

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****ФРЕЗЫ ДИСКОВЫЕ ДЛЯ РАЗРЕЗКИ ПЛАСТМАСС  
ТИПА ГЕТИНАКС****ГОСТ****20318-74\*****Конструкция и размеры**

Disk type milling cutters for cutting  
plastics micarta type.  
Construction and dimensions

**Взамен**  
**МН 3639-62,**  
**МН 3640-62**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1974 г. № 2627 срок введения установлен

с 01.01.76

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на дисковые фрезы диаметром от 100 до 200 мм с разнонаправленными зубьями и диаметром 315 и 400 мм с мелкими зубьями, предназначенные для разрезки пластмасс типа гетинакс на основе бумаги.

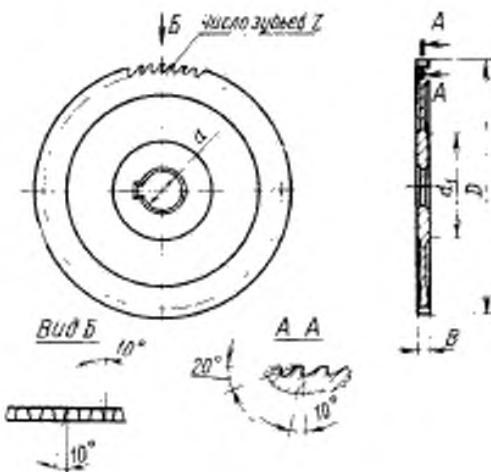
Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 2296-72 в части размеров фрез  $D$  и  $d$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Конструкция и размеры фрез диаметром от 100 до 200 мм должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1; фрез диаметром 315 и 400 мм — указанным на черт. 2 и в табл. 2.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

\* Переиздание (декабрь 1987 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в сентябре 1980 г. (ИУС № 12-80).



Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

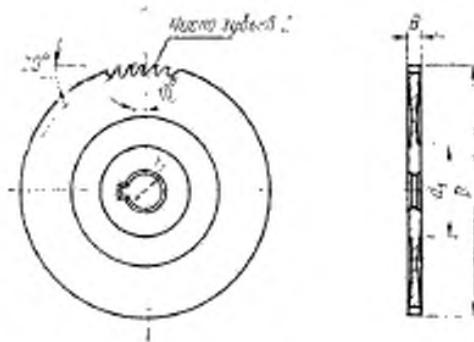
Обозначение фрез	Применимость	D	B	d	d <sub>1</sub>	z
3420-3055		100	2,0	22	34	46
3420-3056		125		27	45	56
3420-3053		160		32	47	72
3420-3054		200	3,0		63	90

Приложения: 1. Фрезы диаметром 100 мм допускается изготавливать с посадочным отверстием  $d=27$  мм.

2. Фрезы диаметром 125 мм допускается изготавливать с посадочным отверстием  $d=22$  мм.

Пример условного обозначения фрезы диаметром  $D=200$  мм:

Фреза 3420-3054 ГОСТ 20318—74



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение фрез	Применяемость	<i>D</i>	<i>B</i>	<i>d</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>z</i>
3420-3103		315	4	40	80	112
3420-3102		400	5	50	140	140

Пример условного обозначения фрезы диаметром  $D=400$  мм:

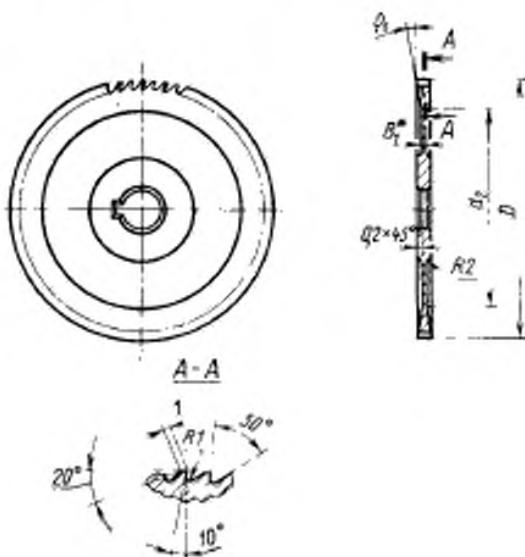
Фреза 3420-3102 ГОСТ 20318—74

3. Конструктивные элементы и геометрические параметры фрез указаны в рекомендуемом приложении.
4. Рекомендации по применению и эксплуатации фрез — по ГОСТ 20317—74.
5. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—83.
6. Фрезы диаметром 100 мм в централизованном порядке должны изготавливаться без шпоночного паза.
- По заказу потребителей указанные фрезы должны изготавляться со шпоночным пазом.
7. Технические требования — по ГОСТ 20329—74.

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Рекомендуемое

**КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ  
ФРЕЗ**

1. Конструктивные элементы и геометрические параметры фрез диаметром от 100 до 200 мм с разнонаправленными зубьями должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I.



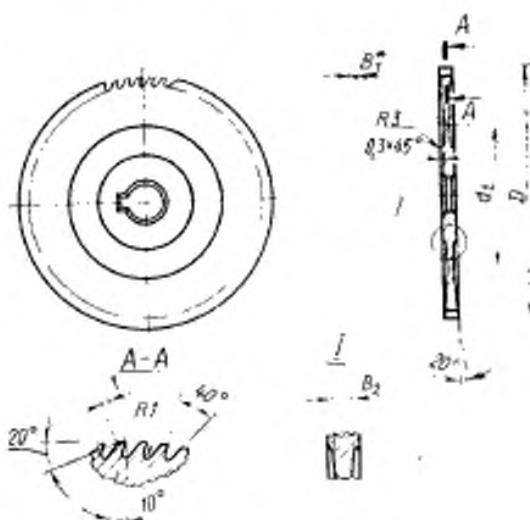
\* Размер для справок.

Черт. I

Таблица I  
Размеры, мм

$D$	$B_1$	$d_1$	$\varphi_1$
100	1,7	80	$1^\circ$
125	2,0	105	$1^\circ 30'$
160		140	
200	2,3	180	$2^\circ$

2. Конструктивные элементы и геометрические параметры фрез с диаметром 315 и 400 мм с мелкими зубьями должны соответствовать указанным на черт. 2 в табл. 2.



\* Размер для справок.

Черт. 2

Таблица 2

$D$	$B_1$	$B_2$	$d_2$
315	3,2	3,6	175
400	4,1	4,5	240