

ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ ЧУГУННЫЕ ДЛЯ ОПОК РАЗМЕРАМИ  
В СВЕТУ 1000×800 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ  
С ПОВОРОТОМ ПОЛУФОРМЫ БЕЗ ДОПРЕССОВКИ

ГОСТ  
20098—74

Конструкция и размеры

Iron pattern plates for moulding boxes having inside dimensions 1000×800 mm  
for moulding foundry machines with turn of half mould with squeezing.  
Design and dimensions

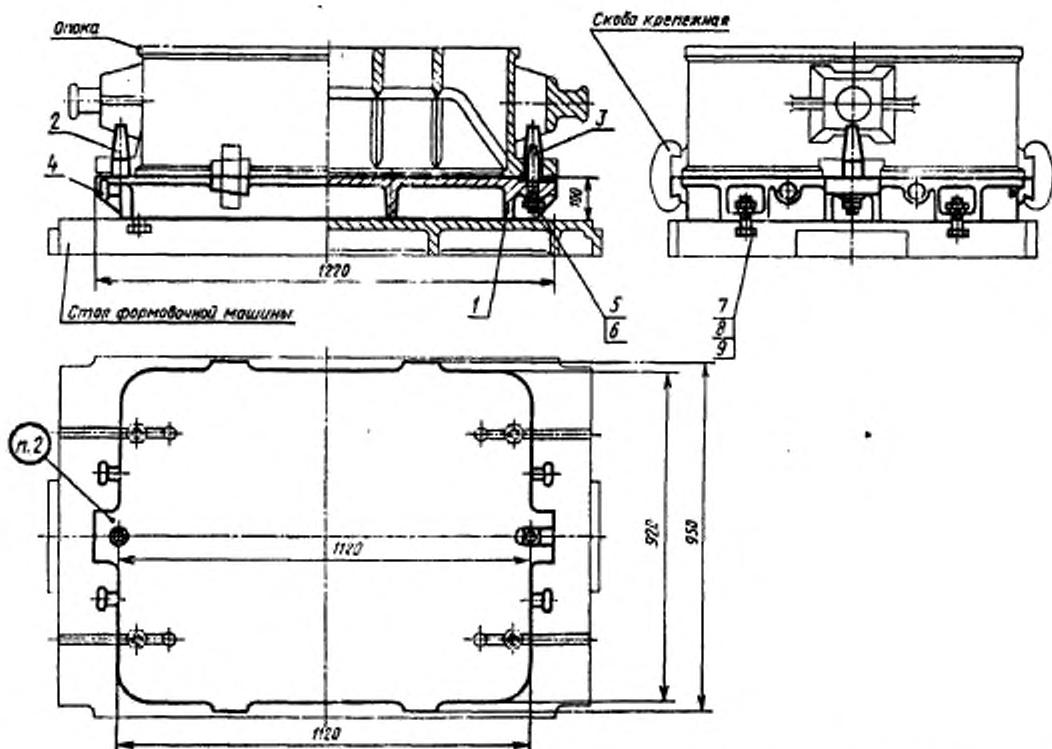
Взамен  
МН 1313—60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 августа 1974 г. № 2023 срок действия установлен

с 01.01.1976 г.  
до 01.01.1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на черт. 1.



Теоретическая масса — 205 кг

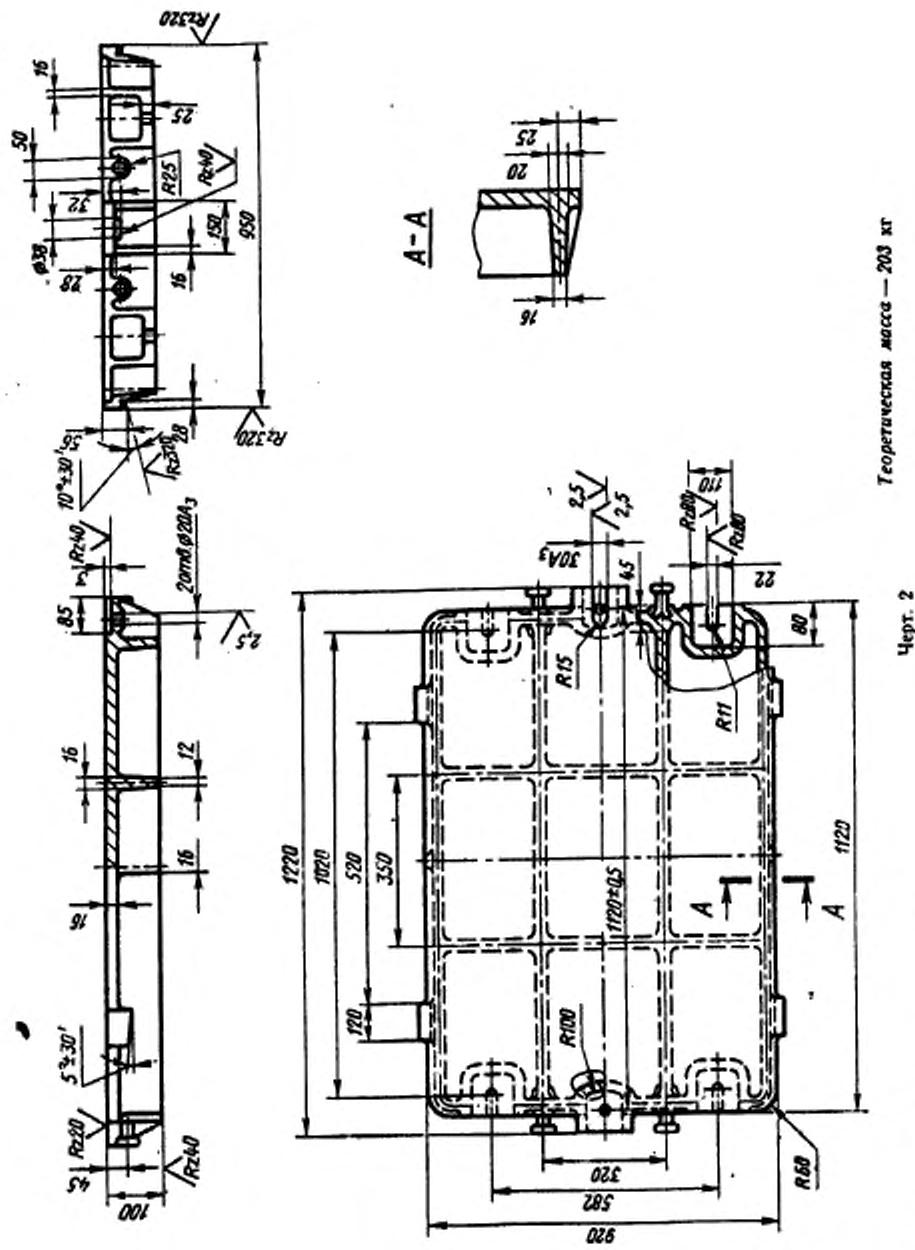
1—плата 0280-0501/001 (поз. 1); 2—штырь центрирующий 0290-2305 по ГОСТ 20122-74 (поз. 1); 3—штырь направляющий 0210-2558 по ГОСТ 20123-74 (поз. 1); 4—запчасть 0238-0259 по ГОСТ 15020-69 (поз. 4); 5—шайба 10.687.06 по ГОСТ 6402-70 (поз. 2); 6—гайка M16.6.03 по ГОСТ 5927-70 (поз. 2); 7—болт M20×70.66.03 по ГОСТ 7806-70 (поз. 4); 8—гайка M20.6.06 по ГОСТ 5927-70 (поз. 4); 9—шайба 20.651.06 по ГОСТ 6402-70 (поз. 4).

Черт. 1

Условное обозначение модельной плиты:

Плита модельная 0280-0501 ГОСТ 20098—74

2. Маркировать: обозначение модельной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.
3. Конструкция и размеры плит (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2.



Условные обозначение на платы:

4. Неуказанные радиусы 5—8 мм.
5. Технические требования — по ГОСТ 20131 — 74.

Изменение № 1 ГОСТ 20098-74 Панты модельные чугунные для опок размерами в свету 1000×800 мм на формовочные литьевые машины с поворотом полуформы без допрессовки. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.06.81 № 2764 срок введения установлен

с 01.10.81

Пункт 1. Чертеж 1. Подрисуночная подпись. Заменить обозначение болта (поз. 7): M20×70.66.05 по ГОСТ 7808-70 на 7002-2585 по ГОСТ 13152-67.

Пункты 1, 3. Чертежи 1, 2. Заменить слова: «Теоретическая масса» на «Масса, не более».

Пункт 3. Чертеж 2. Заменить обозначение: A<sub>3</sub> на H8;

*(Продолжение см. стр. 102)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 20098—74)  
вид сверху дополнить размером  $R16$ , как, указано на чертеже:



Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 20131—74 на ГОСТ 20131—80.  
(ИУС № 8 1981 г.)