

**ПЛИТА-ЗАГОТОВКА ПРИЖИМНАЯ ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ  
ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ МОДЕЛЕЙ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ  
МАТРИЦАМИ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 190 мм**

**ГОСТ  
19980-74\***

**Конструкция и размеры**

Pressure plate-blanks for wax-pattern dies  
min 190 mm dia cylinder matrices.  
Design and dimensions.

Взамен

МН 4302-63

в части конструкции  
прижимной плиты

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

с 01.01. 1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на прижимную плиту-заготовку, применяемую в бесстержневых пресс-формах и пресс-формах со стержнями, расположенными перпендикулярно к плоскости разъема, устанавливаемых на автоматах для изготовления модельных звеньев в автоматизированном производстве литья по выплавляемым моделям.

2. Конструкция и размеры прижимной плиты-заготовки должны соответствовать указанным на чертеже.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным  
в мае 1982 г.; Постанов. № 1784 от 04.05.82 (ИУС № 8—1982 г.)







6. Размеры, расположение и количество отверстий  $d$ , для установки выталкивателей и стержней, определяются конструктивно.
  7. Технические условия — по ГОСТ 19999—74.  
(Измененная редакция, Изм. № 1).
  8. Маркировать: обозначение плиты-заготовки и товарный знак предприятия-изготовителя.
-