

**ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СО СМЕННЫМИ
ГЛУБОКИМИ ДЕРЕВЯННЫМИ
ВКЛАДЫШАМИ ДЛЯ ОПОКИ РАЗМЕРАМИ
В СВЕТУ 800 × 700 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ
ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ С ПОВОРОТОМ
ПОЛУФОРМЫ БЕЗ ДОПРЕССОВКИ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

**ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СО СМЕННЫМИ ГЛУБОКИМИ
ДЕРЕВЯННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ ДЛЯ ОПОКИ РАЗМЕРАМИ
В СВЕТУ 800 × 700 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ
МАШИНЫ С ПОВОРОТОМ ПОЛУФОРМЫ БЕЗ ДОПРЕССОВКИ**

Конструкция и размеры

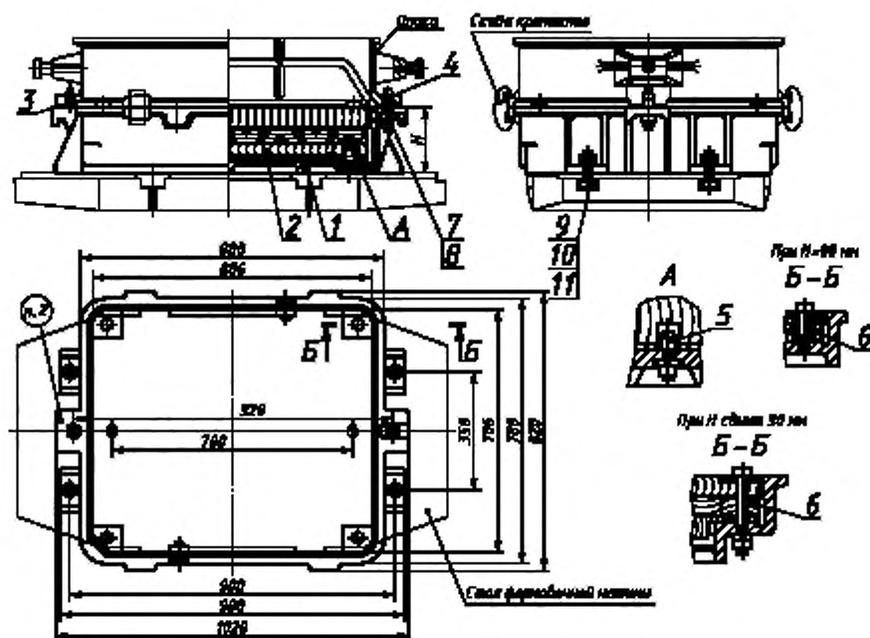
**ГОСТ
20160—74**

Pattern plates with deep changeable wooden inserts for moulding box having inside dimensions 800 × 700 mm for moulding foundry machines with turn of half mould without squeezing. Design and dimensions

ОКСТУ 3969

Дата введения 01.07.75

1. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

| Обозначение модельной плиты | Применяемость | H, мм | Масса, кг, не более | Поз. 1. Рама | Поз. 2. Вкладыш по ГОСТ 20167 | Поз. 3. Штырь центрирующий по ГОСТ 20122 | Поз. 4. Штырь направляющий по ГОСТ 20123 |
|-----------------------------|---------------|-------|---------------------|---------------|-------------------------------|--|--|
| | | | | Кол. 1 | Кол. 1 | Кол. 1 | Кол. 1 |
| Обозначения | | | | | | | |
| 0280-2821 | | 90 | 115 | 0280-2821/001 | 0280-3010 | 0290-2501 | 0290-2551 |
| 0280-2822 | | 140 | 148 | 0280-2822/001 | 0280-3011 | | |
| 0280-2823 | | 190 | 178 | 0280-2823/001 | 0280-3012 | | |
| 0280-2824 | | 240 | 218 | 0280-2824/001 | 0280-3013 | | |
| 0280-2825 | | 290 | 248 | 0280-2825/001 | 0280-3014 | | |
| 0280-2826 | | 340 | 278 | 0280-2826/001 | 0280-3015 | | |

Продолжение

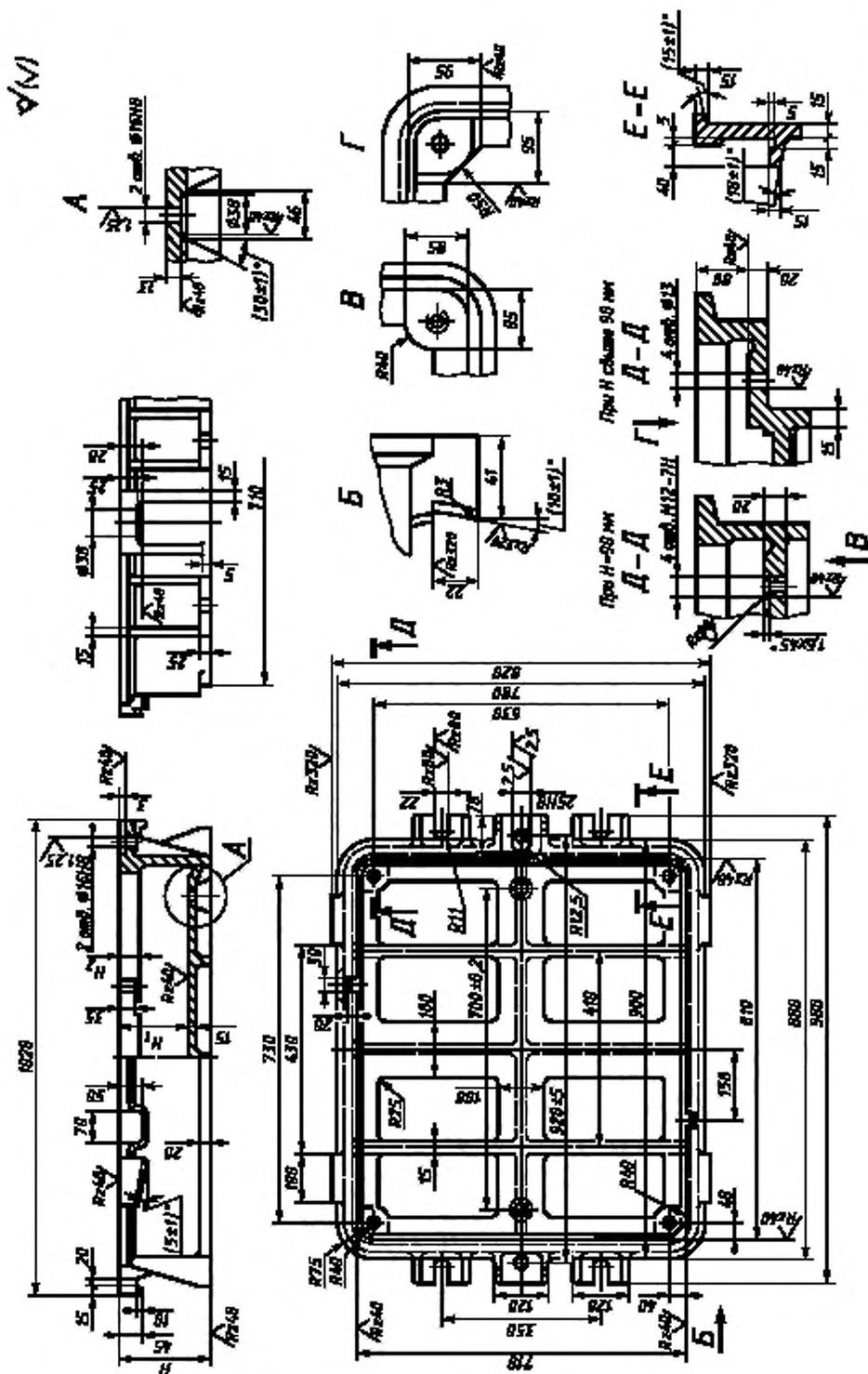
| Обозначение модельной плиты | Поз. 5. Штырь контрольный по ГОСТ 20172 | Поз. 6. Болт по ГОСТ 7808 | Поз. 7. Шайба по ГОСТ 6402 | Поз. 8. Гайка по ГОСТ 5927 | Поз. 9. Гайка по ГОСТ 5927 | Поз. 10. Болт по ГОСТ 7808 | Поз. 11. Шайба по ГОСТ 6402 |
|-----------------------------|---|---------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|-----------------------------|
| | Кол. 2 | Кол. 4 | Кол. 8 | Кол. 8 | Кол. 4 | Кол. 4 | Кол. 4 |
| Обозначения | | | | | | | |
| 0280-2821 | 0298-0121 | M12—6g × 75.66.05 | — | — | M20—6H.6.05 | M20—6g × 60.66.05 | 20.65Г.05 |
| 0280-2822 | | | | | | | |
| 0280-2823 | | M12—6g × 120.66.05 | 12.65Г.05 | M12—6H.6.05 | | | |
| 0280-2824 | | | | | | | |
| 0280-2825 | | | | | | | |
| 0280-2826 | | | | | | | |

Пример условного обозначения модельной плиты размером $H = 90$ мм:

Плита модельная 0280-2821/001 ГОСТ 20160—74

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Маркировать: обозначение модельной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.
3. Конструкция и размеры рамы (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Размеры в мм

| Обозначение рамы | H | H_1 (пред. откл. по Н11) | H_2 | Масса, кг, не более |
|------------------|-----|----------------------------|-------|---------------------|
| 0280-2821/001 | 90 | 50 | 20 | 93 |
| 0280-2822/001 | 140 | 100 | 40 | 112 |
| 0280-2823/001 | 190 | 150 | | 128 |
| 0280-2824/001 | 240 | 200 | | 148 |
| 0280-2825/001 | 290 | 250 | | 164 |
| 0280-2826/001 | 340 | 300 | | 181 |

Пример условного обозначения рамы размером $H = 90$ мм:

Рама 0280-2821/001 ГОСТ 20160—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Материал — чугун не ниже марки СЧ 20 по ГОСТ 1412.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Неуказанные радиусы 3—5 мм.

6. Технические условия — по ГОСТ 20131.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

М.Ф. Калинина, руководитель темы; Л.И. Круглова

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.08.74 № 2067

- 3. ВЗАМЕН** МН 1898—61

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 1412—85 | 4 |
| ГОСТ 5927—70 | 1 |
| ГОСТ 6402—70 | 1 |
| ГОСТ 7808—70 | 1 |
| ГОСТ 20122—74 | 1 |
| ГОСТ 20123—74 | 1 |
| ГОСТ 20131—80 | 6 |
| ГОСТ 20167—74 | 1 |
| ГОСТ 20172—74 | 1 |

- 5. Ограничение срока действия снято** Постановлением Госстандарта от 09.02.82 № 515

- 6. ИЗДАНИЕ** (ноябрь 2000 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1982 г., декабре 1987 г. (ИУС 5—82, 3—88)

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.С. Черная*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 18.10.2000. Подписано в печать 09.12.2000. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,50.
Тираж 116 экз. С 6442. Зак. 1132.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов – тип. “Московский печатник”, 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102