

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КРЮЧКИ С ПЯТКОЙ ОТДЕЛОЧНЫЕ

ГОСТ
11794-74*

Конструкция

Finishing gagers with heel.
DesignВзамен
ГОСТ 11794-66

ОКП 39 6401

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 марта 1974 г. № 734. Срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на отделочные крючки с пяткой, применяемые для отделки песчаных литьевых форм и стержней.

Требования пп. 1—2; 4—8 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования — рекомендуемыми.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2. Конструкция и размеры крючков с пяткой должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Материал — сталь марки У8 по ГОСТ 1435—90.

4. Твердость — 51 ... 57 HRC.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Покрытие — М30.Нт.15.Х.б. по ГОСТ 9.306—85.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

**

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (январь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в августе 1980 г., июне 1985 г., мае 1992 г. (ИУС № 11—80, 9—85, 8—92)

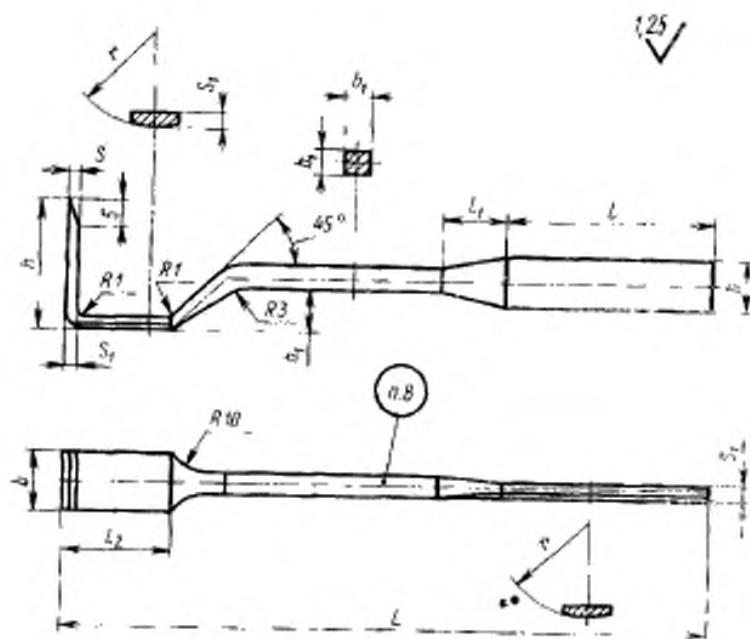
6. Предельные отклонения размеров: валов — по $h14$, осевых — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Технические условия по ГОСТ 11801-74.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

8. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.



Размеры в мм

Обозначение крючка с пяткой	Примесиность	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l₁</i>	<i>l₂</i>	<i>b</i>	<i>b₁</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i>	<i>s</i>	<i>s₁</i>	<i>r</i>	Масса, кг, не более (для спарок)
Г002.297319.019		200	100	16	20	5		20	6			32	0,01
Г002.297319.020		250	125	20	25	10		32	8			36	0,03
Г002.297319.021		320	160	25	32	16	5	40	10	1,6	2,0	40	0,08
Г002.297319.022		400	200	32	40	20	7	50	12	2,0	2,5	50	0,16

Пример условного обозначения крючка с пяткой
L = 200 мм:

Крючок с пяткой Г002.297319.019 ГОСТ 11794—74
(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).