

**ПРИСПОСОБЛЕНИЯ УДАЛЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ РЕЕЧНЫЕ
ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ МОДЕЛЕЙ**

Конструкция и размеры

Core removing rack-type attachments
for wax-pattern dies.
Design and dimensions.

**ГОСТ
19994-74***

Взамен
МН 4310-63

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

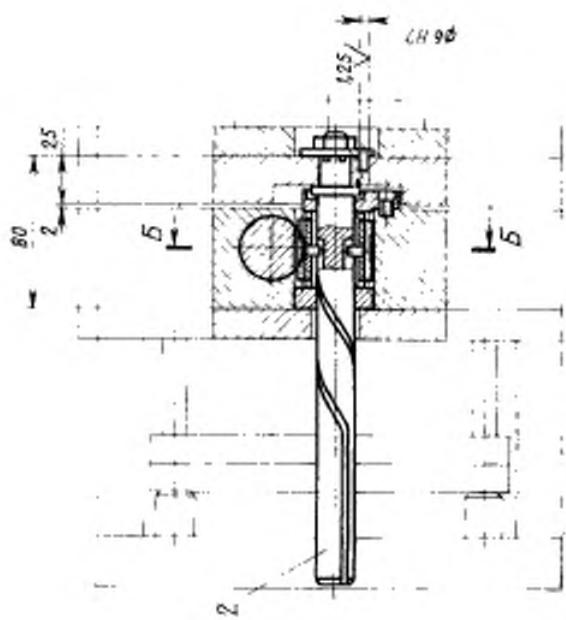
с 01.01.1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на реечные приспособления, применяемые в пресс-формах, устанавливаемых на автоматах изготовления модельных звеньев в автоматизированном производстве литья по выплавляемым моделям, для удаления стержней диаметром до 25 мм и длиной стержня от 50 до 100 мм.

2. Конструкция и размеры реечных приспособлений должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 2.





Черт. 1

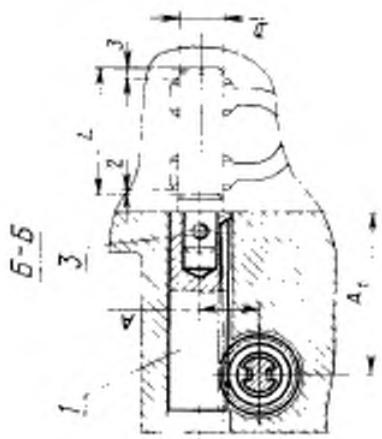


Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение приспособлений	Применяе-мость	Ход удаления стержней <i>L</i>	Диаметр стержня <i>D</i>	<i>A</i> (пред. откл. $\pm 0,007$)	<i>A₁</i>	Масса, кг, не более
0473-0821			До 16	25,0		1,34
0473-0822						
0473-0823		От 50 до 60	Св. 16 до 20	27,5	75	1,45
0473-0824						
0473-0825			Св. 20 до 25	31,0		1,63
0473-0826						
0473-0827			До 16	25,0		1,37
0473-0828						
0473-0829		Св. 60 до 70	Св. 16 до 20	27,5	85	1,48
0473-0831						
0473-0832			Св. 20 до 25	31,0		1,69
0473-0833						
0473-0834			До 16	25,0		1,39
0473-0835						
0473-0836		Св. 70 до 80	Св. 16 до 20	27,5	95	1,52
0473-0837						
0473-0838			Св. 20 до 25	31,0		1,73
0473-0839						
0473-0841			До 16	25,0		1,41
0473-0842						
0473-0843		Св. 80 до 90	Св. 16 до 20	27,5	105	1,56
0473-0844						
0473-0845			Св. 20 до 25	31,0		1,81
0473-0846						
0473-0847		Св. 90 до 100	До 16	25,0	115	1,42
0473-0848						

Продолжение табл. I

Размеры в мм

Обозначение приспособлений	Применяе-мость	Ход удаления стержней <i>L</i>	Диаметр стержней <i>D</i>	<i>A</i> (през. откл. $\pm 0,037$)	<i>A₁</i>	Масса, кг, не более
0473-0849			Св. 16 до 20	27,5		1,59
0473-0851		Св. 90 до 100			115	
0473-0852			Св. 20 до 25	31,0		1,87
0473-0853						

Таблица 2

Обозначение приспособлений	Поз. 1. Рейка зубчатая. Кол. 1	Поз. 2 Комплект пальцевый ГОСТ 19996—74 Кол. 1	Поз. 3 Штифт цилиндрический ГОСТ 3128—70. Кол. 1	Обозначение	
				0473-0882	0473-0883
0473-0821	0473-0821/001				5м6 × 16
0473-0822					
0473-0823	0473-0823/001			0473-0882	
0473-0824				0473-0883	
0473-0825	0473-0825/001			0473-0882	
0473-0826				0473-0883	
0473-0827	0473-0827/001			0473-0884	
0473-0828				0473-0885	
0473-0829	0473-0829/001			0473-0884	
0473-0831				0473-0885	
0473-0832	0473-0832/001			0473-0884	
0473-0833				0473-0885	
0473-0834	0473-0834/001			0473-0886	
0473-0835				0473-0887	
0473-0836	0473-0836/001			0473-0886	
0473-0837				0473-0887	

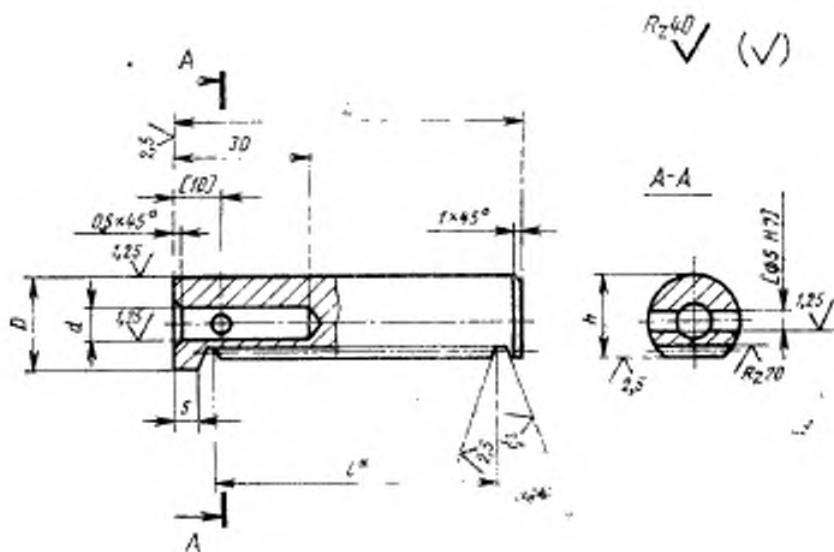
Продолжение табл. 2

Обозначение приспособлений	Поз. 1. Рейка зубчатая. Кол. 1	Поз. 2. Копир пальцевый ГОСТ 19995—74. Кол. 1	Поз. 3. Штифт цилиндрический ГОСТ 3128—70. Кол. 1
	Обозначение		
0473-0838	0473-0838/001	0473-0886	5м6×30
0473-0839		0473-0887	
0473-0841	0473-0841/001	0473-0888	5м6×16
0473-0842		0473-0889	
0473-0843	0473-0843/001	0473-0888	5м6×25
0473-0844		0473-0889	
0473-0845	0473-0845/001	0473-0888	
0473-0846		0473-0889	5м6×30
0473-0847	0473-0847/001	0473-0891	
0473-0848		0473-0892	5м6×16
0473-0849	0473-0849/001	0473-0891	
0473-0851		0473-0892	5м6×25
0473-0852	0473-0852/001	0473-0891	
0473-0853		0473-0892	5м6×30

Пример условного обозначения реечного приспособления размером $A=25$ мм, с правым вращением зубчатого колеса пальцевого копира:

Приспособление 0473-0821 ГОСТ 19994—74

3. Технические условия — по ГОСТ 19999—74.
- 2, 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).
4. Маркировать: наименование, обозначение реечного приспособления и товарный знак предприятия-изготовителя.
5. Конструкция и размеры стержней, удаляемых реечными приспособлениями, указаны в справочном приложении.
6. Конструкция и размеры зубчатых реек (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



* Размер для справок.

Черт. 2

Таблица 3

Обозначение патр.	L	Размеры в мм			Масса, кг, не более
		D	d	h	
		Прил. откл.	Прил. откл.	Прил. откл.	
0473-0821/001	90	20	8	18	0,18
0473-0823/001	90	25	14	23	0,29
0473-0825/001	—	32	20	30	0,47
0473-0827/001	—	20	8	18	0,21
0473-0829/001	100	25	14	23	0,32
0473-0832/001	—	32	20	30	0,53
0473-0834/001	—	20	8	18	0,23
0473-0836/001	110	25	14	23	0,35
0473-0838/001	—	32	20	30	0,59
0473-0841/001	—	20	8	18	0,25
0473-0843/001	120	25	14	23	0,40
0473-0845/001	—	32	20	30	0,65
0473-0847/001	—	20	8	18	0,27
0473-0849/001	130	25	14	23	0,43
0473-0852/001	—	32	20	30	0,71

Пример условного обозначения зубчатой рейки размерами $L=90$ мм и $D=20$ мм:

Рейка зубчатая 0473-0821/001 ГОСТ 19994—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71.

8. Твердость — HRC 40 ... 45.

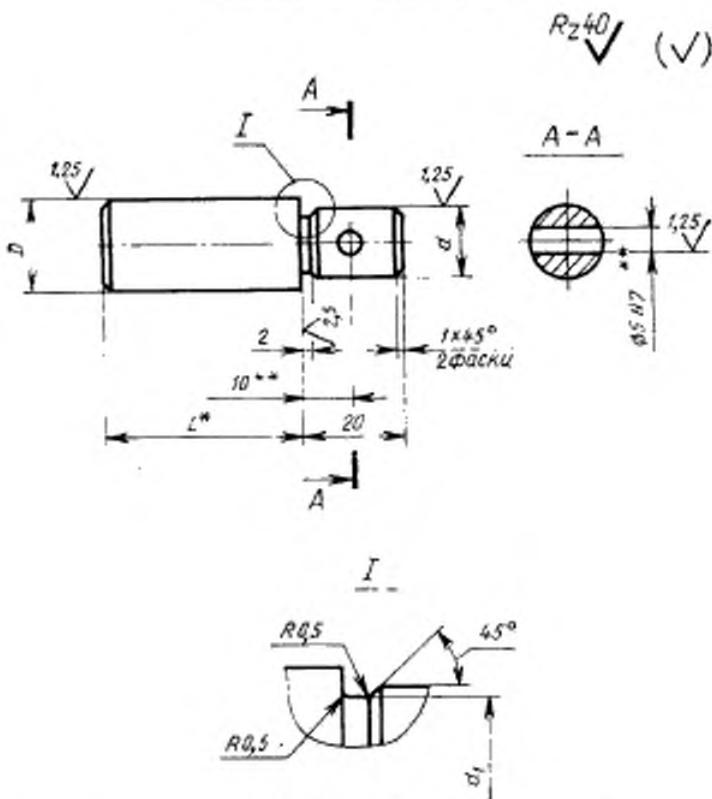
9. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов —

$h14$, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

10. Нормальный исходный контур — по ГОСТ 13755—68.

11. Степень точности — 8—С по ГОСТ 1643—72.

9—11. (Измененная редакция, Изм. № 1).

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СТЕРЖНЕЙ, УДАЛЯЕМЫХ
РЕЕЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ

Размеры в мм

Диаметр стержня D	d (прех. отка. по H6)	d
До 16	8	7,5
Св. 16 до 20	14	13,5
Св. 20 до 25	20	19,5

1. *Размер L определяется конструктивно.

2. **Обработать по сопрягаемой детали.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).