

ШТЫРИ ЦЕНТРИРУЮЩИЕ КРЕПЕЖНЫЕ ДЛЯ МОДЕЛЬНЫХ ПЛИТ

Конструкция и размеры

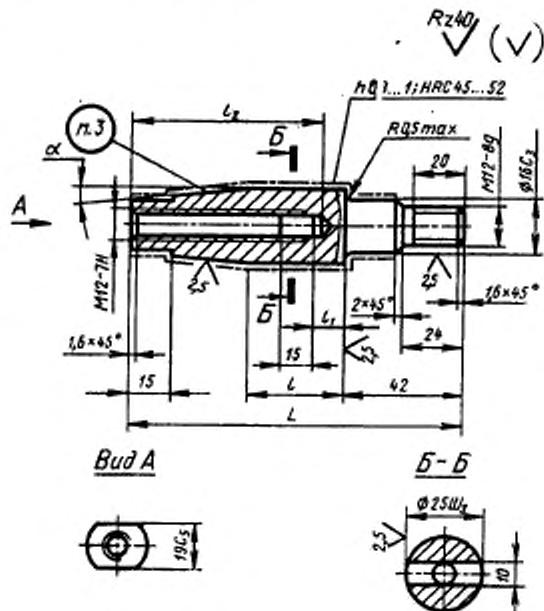
Fastening centering pins for pattern plates. Design and dimensions

ГОСТ
20124—74

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 августа 1974 г. № 2023
срок действия установлен с 01.01.1975 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

I. Конструкция и размеры центрирующих крепежных штырей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение штырей	Применяе- мость	Средний габаритный размер опор в свету $\frac{L+B}{2}$	<i>L</i>	<i>t</i>	<i>t₁</i>	<i>t₂</i>	<i>a</i>	Теорети- ческая масса, кг
0290-0851		До 750	135	45	26	75	3°	0,40 *
0290-0852			175	60	31	110	2°	0,55

Пример условного обозначения центрирующего крепежного штыря размером *L* = 135 мм:

Штырь центрирующий крепежный 0290-0851 ГОСТ 20124—74

2. Материал — сталь марки 15 по ГОСТ 1050—60.
3. Маркировать: обозначение штыря и товарный знак предприятия-изготовителя.
4. Технические требования — по ГОСТ 20131—74.

Изменение № 1 ГОСТ 20124—74 Штыри центрирующие крепежные для модельных панелей. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.06.81 № 2773 срок введения установлен

с 01.10.81

Пункт 1. Заменить обозначения: C_5 на $h8$; W_5 на $d9$; C_5 на $h12$;

(Продолжение см. стр. 114)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20124—74)

таблица. Заменить наименование графы: «Теоретическая масса, кг» на «Мас-
са, кг, не более».

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—60 на ГОСТ 1050—74.

Пункт 4. Заменить ссылку: ГОСТ 20131—74 на ГОСТ 20131—80.

(ИУС № 8 1981 г.)