

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**КРЮЧКИ ПРЯМЫЕ ОТДЕЛОЧНЫЕ****ГОСТ****Конструкция****11793—74***

Straight finishing gagers.
Design

Взамен**ГОСТ 11793—66****ОКП 39 6401**

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 марта 1974 г. № 734. Срок введения установлен

с 01.07.75**Проверен в 1985 г.**

1. Настоящий стандарт распространяется на прямые отделочные крючки, применяемые для отделки песчаных литьевых форм и стержней.

Требования пп. 1—2, 4—8 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования — рекомендованными.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2. Конструкция и размеры крючков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Материал — сталь марки У8 по ГОСТ 1435—90.

4. Твердость — 51 ... 57 HRC.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Покрытие — М30.Нт.15.Х.б. по ГОСТ 9.306—85.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

**

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

★

* Переиздание (январь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в августе 1980 г., июне 1985 г., мае 1992 г. (ИУС № 11—80, 9—85, 8—92)

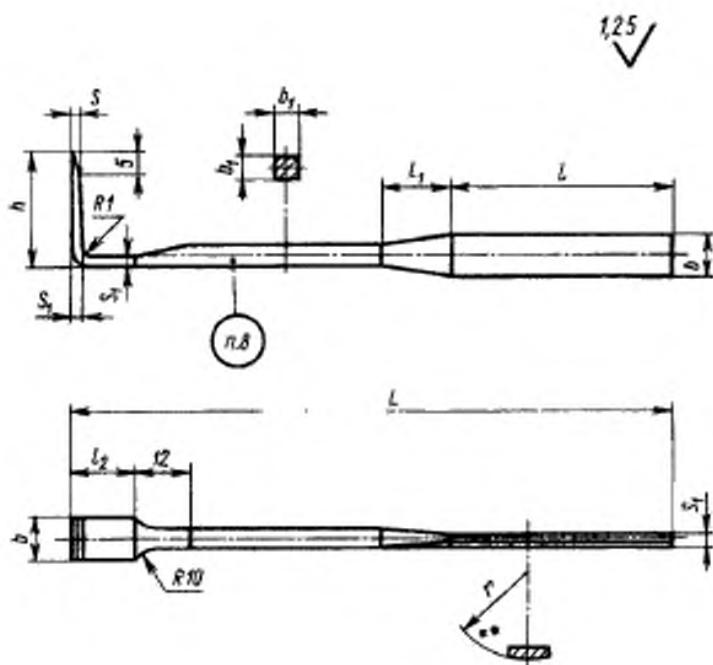
6. Предельные отклонения размеров: валов — по $h14$, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изд. № 1).

7. Технические условия — по ГОСТ 11801—74.

(Измененная редакция, Изд. № 2).

8. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.



Размеры в мм

Обозначение крючков	При- меняе- мость	<i>L</i>	<i>t</i>	<i>t₁</i>	<i>t₂</i>	<i>b</i>	<i>b₁</i>	<i>h</i>	<i>s</i>	<i>s₁</i>	<i>r</i>	Масса кг, не более для стальных	
Г002.297319.015		200	100	16	20	5		20			32	0,01	
Г002.297319.016		250	125	20	25	10		4	32	1,0	1,6	36	0,03
Г002.297319.017		320	160	25	32	16	5	40	1,6	2,0	40	0,07	
Г002.297319.018		400	200	32	40	20	7	50	2,0	2,5	50	0,15	

Пример условного обозначения крючка
L = 200 мм:

Крючок Г002.297319.015 ГОСТ 11793-74
(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).