948-74\***

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

с 01.01.1976 г.

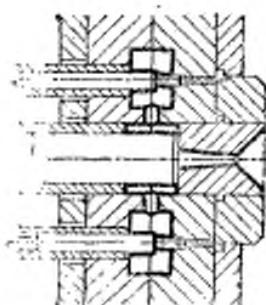
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

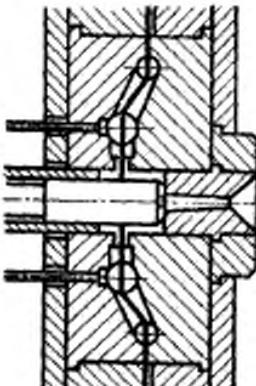
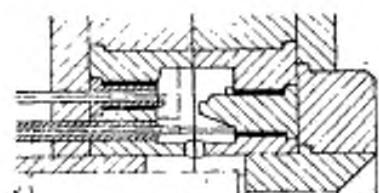
1. Числовые значения параметров шероховатости поверхностей пресс-форм для выплавляемых моделей должны соответствовать указанным в таблице.

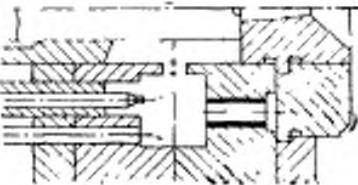
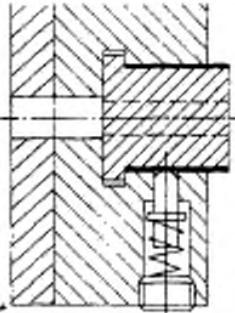
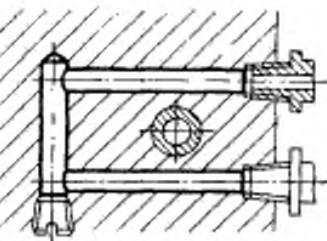
(Измененная редакция, Изм. № 1).

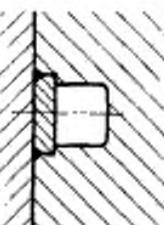
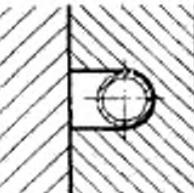
2. Числовые значения параметров шероховатости поверхностей, не указанные в настоящем стандарте, должны соответствовать указанным в стандартах на конструкцию и размеры деталей и приспособлений пресс-форм для выплавляемых моделей.



Нанесение	Числовые значения параметров шероховатости поверхностей по ГОСТ 2789—73, мкм, не более	Поверхности, для которых устанавливаются числовые значения параметров шероховатости (указаны утолщенным линиями)
Поверхности, соприкасающиеся с модельным составом	0,32	
Вставки оформляющие разъем матриц по кривой или ступенчатой поверхности и отверстия для них	1,25	

Наменование	Числовые значения параметров шероховатости поверхностей по ГОСТ 2789—73, мкм, не грубее	Поверхности, для которых устанавливаются числовые значения параметров шероховатости (указаны утолщенным линиями)
Плоскости разъема матриц		
Отъемные части матриц и отверстия для них	1,25	

Наименование	Числовые значения параметров шероховатости поверхностей по ГОСТ 2789-73, мкм, не грубее	Поверхности, для которых устанавливаются числовые значения параметров шероховатости (указана утолщенная линия)
Вентиляционные вставки и отверстия для них		
Ползуны и отверстия для них	1,25	
Отверстия в матрицах для охлаждения пресс-форм	$R_z$ 40	

Наименование	Числовые значения параметров шероховатости поверхности по ГОСТ 2789—73, мкм, не грубее	Поверхности, для которых устанавливаются числовые значения параметров шероховатости (указанием утолщенных линий)
Канавки и заглушки для охлаждения пресс-форм		
Канавки для охлаждения пресс-форм медными трубами	$R_s$ 40	
Нерабочие поверхности, пазы, проточки, фаски		

(Измененная редакция, Изм. № 1)