



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПЛИТЫ ВЫТЯЖНЫХ ШТАМПОВ ДЛЯ
ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ
(ЗАГОТОВКИ)

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 19857-74—ГОСТ 19859-74

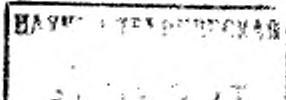
Издание официальное



Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ПЛИТЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ВЫТЯЖНЫХ
ШТАМПОВ ДЛЯ ЛИСТОВОЙ
ШТАМПОВКИ (ЗАГОТОВКИ)****ГОСТ
19857—74*****Конструкция и размеры**Rectangular plates for sheet stamping
cupping dies (blanks). Construction and dimensions**Взамен
МН 4417—63**

ОКП 39 6341

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 4 июня 1974 г. № 1389 срок введения установленс 01.01.76

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры прямоугольных плит (заготовок)
должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

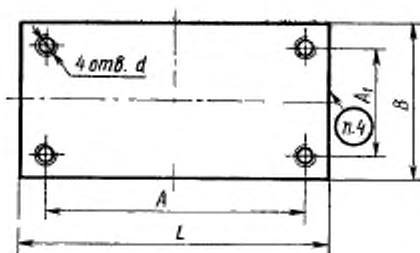
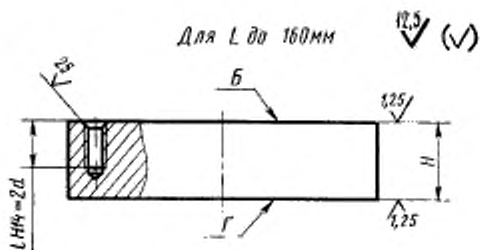
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

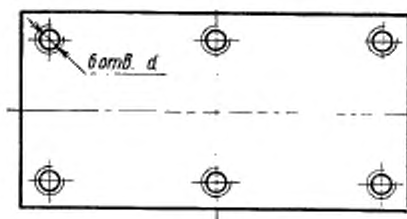


* Переиздание (сентябрь 1987 г.) с Изменениями № 1, 2,
утвержденными в ноябре 1982 г., в июне 1986 г.
(ИУС 3—83, 9—86)

© Издательство стандартов, 1988



Для L свыше 160 мм



Размеры в мм

Обозначение платы-за- готовки	Применя- емость	L B		H (пред. откл. по h12)	A		A ₁		d	Масса, кг, не более													
		Пред. откл. по h14			Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.															
1025-2001		80	63	20	65	±0,22	45	±0,22	M6	0,79													
1025-2002				25						0,99													
1025-2003				32						1,27													
1025-2004				40						1,58													
1025-2005		100		25	80	40			M8	1,24													
1025-2006				32						1,58													
1025-2007				40						1,98													
1025-2008		125		25	105					1,54													
1025-2009				32						1,98													
1025-2011				40						2,47													
1025-2012		100		25	80					60			M8	1,57									
1025-2013				32										2,00									
1025-2014				40										2,50									
1025-2015		125		25	105									1,96									
1025-2016			32	2,51																			
1025-2017			40	3,12																			
1025-2018		140	32	115	±0,35	±0,35		M10	2,81														
1025-2019			40						3,50														
1025-2021		160	32	135					55							M10	3,22						
1025-2022			40														3,99						
1025-2023		125	32	100						75									M10	3,14			
1025-2024			40																	3,90			
1025-2025			50		4,87																		
1025-2026		140	32	115									M10							3,52			
1025-2027			40						4,36														
1025-2028			50						5,46														
1025-2029		160	32	135																		M10	4,02
1025-2031			40																				4,99

Размеры в мм

Обозначение плати-30- готовки	Применя- емость	L	B	H (пред. откл. по h12)	A		A ₁		d	Масса, кг, не более				
		Пред. откл. по h14			Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.						
1025-2032		160	100	50	135		75			6,24				
1025-2033				32								4,52		
1025-2034		180		40	150							5,61		
1025-2035				50								7,02		
1025-2036				32								5,02		
1025-2037		200		40	170					6,24				
1025-2038				50								7,80		
1025-2039				32								4,40		
1025-2041		140		40	115							5,46		
1025-2042				50								6,82		
1025-2043			160	63	135	±0,35		±0,35	M10	8,65				
1025-2044				32						5,02				
1025-2045				40						6,24				
1025-2046		160		50						7,80				
1025-2047				63						9,90				
1025-2048			180	32	150		100			5,65				
1025-2049				40						6,36				
1025-2051				50						8,77				
1025-2052				63						11,13				
1025-2053				32						6,28				
1025-2054			200	40	170					7,85				
1025-2055				50						9,75				
1025-2056				63						12,36				
1025-2057				32						6,91				
1025-2058				40	190					8,64				
1025-2059		220		50						10,72				
1025-2061				63						13,60				
1025-2062		250		32	220					7,85				

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение палиты-за- готовки	Применя- емость	L	B	H (пред. откл. по h12)	A		A ₁		d	Масса, кг, не более
		Пред. откл. по h14			Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.		
1025-2063				40						9,81
1025-2064		250	125	50	220		100		M10	12,18
1025-2065				63						15,45
1025-2066				40						7,03
1025-2067		160		50	130					8,73
1025-2068				63						11,08
1025-2069				40						7,91
1025-2071		180		50	150					9,82
1025-2072				63						12,46
1025-2073				40						8,79
1025-2074		200		50	170					10,92
1025-2075			140	63			110			13,85
1025-2076				40						9,67
1025-2077		220		50	190					12,01
1025-2078				63		±0,35		±0,35		15,23
1025-2079				40					M12	10,99
1025-2081		250		50	220					13,65
1025-2082				63						17,31
1025-2083				40						12,31
1025-2084		280		50	250					15,28
1025-2085				63						19,39
1025-2086				40						9,04
1025-2087		180		50	150					11,23
1025-2088				63						14,24
1025-2089			160	71			130			16,05
1025-2091				40						10,05
1025-2092		200		50	170					12,48
1025-2093				63						15,83

Размеры в мм

Обозначение палы-за- готовки	Применя- емость	L	B	H (пред. откл. по h12)	A		A _r		d	Масса, кг. не более
		Пред. откл. по h14			Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.		
1025-2094		200		71	170					19,31
1025-2095				40						11,05
1025-2096				50						13,72
1025-2097				63						17,41
1025-2098				71						19,62
1025-2099				40						12,56
1025-2101				50						15,60
1025-2102				63						19,78
1025-2103			160	71			130			22,30
1025-2104				40						14,07
1025-2105				50						17,47
1025-2106				63						22,15
1025-2107				71						25,00
1025-2108				40						16,08
1025-2109				50		±0,35		±0,35	M12	19,96
1025-2111				63						25,30
1025-2112				71						28,55
1025-2113				40						11,30
1025-2114				50						14,04
1025-2115				63						17,83
1025-2116				71						20,05
1025-2117				40						12,43
1025-2118				50						15,41
1025-2119				63						19,58
1025-2121				71						22,10
1025-2122				40						14,13
1025-2123				50						17,55
1025-2124				63						22,25

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение вкладыша-за- готовки	Применя- емость	L	B	H (пред. откл. по h12)	A		A ₁		d	Масса, кг, не более
		Пред. откл. по h14			Но- мен.	Пред. откл.	Но- мен.	Пред. откл.		
1025-2125		250		71	220					25,10
1025-2126				40						15,83
1025-2127		280		50	250					19,78
1025-2128				63						24,90
1025-2129				71						28,10
1025-2131				40						18,09
1025-2132		320	180	50	280		150			22,60
1025-2133				63						28,50
1025-2134				71						32,10
1025-2135				40						20,35
1025-2136		360		50	320					25,40
1025-2137				63						32,05
1025-2138				71						36,10
1025-2139				40						18,82
1025-2141		220		50	190	±0,35		±0,35	M12	17,15
1025-2142				63						21,75
1025-2143				71						24,50
1025-2144				40						18,82
1025-2145		250		50	220					19,50
1025-2146				63						24,70
1025-2147			200	71			170			27,85
1025-2148				40						17,58
1025-2149		280		50	250					21,98
1025-2151				63						27,70
1025-2152				71						31,20
1025-2153				40						20,10
1025-2154		320		50	280					25,10
1025-2155				63						31,60

Размеры в мм

Обозначение плат-за- готовки	Применя- емость	L	B	H (пред. откл. по h12)	A		A ₁		d	Масса, кг, не более
		Пред. откл. по h14			Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.		
1025-2156		320	200	71	280	170	M12		35,70	
1025-2157				40						22,60
1025-2158		360		50	320					28,25
1025-2159				63						35,60
1025-2161				71						40,10
1025-2162			400	40		360	M12		25,10	
1025-2163				50						31,40
1025-2164		400		63						39,55
1025-2165				71						44,60
1025-2166				50						17,25
1025-2167		250	250	63	210	±0,35	±0,35		27,20	
1025-2168				71						30,65
1025-2169				50						24,20
1025-2171		280		63	240					30,45
1025-2172				71				±0,35		34,30
1025-2173			320	50		180	M16		27,65	
1025-2174				63	280					34,80
1025-2175				71						39,25
1025-2176				50						31,10
1025-2177		360		63	320					39,20
1025-2178			400	71		360	M16		44,15	
1025-2179				50						34,55
1025-2181				63						43,50
1025-2182				71						49,05
1025-2183				50						38,85
1025-2184		450	450	63	410	210	M16		48,95	
1025-2185				71						55,20
1025-2186		280	250	50	240				27,50	

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение плиты-за- готовки	Применя- емость	L	B	H (пред. откл. по h12)	A		A ₁		d	Масса, кг, не более
		Пред. откл. по h14			Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.		
1025-2187		280	250	63	240					34,60
1025-2188				71						39,00
1025-2189				50						31,40
1025-2191		320		63	280					39,55
1025-2192				71						44,60
1025-2193				50						35,30
1025-2194		360		63	320					44,50
1025-2195				71						50,15
1025-2196				50			210			39,25
1025-2197		400		63	360					49,45
1025-2198			280	71						55,75
1025-2199				50						44,15
1025-2201		450		63	410					55,65
1025-2202				71						62,70
1025-2203				50		±0,35		±0,35	M16	49,05
1025-2204		500		63	460					61,80
1025-2205				71						69,65
1025-2206				50						35,15
1025-2207				63						44,30
1025-2208		320		71	280					49,95
1025-2209			280	80						55,90
1025-2211				50						39,55
1025-2212				63			240			49,85
1025-2213		360		71	320					56,20
1025-2214				80						62,90
1025-2215				50						43,95
1025-2216		400		63	360					55,40
1025-2217				71						62,40

Размеры в мм

Обозначение плиты за- готовки	Приме- рность	L B		H (пред. откл. по h12)	A		A ₁		d	Масса, кг, не более
		Пред. откл. по h14			Но- мин	Пред. откл.	Но- мин	Пред. откл.		
1025-2218		400	280	80	360	240				69,90
1025-2219				50						49,45
1025-2221		450		63	410					62,30
1025-2222				71						70,20
1025-2223			80		78,60					
1025-2224		500	50	460						54,95
1025-2225			63							69,20
1025-2226			71							78,00
1025-2227			80							87,35
1025-2228		360	50	320						45,20
1025-2229			63							56,95
1025-2231			71							64,20
1025-2232			80							71,90
1025-2233		400	50	360	±0,35		±0,35	M16		50,25
1025-2234			63							63,30
1025-2235			71							71,30
1025-2236			80							79,90
1025-2237		320	50	410	280					56,50
1025-2238			63							71,20
1025-2239			71							80,25
1025-2241			80							89,90
1025-2242		500	50	460						62,80
1025-2243			63							79,10
1025-2244			71							89,20
1025-2245			80							99,85
1025-2246		400	50	360	320					56,50
1025-2247			63							71,20
1025-2248			71							80,30

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение плиты-за- готовки	Применя- емость	L B		H (пред. откл. по h12)	A		A ₁		d	Масса, кг, не более		
		Пред. откл. по h14			Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.				
1025-2249		400		80	360					89,85		
1025-2251				50							63,60	
1025-2252		450		63	410							80,10
1025-2253				71								90,30
1025-2254			360	80		320				101,10		
1025-2255			50							70,65		
1025-2256		500		63	460	±0,35		±0,35	M16	89,00		
1025-2257			71	100,30								
1025-2258			80							112,30		
1025-2259		450	50	410							70,65	
1025-2261			63			89,02						
1025-2262			71			100,30						
1025-2263			80			112,30						
1025-2264			400	50		360				78,50		
1025-2265		500		63						98,90		
1025-2266				71						111,40		
1025-2267				80						124,80		

Пример условного обозначения прямоугольной плиты-заготовки $L=80$ мм, $B=63$ мм, $H=20$ мм из стали марки У10А:

Плита-заготовка 1025—2001 У10А ГОСТ 19857—74

1. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).
2. Допуск параллельности поверхностей Б и Г — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Остальные технические требования — по ГОСТ 19859—74.
4. Маркировать: условное обозначение без слов плита-заготовка и товарный знак предприятия-изготовителя.

Маркировка должна быть выполнена шрифтом высотой 3,5—7 мм по ГОСТ 2.304—81.

Маркировка должна быть четкой и стойкой к истиранию.

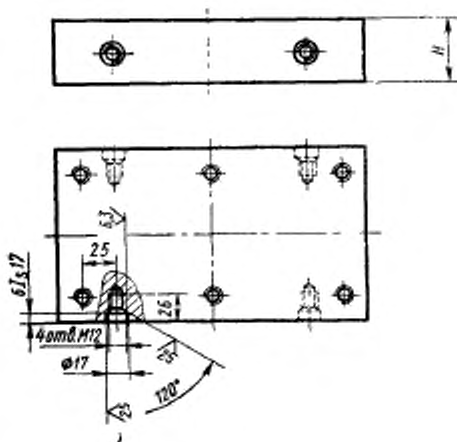
(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Расположение отверстий под рым-болты в прямоугольных плитах массой свыше 20 кг приведено в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

Расположение отверстий под рым-болты в
прямоугольных плитах массой свыше 20 кг для
штампов массой не более 400 кг



(Изменения редакция, Изм. № 2).