

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЗАМКИ ДЛЯ ЗАПИРАНИЯ ПОЛЗУНОВ
ПРЕСС-ФОРМ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ
Конструкция и размеры

Locks for slides of dies for die casting.
Design and dimensions

ГОСТ
19940-74*

Взамен
МН 1575-61

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24 июля 1974 г. № 1760. Срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1980 г. Срок действия продлен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на замки запирания ползунов, применяемых при литье под давлением деталей из цветных сплавов.

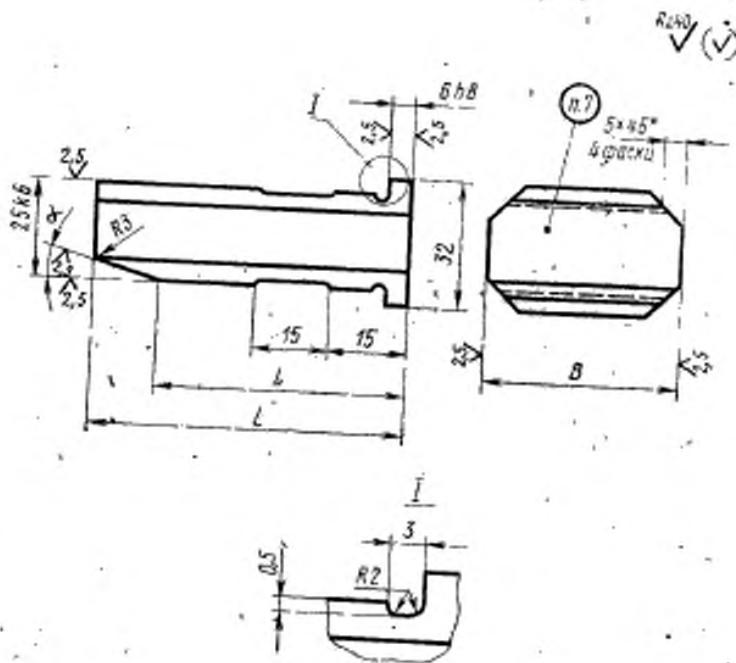
2. Конструкция и размеры замков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

* Переиздание (июль 1982 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июле 1980 г.
(ИУС 9-80).



Размеры в мм

Обозначение замков	Примене- мость	L	t	B (пред. откл. по §6)	α (пред. откл. ±1°)	Масса, кг
0509-0101				40		0,420
0509-0102		55	40	50		0,525
0509-0103				60		0,635
0509-0104				80	13°	0,855
0509-0105				40		0,555
0509-0106		75	60	50		0,710
0509-0107				60		0,880
0509-0108				80		1,110
0509-0109				40		0,415
0509-0110		55	40	50		0,520
0509-0111				60		0,630
0509-0112				80	18°	0,850
0509-0113				40		0,550
0509-0114		75	60	50		0,705
0509-0115				60		0,875
0509-0116				80		1,105
0509-0117				40		0,410
0509-0118		55	40	50		0,515
0509-0119				60		0,625
0509-0120				80	23°	0,845
0509-0121				40		0,545
0509-0122		75	60	50		0,700
0509-0123				60		0,870
0509-0124				80		1,100

Пример условного обозначения замка размерами $L=55$ мм, $B=40$ мм, $\alpha=13^\circ$:

Замок 0509-0101 ГОСТ 19940—74

(Измененная редакция, Изд. № 1).

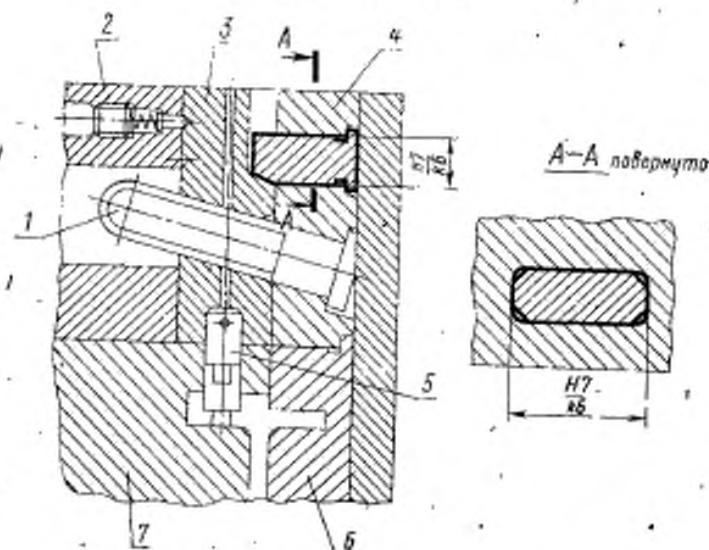
3. Материал: сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.
4. Твердость — HRC 45 ... 50.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — по $H14$, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Технические требования — по ГОСТ 19946—74.
7. Маркировать: обозначение замка и товарный знак предприятия-изготовителя.
8. Установка замков дана в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

Установка замков



1—клин; 2—обойма подвижная; 3—ползун; 4—обойма неподвижная; 5—стержень; 6—матрица; 7—матрица.

Изменение № 2 ГОСТ 19940—74 Замки для запирания ползунов пресс-форм
литья под давлением. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 28.03.89 № 807

Дата введения 01.01.90

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 6397.

Пункт 1 дополнить словами: «для фиксации положения ползунов».

Пункт 2. Чертеж. Заменить значения шероховатости Rz 40 на Ra 6,3; Ra 2,5
на Ra 1,6.

(ИУС № 6 1989 г.)