



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**ПРОКЛАДКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ  
РЕЗИНОВЫЕ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 19422—74

Издание официальное

3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва



b		b <sub>1</sub>		B		s
Номина	Пред. откл.	Номина	Пред. откл. /s 16	Номина	Пред. откл. /s 17	
0,8	±0,2	1,8	±0,300	6	±0,60	1,0—1,8
1,8	±0,3	3,0	±0,375	8	±0,75	2,0—3,0
3,0		5,0		10		3,5—5,0

Примечания:

1. Предельные отклонения на размер  $b$  свыше 1 мм — по /s 16.

2.  $s$  — предел толщин стенок приборов.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Прокладки в зависимости от условий эксплуатации изготовляют из резины, выпускаемой по технической документации, согласованной и утвержденной в установленном порядке.

Пример условного обозначения прокладки с размерами паза  $b=0,8$  мм,  $b_1=1,8$  мм и длиной 92 мм из резины марки НО-68—1:

$$\frac{0,8-1,8-92 \text{ ГОСТ } 19422-74}{\text{Прокладка НО-68-1 обозначение документа}}$$

4. Поверхность прокладок должна быть гладкой, без наплывов, расслоений, пузырей, трещин и посторонних включений.

Не допускаются возвышения и углубления более пределов допусков, установленных таблицей.

5. Облой должен быть удален.

Не допускаются выпрессовки более 0,5 мм по месту разъема пресс-формы.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

6. На поверхности прокладок допускаются риски и следы зачистки облоя.

7. В зависимости от принятых размеров отверстий прокладка по длине разрезается на части.

Длина прокладки определяется периметром отверстия и указывается на чертеже.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. ИСПОЛНИТЕЛИ

Б. Б. Долин; З. Н. Шейхет (руководитель темы); П. А. Бурмистрова; А. П. Сергина

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17.01.74 № 137

### 3. СРОК ПРОВЕРКИ — 1993 г.

### 4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

### 5. ПЕРЕИЗДАНИЕ [декабрь 1988 г.] с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1983 г., июне 1988 г. (ИУС 7—83, 10—88)

### 6. Проверен в 1988 г. Срок действия продлен до 01.01.94 (Постановление Госстандарта СССР от 20.06.88 № 1984)

Редактор *М. А. Глазунова*  
Технический редактор *Э. В. Митяй*  
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 24.03.89 Подл. и печ. 16.06.89 0,25 усл. л. и 0,25 усл. кр.-отт. 0,11 уч.-изд. л.  
Тир. 6000 Цена 3 к

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,  
Нововорсиенский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 850.